

— 中 勢 会 場 —

1. 開講式・現場管理の基本		講 師	東條 修次・元山 正徳 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	8/3 (水) 9:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」
講座内容		演 習・実 習	
1. 前年受講者発表事例紹介・本講座の意義 2. 企業の社会的責任 3. 製造業を取り巻く環境 4. 製造管理・監督者の任務 5. 職場作りに求められるリーダー像		①モチベーションチェック ②期待される役割と本講座で学びたいこと	

2. 原価管理とVE		講 師	元川 裕文 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	8/24 (水)・9/14 (水) 9:00~17:00	会 場	津市「あのつピア」
講座内容		演習・実習	
1. 企業経営と原価管理 2. 原価管理（原価の構成と原価計算の方法） 3. 原価低減の方法 4. 原価管理と決算書 5. 確実に利益を生む体質作り		①経営判断 ・損益分岐点と利益を上げる方法 ・内外作の正しい判断 ②原価計算 ・組立部品の原価計算・ラインレートの計算	
1. IE 2. VE実践手法「製品分析」とは？ 3. 製品分析の進め方 ・商品企画と目標設定・機能定義 ・機能と原価関連表・価値分析 ・原価低減の方向付け・ティアダウン ・アイデア発想～評価のまとめ		①製品分析の進め方 <目標原価実現までの実践演習> ・目標原価の設定・機能定義 ・機能と原価関連表 ・価値分析（原価低減の方向付け） ・アイデア発想、評価のまとめ ・「目標原価実現案」の発表	

3. IEと現場改善		講 師	田中 豊・黒崎 昭雄 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	9/26 (月)・10/4 (火) 9:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」 パナソニック電工(株)津工場
講座内容		演習・実習	
1. IEと4つのIE手法 1) 工程分析 2) 動作分析 3) 稼働分析 4) 時間分析 2. IEと5S・現場の無駄とは 3. リーダに求められること 4. 現場改善と収支の関係 5. リードタイム短縮・製造現場のCD 6. セル生産について ・セルラインの設計ポイント ・標準作業組み合わせ票 7. ローコスト自動化、治工具改善		①各自の仕事における課題整理 ②流れ分析の演習 ③対象分野の選定 ③動作経済の原則の演習 ■工場見学 ④ワークサンプリング ⑤ラインバランスロス分析 ⑥L/T短縮ゲーム等 ⑦標準組み合わせ票演習 ・金をかけない知恵を使った治具改善	

- 中 勢 会 場 -

4. 品質管理		講 師	梁井 英雄 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	10/11 (火)・10/24 (月) 9:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」 パナソニック電工(株)津工場
講座内容		演習・実習	
1. QC概論、QC的な考え方 2. 統計的考え方の活用 3. データの取り方まとめ方 (QC7つ道具) 4. QCストーリーと問題解決・事例に学ぶ		①基本統計量：バラツキ、工程能力指数 ②グループ演習：QC7つ道具による問題解決 ③参考事例紹介	

5. 設備管理		講 師	安原 茂樹 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	11/9 (水) 9:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」
講座内容		演 習・実 習	
1. 設備の予防保全活動 ・設備予防保全活動の必要性とメリット ・活動における16大ロスと効果追求 2. 製造部門の活動のポイント 1) 自主保全の狙いと活動内容、推進方法 3. 保全部門の活動のポイント 1) 設備故障低減活動の管理方式・管理方法		①活動指標の算出 ②VTR鑑賞 ③事例紹介	

6. 環境管理・安全管理		講 師	環境管理：近藤 健也 パナソニック電工創研(株) 安全管理：東條 修次 パナソニック電工創研(株)
日 程 時 間	11/21 (月) 9:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」
講座内容		演習・実習	
1. 環境問題の現状 ・公害から地球環境問題へ 2. 環境マネージメントの基本 ・地球環境問題と関係法規 ・ISO14001の考え方・企業活動との関連 3. 儲かる環境改善 ・管理者の使命・職場の環境管理			
1. 労働安全衛生と災害統計・関連法規 ・労働安全衛生関連法規・労働災害状況 2. 安全衛生管理者の職務 3. 職場の安全管理 ・安全管理の基本認識・リスクの低減活動		①事例に学ぶ (DVD視聴)	

7. 成果発表会・講座修了式		講師	東條 修次
日 程 時 間	12/12 (月) 13:00~17:00	場 所	津市「あのつピア」
発表会		修了式	
1. 主催者挨拶 2. 発 表 3. 講師コメント		①主催者挨拶 ②修了証書授与	