

# マッチングフェア in なごや 2007(愛知・岐阜・三重広域商談会)

平成19年8月1日現在

## アイシン・エイ・ダブリュ 株式会社

愛知県

資本金 26,480 百万 従業員数 11,028 名  
<http://www.aisin-aw.co.jp>

生産品目 オートマチックトランスミッション、カーナビゲーションシステム

調達方針 仕入先とのパートナーシップ向上による調達基盤の強化  
 発注品目 プレス部品、鍛造部品(冷間・熱間)、アルミダイカスト部品、切削部品、鉄鋳鉄部品、焼結部品など  
 加工内容 材料～加工～完成までの一貫発注が可能なこと  
 必要設備 プレス部品:100～500tの順送プレス、単発プレス、200～1000tのFBプレス  
 鍛造部品:パーツフォーマ、300～3000tの鍛造プレス  
 アルミダイカスト部品:125～800tのダイカストマシン  
 その他 オートマチックトランスミッション部品、又は自動車用駆動系部品の生産実績があること  
 生産対応可能数量が10000ヶ以上/月(ロット)であること  
 ISO9001及びISO14001を取得している。又は取得計画があること  
 従業員数が100名以上であること  
 一般的な工法・技術でなく同業他社に負けない技術・工法でコスト低減提案できること

## アイシン機工 株式会社

愛知県

資本金 2,000 百万円 従業員数 1,330 名  
<http://www.akk.co.jp>

生産品目 自動車部品(AT、機関系、D/L)  
 住宅用建材部品

調達方針 仕入先の品質意識向上に向けた部独自の企画立案と展開  
 安定供給  
 競争力のある購入価格の実現  
 発注品目 AT部品、機関系部品、ドアロック部品  
 加工内容 切削加工(アルミ、鉄)、プレス加工(鋼板、樹脂)  
 必要設備 NC旋盤、マシニング、プレス機

## アイシン辰栄 株式会社

愛知県

資本金 180 百万円 従業員数 1,020 名  
<http://www.aisin-sinei.co.jp>

生産品目 自動車部品のプレス、塗装、樹脂成形、組付

発注品目 プレス加工品  
 加工内容 順送プレス  
 必要設備 400トン以上

## アイシン精機 株式会社

愛知県

資本金 45,000 百万 従業員数 11,300 名  
<http://www.aisin.co.jp/>

生産品目 自動車部品(トランスミッション、パワーシート、サンルーフ、ピストン、ドアロック、オイル・ウォーターポンプほか)、GHP(ガスヒートポンプエアコン)、ベッド、シャワートイレほか福祉関連機器

調達方針 オープンでフェアな調達!  
 発注品目 主に自動車部品(主として量産対応)  
 加工内容 プレス、切削加工、ダイカスト、鍛造、樹脂、電気・電子  
 必要設備 上記業種中、中～大型設備所有する企業  
 その他 従業員50人以上  
 ISO特に9001取得済または取得予定(14000同様)  
 自動車部品参入(取扱い)メーカー希望

## アイシン高丘 株式会社

愛知県

資本金 5,396 百万円 従業員数 2,907 名  
<http://www.at-takaoka.co.jp>

生産品目 ローター、ドラム、エキマニ、フライホイール、キャリパ、サポート

調達方針 グローバルな最適調達の実現  
 発注品目 エキマニ、キャリパ、サポート、ブリー、ミッションケース、ディスクローター  
 加工内容 鍛造、機械加工、プレス(8mm以上の厚板プレス、ステンレスの深絞り)

## 愛知電機 株式会社

愛知県

資本金 4,053 百万円 従業員数 718 名  
<http://www.aichidenki.jp/>

生産品目 各種電力機器、小形モータ及びモータ応用製品、電子機器等の製造

調達方針 取引先様と愛知電機は、相互協力により優良品を送り出す良きパートナーとして相互の信頼関係をたもち、共存共栄の実現を図ってまいります。  
 発注品目 大形ケース板金及び塗装  
 小形モータ、アクチュエータ等構成部材  
 加工内容 プレス、ダイキャスト、鍛造、切削、樹脂、板金、基板実装  
 その他 VA、CD等提案力のある調達先を求めます。

## 愛知時計電機 株式会社

愛知県

資本金 2,340 百万円 従業員数 1,100 名  
<http://www.aichitokei.co.jp>

生産品目 水道メータ、ガスメータ、流量センサー等

調達方針 トータル管理能力(加工、表面処理、漏れ検査までの対応)  
 発注品目 鋳鉄部品(耐圧品)  
 加工内容 鋳鉄・鋳物加工  
 必要設備 汎用旋盤、NC旋盤、MC等

## アイテック 株式会社

岐阜県

資本金 3,500 百万円 従業員数 110 名  
<http://www.aitech-inc.co.jp>

生産品目 自動車(二輪・四輪)、汎用の主にクラッチ部品

調達方針 自動車部品に携わり、受注形態を理解され、少量多品種にも対応可能なこと  
 発注品目 プレス加工、機械加工部品  
 加工内容 プレス加工、一般切削加工  
 必要設備 200t以下のプレス、NC旋盤、マシニングセンターなど  
 その他 品質保証体制が整っていること。

**株式会社 浅野機械工業所**

愛知県

資本金 10 百万円 従業員数 145 名  
<http://www.asano-mi.co.jp>

生産品目 自動車部品の加工及び工作機械の製造、販売

調達方針	品質・納期管理に優れ、コスト競争力に魅力のある企業からの部品調達
発注品目	自動車部品(切削)
加工内容	切削
必要設備	NC旋盤、自動NC旋盤
その他	品質マネジメントシステムの認証取得

**アスカ 株式会社**

愛知県

資本金 903 百万円 従業員数 520 名  
<http://www.aska.co.jp>

生産品目 自動車関係 プレス・溶接部品

調達方針	生産準備～品質確認(保障体制)納入まで一貫して対応可能なメーカーとの取引
発注品目	プレス加工 溶接加工部品(自動車部品)
加工内容	中・小型プレス
必要設備	150～200トンプレス(自動化されたもの) 300～500トン順送プレス
その他	品質に優れたメーカー

**株式会社 アドバンスト・リンク**

神奈川県

資本金 18 百万円 従業員数 29 名  
<http://www.advanced-link.com>

生産品目 金属加工製品全般

調達方針	小ロット・短納期対応可能な企業、物作りに前向きな企業
発注品目	製缶、板金、プレス、切削、研削品
加工内容	精密機械加工、精密製缶、小物～大物・板金
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、フライス盤 半自動溶接機、TIG溶接機、スポット溶接機 レーザー加工機、タレットパンチプレス、ベンダー

**井澤金属 株式会社**

愛知県

資本金 301 百万円 従業員数 300 名  
<http://www.izawa-metal.co.jp>

生産品目 非鉄金属関係商社

調達方針	どこにも負けない技術・価格・品質を求めます
発注品目	ダイカスト・プレス・鍛造(冷間・熱間)・切削品・樹脂成形品・各種金型等

**株式会社イシダ**

滋賀県

資本金 99 百万円 従業員数 1,200 名  
<http://www.ishida.japan.com>

生産品目 計量機器、検査機器の製造販売

調達方針	「戦略的(計画的)購買活動」の実践
発注品目	板金部品、切削部品、ダイカスト加工品
加工内容	多品種少量品

**株式会社 伊藤精密製作所**

岐阜県

資本金 16 百万円 従業員数 100 名  
<http://www.smiling.co.jp>生産品目 コネクタ・住設・車関係製品  
資材・購買の調達方針

生産管理指定納期順守率目標	95%以上/月
協力工場不良発生件数(全体)	15%以下/月
発注品目	・住設部品/産業機器/車関係/他
加工内容	丸材・六角材・ダイカスト(成型品)・鍛造品等の材料にて製品化 バイト・エンドミル・パニングドリル・タップ・フライス等の刃具にて加工
必要設備	パーマシニング(NC複合加工機)、単能盤(チャッカー)、MC(マシニング) CNC(タッピングセンター)、自動ボール盤、タッピングマシン、転造盤 センターレス(研磨)

**株式会社 INAX**

愛知県

資本金 48,500 百万円 従業員数 11,781 名  
<http://www.inax.co.jp>

生産品目 住宅設備機器

調達方針	・公正・公平な取引 ・パートナーと共存共栄 ・グリーン調達 ・社会規範の遵守
発注品目	部品、原材料、要素部品
加工内容	樹脂成形、金属加工、木工、組立
その他	INAX商品に価値を付加するような技術提案をお願いします

**株式会社 エイムディ自動機**

岐阜県

資本金 10 百万円 従業員数 29 名

生産品目 自動車生産ライン用の自動組立装置・自動測定装置

調達方針	長期継続取引を基本方針としています
発注品目	機械加工部品(一品物多)
加工内容	フライス加工、旋盤加工
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、複合工作機

**株式会社 エイチアンドエフ**

福井県

資本金 1,055 百万円 従業員数 390 名  
<http://www.h-f.co.jp/>

生産品目 プレス機械、各種自動化機械システム、各種産業機械 他の製造及び販売

発注品目	長尺軸加工(4～6M)、同左メッキ、大型ブロック製缶・加工
必要設備	長尺旋盤 クレーン20～40T

**株式会社 エヌ・テック**

岐阜県

資本金 60 百万円 従業員数 102 名

生産品目 産業機械・画像検査機

調達方針	設計製作組立、図面支給製作組立
発注品目	パレタイザー、デパレタイザー、パレットコンベアー
加工内容	製缶、機械加工
必要設備	溶接設備、板金、フライス、旋盤

**NSKワーナー 株式会社**

静岡県

資本金 550 百万円 従業員数 989 名  
<http://home.wnsk.com/nsk-warner/>

生産品目 オートマチックトランスミッション部品 (ワンウェイクラッチ製品、摩擦材製品)

調達方針 Q、C、D、D、Mの強いサプライヤーの開拓

発注品目 外、内輪クラッチプレート、ハウジング

加工内容 鍛造(熱間、冷間)、切削、ブローチ、高周波焼入、プレス加工、FB加工、  
歯形成形

必要設備 300~500tプレス、ブローチ盤(200加工可能)

**エヌエスディ 株式会社 篠原工場**

愛知県

資本金 98 百万円 従業員数 270 名  
<http://www.nsdcorp.co.jp/>

生産品目 位置決め用センサー(自社開発製品)

調達方針 品質を最優先に考えます。  
発注品目 位置決めセンサーの組立、SUB Assyほか  
機械加工品(1~5個または100個程度の物)  
加工内容 電気部品、機械部品の組立、ハーネスAssy  
機械加工全般(材質:S S400、S 45C、ステンレス、アルミ、真鍮)  
必要設備 上記発注品目・加工内容に係る設備全般  
その他 フライス、旋盤、複合機  
センサーの部品ですので、精度が要求されます。**エヌティーテクノ 株式会社**

愛知県

資本金 48 百万円 従業員数 400 名  
<http://www.nt-techno.co.jp>

生産品目 シャフト、アウター、スリーブ

調達方針 オープンでフェアな部品調達

発注品目 シャフト、アウター、スリーブ

加工内容 歯切、冷間鍛造、アルミダイカスト

必要設備 ブローチ盤、パーツフォーマー、ダイカストマシン

**エバ工業 株式会社**

三重県

資本金 60 百万円 従業員数 310 名  
<http://www.eba.co.jp>

生産品目 工作機械周辺装置設計・製作

発注品目 工作機械周辺装置の設計

必要設備 2D(ICAD)、3D(ソリッドワークス)

**オクマ 株式会社**

愛知県

資本金 18,000 百万 従業員数 1,950 名  
<http://www.okuma.co.jp/>

生産品目 工作機械

調達方針 材料から完成品まで

発注品目 機械部品

加工内容 全般

必要設備 全般

**太田 株式会社**

愛知県

資本金 12 百万円 従業員数 38 名  
<http://www.e-omutsu.jp/>生産品目 東海地区を中心に全国のスーパー、ホームセンター、ドラッグストアに家庭用紙製品および日用品を卸している。  
紙はアイオーで知名度が高い。発注品目 トイレット、ティッシュペーパー、ベビー用品、大人用おむつ、  
その他日用雑貨含めて、スーパー、ホームセンター、ドラッグストアへ  
おろせる商品の提案ををお願いします。  
出来れば回転の速い消耗品が希望です。

その他 自社倉庫、自社物流で中部9県下へ、納品します。

**株式会社 オーハシテクニカ**

愛知県

資本金 1,814 百万円 従業員数 1,119 名  
<http://www.ohashi.co.jp/>

生産品目 自動車関連部品、情報・通信関連部品

調達方針 素材~完成までの一貫加工可能な仕入先求む。

発注品目 自動車関連部品、情報通信関連部品  
加工内容 冷間鍛造+機械加工  
精密切削必要設備 冷間鍛造プレス(400トン以上)  
NC旋盤、研削盤

その他 企業規模 50名以上、ISO取得済又は計画中であること

**音羽電機工業 株式会社**

兵庫県

資本金 82 百万円 従業員数 240 名  
<http://www.otowadenki.co.jp>

生産品目 避雷器(配電用、低圧用、車両用)

発注品目 避雷器用部品

加工内容 ・樹脂:成形、機械加工 各社  
・金属:機械加工、プレス加工、板金加工 各社  
・基板  
・鋳物(ダイキャスト、アルミ、鉄等 鋳物)

必要設備 上記加工のための設備

その他 ISOを取得している業者様歓迎

**株式会社 オプトン**

愛知県

資本金 880 百万円 従業員数 146 名  
<http://opton.co.jp>生産品目 CNCパイプベンダー、非接触三次元測定機、DDV型油圧サーボポンプ、ハンマリ  
ング式ハイドロフォーミング、NC制御装置

調達方針 協力会社と安定した関係構築(品質向上、コストダウン、納期)

発注品目 非接触三次元測定機 CNCパイプベンダー

加工内容 図面支給による材料調達から製缶・加工・検査・組立までのユニット発注

必要設備 一般汎用機械、五面加工機、NC加工機、検査具、組立工場

その他 納期・品質・コストの管理が充分に行え、粘り強く行動力のある企業が望ましい。

**オリメック 株式会社**

生産品目 プレス用 自動機製造販売

岐阜県

資本金 1,491 百万円 従業員数 290 名  
<http://www.orimec.co.jp>

資材・購買の調達方針

「Q・D・C」国内では現在「品質」「納期」は当たり前であるが、更に「コスト」を追求

発注品目	一括製作品(半完成品)...部品加工及び組立まで
加工内容	製品の現地(客先)でのセットアップ(配線あり) 機械加工、ロール及び軸加工、製缶加工、塗装、組立
必要設備	製品の現地組み上げ設置工事 5面加工機、ボーリング機、旋盤、マシニング、溶接、塗装場 10tクレーン、組立場、組立工具 機械設置に必要な道具(トランシット、水準器、ジャッキ、スケール、 パール、ネジ締め具一式他)
その他	品質管理及び生産管理(工程管理担当)部署のある企業

**株式会社 河村産業所**

愛知県

資本金 100 百万円 従業員数 260 名  
<http://www.kawamura-ss.co.jp>

生産品目 金属製品製造業

調達方針	品質、コスト、納期
発注品目	金属製品(特に自動車部品)
加工内容	金属プレス加工、溶接組立加工等
必要設備	プレス、ブレーキ、レーザー加工機 他
その他	中・少量生産に対応

**関西ティーイーケイ 株式会社**

滋賀県

資本金 80 百万円 従業員数 400 名  
<http://www.kansai-tek.co.jp/>

生産品目 総合エンジニアリング、機器設計製作、部品製作、制御盤製作 等

調達方針	門戸開放(新たな調達先を広く求めています) 公平・公正、相互信頼、関連法規・社会規範遵守
発注品目	制御盤用筐体、製缶、架台、機器等の製作及びバフ研磨加工分野で 短納期対応、低価格、品質管理に優れているサプライヤーを求む。

**岐阜精工 株式会社**

岐阜県

資本金 80 百万円 従業員数 45 名  
<http://www.gifuseiko.jp/>

生産品目 各種専用機械設備

調達方針	高品質、製品設備調達(Q、C、D対応力)
発注品目	設備機械の大・小ユニット発注(図面支給) 大物加工 / 単品加工(図面支給)
加工内容	機械加工から組立まで
必要設備	一般設備
その他	専用機的设计製作が可能な企業(定盤並びに検査ツールが揃っていること)

**享栄エンジニアリング 株式会社(名古屋営業所)**

愛知県

資本金 62 百万円 従業員数 159 名  
<http://www.kyoei-eng.co.jp>

生産品目 自動車用製造設備、治具

調達方針	コスト、納期の徹底管理
発注品目	自動車製造設備及び搬送システムの設計製作 一般自動化機器及び搬送システムの設計製作
加工内容	設計~加工~組立~配管~検査
必要設備	3D AUTO CAD、NC加工機、ワイヤーカット、3次元測定器
その他	納入先は本社・岡山県、名古屋営業所もしくは直接、中部地区指定場所に納入

**共和産業 株式会社**

愛知県

資本金 40 百万円 従業員数 391 名

生産品目 サンバイザー

発注品目	サンバイザー構成部品
加工内容	射出成型
必要設備	成型機 50~450T
その他	日本及びタイ・中国・米国において現地生産調達が可能

**グローベン 株式会社**

愛知県

資本金 30 百万円 従業員数 52 名  
<http://www.globen.co.jp>

生産品目 造園、ガーデニング資材製造販売

発注品目	風センサー、竹垣ユニット製作(遠隔地不可)
その他	低価格、小ロット

**株式会社 弘和**

愛知県

資本金 20 百万円 従業員数 45 名  
<http://www.stkouwa.co.jp>

生産品目

調達方針	生産技術を持つメーカー、もしくはメーカーと協調して企画する能力のある 商社との取引を希望
発注品目	・断熱材 熱伝導率0.025w/m-k.厚さ20mm未満.柔軟性あり.熱風溶着可能なもの ・熱可塑性樹脂シート 熱伝導率低.厚さ1mm未満.熱風溶着可能なもの ・ポリエチレン、塩ビ、エステル系に熱溶着できるファスナー及び片面ファスナー ・熱伝導率の低い発砲素材、食品包装に適したシート素材

**興和精密工業 株式会社**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 160 名

生産品目 自動車部品製造業(機能部品)

発注品目	自動車燃料系、走行系、空調系部品
加工内容	NC制御加工
必要設備	NC自動盤、NC旋盤 等

**株式会社 コスモ技研**

愛知県

資本金 20 百万円 従業員数 15 名  
<http://www.cosmo-gi.com>

生産品目 食品・医薬品・液晶・鉄鋼・自動車等の省力化・自動化設備の設計、製作から据付調整(ロボットティーチング含む)、メンテナンスまで

加工内容	設計・制御は弊社が行います。製作・組立、社内試運転、据付・調整まで 一貫して行える企業。 設計・製作の不具合を社内で処理できる程度の設備を保有する企業。
必要設備	旋盤、フライス盤、ボール盤、溶接機等(部品単体の加工でなく完成品が出来る企業)

**湖北精工 株式会社**

滋賀県

資本金 122 百万円 従業員数 160 名  
<http://www.kohokuseiko.co.jp/>

生産品目 各種省力、自動化機器及び各種容器への印刷機の設計製作据付まで

調達方針 品質、価格、納期のいずれも必要

発注品目 小物～大物まで、また、材質もあらゆるものがあります。

加工内容 多品種少量生産、特に溶接小物品の溶接機械加工品

必要設備 加工全般に必要な設備

その他 特になし

**株式会社 コメットカトウ**

愛知県

資本金 45 百万円 従業員数 220 名  
<http://www.cometkato.co.jp>

生産品目 業務用厨房機器

調達方針 品質企画に適合した部品を納期通りに納入する。

発注品目 自社製品のカート、オープン庫 社内プレス用プレス金型

加工内容 板金加工、ステンレス板の曲げ、溶接、パフ研磨まで  
ステンレス板の曲げ、絞り用プレス金型の製作、試作プレス必要設備 プレーキ、アルゴン溶接、パフ研磨設備  
マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、研磨機、30tプレスなど**神原精器 株式会社**

愛知県

資本金 98 百万円 従業員数 230 名  
<http://www.sskss.com>

生産品目 自動車電装部品、ロボット(F A)部品、コンプレッサー部品

調達方針 QCDの管理意識があり、試作から量産体制(多品種少量含む)において前向きで、常に技術向上の意欲ある企業への発注

発注品目 ダイカスト、砂型、石膏、ロストワックス、グラビティ等の鋳造品  
上記鋳造による、アルミ材、鉄材等の素形材切削加工品(一部サブアッシャーを含む。) アルミ材、鉄材、ステンレス材等の一般切削加工品加工内容 素形材(鋳物)からの切削加工(NC旋盤、MC、タッピング等)  
丸材板材からの切削加工、研削加工必要設備 ダイカストマシン(特に1000以上)、砂型、グラビティ鋳造機  
NC旋盤(6～10インチ)CNC自動旋盤、立MC(#30～50)、横MC(#40～50)  
タッピングセンター(#30)、ワイヤーカット、円筒研削盤、芯無研削盤

その他 三次元測定機、形状測定機等 自社において品質管理のできるメーカー希望

**株式会社 桜井グラフィックシステムズ**

岐阜県

資本金 367 百万円 従業員数 272 名  
<http://www.sakurai-gs.co.jp/>

生産品目 オフセット印刷機、スクリーン印刷機

調達方針 C、D、Q

発注品目 機械加工部品・板金部品・電気電装部品

**サハシ特殊鋼 株式会社**

愛知県

資本金 25 百万円 従業員数 60 名  
<http://www.sahashi-steel.co.jp>

生産品目 特殊鋼及全般販売と切削加工の受発注

調達方針 短納期対応希望

発注品目 機械装置、パイプ加工、丸角平切削加工

加工内容 CNC、VMC、MC、切削加工

必要設備 CNC、VMC、MC、五面加工機

**有限会社 サンエス**

愛知県

資本金 3 百万円 従業員数 12 名  
<http://www.3-esu.co.jp>

生産品目 特注金型部品、各種専用機械部品

調達方針 地域密着のリリースンシップを重視

発注品目 特注金型部品 各種機械部品

加工内容 複合旋盤加工・フライス加工・研削加工 等

必要設備 NC複合旋盤、NCフライス盤、NC円筒研削盤、NC内面研削盤ほか

その他 単品から小ロット・中ロット対応可能なこと

**三機商事 株式会社**

愛知県

資本金 99 百万円 従業員数 129 名  
<http://www.sanki-shoji.co.jp/>

生産品目 専用機・治工具部品、金型部品、精密部品、ゲージ関係 etc

調達方針 できれば納期・品質・コスト 3拍子そろったところをと思いますが、その中で一つでも特徴があればいいです。

発注品目 精密部品・ゲージ関係・金型部品 etc

加工内容 ミクロン代の加工、3D加工 etc

必要設備 3次元測定機など検査設備をもっている

**三工機器 株式会社**

愛知県

資本金 200 百万円 従業員数 130 名  
<http://www.sanko-kiki.co.jp>

生産品目 モーター用自動巻線機、他(電工機)の設計・製造・販売

調達方針 Q・C・D管理、実行が可能な企業を求めています。  
発注品目 専用機の部品加工及びスプライン加工(単品委託)  
設計含む組立・電気調整まで加工内容 鋼材全般、AL、BC、FC、樹脂材を使用した一般的な機械部品。  
焼入れ、研磨加工品も有り。

必要設備 工作機械全般、ワイヤーカット、放電加工機 その他

その他 資本金200万以下の企業で内部検査(三次元測定器等)体制が有る事が望ましい

**サンコール 株式会社**

京都府

資本金 4,808 百万円 従業員数 482 名  
<http://www.suncall.co.jp>

生産品目 精密機能部品

調達方針 フェアな門戸開放

発注品目 機械加工品

加工内容 切削加工

必要設備 自動盤

その他 改善提案等によりコストダウンの追求

**株式会社 三龍社**

愛知県

資本金 30 百万円 従業員数 170 名  
<http://www.sanryusha.co.jp>

生産品目 ステッピングモータ、シンクロナスマータ、モータ応用製品

発注品目 モータ及び応用製品の部品

加工内容 焼結、1.5～6シャフト加工、絞りプレス加工、  
30～50旋盤**三和工機株式会社 メカトロ第4技術部 中部事業所**

愛知県

資本金 100 百万円 従業員数 1,000 名  
<http://www.sanwakoki.co.jp>

生産品目 自動機設計、製作 設計請負、派遣

調達方針 競争力の有る品質、納期、価格

発注品目 自動機、検査機の電装設計と組立(メカ・配線等)  
請負設計(機械)必要設備 AutoCad,ME10  
Autodesk Inventor 等**シーキューブ株式会社 ICT事業本部**

愛知県

資本金 4,100 百万円 従業員数 958 名  
<http://www.c-cube-g.co.jp>

生産品目 情報通信ネットワークシステム、通信線路設備、電気設備、土木設備、移動系基地局設備等工事の調査・設計・施工・保守業務等

調達方針 各種設備工事の調査・設計・施工・保守業務等の発注

発注品目 情報通信ネットワークシステム、通信線路設備、電気設備、土木設備、  
移動系基地局設備等工事の調査・設計・施工・保守業務

加工内容 上記発注品目に係る加工全般

必要設備 上記発注品目に係る設備全般  
その他 特になし**株式会社 シーディック**

岐阜県

資本金 80 百万円 従業員数 140 名  
<http://www.c-dic.co.jp>生産品目 制御盤の設計・製作  
スポーツ体感機器・アミューズメント機器の開発・製造・販売発注品目 制御盤の板金加工・板金塗装・配線  
スポーツ体感機器(アミューズメント機器)の機械部品加工**JFE三重テックサービス株式会社**

三重県

資本金 55 百万円 従業員数 286 名  
<http://www.jfe-mts.co.jp/>

生産品目 ブラント設備・機械製缶

発注品目 ダクト(ボイラー煙道、風道、サイホン 板厚4.5・6t)  
タンク 設計・製作(化学用、1・2圧 SS・SUS)  
各種コンベア 設計・製作  
(アルミ・プラスチック用、ベルト・バケット・スクレーパー・スクリュー・パン)  
機械製缶(走行台車・吊上装置・誘導炉体・ガラス、鉄板搬送装置)  
制御盤(電源分電盤・コンベア操作盤・水門自動制御盤 SUS)  
自動倉庫棚鉄骨(材料H鋼、角パイプ、形鋼)  
Mクラス程度・精度要・100～400t  
鋼製パレット 形鋼溶接・同一形状2500×2000×200 100～200個  
ブラント鉄骨の手摺・階段 10～20t**株式会社 ジェイテクト 刈谷工場**

愛知県

資本金 36,200 百万円 従業員数 9,919 名  
<http://www.jtekt.co.jp>

生産品目 研削盤・マシニングセンタ・専用工作機械・メカトロ商品

調達方針 世界で最も良いものを、最も安く、最もスピーディーに、そしてタイムリーに  
調達する。

発注品目 コレットチャック(設計製作)・マガジン(製作・組立)

加工内容 製缶・板金加工・機械加工・組立・塗装

必要設備 コレットチャックは設計・製作、焼処理、研削

マガジンは製缶、板金加工、機械加工、組立

その他 製作経験があること  
試運転が出来て品質保証出来ること**正保鉄工株式会社**

愛知県

資本金 43 百万円 従業員数 61 名  
<http://shoho-g.co.jp/frash.html>

生産品目 専用機部品・治工具

調達方針 Q、D、Cの改善

発注品目 専用機部品・治工具

加工内容 切削、研削加工

必要設備 工作機械全般

その他 全加工メーカー希望

**新栄機工株式会社**

愛知県

資本金 75 百万円 従業員数 85 名  
<http://www.j-sk.co.jp>

生産品目 工業炉、各種産業用搬送装置、セラミック製造装置

調達方針 品質管理の徹底、納期遅延の無い事

発注品目 主要生産品目の電気設計・制御・機械設計  
装置組立、据付工事・各種加工部品

加工内容 製缶加工、旋盤加工、フライス加工

その他 装置組立用クレーン付大型工場 ステンレス加工(製缶・切削)  
幅2500mm以上の面加工機**伸栄プラスチック株式会社**

愛知県

資本金 10 百万円 従業員数 110 名  
<http://www.shin-ei-plastics.co.jp>

生産品目 INJ金型、成形品(自動車内装部品)試作品

調達方針 信頼し、発注できるメーカー

発注品目 金型、プラスチック製品

加工内容 金型設計製作、成形加工、部品切削加工

必要設備 NC、CAD/CAM、INJ成形機

**新興機械 株式会社**

岐阜県

資本金 91 百万円 従業員数 110 名  
<http://www.shinko-kikai.co.jp>生産品目 不織布関連機器、組立用専用機械自動包装機械、検査用専用機  
自動搬送装置、自動洗浄装置

調達方針 高品質・低コスト・短納期に対応できる企業

発注品目 アルミ溶接加工品、製缶加工品(中物、小物、丸物)

加工内容 旋盤加工、フライス加工、MC加工、NC加工、研磨加工

必要設備 汎用旋盤、フライス盤・MC、NC加工機、研磨機、各種溶接機

その他 少量多品種に対応可能なこと。

**新日本工機 株式会社 信太山工場**

大阪府

資本金 1,000 百万円 従業員数 750 名  
<http://www.snkc.co.jp/>

生産品目 工作機械、産業機械、遠心鋳造品

調達方針 コスト、品質、納期の遵守

発注品目 小物～中・大物品など多種で、小ロット

加工内容 ・フライス～MC等の角物  
・旋盤、内外研磨等の丸物

必要設備 M/C、5面、横中ぐり、旋盤、平面・内面研磨 他

**株式会社 スター精機**

愛知県

資本金 45 百万円 従業員数 370 名  
<http://www.starseiki.com>

生産品目 産業用ロボット(主に合成樹脂成形用取出口ロボット)、FA機器等

調達方針 Q(品質)、C(コスト)、D(納期)

発注品目 板金物

**住友ナコマテリアルハンドリング 株式会社**

愛知県

資本金 1,000 百万円 従業員数 600 名  
<http://www.sumitomonacco.co.jp>

生産品目 フォークリフト

調達方針 購買戦略を多面的にポジショニング化し、世界最適調達を実現する。

発注品目 製缶・板金・鍛造・機械加工・鋳物  
プラスチック成形  
ゴム成形**株式会社 関ヶ原製作所**

岐阜県

資本金 202 百万円 従業員数 380 名  
<http://www.sekigahara.co.jp/>

生産品目 大型油圧シリンダー・船用クレーン

発注品目 油圧シリンダー部品

必要設備 大型NC旋盤、立・横MC

その他 管理能力の高い企業

**株式会社 積水工機製作所**

大阪府

資本金 1,613 百万円 従業員数 163 名  
<http://www.sekisuihouki.co.jp>

生産品目 自動車用プラスチック成型用金型、FRP金型、その他各種金型

調達方針 Q、D、Cに優れた外注先の発掘

発注品目 プラスチック成型用金型構成部品  
入子、スライドコア等

加工内容 三次元加工(モデリングデータ及び材料は支給)

必要設備 CAD/CAM、クレーン、(横中MC)

**株式会社 創美工芸**

三重県

資本金 36 百万円 従業員数 102 名  
<http://www.sohbikogei.jp>

生産品目 液晶TV部材、OA機器

調達方針 ISO取得会社、リードタイムが短いので、グローバルに対応出来る会社

発注品目 板金加工(プレス)、洗浄、組立(ASSY)、通箱に使用する副資材

加工内容 プレス加工(鉄、アルミ、ステンレス) 参考 鉄t0.5～t1.6の板厚

必要設備 プレス機(150TON～300TON)、洗浄機、三次元測定器

その他 プレス以外にも副資材で使用するプラスチックケース等の協力会社

**大信精機 株式会社**

愛知県

資本金 295 百万円 従業員数 700 名  
<http://www.daishinseiki.co.jp>

生産品目 専用機、治工具部品、自動車部品

発注品目 専用機、治工具部品

加工内容 アルミ～鉄までの削り出し部品(小・中物部品)  
溶接構造部品加工(大物部品3000mm以内)

必要設備 マシニングセンター・5面加工機 等

その他 高精度部品が加工できる設備希望

**大同マシナリー 株式会社**

愛知県

資本金 310 百万円 従業員数 300 名  
<http://www.dm-daido.co.jp>生産品目 専用工作機械(鍛圧機械、切削機械、省力化その他)  
資材・購買の調達方針 現在、弊社の機械設備(丸物、角物加工)は賃加工に特  
化しているため、一貫して加工可能な外注先を探している。製缶～M加工、組立、  
検査、さらに進んで設計から可能な企業を探している。(小物～超大物加工まで望  
む)

発注品目 図面支給機械完成一式、機械部品

加工内容 特色(がPR出来る様)をお聞きしたい

必要設備 製缶加工設備、丸物・角物(大中小)加工設備、熱処理、表面処理、研磨設備  
日具体的にお聞きしたい。 などを当その他 尚、鋼種加工の範囲も要。(S.S、S45C、SCM、SKT、SKD、  
S.C、SCMnH、SUS、SUH、SFCM930S等)**株式会社 DAITO**

愛知県

資本金 100 百万円 従業員数 70 名  
<http://www.daito-co.com>

生産品目 焼却炉

調達方針 納期と品質

発注品目 パネル部品の製作・加工・組立

加工内容 折曲加工、溶接

必要設備 レーザー・タレパン 等

その他 パネルの組立だけでもやってもらえる業者もさがしています。  
(ボイラータイプの製品もあり)

**ダイト-エムイー 株式会社**

愛知県

資本金 1,053 百万円 従業員数 122 名  
<http://www.daito-me.com>

生産品目 カスタムパソコン、FA・ロボットエンジニアリング

調達方針 品質を重視

発注品目 ・箱ものの板金  
・FA制御設計  
・FA制御工事**ダイロンテクノロジー 株式会社**

岐阜県

資本金 191 百万円 従業員数 114 名  
<http://www.dtc-daitron.com/>

生産品目 半導体加工装置・洗浄装置・薄板化関連装置、設計、制作

調達方針 多品種少ロット生産を得意とし、ISO認定取得もしくは品質管理出荷検査の徹底されている工場

発注品目 主要生産品目の部品加工

加工内容 フライス加工、旋盤加工、ワイヤー加工、放電加工、各種研磨加工

必要設備 マシニングセンター、NCフライス、汎用旋盤、汎用フライス  
各種研磨機、ワイヤー放電加工機

その他 ISO9001認証取得

**太平洋工業 株式会社**

岐阜県

資本金 4,320 百万円 従業員数 1,500 名  
<http://www.pacific-ind.co.jp>

生産品目 自動車部品(ボデーシェルプレス品、E/Gカバー、ホイールキャップ)

調達方針 長期的な視点で、品質・価格・納期・技術と継続的な改善に取り組む姿勢を勘案

発注品目 ボデーシェル部品

加工内容 プレス加工

必要設備 300～400トン順送プレス 300～400トントランスファープレス

その他 設備保有が前提

**株式会社 ダイヘン 三重事業所**

三重県

資本金 10,596 百万円 従業員数 3,276 名  
<http://www.daihen.co.jp/products/index.html>

生産品目 配電機器、溶接器、半導体機器

調達方針 オープンで公平な機会提供、公正な評価、相互発展、法の遵守

発注品目 大形変圧器タンク(5ton～10ton)

加工内容 大形タンクの製缶、塗装

必要設備 10tonクレーン、塗装設備

**タイム技研 株式会社**

愛知県

資本金 180 百万円 従業員数 400 名  
<http://www.time-eng.co.jp/>

生産品目 ガス・水制御機器、各種電子基板、各種自動機

プレス部品・・・順送プレスをメインにする

設備20t～300tクラス

樹脂成形品・・・設備50t～180tクラス

材質 エンプラ、スーパーエンブラ、SUM、SUS、C3604

自動盤切削・・・20以下

他 ゴム成形、アルミダイカスト(機械加工まで)

その他 VA/VEに積極的な企業を希望します。

**株式会社 大洋電機製作所**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 55 名  
<http://www.kk-taiyo-el.co.jp/>

生産品目 制御盤

発注品目 制御盤の钣金・塗装、設計・組立

**株式会社 チュクヨー**

愛知県

資本金 45 百万円 従業員数 190 名  
<http://www.chukyo-dies.co.jp/>

生産品目 治工具、超硬製品、冷間熱間鍛造用金型、精密ギヤー型

調達方針 品質・納期第一、いい品物をお客様へ

発注品目 治工具、パンチ、ダイス、ケース、フィンガー(単品発注カンバン対応品)

加工内容 治工具、熱間から冷間鍛造用金型  
ダイス鋼、ハイス鋼、超硬などの金型部品全般

必要設備 旋盤、フライス盤、円筒・平面・内面研削盤

その他 熱処理 仕上げラップができる仕入先(加工協力可)  
仕入先の設備を考慮し発注検討。**株式会社 チタ製作所**

愛知県

資本金 23 百万円 従業員数 96 名  
<http://www.chita-ss.co.jp>

生産品目 自動車部品生産用の専用工作機械の設計・製作及び修理・改造・部品加工・治具製作

調達方針 品質・納期・価格が弊社レベルに合うことと長期的取引が期待されること

発注品目 専用工作機械部品

加工内容 精密金属機械加工部品

**中央可鍛工業 株式会社**

愛知県

資本金 1,036 百万円 従業員数 500 名  
<http://www.chuokatan.co.jp/>

生産品目 FCD・FC・ADC材自動車部品、産業用部品

調達方針 安定した品質が確保できる企業

発注品目 FCD・FC粗材、切削加工

加工内容 重量1kg～20kg、ロット50～10,000/月 自動車部品

必要設備 上記品目・加工内容に係る設備全般

その他 自動車部品経験企業希望

**中部エクストロン 株式会社**

岐阜県

資本金 80 百万円 従業員数 60 名  
<http://www.cextron.co.jp>

生産品目 樹脂製品全般

調達方針 「よいもの」を「よりやすく」「よりはやく」

発注品目 自動車部品、OA電子機器部品、住設用部品、スポーツ用品、樹脂成形用金型

加工内容 プラスチック射出成形、塗装、印刷、組付等、樹脂成形用金型設計製作

必要設備 射出成形機、塗装・印刷設備、金型制作設備

その他 小ロット対応、金具手配(インサート成形・圧入用)

**株式会社 中部コーポレーション**

三重県

資本金 120 百万円 従業員数 260 名

<http://www.chubu-net.co.jp/company/iso/index.html>

生産品目 業務用厨房機器建築資材の製造販売

調達方針 安価で品質の良い物(海外調達含む)

発注品目 切削加工、板金プレス、樹脂インジェクション 他

**中部ティーイーケー 株式会社**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 250 名

<http://www.c-tek.co.jp>

生産品目 ケミカル・プラスチック製造プラント、FA自動機

発注品目 塔・槽類、機械部品

その他 圧力容器製造可だといひ。

**津田工業 株式会社**

愛知県

資本金 1,315 百万円 従業員数 1,449 名

<http://www.tsuda-inc.co.jp>

生産品目 自動車部品

調達方針 自動車部品の実績があり、Q・C・D・Sの優秀なメーカー。

発注品目 自動車部品全般

加工内容 冷・熱鍛複合加工、電着塗装、静電塗装、亜鉛メッキ

**株式会社 ツルタ製作所**

愛知県

資本金 12 百万円 従業員数 140 名

<http://www.katch.ne.jp/~turtass/>

生産品目 自動車用、事務機器、繊維機械、フォークリフト用産業ロボット用プレス機

調達方針 関係法令、社会的規範に則った取引

発注品目 金属プレス用金型・プレス品・試作品・板金部品・表面処理

加工内容 プレス加工、金型製作・試作、板金部品加工、表面処理

必要設備 プレス金型 ~500Tのプレス機  
金型・試作・板金 3Dデータ授受可能なこと

その他 短納期対応と設計変更等へのフレキシブルな対応力

**株式会社 帝國機械製作所**

三重県

資本金 68 百万円 従業員数 105 名

<http://www.teikokupump.co.jp>

生産品目 船舶用ポンプの製造、販売

発注品目 ポンプ部品:ケーシング&amp;カバー、羽根車、シャフト、ポンプ台/モーター台板等の加工

加工内容 面加工、中グリ加工、内/外径加工、穴明け/ネジ加工

必要設備 立型NCターニングセンター、マシニングセンター(立、横)、NCフェーシングセンター、NC正面盤、中グリ盤、汎用旋盤、汎用正面旋盤等  
材質 青銅鋳物(CAC403/406)、焼青銅鋳物(CAC502A)、ステンレス鋳物(SCS)**株式会社 ティラド 栗野製作所**

愛知県

資本金 7,250 百万円 従業員数 1,503 名

<http://www.trad.co.jp/>生産品目 自動車用・建設機械用熱交換器(ラジエーター、オイルクーラ、インタークーラー、EGRクーラ等)  
その他産業用熱交換器(オイルクーラ、インタークーラー、レキュペレーター等)

調達方針 QCD改善を前向きに取組める企業を選択し品質最優先による最安値調達を実施する。

発注品目 溶接板金部品 厚板 (t:3.2~t:9) フレーム、ブラケット、タンク、内圧品  
溶接板金部品 薄板 (t:2.3以下) シェラド、プロテクター(メッシュネット/防虫ネット)  
鉄パイプ、アルミパイプ 40以上  
プレス部品 鉄、アルミ、ステンレス加工内容 製作、板金部品、プレス部品、機械加工部品、塗装  
必要設備 レーザー加工機、ベンダー、パイプベンダー、プレス機、旋盤、マシニングセンター、ミーリングセンター、ボール盤、スポット溶接機、ロボット溶接機、シャーリング、他 大型定盤、ホイスト等  
その他 多品種少量生産が対応可能である。**株式会社 デービー精工**

岐阜県

資本金 96 百万円 従業員数 650 名

<http://www.dbseiko.co.jp>

生産品目 自動車用電装部品

調達方針 顧客要求コストでの調達

発注品目 自動車用部品

加工内容 パーツホーマー、ヘッダー加工、切削加工、冷間鍛造、パイプ加工、スプリング(巻バネ)

必要設備 ホーマー、ヘッダー鍛造機、NC切削加工機

**株式会社 テクノヒーター**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 62 名

<http://www.kawaidennki.co.jp>

生産品目 シーズヒーター

調達方針 短納期、品質、安価

発注品目 フランジ、プッシング

加工内容 切削

その他 真鍮の切削が得意なメーカー希望

**株式会社 デンソー**

愛知県

資本金 187,400 百万円 従業員数 34,000 名

<http://www.denso.co.jp/>

生産品目 自動車部品

調達方針 オープンドアポリシー・相互信頼・よき企業市民

発注品目 自動車部品のことをよく理解していただいている企業様を前提として  
・ISO/TS16949に適合(ISO9001認証取得必須)  
・ISO14001またはそれに準ずるEMS認証取得を希望加工内容 ・対象 複雑形状のインサート成形  
厚さ0.3mm以下の部分を含む樹脂成形  
細孔(L/D15以上)加工(切削)を安定して(品質・量)低コストでできる。

**東亜電気工業 株式会社**

東京都

資本金 318 百万円 従業員数 400 名  
<http://www.toadenki.co.jp>

生産品目 電子部品・パーツ、絶縁材料部品

調達方針 ISO取得希望 量産可能、自動車部品に実績希望

発注品目 切削加工品(SUS)、スリ割が出来る事も希望

加工内容 SUS 303.304.316 440C等

必要設備 自動機

**東海高熱工業 株式会社**

東京都

資本金 1,400 百万円 従業員数 188 名  
<http://www.tokaikonetsu.co.jp/>

生産品目 電気炉、SiC発熱体

調達方針 短納期、低コスト(発注側と受注側両者によるコストダウン方法検討)

発注品目 電気炉の水、ガス、Air配管施工工事(弊社工場内にて)

**株式会社 東海パウデックス**

岐阜県

資本金 40 百万円 従業員数 50 名

生産品目 食品・科学プラントの設計、製作、据付

調達方針 製作及び据付の一括発注

発注品目 ホッパー、スクルーコンベア、架台

加工内容 板金、溶接、塗装

必要設備 アルゴン溶接機、ベンディングロール、酸洗浄機

**東海プラントエンジニアリング 株式会社**

愛知県

資本金 186 百万円 従業員数 350 名  
<http://www.tpe.co.jp/>

生産品目 サイロ設備、電着塗装設備、各種単体機器設備(タンク、圧力容器、ダクト、配管 等)

調達方針 当社製品に対し、設計施工可能なベンダーを募集します。

発注品目 塗装用乾燥炉  
各種タンク、サイロ、配管、ダクト、電気工事、制御盤

加工内容 製缶、溶接、(SS、SUS)、設計、板金加工、保温

**東久 株式会社**

愛知県

資本金 135 百万円 従業員数 550 名  
<http://www.tokyu-jp.com/>

生産品目 鋳造設備・専用機

調達方針 QCDのしっかりした所

発注品目 製缶付の加工品

加工内容 切削・ボウリング

必要設備 マシニングセンター(立・横)

その他 単品対応。約3t製缶加工のフレームから小物部品あり。

**株式会社 東伸**

岐阜県

資本金 96 百万円 従業員数 70 名  
<http://www.cstoshin.co.jp/>

生産品目 産業機器販売(スリッター、リワインダー)

調達方針 3社見積り、2社購買、納期厳守

発注品目 溶接加工品、長尺ロール(ゴムロール・メッキロール、長尺シャフト)

加工内容 溶接+フライス加工、複合加工  
長尺旋盤及びNC長尺旋盤加工

必要設備 ・長尺旋盤 ・NC旋盤 ・フライス#3~#5、NCフライス 3~#5  
・半自動溶接機 ・複合加工機

**東プレ岐阜 株式会社**

岐阜県

資本金 20 百万円 従業員数 160 名

生産品目 空調機器製造

資材・購買の調達方針  
品質・納期・コスト対応できる企業からの調達。

発注品目 部品加工・冷媒配管部材

加工内容 製缶加工 機械加工

必要設備 ターレットパンチング・プレス  
旋盤・フライス・鋳造  
大型プレス機(200ton~300ton)

その他 空調機器製品 一般住宅喚起システム・送風機・半導体工場向けクリーンユニット  
病院向けクリーンユニット・冷凍式エアードライヤ・ビル空調の  
風量制御システムの設計・製造会社  
当社の親会社は東証一部上場の東プレの100%の出資会社です。

**東明工業 株式会社**

愛知県

資本金 88 百万円 従業員数 850 名  
<http://www.tohmei.com/>

生産品目 航空機製造、航空機用治具製作

調達方針 購入資材のコストダウン、品質の安定化

発注品目 航空機用治具類の製作、構成品の機械加工

加工内容 アルミ材の製缶、機械加工(大物、中物) 旋盤加工 小~大物まで  
鉄材の製缶、機械加工(大物、中物)

必要設備 マシニングセンター類 及び 3次元測定機

**株式会社 東陽機械製作所**

愛知県

資本金 10 百万円 従業員数 100 名  
<http://www.toyo-mc-mfg.co.jp/>

生産品目 包装機械

調達方針 短納期、低コスト、高品質

発注品目 計量ユニット一式(一部アッセンブリまで) (オーガスクルー加工)

加工内容 精密機械加工

必要設備 5軸マシニング、マシニング、複合旋盤、ワイヤー放電  
精密平面研削盤、円筒研削盤、Tig溶接、ガンドリル

その他 加工サイズ 最大 X1500×Y650×Z650(有効)

**東レエンジニアリング 株式会社**

滋賀県

資本金 1,500 百万円 従業員数 860 名  
<http://www.toray-eng.co.jp>

生産品目 半導体、液晶製造部品装置の設計、製作、販売

発注品目 装置組立、設計、部品加工

加工内容 フライス(M/C)、旋盤(NC)、研磨 その他

**株式会社 トーメコーポレーション**

愛知県

資本金 80 百万円 従業員数 153 名  
<http://www.tomey.co.jp>

生産品目 眼科用医療機器

調達方針 多種少ロットでの部品購入、精度の高い部品が多い為技術力重視、コストダウン提案を積極的に行う企業歓迎

発注品目 眼科用医療機器に使用するメカ部品、基板等の電気部品、レンズ等の光学部品、製品組立

加工内容 金属及び樹脂の切削加工、ダイカスト等の鋳造加工、多層基板のアートワーク設計から実装まで、球面及び非球面レンズの加工、弊社設計仕様のフィルターやミラー、弊社製品の組立外注

必要設備 上記加工に必要な設備

その他 組立の場合は"医療機器製造業許可"が必要です。

**ドーワークス 株式会社**

愛知県

資本金 100 百万円 従業員数 190 名  
<http://www.dowa-works.co.jp/>

生産品目 新聞広告自動丁合機、新聞自動包装機、新聞自動販売機、制御盤、熱電対

調達方針 オープンアポリシー、公平・公正な取引、相互信頼・繁栄、法令遵守、機密保護、社会的協調

発注品目 機械加工品(板金、シャフト、アルミ、樹脂、ゴム、SUSほか)

加工内容 機械加工(切削加工全般)

必要設備 上記発注品目・加工内容に係る設備全般

その他 QCD対応に優れ、継続的な取引が可能な企業を希望します。

**株式会社 戸叻工業**

愛知県

資本金 10 百万円 従業員数 60 名  
<http://www.togarikogyo.co.jp>

生産品目 自動化設備、産業用ロボット周辺設備、専用機

調達方針 納期厳守

発注品目 機械設計・電気設計・機械加工品・製缶板金部品

**トキワ精機 株式会社**

滋賀県

資本金 10 百万円 従業員数 55 名  
<http://www.tokiwa-web.jp>

生産品目 機械設計製作機器販売

調達方針 機械部品全般

加工内容 精密加工品、大型溶接+機械加工

必要設備 大型機械

**寿原 株式会社**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 123 名  
<http://www.toshihara.co.jp>

生産品目 インキツボ

調達方針 品質第一

発注品目 小物旋盤(複合)、軸、ピン、カラー等  
ロール軸(芯金)

加工内容 軸(小物)、旋盤加工、フライス加工、穴明け、メッキ、スロッター、研磨加工、表面処理

必要設備 複合旋盤、研磨機(外径)等

その他 品質(精度的)に要求度が高いため自動車関係の部品加工を行っている協力工場を探しています。量産といっても1000~2000/月のため受注拡大をお探しの協力工場さんがあれば良いです。

**株式会社 トピア**

三重県

資本金 86 百万円 従業員数 450 名  
<http://www.u-topia.co.jp/>

生産品目 自動車、家電、OA機器部品の設計支援から金型制作、製品加工に至る一貫試作加工

調達方針 事業拡大方向に付き、受注企業を探しています。

発注品目 試作に使用する型、検具、治具加工及び試作品製品加工

加工内容 大型機械加工(ZAS、FCのDNC加工)から各種材料の精密機械加工、プレス、3次元レーザー加工、精密板金加工、検具、治具製作

**株式会社 ナガエ**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 184 名  
<http://www.nagae.co.jp>生産品目 ダイカスト技術を中心にした、金属製品の企画・設計および製造販売  
建築物、ガスメーター部品、自動車部品、機械部品

調達方針 当社は公正な取引を行動指針とし、品質、納期、コスト、サービスに優れた競争力を持つお取引先をパートナーとし、相互理解を深め協力の維持向上に努める。

加工内容 ピン関係の加工業者  
プレス品などの板金加工業者

**中村理工工業 株式会社**

栃木県

資本金 50 百万円 従業員数 80 名  
<http://www.rika.com>

生産品目 教育用理科実験機器(総合)製造、販売

調達方針 多品種少ロット、低価格・短納期

加工内容 精密板金加工・特殊インサート成形

**株式会社 ナガラ**

名古屋市

資本金 200 百万円 従業員数 120 名  
<http://www.nagara.gr.jp/>生産品目 金型製作  
ロボットハンド製作

調達方針 関係法令、社会的規範に則った取引

発注品目 板金プレス金型、ロボットハンド(トランスファアのFG)

加工内容 設計~製作~トライ~補正完

必要設備 200T以上のプレス  
3DCAD/CAM、マシニングセンター

その他 設計から一貫した発注ができること、  
自社でトライ確認ができ、精度保証できること  
設計のみ、機械加工のみでも可

**株式会社 西村製作所**

愛知県

資本金 10 百万円 従業員数 57 名  
<http://www.nishimuraworks.co.jp/>

生産品目 航空機関連 治工具の金属部品

調達方針 材料は支給します

発注品目 金属部品

加工内容 金属加工全般

必要設備 フライス、マシニングセンター、旋盤など

**株式会社 ニッコーインテック**

愛知県

資本金 20 百万円 従業員数 70 名  
<http://www.nicco-intec.co.jp>

生産品目 自動車、OAの部品

調達方針 ISO9001認証取得希望

発注品目 プラスチック成形及び加工  
プラスチック金型製作  
加工内容 プラスチック成形: 30~200ト 250~450ト  
プラスチック金型: 新型~改造~修理可能なメーカー  
必要設備 プラスチック成形設備  
プラスチック金型制作設備**株式会社 日産クリエイティブサービス**

愛知県

資本金 90 百万円 従業員数 3,800 名  
<http://www.nissan-nics.co.jp>

生産品目 生産設備の保全及び各種工事を司る商社(エンジニアリング)

調達方針 お客様満足ポイント向上

発注品目 車両ユニット生産に関わる生産設備の機械加工、製缶、  
電気、設備メンテナンス等の各種業種  
加工内容 上記発注内容に係る加工全般  
必要設備 上記発注内容に係る設備全般**日東光学 株式会社**

長野県

資本金 80 百万円 従業員数 300 名

生産品目 プロジェクター用投射レンズユニット 他各種レンズユニット

調達方針 ・経営状態が健全であり、継続的取引が可能であること、・市場競争力のある  
価格提供に努めていること、・高い品質を維持し、恒常的に技術の向上に努め  
ていること、・納期を確実に遵守できること、・有事のリスク対応策が講じら  
れていること発注品目 挽物部品(主にアルミ材)  
その他 小ロット大物加工対応可能  
光学メーカーとすでにお取引があれば、尚可です。  
海外(東南アジア、中国)に生産拠点を有する。**日発販売 株式会社**

東京都

資本金 2,040 百万円 従業員数 379 名  
<http://www.nippan-inc.co.jp/>生産品目 自動車部品(精密冷間鍛造、切削加工、プレス加工、その他の加工、ねじ)  
福祉・医療関連部品(ばね機構部品他)、建材部品(ばね、ねじ)調達方針 客先ニーズ・シーズに応えられる部品を当社技術本部と一体となり、共同で  
開発を行って頂ける協力メーカーを探しています。加工内容 精密冷間鍛造、精密切削加工、SUSねじ、ダイカスト  
自社ではね機構開発できる技術保有企業  
必要設備 (1)海外に生産拠点をもち、国内に販売ルートがある企業  
(2)冷鍛(軸形状・穴貫通形状):フォーマー、切削(軸形状・穴貫通形状):NC  
SUSねじ(M4~M6):ヘッダー、ダイカスト(AL、亜鉛):ダイカストマシン  
その他 ・ISO9001・14001取得企業、その他QS9000・TS16949等取得企業  
・自動車納入実績のある企業**株式会社 ニデック**

愛知県

資本金 461 百万円 従業員数 1,322 名  
<http://www.nidek.co.jp>

生産品目 眼科向医療機器 眼鏡店向検査機器

調達方針 医療機器のパーツとして品質管理が対応できる企業

その他 表面処理まで行える企業  
EDI発注対応可能な企業**日本高压電気 株式会社**

愛知県

資本金 144 百万円 従業員数 400 名  
<http://www.nkeco.co.jp>

生産品目 高压配電用機器製造・販売

調達方針 相互信頼関係の確立、公正な取引、法令・社会規範の遵守、グローバル調達

発注品目 配電機器ケース及び機構部品、電子部品アッセンブリー

加工内容 製缶(気密を要するTIG溶接SUS304材質ケース)、鍍金(電気亜鉛、溶融  
亜鉛)、電子基板組立(回路設計可能先要望)、アルミダイキャスト(ADC5材  
成形可能先)冷間圧造(銅、黄銅等非鉄材のヘッダー加工)、プレス(単発プレ  
ス)

必要設備 上記加工内容に関係した設備

その他 少ロット対応できる事  
電機関連企業への納入先が主であれば、さらに良い(特に重電関係)  
中国広東省へ独資にて進出されて、少ロット対応可能な会社を探しています。  
(業種:製缶(SUS304)、プレス、切削、パネ(線径4mm)、ねじ類、溶融亜  
鉛鍍金、電設資材、電線、その他)**日本発条 株式会社**

愛知県

資本金 17,095 百万円 従業員数 3,837 名  
<http://www.nhkspg.co.jp/>

生産品目 トヨタ・スズキ向けシートフレーム Assy

調達方針 相互信頼に基づく長期的パートナーシップの構築  
公正・公平かつオープンな調達 法規遵守と機密保持発注品目 機械加工品  
特に機械加工部品を今回重要項目とします。加工内容・必要設備  
マシニング、旋盤加工、フライス加工による機械加工**株式会社 ノーケン**

大阪府

資本金 408 百万円 従業員数 215 名  
<http://www.nohken.com/>

生産品目 レベルセンサー

調達方針 外注化/低コスト化/品質及び納期管理の向上

発注品目 アルミダイカスト品/樹脂成型品  
ステンレス加工品/ハーネス加工品**羽立化工 株式会社**

静岡県

資本金 30 百万円 従業員数 65 名  
<http://www.hatachi.co.jp>

生産品目 楽器ケース、自動車部品、建材 等の樹脂成形品

調達方針 品質、価格、納期、独自技術保有

発注品目 ブロー成形品、射出成形品

加工内容 成形、仕上、組立

必要設備 ブロー成形機、射出成形機

**株式会社 パパス**

神奈川県

資本金 10 百万円 従業員数 120 名  
<http://www.papas-kk.co.jp>

生産品目 ポンプ部品、自動車部品、精密部品

加工内容 旋盤加工、マシニング加工

必要設備 旋盤、マシニング

その他 短納期、小ロット

**パロマ工業 株式会社**

愛知県

資本金 47 百万円 従業員数 1,600 名  
<http://www.paloma.co.jp>

生産品目 ガス器具製造・販売

調達方針	品質、コスト、納期 要
発注品目	ガス器具部品
加工内容	・金型: プレス金型・ダイカスト型・樹脂型 ・治具: 製缶・溶接類(ロー付)・電気(機能検査・インサートテスター) ・部品: ダイカスト・電気(コイル・電磁弁・ハーネス・基板実装)・ゴム類 表面処理(耐熱黒染・NiCrメッキ)・プレス加工(特長・技術有する)
必要設備	上記発注品目・加工内容に係る設備全般

**光精工 株式会社**

三重県

資本金 81 百万円 従業員数 623 名

生産品目 自動車関連、輸送用機械部品

調達方針	より良い製品をより安く、すぐ対応出来る仕入れ先
発注品目	自動車部品
加工内容	旋削加工、表面処理(アルマイト、黒染他)
必要設備	NC自動盤

**株式会社 ファースト**

愛知県

資本金 46 百万円 従業員数 38 名  
<http://www.first-sp.com>

生産品目 サイン、ディスプレイ、案内板、立看板、ディスプレイ用品

調達方針	Q・D・C重視、特に品質、柔軟な対応力、技術力のある企業
発注品目	亜鉛ダイカスト・鋳造金型部品
加工内容	板金、切削加工、プレス加工
必要設備	フライス盤、NC旋盤、レーザー
その他	多品種小ロット、県内小回りがきく企業、品質管理、短納期

**株式会社 深見製作所**

岐阜県

資本金 10 百万円 従業員数 85 名  
<http://www.fukami-s.co.jp>

生産品目 装置・専用機・治具制作(設計～組立)

調達方針	品質第一!
発注品目	小物加工品～大物製缶品まで様々
加工内容	生地加工～処理完まで一式

**福西電機 株式会社 滋賀営業所**

滋賀県

資本金 1,632 百万円 従業員数 600 名  
<http://www.fukunishi.com/>

生産品目 FA機器、制御機器全般

調達方針	コスト競争力のある高品質な商材・製品を求める。
発注品目	モータ、組立加工、基板ASSY、盤、ハーネス等

**株式会社 フジキカイ**

愛知県

資本金 154 百万円 従業員数 547 名  
<http://www.fujikikai-inc.co.jp>

生産品目 包装機の製造・販売

調達方針	少量多品目生産にて行っている。
発注品目	包装機械部品
加工内容	大型パイプ加工(160位の内径・外径加工が出来る L=800位)
必要設備	大型旋盤・大型加工機
その他	搬送装置、製品供給装置の設計施工が対応可能 ・Q.C.Dについて対応と提案が可能。

**富士電機モータ 株式会社**

三重県

資本金 2,800 百万円 従業員数 420 名  
<http://www.fujielectric.co.jp/fcs/fdm/>

生産品目 回転機及び回転機応用製品

調達方針	納期・コスト・品質、それぞれ競争力のあるパートナーを探しています。
発注品目	モーター軸、モーターフレーム・ブラケット、ギヤー等
加工内容	旋削、研削、フライス、歯切、熱処理、表面処理等
必要設備	旋盤、円筒研削盤、フライス盤、ボール盤、NC、MC、歯切盤、キー溝盤、スロッター、ブローチ盤 等
その他	上記内容に関わらず幅広い業種の会社様と面談致したく考えております。

**富士電機リテイルシステムズ 株式会社 コールドチェーン事業本部**

愛知県

資本金 9,789 百万円 従業員数 2,600 名  
<http://www.frsys.co.jp/>

生産品目 ・スーパーマーケット・コンビニエンスストア向け、オープンショーケース本体並びに冷凍設備工事。・コールドチェーン業界を主とした各産業向け、現地工事を含む産業冷熱に関する機器製作、並びに各種設備工事。

調達方針	Q(品質)C(コスト)D(納期)のみ最優先にて幅広く募集します。
発注内容	電気・冷媒等、現地設備工事、同上メンテナンススクリーン機器類本体の製作、温調ユニットの製作
加工内容	現地工事、機器類製作、その他設備工事全般に幅広く募集
その他	得意技術を持った企業、当社にとって新技術・新製法を提案いただける企業 名古屋・尾張地区希望

**富士変速機 株式会社**

岐阜県

資本金 2,507 百万円 従業員数 270 名  
<http://www.fujihensokuki.co.jp/>

生産品目 減速機部品、防音間仕切りドア、立体駐車場

調達方針	材料もち全加工
発注品目	鋳鉄材品旋盤加工から穴あけ全加工、カラー、ピン類材持ち全加工(メッキ処理等含む)
加工内容	旋盤加工、大小物の歯切り、歯研、鋳鉄加工、小物カラー、ピン類ブローチ加工、円筒研磨
必要設備	旋盤、フライス、歯研、歯切り、マシニングセンター
その他	メッキ処理等までお願いしたい。

**フルタ電機 株式会社**

愛知県

資本金 32 百万円 従業員数 190 名  
<http://www.fulta.co.jp/>

生産品目 環境機器、各換気扇、防霜ファン、水産(海苔)機械等

調達方針	品質・価格・納期及び安全のバランスに優れた調達
発注品目	各種機械部品の板金・製缶・切削加工及び組立完成品
加工内容	機械切削加工、板金・製缶加工、鋳物(FC、AC 等)加工

**豊栄工業 株式会社**

愛知県

資本金 30 百万円 従業員数 70 名  
<http://www.hoei-kogyo.co.jp>

生産品目 自動包装机、自動省力化機械、環境機器

調達方針 Q・C・D管理が確立されている企業

発注品目 機械加工、溶接・機械加工部品

加工内容 大型機械加工、製缶加工、精密加工、板金加工、切削

必要設備 マシニングセンター、フライス、NC旋盤、平研、内研ほか

その他 単品部品に対応可能な企業

**株式会社 マクスィス・シントー**

愛知県

資本金 40 百万円 従業員数 340 名  
<http://www.maxis-inc.com>

生産品目 専用機

調達方針 低コストでどこよりも早く、正確に!!

発注品目 専用機部品、専用機設計、ユニット発注、組付調整

加工内容 上記発注内容に係る加工全般

必要設備 上記発注内容に係る加工設備全般

その他 顧客需要に伴うキャパ拡大

**マスプロ電工 株式会社**

愛知県

資本金 7,578 百万円 従業員数 873 名  
<http://www.masupro.co.jp>生産品目 TV受信機器・TVアンテナ、衛生受信・通信機器  
CATV機器・工事、ITS機器、セキュリティ機器

発注品目 TV受信機器組立

加工内容 電子部品の基板実装、ハンダディップ、組立、検査、梱包

必要設備 ハンダ槽

**丸和機械 株式会社**

愛知県

資本金 31 百万円 従業員数 44 名  
<http://www.maruwakikai.com/>

生産品目 超精密部品・治工具・ゲージ等

調達方針 お客様から今以上に信頼を得られるために弊社とともに努力していただき  
永くお付き合いできて進化・向上を目指す企業を希望します。発注品目 自動車部品の製造に不可欠な治工具、測定具、専用機部品、超精密部品、  
高精度部品、高難度部品等

加工内容 切削加工、研削加工、電気加工（材質：鉄、非鉄金属、樹脂等）

必要設備 上記に係る設備一式、三次元測定器、工具顕微鏡、形状測定器

その他 多種少量、数物、短納期、自社内で材料調達～加工～検査まで実施していただ  
ける企業を希望します。**ミズノテクニクス 株式会社**

岐阜県

資本金 100 百万円 従業員数 250 名  
<http://www.mizuno-technics.co.jp>

生産品目 ゴルフクラブ・野球用バット他スポーツ品の製造

発注品目 ゴルフクラブ・アイアンヘッドに施すメッキの代替技術

加工内容 現在はニッケルクロム仕上げ その代替技術のある企業、錆を防止する  
為の技術・ピンホールを修正をする技術等**ミツホ工業 株式会社**

愛知県

資本金 20 百万円 従業員数 80 名

生産品目 自動車・産業車両・産業機械の主に小物部品

調達方針 価格、納期、品質の3点を重点に考え、スルー発注可能な新規仕入先様を  
開拓する。

発注品目 自動車、産業車両部品で、主に小物少量部品

加工内容 プレス加工又は切削加工又は冷間鍛造加工又は樹脂加工(成形)の各種加工で

完成品までの一貫生産が出来る仕入先様を探しております。

必要設備 プレス(順送・単発)、NC旋盤、マシニングセンター、冷間鍛造(ハッター

・ホーマー)、樹脂成形機、転造盤等(外製でも可です。)

その他 価格・納期・品質に対応でき少量多品種に対応可能な仕入先様を求めて  
おります。**ムトー精工 株式会社**

岐阜県

資本金 2,189 百万円 従業員数 250 名  
<http://www.muto.co.jp>

生産品目 プラスチック部品

調達方針 ユニット発注の展開

発注品目 プラスチック部品

加工内容 成形(塗装)、レーザー加工、印刷

必要設備 射出成形機(150トン～300トン)、二色成形機(120トン～300トン)

**村田機械 株式会社**

石川県

資本金 900 百万円 従業員数 2,200 名  
<http://www.muratatec.co.jp/>

生産品目 繊維機械

資材・購買の調達方針

総合的な調達戦略の構築 次世代に適した 設備(外注)計画の立案と実施  
単発・短納期部品に対応できる協力工場の構築1)発注品目  
A)板金 B)精密プレス C)旋削(小物) D)バフ(糸道)

2)加工内容(方法)

A)機械のカバー類・ブラケット等の溶接構成部品 製罐部品

B)小物 絞り加工・ファイン・面押し(バリ処理)

C)旋盤加工

D)繊維機械の糸道部に対する 板物部品、丸物部品のバフ磨き

3)その他

・会社規模として10～30人程度を希望

**株式会社 メイトクーツールズ**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 91 名  
<http://www.meitoku.co.jp>

生産品目 各種鍛造金型

調達方針 2社購買

発注品目 ダイカスト金型

加工内容 高速マシニング加工

必要設備 高速マシニングセンター、3次元測定器

**株式会社 明和eテック**

愛知県

資本金 24 百万円 従業員数 207 名

生産品目 自動車工場における制御システム(制御盤、操作盤)

調達方針 「安く」「早く」「品質良く」をスローガンにしております。

発注品目 盤の製作

必要設備 鉄板加工用プレス機器

その他 トヨタ自動車への納入実績がある企業を希望します。

**明和工業 株式会社**

岐阜県

資本金 50 百万円 従業員数 166 名

生産品目 自動車用内装部品(灰皿・カップホルダー・小物入れ・その他)

調達方針 近場(片道車で40分以内程度)で、4Sがしっかりされ、品質が安心できる

発注品目 熱可塑性成形部品(30t~200t程まで)

加工内容 射出成形

必要設備 射出成型機

**株式会社 守谷商会 名古屋支店**

愛知県

資本金 810 百万円 従業員数 623 名

<http://sales.moritani.co.jp/index.html>生産品目 産業機械(空調機、物流機械、自動機械、工作機械等)  
電気・電子機器、環境保全機器、計測試験機器、運輸・運搬機器等

発注品目 生産設備(専用機)

必要設備 自動組立装置・自動搬送装置・自動検査装置

**株式会社 ヤクセル**

岐阜県

資本金 42 百万円 従業員数 83 名

<http://www.yaxell.co.jp/>

生産品目 刃物・洋食器・事務用品

調達方針 小ロット生産

発注品目 革製品  
印刷(金属製品)  
包装資材:各種パッケージ加工内容 革製品 裁断・縫製・染色加工  
印刷(金属製品) 曲面シルク**ヤマザキマザック 株式会社**

岐阜県

資本金 13,620 百万円 従業員数 5,800 名

<http://www.mazak.jp/>

生産品目 工作機械製造販売

発注品目 工作機械構成部品

加工内容 NC旋盤(600以上)、MC、研削

必要設備 NC旋盤 600以上+立MC+外径・端面研削機

その他 ・納期管理能力有する企業。  
・全加工納入可能であること。  
・品質安定**ユアサ産業機器販売 株式会社**

愛知県

資本金 42 百万円 従業員数 34 名

<http://www.yie-jp.com/>

生産品目 電源制御製品、鋳物加工製品、機器伝動製品

調達方針 高品質な管理体制と高技術の提案展開

発注品目 産業機器の設計・製作 機械加工品 樹脂加工品ほか全般  
電機・制御製品加工内容 切削、放電、研削ほか全般  
必要設備 横・立マシニングセンター、五面加工機、旋盤、フライス、円筒研削、ワイヤカットほかその他 設計・製作・組立をこなせる企業  
ニーズに応じて弊社と新製品開発を協業できる企業を望みます。**友信工業 株式会社**

愛知県

資本金 52 百万円 従業員数 78 名

<http://www.yushink.co.jp>

生産品目 電子基板組立、樹脂成形、新製品開発

調達方針 QCD(品質、コスト、納期)重視

発注品目 電子基板

加工内容 電子基板組立

必要設備 チップマウンター、ハンダ槽 等

その他 Pbフリー対応を希望します。

**株式会社 ユーシン精機**

京都府

資本金 1,985 百万円 従業員数 438 名

<http://www.ype.co.jp>

生産品目 プラスチック射出成形機専用取出口ポット及び周辺装置

発注品目 マシニング加工品、旋盤加工品、板金加工品、ハーネス加工品

加工内容 多品種小ロット品、20~50/ロット 60~150/月  
材質 鉄、アルミ、材料表面処理込み  
主に 10~80旋盤加工  
厚板t16~t32 切断・溶接・機械加工、L=1.500~3.000**株式会社 豊電子工業**

愛知県

資本金 45 百万円 従業員数 360 名

<http://www.ytk-e.com>

生産品目 産業用ロボットシステム、超音波精密洗浄装置

調達方針 少量多品種短納期対応

発注品目 大物~小物、金属加工部品

加工内容 製缶加工、切削加工、製缶+切削加工

必要設備 MC、横フライス、五面加工機、旋盤(250~500位までの物が加工  
できること)

その他 アルミ製缶+機械加工が可能な企業

**株式会社 リズム**

静岡県

資本金 3,092 百万円 従業員数 1,000 名

<http://www.rhythm-mp.co.jp/>

生産品目 自動車用タイロッド、サスペンションボールジョイント 他

調達方針 品質・価格・納期を満足するサプライヤーから調達する

発注品目 自動車用部品

加工内容 機械加工、熱処理、表面処理 等

その他 ISO取得企業

**株式会社 リバース**

愛知県

資本金 50 百万円 従業員数 170 名

<http://www.sankyo-group.jp>

生産品目 自動車関連プレス部品、樹脂水洗部品

調達方針 ISO認証資格取得及び計画中の事

発注品目 プレス、溶接組立品、樹脂成型品

加工内容 プレス加工、溶接加工  
(表面処理まで手配可能(外製利用も可))

必要設備 金型加工から生産まで一元化可能なメーカー(外製利用も可)

**竜王村田 株式会社**

滋賀県

資本金 30 百万円 従業員数 250 名

<http://www.muratec.co.jp>

生産品目 産業機械、制御盤、基板の組立

発注品目 鉄、SUS、アルミの機械加工、板金加工、製缶品  
制御盤、ハーネスの組立

**菱輝金型工業 株式会社**

愛知県

資本金 18 百万円 従業員数 70 名

<http://www.ryoki.co.jp/>

生産品目 プレス金型設計製作、航空機治工具設計製作、大物機械加工  
ワイヤーカット加工、航空機本機部品製造

発注品目 プレス金型部品、航空機治工具、各種機械加工品

加工内容 小物～大物までの各種機械加工(穴加工、3D加工など)  
精密小物旋盤(単品加工)

必要設備 門型5面マシニング、門型5軸マシニング、小物フライス及びマシニング  
金型製造設備一式

その他 門型マシニングでアタッチメント保有していると好ましい(大物加工)  
測定管理がしっかりされており、品質保証が行えること