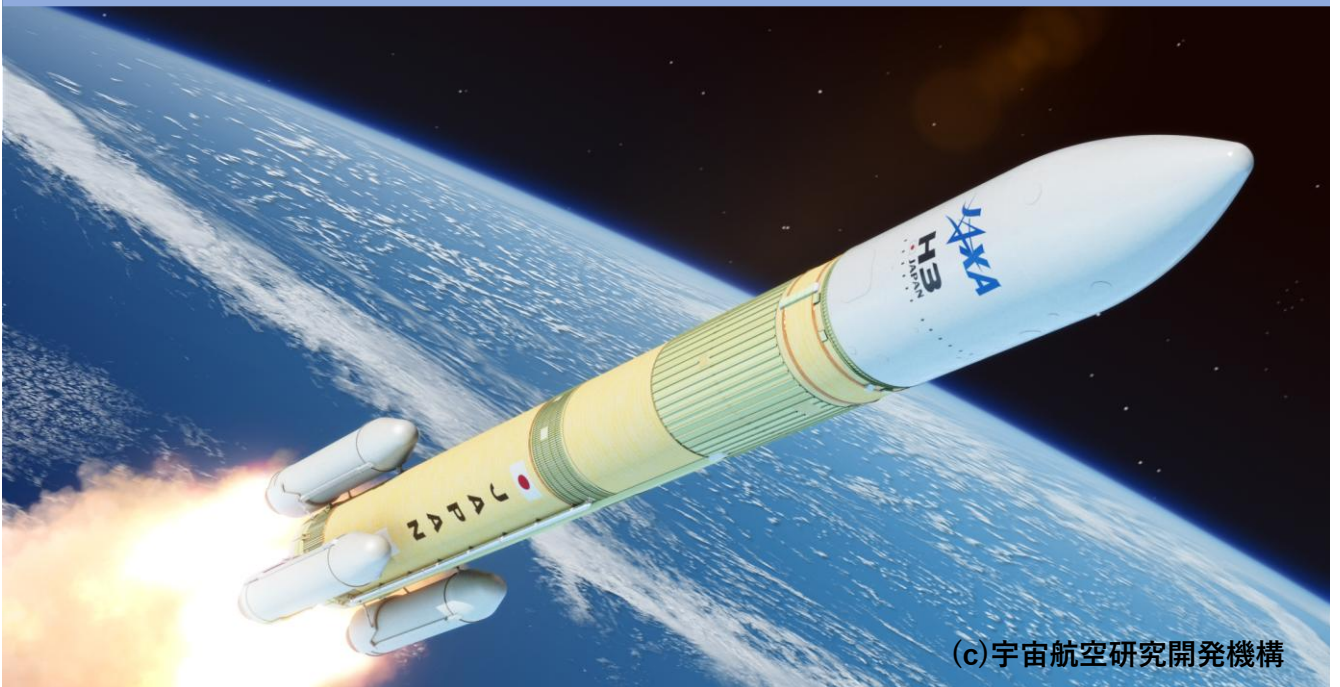




三重県航空宇宙産業企業ガイド

Aerospace-Related Companies in Mie : A Guide



(c)宇宙航空研究開発機構

目次

		日本語	English	頁
か	株式会社北岡鉄工所	○	○	1
	桑名エンジニアリングプラスチック株式会社	○		3
	桑名精工株式会社	○	○	4
	高洋電機株式会社	○		6
	小橋電機株式会社	○		7
さ	阪口工業株式会社	○		8
	株式会社松和産業	○		9
	株式会社水貝製作所	○		10
	積水テクノ成型株式会社	○		11
た	大起産業株式会社	○		12
	ダイソウ工業株式会社	○		13
	東洋工業株式会社	○	○	14
	株式会社トピア	○	○	16
は	株式会社光機械製作所	○	○	18
	光精工株式会社	○	○	20
	廣瀬精工株式会社	○		22
	株式会社富士製作所	○	○	23
ま	株式会社前田テクニカ	○	○	25
	株式会社松井鉄工所	○		27
	松田工業株式会社	○		28
	株式会社三ツ知製作所	○		29
M	株式会社M I E テクノ	○	○	30
T	株式会社T O Y O 三重	○		32



航空機部品生産共同組合（松阪クラスター）

		日本語	English	頁
か	株式会社加藤製作所	○	○	33
	株式会社小池製作所	○	○	35
	株式会社小坂鉄工所	○		37
た	東洋精鋼株式会社	○	○	38
は	平和産業株式会社	○	○	40
ま	松阪A P M株式会社	○	○	42
	株式会社松原製作所	○	○	44
	株式会社水野鉄工所	○		46
わ	株式会社和田製作所	○	○	47



索引 加工技術

索引 取扱製品分野 取得認証

株式会社北岡鉄工所 p.1

加工技術															
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他		
	◎						○	○			○	○			
会社名								取得認証			取り扱い製品分野				
株式会社北岡鉄工所											機体	Iエンジン	装備品	その他	
											✓			✓	
代表者								所在地 〒518-0809							
北岡 伸一								三重県伊賀市西明寺2231番地							
資本金								10百万円		設立年月		1964年10月			
従業員数								39名		売上高（百万円）		非公開			
事業概要・生産品目								取引先							
ダイヤモンド工具製造								旭ダイヤモンド工業株式会社							
海外拠点								なし		海外取引実績		あり			
アピールポイント															
お客様の課題に対し、単結晶ダイヤモンドによる工具・工法をご提案いたします。															
製品・技術 特性															
<p>■ 「可“脳”は有っても、不可 “NO”は無し」（We Make The Impossible Possible !）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 単結晶ダイヤモンド工具「Ninja Tools」で課題解決 <p>■ 主要技術</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 単結晶ダイヤモンドに超高精度自由形状創成 非線形刃加工、穴加工、溝加工、円錐・円柱加工、球体加工、平面形状加工 <p>■ 航空宇宙分野へのアプリケーション</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 単結晶ダイヤモンドの高硬度を活かした複合材の切断・切削工具 ・ 単結晶ダイヤモンドの高耐摩耗性質を活かした測定子 ・ その他単結晶ダイヤモンドの性質及び加工技術を活かした、課題解決へのご提案 															
															
【工具例：単結晶ダイヤモンドドリル】							【工法例：ロボット制御によるウォータージェット加工】								
主要設備															
【高精度複合加工設備】															
同時6軸微細加工機、縦・横NC旋盤、同時5軸マシニングセンタ、円筒・平面・ロータリー研磨機、水油放電加工機、6軸ウォータージェット加工機、レーザー加工機															
※高精度金属加工及び単結晶ダイヤモンド加工を得意としています。															
【超精密測定設備】															
電子顕微鏡・レーザー顕微鏡・三次元測定機・画像測定機															
連絡先		部署						担当者		北岡伸一					
		TEL		0595-26-2555				FAX		0595-26-3456					
		URL		http://www.ktok-iw.co.jp/				E-mail		shinichi-k@ktok-iw.co.jp					

KITAOKA Industrial, Inc. P.2


Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	◎						○	○			○	○		
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
KITAOKA Industrial, Inc.										Airframe	Engine	System Component	Misc.	
										✓			✓	
Representative							Head Office							
Shinichi Kitaoka							〒518-0809 2231 Saimyouji, Iga City, Mie, Japan							
Capital							Founded							
JPY 10mil.							1964/10							
# of Employees							Sales (JPN yen)							
39							private							
Business Activities & Products							Main Customers							
Diamond Tool Manufacturing							Asahi Diamond Industrial Co.,Ltd.							
Offices Overseas							Has Experience in International Transaction							
No							Yes							
Selling Point/Strengths														
We propose Single-Crystal Diamond Tools and Machining Methods.														
Characteristics of Products/Technology														
"We Make The Impossible Possible." Our Single-Crystal Diamond Tools, named "Ninja Tools" can solve problems concerning fabrication of various materials.														
Main Techniques ; □ Ultra-High Precision & Various Contours Machining by using Single-Crystal Diamond Tools ex. Non-Linear Cutting, Drilling, Grooving, Cylindrical and Spherical Surface machining, and Plane machining														
														
ex. Single crystal diamond twist drill							ex. 6-axis Water Jet machining							
Principal Equipment														
- High-Precision & Multi-Task Machining ex. Simultaneous 6-axis Nano machining, Horizontal & Vertical NC Lathe, Simultaneous 5-axis machining, Surface Grinding, Water-Oil Discharge machining, 6-axis Water Jet machining and 6-axis Laser machining														
- Ultra-Precision Measurement ex. Electronic Microscope, Laser Microscope, 3D Measuring Machine and Image Measuring Machine														
Contact		Section						In Charge	Shinichi Kitaoka					
		TEL	+81-595-26-2555					FAX	+81-595-26-3456					
		URL	http://www.ktok-iw.co.jp/					E-mail	shinichi-k@ktok-iw.co.jp					

桑名エンジニアリングプラスチック株式会社 p.3

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
	◎					○					○	◎		
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
桑名エンジニアリングプラスチック株式会社							JISQ9100,ISO9001 ISO14001			機体	エンジン	装備品	その他	
代表者							所在地 〒511-0867 三重県桑名市陽だまりの丘五丁目101番地							
加藤 洋一														
資本金		1億円					設立年月		1972年7月					
従業員数		207名					売上高(百万円)		非公開					
事業概要・生産品目							取引先							
プラスチック精密加工部品の製造							自動車関連企業、半導体装置関連企業、OA関連企業							
航空・宇宙プラスチック摺動・シール部品の製造							航空・宇宙関連企業、医療機器関連企業、他							
海外拠点		ベトナム					海外取引実績		あり					
アピールポイント														
<ul style="list-style-type: none"> ・プラスチック切削加工のパイオニアで、蓄積された確かな技術力とノウハウで精密部品を製造。 ・製造から検査まで対応し試作から量産まで幅広く対応する対応力と品質。 														
製品・技術 特性														
<p>製品・設多数の技術者と多数の機械を導入した充実の生産・検査設備、また長年培った生産ノウハウがあり、製作の開始から終了まで一貫体制で対応致します。多数の加工材料を取り揃え、ニーズに合ったご提案をさせていただきます。また製品一個からでも対応可能です。</p> <ul style="list-style-type: none"> ●試作加工技術力 試作加工で長年培った技術者集団です。機械、手作り加工技術に強みがあります。 ●多品種少量生産力 独自の生産管理システムを導入し、数十万形状、種類でも1個から対応可能です。 ●材料加工対応力 樹脂数百種・ゴム・金属まで、軽量化や環境素材、新しい材料にも積極的に挑戦して行きます。 ●納期、価格対応力 急な受注量増減、クレーム緊急対応にも安定供給でき、適正価格でお届けします。また量が多ければさらにコスト削減に繋がります。 ●品質要求対応力 最先端の検査機器を有し、安定品質で安心と信頼をご提供します。 														
主要設備														
光造形機、粉末造形機、マシニングセンター（五軸加工機含む）旋盤加工機（複合旋盤加工機含む） 微細加工機、三次元測定機、形状測定器、CNC画像測定器、粗さ測定機、他														
連絡先		部署	営業部					担当者	若松義史					
		TEL	050-3772-1033					FAX	0594-33-2233					
		URL	https://www.kuwana-enpla.co.jp/					E-mail	wakamatsu.miesc@kuwana-enpla.co.jp					

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
○	◎		○	○		○	○	○			○	○		
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
桑名精工株式会社							ISO9001 医療機器製造業許可			機体	エンジン	装備品	その他	
										✓	✓	✓	✓	
代表者							所在地 〒511-0851 三重県桑名市西別所296							
竹内敏夫														
資本金		20百万円					設立年月		1924年12月15日					
従業員数		120名					売上高(百万円)		1,200百万円					
事業概要・生産品目							取引先							
金属切削部品の加工 レジャー機器・理美容機器・空圧機器 医療機器・航空宇宙機器							株式会社シマノ・パナソニック株式会社 CKD株式会社・株式会社松風							
海外拠点							なし							
海外取引実績							なし							
アピールポイント														
<p>1. 精密加工技術を生かした小型・精密機能部品の生産。</p> <p>2. 素材からの一貫加工と、設備、金型、治工具の内作化による安定した品質、納期の確保。</p> <p>3. 切削、プレス、研削などの加工技術と、組立によるユニット部品生産。</p>														
製品・技術 特性														
<p>○創業以来精密部品加工一筋です。蓄積された様々な知恵と、最新設備を駆使し、ミクロン精度の部品や、複雑形状部品、それらのアッセンブリまでトータルにユーザーのニーズにお応えします。</p> <p>◆自社の強み</p> <ul style="list-style-type: none"> ・旋盤・マシニングセンター・歯車加工機を有し、精密部品・複雑形状部品の加工からユニット組立まで対応 多品種少量生産対応、難削材加工 (Ti,SUS630,一部耐熱合金などに対応) ・幅広い連携により、部品加工・熱処理・表面処理に対応 														
<p>材質 : C3604 全歯噛み合い : 8.1 μm モジュール : 0.4 1P噛み合い : 2.0 μm 歯数 : 40枚 JGMA116-2 : O級</p>				<p>1軸に8ヶのカムを1チャックで加工 材質 : SUS303 サイズ : φ20-L150</p>				<p>3D造形を駆使した カスタムインプラント</p>						
														
主要設備														
CNC複合自動旋盤 : φ2~φ32・NC旋盤 : 4インチ														
マシニングセンター : 3軸・同時4軸・同時5軸・五面加工機・BT20~40														
歯車加工機 : m0.2~1.0・φ60以下														
連絡先		部署	営業部					担当者	稲垣力哉					
		TEL	0594-22-6223					FAX	0594-23-4186					
		URL	https://www.kuwanaseiko.co.jp/					E-mail	r-inagaki@kuwanaseiko.co.jp					

Kuwanaseikou Co., Ltd. P.5

Processing Technology																																								
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others																											
○	◎		○	○		○	○	○			○	○																												
Corporate Name							Accreditations				Product Field																													
Kuwanaseikou Co., Ltd.							ISO9001, Medical equipment manufacturing permission				Airframe	Engine	System Component	Misc.																										
											✓	✓	✓	✓																										
Representative							Head Office																																	
Toshio Takeuhi							〒511-0851 853-2, nishibessyo, Kuwana City Mie pref																																	
Capital							¥20 million																																	
# of Employees							120																																	
Business Activities & Products							Processing of metal cutting parts for leisure, beauty/personal care, pneumatic, medical, and aerospace equipment.																																	
Offices Overseas							N/A																																	
Selling Point/Strengths							<p>1. Manufacturing of compact and high-precision functional parts.</p> <p>2. End-to-end processing starting from the material sourcing.</p> <p>3. Production of sub-assemblies.</p>																																	
Characteristics of Products/Technology							<p>Leveraging our accumulated wisdom and cutting-edge equipment, we provide comprehensive solutions that meet user needs, from micron-precision parts and complex-shaped components to their complete assemblies.</p> <p>Our Strengths</p> <p>We are equipped with lathes, machining centers, and gear processing machines, enabling us to handle everything from the processing of precision and complex-shaped parts to unit assembly.</p> <p>We accommodate high-mix, low-volume production and are proficient in machining difficult-to-cut materials such as Titanium (Ti), SUS630, and certain heat-resistant alloys.</p> <p>Through a broad network of collaborators, we offer comprehensive services including part processing, heat treatment, and surface treatment.</p>																																	
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Material</td> <td>C3604</td> </tr> <tr> <td>Module</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>Number of teeth</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Total composite deviation</td> <td>8.1 μm</td> </tr> <tr> <td>Single-flank deviation</td> <td>2.0 μm</td> </tr> <tr> <td>JGMA116-2</td> <td>Class 0</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;">   </div>							Material	C3604	Module	0.4	Number of teeth	40	Total composite deviation	8.1 μm	Single-flank deviation	2.0 μm	JGMA116-2	Class 0	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Material</td> <td>SUS303</td> </tr> <tr> <td>Size</td> <td>φ20-L150</td> </tr> </table> <p>Eight cams are machined on one shaft. This is done on an automatic lathe without</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>							Material	SUS303	Size	φ20-L150	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Material</td> <td>Ti</td> </tr> <tr> <td>Size</td> <td>200 x 200 x 200</td> </tr> </table> <p>Custom implants utilizing metal additive manufacturing</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>							Material	Ti	Size	200 x 200 x 200
Material	C3604																																							
Module	0.4																																							
Number of teeth	40																																							
Total composite deviation	8.1 μm																																							
Single-flank deviation	2.0 μm																																							
JGMA116-2	Class 0																																							
Material	SUS303																																							
Size	φ20-L150																																							
Material	Ti																																							
Size	200 x 200 x 200																																							
Principal Equipment							<p>CNC Automatic Lathes: φ2-φ32 NC lathes: 4 inch</p> <p>Milling Centers: 3-axis, 4-axis, 5-axis; BT20-40</p> <p>Hobbing Machines: φ0.5 - φ60</p>																																	
Contact		Section	Sales Department				In Charge	Rikiya Inagaki																																
		TEL	81-594-22-6223				FAX	81-594-23-4186																																
		URL	http://www.kuwanaseiko.co.jp				E-mail	r-inagaki@kuwanaseiko.co.jp																																

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎		○	○		○	○						
会社名 高洋電機株式会社				取得認証 ISO9001 ISO14001				取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他 ✓					
代表者 高祖 雅規				所在地 〒519-0412 三重県度会郡玉城町中楽639-1									
資本金		5,000万円		設立年月		1973年1月							
従業員数		150名 (グループ計 約220名)		売上高 (百万円)		1700百万							
事業概要・生産品目 金属加工 (錠前部品、自動車、一般産業用機器向け)				取引先 シンフォニアテクノロジー(株)、美和ロック(株)、NTN(株)									
海外拠点		なし		海外取引実績		あり							
アピールポイント 1.航空機エンジン等で用いられる難削材への対応力 2.一貫生産による品質保証と管理コスト低減													
製品・技術 特性 卓越した難削材加工技術 一般的な鉄・ステンレス・アルミに加え、下記のような加工が困難な素材を高精度に量産加工できる、国内でも有数の技術力を誇ります。 対応材質例： 高融点金属：純タングステン、モリブデン、タンタル、ニオブ ハイニッケル合金：ハステロイ、インコネル、スーパーインバー、コバール 貴金属：プラチナ、純銀 その他：セラミックス、石英ガラス、PEEK樹脂 高精度・微細加工技術 ハードターニング技術を駆使し、HRC60以上の高硬度材に対しても、研削加工を省略しつつ**±3μm (0.003mm) レベル**の寸法精度を実現します。これにより、コスト削減とリードタイム短縮に貢献します。													
													
主要設備 NC旋盤 (各種): 約200台 ・マシニングセンター / ドリリングセンター: 約30台 ・5軸加工機、超音波加工機・プレス機: 約30台 ・ 各種研削盤 (円筒、センタレス)、ホーニング盤、ブローチ盤 等													
連絡先		部署		担当者		高祖 雅規							
		TEL		0596-58-2121		FAX		0596-58-2101					
		URL		https://koyofirst.jp/		E-mail		koso_power@koyofirst.jp					



小橋電機株式会社 p.7

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎					◎							
会社名 小橋電機株式会社							取得認証 ISO9001 ISO14001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他			
代表者 小橋太三							所在地 〒519-0506 三重県伊勢市小俣町湯田1035						
資本金		5,000万円					設立年月		1968年12月				
従業員数		150名					売上高 (百万円)		1322百万円				
事業概要・生産品目 ・電気機械器具、電子機器製造 産業用PC組立検査・搬送機器組立							取引先 産業機器関連企業						
海外拠点		中国無錫市					海外取引実績		あり				
アピールポイント													
プリント基板のSMT実装・フロー実装（DIP）・ASSY組立までの電子機器受託サービスを行っております。プリント基板の設計調達・電子部品調達・試作・量産をご対応させて頂いております。海外（中国）にも自社工場があり、国													
製品・技術 特性													
							SMT実装工程 3ライン保有 5,100万ショット/月						
							電子機器の組立検査						
主要設備													
クリーム半田印刷機3台、印刷検査機3台、部品装着機11台、リフロー炉3台、外観検査機3台、自動半田付け装置2台、X線検査機1台、基板分割機3台、ルーター分割機1台、インサーキットテスター1台													
連絡先		部署 営業部					担当者		吉田 稔				
		TEL		0596-28-5858			FAX		0596-28-1405				
		URL		https://www.kobashi.co.jp/			E-mail		yoshida@kobashi.co.jp				

阪口工業株式会社 p.8

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎						○				○		
会社名 阪口工業株式会社							取得認証 JISQ9100			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他			
代表者 阪口真行							所在地 〒511-0243 三重県員弁郡東員町穴太2645番地1						
資本金		5百万円					設立年月		昭和60年6月20日				
従業員数		8名					売上高 (百万円)		98百万円				
事業概要・生産品目 金型部品 治具 設備部品							取引先 NGKファインモールド株式会社 他						
海外拠点							海外取引実績 なし						
アピールポイント													
多品種少量生産を得意とする 非鉄金属から樹脂まで幅広く対応可													
製品・技術 特性													
温度管理をした室内にて高精度な加工を実現													
													
樹脂を使った筐体の作成 参考url https://www.compact-pump.com/													
													
主要設備													
マシニングセンター YASDA YBM950V・MAZAK VTC-200他 ガンドリル MIROKU MSEG-1000 平面研磨 OKAMOTO PSG65GX ワイヤークット MITSUBISHI FA20VS													
連絡先		部署 代表取締役					担当者		阪口真行				
		TEL 0594-41-5830					FAX		0594-41-5859				
		URL https://sakaguti.jp					E-mail		info@sakaguti.jp				

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
													◎	
会社名 株式会社 松和産業							取得認証 ISO9001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他				
代表者 玉置 芳人							所在地 〒515-0001 三重県松阪市大口町1624-1							
資本金		35百万円					設立年月		1977年9月					
従業員数		70名					売上高 (百万円)		1,800百万円					
事業概要・生産品目 プリント基板の設計・製造・実装							取引先 パナソニック (株) 他、国内企業2,000社以上							
海外拠点		なし					海外取引実績		なし					
アピールポイント プリント基板の社内一貫製造による国内最速の超短納期対応。														
製品・技術 特性 【製品用途】 車載・高速通信 (5G) ・航空宇宙(フライト実績あり)・産業機器・FA・一般電子機器・その他 【超短納期一例】 貫通基板・・・10層 最短1.05日、貫通樹脂埋め基板・・・12層 最短1.1日 1段ビルドアップ基板・・・4層1-2-1 最短3日、12層1-10-1 最短3.1日 2段ビルドアップ基板・・・6層2-2-2 最短4日、14層2-10-2 最短4.1日 3段ビルドアップ基板・・・8層3-2-3 最短6日、16層3-10-3 最短6.1日 フレキシブル基板 (FPC) ……1層、2層 最短2日 リジッドフレキシブル基板 (リジッドFPC) ……4層 最短5日、6層 最短6日 【技術・仕様例】 ①放熱対策基板 (TH厚めつき、アルミ基板、厚銅基板、銅インレイ基板等) ②ビルドアップ基板 (エニレイヤー・フルスタック) ③インピーダンスコントロール対応 ④L/S=50/50μ														
   														
主要設備 ダイレクトイメージャー、CO2ガスレーザー穴明け機、電解銅メッキライン、ビアフィルメッキライン、無電解金めっきライン・電解金めっきライン、YAGレーザー、インピーダンス測定装置														
連絡先		部署					営業部		担当者		加藤 悠理			
		TEL		03-6272-5002			FAX		03-6272-5003					
		URL		https://www.showanet.jp/			E-mail		kato@showanet.jp					

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元 測定機	その他	
	◎						○	◎			◎	◎		
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
株式会社 水貝製作所							JISQ9100 ISO9001			機体	エンジン	装備品	その他	
代表者							所在地 〒511-0201 三重県いなべ市員弁町市之原2331-17							
水貝重義														
資本金		10 (百万円)					設立年月		1984年4月					
従業員数		60					売上高 (百万円)		800					
事業概要・生産品目							取引先							
精密機械部品・工作機械部品・専用機及び部品製作・各種研究開発製品試作・治工具設計製作・測定器測定具設計製作・リバースエンジニアリング事業等々							NTN 株式会社・リックス 株式会社・村田機械 株式会社・株式会社 日本製鋼所・株式会社 豊電子工業・鬼頭工業 株式会社・高雄工業 株式会社・中村留精密工業 株式会社							
海外拠点							無し							
海外取引実績							無し							
アピールポイント														
ステンレス、チタン、ジュラルミン、耐熱鋼、難削材、異形物、短納期で対応可能														
製品・技術 特性														
				<p>5軸加工機をはじめ、複合旋盤、各種研磨機、ワイヤカット等の豊富な各種設備を保有し、チタン、インコネル等の難削材加工が可能です。</p> <p>また三次元測定機をはじめとした検査機器で測定を実施します。様々なサイズの製品を高精度でお届けいたします。</p>										
								 <p>精密部品加工・設計・組み立ての技術を生かし、医療機器の開発・製造を行っています。</p> <p>特にチタン製の鉗子は自社ブランドで展開をしております。</p>						
主要設備														
5軸制御マシニングセンター9台 その他マシニングセンター29台 CNC JIGBORER1台														
複合旋盤2台 縦型複合CNC旋盤3台 NC旋盤8台 CNC縦型複合研削盤2台 平面研削盤8台														
ワイヤカット10台 三次元測定機6台 ほか														
連絡先		部署	営業部営業課					担当者	片山 旭					
		TEL	0594-74-2785					FAX	0594-74-3631					
		URL	https://www.sugaiworks.co.jp/					E-mail	info@sugaiworks.co.jp					

加工技術															
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他		
◎											○		◎		
会社名 積水テクノ成型株式会社							取得認証 ISO9001 ISO14001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他					
代表者 山崎 潤							所在地 〒514-2302 三重県津市安濃町安濃2701-2)								
資本金		200百万円					設立年月		1962年8月						
従業員数		184名 (国内)					売上高 (百万円)		21,800百万円						
事業概要・生產品目 ・産業、土木、車輛向けプラスチック射出成形及び樹脂コンパウンド事業 ・コンテナ、車輛部品、ごみ容器、土木製品、樹脂							取引先 ダイハツ工業 (株)、スズキ (株)、トヨタ紡織 (株) ヤマハ発動機 (株)、本田技研工業 (株) 積水マテリアルソリューションズ (株)								
海外拠点 インド (チェンナイ他4拠点 6工場)							海外取引実績 あり								
アピールポイント ・小型 (手のひらサイズ) ~大型 (車輛バンパーなど) 製品まで幅広くカバーしています ・樹脂製造、製品設計、成形品製造と一貫した製品作りを行っており、樹脂の製造、改質にも注力しています															
製品・技術 特性															
◇基本技術															
材料技術		高剛性、高衝撃材料技術													
設計解析技術		大変形応答解析 (LS-DYNA) 静的変形解析 (NX Nastran) 流動解析 (Mold-Flow)													
評価技術		側突衝撃試験機/静負荷試験機													
成形技術		発泡、金属代替成形 (ガラス強化樹脂) フィルムインモールド/インサート													
ASSY技術		汎用ロボットASSY、自動機開発技術													
①樹脂開発・製造 (熱伝導、電磁波遮蔽) ・熱伝導樹脂成形品 ・放熱・電磁波シールド樹脂成形品 特徴 ①樹脂による放熱、電磁波遮蔽を実現 (同一樹脂内) ②金属対比重量化効果 約40% ③難燃、リサイクル対応グレードもラインナップ ④放射線対策; 実証実験開始								☆主要製品 車輛部品 ドアトリム 2輪フェンダー 産業用品 コンテナ 大型ごみ容器 土木資材 雨水貯留 止水板 新製品 (放熱・電磁波材) ADASカメラ ECUケース							
②高倍率発泡成形技術 特徴 ①「成形」「解析」「評価」技術を駆使した高倍率発泡成形 ②軽量且つ高剛性・高衝撃性 ③高外観 (破泡無し)								③金属代替設計・成型技術 特徴 ①軽量化 ②樹脂化による形状自由度向上 ③ガラス繊維高配合での塗装高外観 シリンダーヘッドカバー ストレーナー マニホールド							
主要設備 射出成形機 (100トン~3,000トン 計33台[国内])、振動溶着、多軸溶着ロボット、圧縮試験機、即突試験機、CAD、流動・反り解析、引張圧縮試験機、冷熱試験室															
連絡先		部署					新事業開発部 マーケティンググループ			担当者		永井 雅郎			
		TEL		03-6701-4696			FAX		03-6701-4697						
		URL		https://sekisui-techno-molding.jp/			E-mail		masao.nagai@sekisui.com						

加工技術																
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他			
○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	◎		◎	◎				
会社名 大起産業株式会社							取得認証 JISQ9100			取り扱い製品分野 機体 Iエンジン 装備品 その他						
代表者 天田 淳一							所在地 〒511-0251 三重県員弁郡東員町山田3725-1									
資本金		30百万円					設立年月		1961年4月							
従業員数		260名					売上高(百万円)		1,900百万円							
事業概要・生産品目 航空宇宙機器用部品の設計・製作、航空宇宙機器の構造組立、航空宇宙機器の組立用および整備用治具の設計・製作、クット打上設備部品の設計・製作・製品、人材派遣							取引先 三菱重工業(株)、SUBARU、エアバス・エリクソン・ジャパン(株)、IHIエアロスペース(株)、(株)Skydrive、将来宇宙輸送システム(株)、JIMテクノロジー(株)、(株)タカノインテリジェンテック、(株)IMC									
海外拠点		なし					海外取引実績		なし							
アピールポイント																
(1)40年以上、民間機・官需機の航空機構造組立を行っており、納期及び品質に妥協せずお届けいたします。																
(2)高精度が求められる航空機組立治具などの設計・製作・組立・現地据付まで一貫生産が可能です。																
製品・技術 特性																
①航空機構造組立																
・ 大手民間航空機、官需航空機の構造組立や分解修理を手掛けて40年以上高い精度が求められる人工衛星部品の製造も行います。																
																
①航空機組立治具など																
・ 高精度を求められる航空機組立治具の設計製作と寸法保証を行い現地据付まで行います。																
・ クット打上地上支援設備の各種製品の製作・現地据付、民間クット組立治具などクット分野の製品も製作。																
																
主要設備																
天井クレーン8基(2.8t:2基、5t:4基・10T:2基)、レーザートラッカー2台、3DCAD 10台(catiaV5:7台、MICROCADAM:3台)、治具トラジャット75-H 2台オートレベルAT-G1、ラジアルホール盤、パイプベンダー2台、溶接機18台(交流、CO2、TIG、アーク)、シャリク、酸洗い設備(硝酸20%水溶液 500×1200×2400、500×750×6500)																
記：上記の加工技術○印は外部委託となります。																
連絡先		部署	営業部					担当者	伊藤 泰朗							
		TEL	0594-76-2200					FAX	0594-76-2786							
		URL	http://www.e-dsk.co.jp					E-mail	y-ito@e-dsk.co.jp							

加工技術																													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他																
	◎			○		○	○	○			○	○	○																
会社名				取得認証				取り扱い製品分野																					
東洋工業株式会社				JISQ9100 ISO14001				機体		エンジン		装備品		その他															
代表者				所在地																									
伊藤 彰				〒510-8012 三重県四日市市茂福町8-9																									
資本金		20.16百万円		設立年月		1937年12月1日																							
従業員数		70名		売上高 (百万円)		非公開																							
事業概要・生産品目				取引先																									
専用機、大物機械加工				コマツNTC株式会社																									
モータ、ポンプシャフト				富士電機株式会社																									
工業用バルブ				株式会社荏原製作所																									
海外拠点		中国 (常熟市)		海外取引実績		あり																							
アピールポイント																													
1) 線形摩擦接合、摩擦圧接接合により材料、加工費のコストダウン																													
2) 五面加工機、複合加工機による大型部品への対応																													
製品・技術 特性																													
線形摩擦接合・・・金属と金属を無変態で接合することを可能とした「低温線形摩擦接合」を実現する接合装置の開発に成功いたしました。従来の切削一体加工や接合及び結合に対し「品質の向上」「製造コストの低下」「CO2排出量削減」など極めて高い優位性を持ちます。																													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>カーボンニュートラルへ大きく貢献!</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>これまでの線形摩擦接合</th> <th>新技術! 低温摩擦接合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>  <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以上となり、接合中にα⇄β変態が生じる</p> <p>焼鈍が必要</p> </td> <td>  <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以下となり、無変態での接合を実現する</p> <p>焼鈍が不要!</p> </td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">※チタン合金(Ti-6Al-4V)の場合</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>費用比較(使用例: Ti-6Al-4Vの部品)</p>  <p>突起部をLTLFW</p> <table border="1"> <caption>使用例費用比較</caption> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>材料費</th> <th>接合</th> <th>機械加工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ブロック</td> <td>~600</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>LTLFW</td> <td>~300</td> <td>~200</td> <td>~100</td> </tr> </tbody> </table> <p>50% OFF!</p> </div> </div>														これまでの線形摩擦接合	新技術! 低温摩擦接合	 <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以上となり、接合中にα⇄β変態が生じる</p> <p>焼鈍が必要</p>	 <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以下となり、無変態での接合を実現する</p> <p>焼鈍が不要!</p>	項目	材料費	接合	機械加工	ブロック	~600	0	0	LTLFW	~300	~200	~100
これまでの線形摩擦接合	新技術! 低温摩擦接合																												
 <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以上となり、接合中にα⇄β変態が生じる</p> <p>焼鈍が必要</p>	 <p>接合温度がβトランザス(変態点980℃)以下となり、無変態での接合を実現する</p> <p>焼鈍が不要!</p>																												
項目	材料費	接合	機械加工																										
ブロック	~600	0	0																										
LTLFW	~300	~200	~100																										
主要設備																													
五面加工機		2500×5000		横中ぐり盤		1800×2200		マシニングセンタ (縦・横)																					
複合加工機		NC旋盤		NC自動盤		円筒研削盤		平面研削盤		ワイヤー加工機																			
次元測定器		シャフト計測器		3DCAD		CAD/CAM																							
連絡先		部署		本社工場				担当者		和田山 高広																			
		TEL		059-364-2341				FAX		059-363-3113																			
		URL		www.netoyo.co.jp				E-mail		t.wadayama@netoyo.co.jp																			

TOYO KOGYO CO.,LTD. P.15

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎			○		○	○	○			○	○	○
Corporate Name							Accreditations			Product Field			
TOYO KOGYO CO.,LTD.							JISQ9100 ISO14001			Airframe	Engine	System Component	Misc.
Representative							Head Office			〒510-8012 8-9,Mochifuku,Yokkaichi,Mie,Japan			
Akira Ito													
Capital		JPY 20.16million					Founded		1-Dec-37				
# of Employees		70 employees					Sales (JPN yen)		Private				
Business Activities & Products							Main Customers						
Special-purpose machines and large-scale machining							Komatsu NTC Ltd.						
Motors and pump shafts							Fuji Electric Co., Ltd.						
Industrial valves							Ebara Corporation						
Offices Overseas		Changshu, China					Has Experience in International Transaction		available				
Selling Point/Strengths													
1.Cost reduction in materials and machining through linear friction welding and friction welding													
2.Capability to handle large components using five-face machining centers and multi-tasking machines													
Characteristics of Products/Technology													
We have developed an innovative low-temperature linear friction welding system that allows metals to be joined without phase transformation. This breakthrough technology provides superior quality, lower manufacturing costs, and reduced CO ₂ emissions compared to conventional machining and joining methods.													
Great contribution to carbon neutrality!													
patent													
Conventional LFW							New technology! LTLFW						
The joining temperature reaches β transus (transformation point 980°C) or higher, and α⇌β transformation occurs during joining.							The joining temperature is below β transus, and achieving non-transformation joining.						
Annealing required													
※In the case of titanium alloy (Ti-6Al-4V)													
Compare costs (Example of use: Parts made of Ti-6Al-4V)													
patent													
80×300×90							80×300×25 + (55×60×10)×2						
Machining from blocks							Protusions by LTLFW						
COST COMPARISON							COST COMPARISON						
■ Material ■ joining ■ Machining							■ Material ■ joining ■ Machining						
50% OFF!							50% OFF!						
Principal Equipment													
Five-face machining center,Horizontal boring machine,Machining center (vertical & horizontal), Multi-tasking machine,NC lathe,NC automatic lathe,Cylindrical grinder,Surface grinder, Wire-cut EDM machine,3D measuring machine,Shaft measuring instrument,3D CAD,CAD/CAM system													
Contact		Section	Main Factory					In Charge	Takahiro Wadayama				
		TEL	+81-59-364-2341					FAX	+81-59-363-3113				
		URL	www.netoyo.co.jp					E-mail	t.wadayama@netoyo.co.jp				

株式会社 トピア p.16

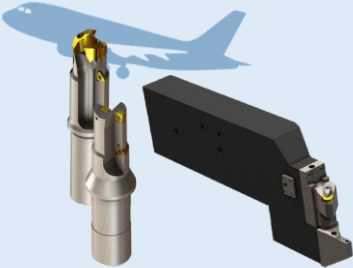

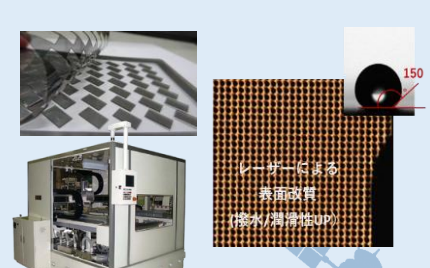
加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
○	○	○			○	○		○			○	○	○	
会社名								取得認証		取り扱い製品分野				
株式会社 トピア								JISQ9100、TSAX		機体	エンジン	装備品	その他	
								ISO14001/9001/45001					✓	
代表者								所在地 〒513-0031						
佐々木英樹								三重県鈴鹿市一ノ宮町1477-1						
資本金				86百万円				設立年月		1973年8月				
従業員数				865人				売上高 (百万円)		25,000百万円				
事業概要・生産品目								取引先						
新製品の開発試作、限定少量量産、電気輸送機器試作板金組立、精密機械加工と組立、エンジニアリング業務								国内各自動車OEM、そのTier1、ウイングフィールド(株) JAMSTEC、海外主要自動車OEM、						
海外拠点				中国(常熟)、USA(オハイオ)				海外取引実績		あり				
アピールポイント														
圧倒的設備力で輸送機業界を牽引、各種マルチマテリアルの塑性技術精通し、それらをあらゆる接合方法で対応致します														
製品・技術 特性														
製品・技術 特性														
①エンジニアリング														
生産技術業務として製品開発やリバースENG、量産立上げなど														
②カーボンコンポジット														
神奈川の平塚工場にて高精度なカーボンコンポジットを成形														
③プレス加工														
鈴鹿工場にて超ハイテン材、ホットスタンプ、非鉄金属プレスなど														
④非鉄接合														
ディスクレーザー、ファイバーレーザー、CMT溶接機、SSWなどを保有、他機械接合としてSPR、FDS、TOX、CFF他														
⑤ドローン事業														
設計から本体やブレードなど強度計算も含めての設計部品加工が可能														
主要設備														
CATIA V5,多関節測定器,AutoForm,ScanBox,CMTロボット溶接,大型門型MC,高速5軸MC,大型メカサーボプレス2000ト,大小油圧プレス,2/3Dレーザーカット機,各種マルチマテリアル接合設備,オートクレーブ2基,アーム式三次元測定機,一般探傷用3D超音波検査装置,スポット溶接用超音波検査装置,														
連絡先		部署	営業管理室					担当者	杉浦功造					
		TEL	059-383-7322					FAX	059-383-7323					
		URL	https://www.u-topia.co.jp/					E-mail	topia@u-topia.co.jp					

Topia Co.,Ltd. p.17

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
○	○	○			○	○		○			○	○	○	
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
Topia Co.,Ltd.							JISQ9100, TSAX ISO14001/9001/45001			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
Representative							HeadOffice 〒513-0031 1477-1,Ichinomiya-Cho,Suzuka-City,Mie-Prf							
Mr. Hideki Sasaki														
Capital ¥86,000,000							Founded 1973/8							
# of Employees 865							Sales (JPN yen) ¥25,000,000,000							
Business Activities & Products							Main Customers							
Development of product prototypes, small-batch production, prototype metal assembly for transport equipment, precision machining and assembly, engineering work.							Domestic AutoMaker and Tier1,Wing Field Co., Ltd. JAMSTEC,OverSea AutoMaker							
Offices Overseas							Has Experience in International Transaction			Yes				
China(ChangShu),USA(Ohio)														
Selling Point/Strengths														
Leading the transportation equipment industry with overwhelming manufacturing capabilities, we are proficient in shaping technologies for various multi-materials and can accommodate them with all types of joining methods.														
Characteristics of Products/Technology														
①Engineering														
Engaged in product development, reverse engineering, and mass production startup as part of production technology operations.														
②Carbon Composite														
High-precision carbon composites are molded at the Hiratsuka factory in Kanagawa														
③Press Processing														
At the Suzuka factory, we handle ultra-high-tensile materials, hot stamping, and non-ferrous metal pressing.														
④Non-Ferrous Joining														
Equipped with disc lasers, fiber lasers, CMT welding machines, and SSW, as well as other mechanical joining methods like SPR, FDS, TOX, and CFF														
⑤Drone Business														
Capable of designing and processing components, including strength calculations for the main body and blades from the design phase.														
														
Principal Equipment														
Various large presses (~ 2000 tons), laser cutting machines, various joining machines, two autoclaves.														
Contact		Section	Sales Administration Office					In Charge	Kozo Sugiura					
		TEL	059-383-7322					FAX	059-383-7323					
		URL	https://www.u-topia.co.jp/en/					E-mail	topia@u-topia.co.jp					


加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○					○	○	◎			○	○	
会社名							取得認証			取り扱い製品分野			
株式会社光機械製作所							ISO9001 M-EMSステップ2			機体	エンジン	装備品	その他
代表者							所在地 〒514-0112 三重県津市一身田中野8-1						
西岡 慶子													
資本金		40百万円					設立年月		1959年9月				
従業員数		94名					売上高(百万円)		1,333百万円				
事業概要・生産品目							取引先						
専用工作機械(研削盤)の設計・製造 専用レーザー加工機の設計・製造 切削工具のOEM生産							住友電工ハードメタル(株)等切削工具メーカー 自動車部品メーカー、医療機器メーカーなど						
海外拠点							なし						
海外取引実績							あり						
アピールポイント													
専用工具設計による多工程対応、自動化研削盤のオーダーメイド設計・製造、さらに超短パルスレーザーによる微細加工受託や専用レーザー加工機(熱レーザー・微細レーザーとも)の設計・製造まで一貫提供します。													
製品・技術 特性													
専用切削工具の設計・製造 多工程対応の専用工具 設計・製造で工程短縮と 品質向上を実現				自動研削盤のオーダーメイド ロボットや各種センサを搭載 したオーダーメイド研削盤で 工程自動化を実現				レーザー加工ソリューション 非熱・非接触で脆性材や薄膜の 微細加工の受託、専用レーザー 加工機の設計・製造まで					
専用工具・自動研削盤・レーザーで、 航空宇宙分野を支えるトータルソリューションを提供します													
主要設備													
自社製研削機20台以上や高精度立形マシニングセンタを備え、φ1~φ300・長尺500mm超の幅広い加工に対応 ガンドリル(φ2~8×500mm)、円筒・内径・平面研削などによる深穴や難加工材も高精度に実現 三次元測定機・真円度・粗さ測定機など多彩な検査設備を完備し、試作から量産まで短納期かつ品質保証													
連絡先		部署	業務部				担当者	安井 大揮					
		TEL	059-227-5511				FAX	059-227-5514					
		URL	https://www.hikarikikai.co.jp				E-mail	yasui-d@hikarikikai.co.jp					

Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd. P.19

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○					○	○	◎			○	○	
Corporate Name							Accreditations			Product Field			
Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.							ISO9001 M-EMSステップ2			Airframe	Engine	System Component	Misc.
Representative							Head Office			8-1, Ichibata-Nakano, Tsu City, Mie Prefecture			
Keiko Nishioka							〒514-0112						
Capital		40 million yen					Founded		1959-09-01				
# of Employees		94					Sales (JPN yen)		1,333 million yen				
Business Activities & Products							Main Customers						
Design and manufacture of dedicated machine tools (grinding machines) Design and manufacture of dedicated laser processing machines OEM production of cutting tools							Sumitomo Electric Hardmetal Corp. and other cutting tool manufacturers Automotive parts manufacturers Medical device manufacturers						
Offices Overseas		None					Has Experience in International Transaction		Yes				
Selling Point/Strengths													
We provide solutions from dedicated cutting tool design and custom grinding machines to ultrashort pulse laser processing and dedicated thermal/micro laser system manufacturing.													
Characteristics of Products/Technology													
 <p>Dedicated Cutting Tool Design & Manufacture</p> <p>Development of custom cutting tools for multi-step processes, achieving reduced processing steps and improved quality.</p>				 <p>Custom-Made Automatic Grinding Machines</p> <p>Custom-designed automatic grinding machines equipped with robots and various unit devices, enabling production automation.</p>				 <p>Laser Processing Solutions</p> <p>We provide laser processing services and dedicated system manufacturing for thermal and microfabrication applications.</p>					
<p>Providing Total Solutions in Cutting Tools, Automatic Grinding Machines, and Laser Processing to Support the Aerospace and Space Industry</p>													
Principal Equipment													
We operate 20+ grinding machines and machining centers for φ1-300 and 500mm+.													
Gundrilling and grinding handle precise deep-hole and tough materials.													
With 3D inspection and an ultrashort pulse laser demo, we deliver fast, reliable quality from prototypes to mass production.													
Contact		Section	Business Administration Department					In Charge	Daiki Yasui				
		TEL	+81-59-227-5511					FAX	+81-59-227-5514				
		URL	https://www.hikarikikai.co.jp					E-mail	yasui-d@hikarikikai.co.jp				

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
	○		○			○	◎	○			○	○		
会社名 光精工 株式会社							取得認証 JISQ9100 ISO9001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他 ✓ ✓				
代表者 西村 昌能							所在地 〒511-0861 三重県桑名市蛸塚新田806番地							
資本金		8,100万円					設立年月		昭和22年4月22日					
従業員数		470人					売上高 (百万円)		16,000					
事業概要・生産品目 ・軸受及び精密機能部品の製造・販売 ・エンジン部品 ・油圧回路部品 ・駆動系部品							取引先 いすゞ自動車、川崎重工業、シンフォニアテクノロジー、スズキ、ダイハツ工業、デンソー、トヨタ自動車、ナブテスコ、日野自動車、本田技研工業、マツダ、三菱重工業、他							
海外拠点		フィリピン・中国					海外取引実績		フォード・モーター					
アピールポイント ・冷間鍛造・熱間鍛造粗材・切削・熱処理・研削・研磨・組付・機能評価の一貫生産。 ・ミクロン単位の精密機能部品の設計・製作。														
製品・技術 特性 ・AMS材料の調達から切削加工、外径研削、内径研削まで一貫生産対応可能。 ・改善・改修等の要望に迅速に対応可能な即応体制を保持。 ・研削設備を保有しており、使用に応じての最適な粗さ精密加工に対応可能。 ・5軸制御の立形マシニングセンタを保有しており、高精度・複雑な精密加工に対応可能。														
本社			5軸マシニング					高精度加工部品						
														
主要設備 ・5軸制御マシニングセンタ ・複合NC旋盤 ・汎用旋盤 ・万能フライス盤 ・CNC円筒研削盤 ・CNCアンギュラ円筒研削盤 ・平面研削盤 ・内面研削盤 ・ガス浸炭炉 ・縦型プレス ・3次元測定器、真円度計、粗さ計、硬度計、形状測定器など														
連絡先		部署	航空宇宙事業部					担当者	江上俊治					
		TEL	0594-22-3157					FAX	0594-22-3250					
		URL	https://www.hikariseiko.com/					E-mail	egami@hikariseiko.co.jp					

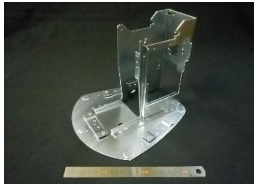




HIKARI SEIKO CO., LTD. P.21

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	○		○			○	◎	○			○	○		
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
HIKARI SEIKO CO., LTD.							JISQ9100 ISO9001			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
Representative							Head Office			〒511-0861 806 Kakizuka-shinden, Kuwana-shi, Mie				
Masayoshi Nishimura														
Capital		81 million yen					Founded		April 22, 1947					
# of Employees		470					Sales (JPN yen)		16 billion yen					
Business Activities & Products							Main Customers							
<ul style="list-style-type: none"> • Manufacture and sale of bearings and precision functional components • Engine components • Hydraulic circuit components • Drivetrain components 							Daihatsu Motor, Denso, Isuzu Motors, Hino Motors, Honda Motor, Kawasaki Heavy Industries, Mazda, Mitsubishi Heavy Industries, Nabtesco, Sinfonia Technology, Suzuki, Toyota Motor, and others							
Offices Overseas		Philippines • China					Has Experience in International Transaction		Ford Motor Company					
Selling Point/Strengths														
<ul style="list-style-type: none"> • Integrated production encompassing cold forging, hot forging of rough stock, machining, heat treatment, grinding, polishing, assembly, and functional evaluation. • Design and manufacturing of precision functional components with micron-level accuracy. 														
Characteristics of Products/Technology														
<ul style="list-style-type: none"> • We offer integrated production capabilities from AMS material procurement through machining, external grinding, and internal grinding. • Maintain a rapid response system capable of promptly addressing requests for improvements, modifications, and other changes. • We possess grinding equipment and can handle precision machining to the optimal surface roughness as required. • We possess a vertical machining center with 5-axis control, enabling us to handle high-precision and complex precision machining. 														
Head office factory				5-axis machining				High-precision machined parts						
														
Principal Equipment														
• 5-axis CNC machining center • Multi-function CNC lathe • Conventional lathe • Universal milling machine • CNC cylindrical grinding machine • CNC angular cylindrical grinding machine • Surface grinding machine • Internal grinding machine • Gas carburizing furnace • Vertical press														
Contact		Section	Aerospace Division					In Charge						
		TEL	+81-(0)594-22-3155					FAX	+81-(0)594-22-3170					
		URL	https://www.hikariseiko.com/eng/					E-mail	egami@hikariseiko.co.jp					

加工技術																		
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他					
	◎							○										
会社名 廣瀬精工株式会社							取得認証 ISO9001 ISO14001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他 ✓ ✓								
代表者 広瀬 誠							所在地 〒519-0505 三重県伊勢市小俣町本町770番地											
資本金		80百万円					設立年月		1950年1月									
従業員数		320名					売上高(百万円)		7,010									
事業概要・生産品目 ベアリング用旋削リング 自動車部品、鉄道ブレーキ部品 精密減速機部品							取引先 日本精工(株)、(株)デンソー 住友電工焼結合金(株)、NSKワーナー(株) 日本製鉄(株)、ナブテスコ(株)、他											
海外拠点		中国(太倉)、インドネシア(ブカシ)					海外取引実績		あり									
アピールポイント																		
<p>(1) JISQ9100認証に向け取り組んでいます。</p> <p>(2) 治工具・検査具の社内設計・製作により立上げリードタイムを短縮します。</p> <p>(3) 材料調達・熱処理・表面処理サプライヤを複数有し、完成品までの一貫加工が可能です。</p>																		
製品・技術 特性																		
<p>①鋼、非鉄とも、多種の加工実績があり、焼入れ材、高硬度鋼など、通常研削で加工する硬度・精度をハードターニングなどの切削で加工します。</p> <p>②鋳物、焼結など異形品からの加工や、ワイヤーカット放電加工機による複雑異形状の高精度切出しも得意です。</p> <p>③試作品、単品(1個～小ロット)の加工に対応。加工内容・量に合せ、NC機、汎用機を最適に組み合わせて加工します。</p>																		
 SUS304 薄肉削り出し		 ブレーキキャリパ 削り出し			 チタン削り出し			加工治具 設計製作			 大径・重量ワーク 旋削・ミリング							
																		
主要設備																		
マシニングセンタ 2台、 NC旋盤 2台(内1台 C軸・Y軸・ミリング)、立形NC旋盤 1台(φ760対応・ミリング) ワイヤーカット放電加工機 1台、 汎用設備 1式(旋盤・フライス・ボール盤・平面研削盤・円筒研削盤) 三次元測定機 4台、形状測定機 3台、真円度測定機 1台																		
連絡先		部署					自動車部品事業部			担当者		野村 英二						
		TEL		0596-25-7111			FAX		0596-63-7011									
		URL		http://www.hsk-ltd.co.jp			E-mail		eiji-nomura@hsk-ltd.co.jp									

加工技術																	
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他				
	◎					◎		○					◎				
会社名							取得認証			取り扱い製品分野							
株式会社富士製作所							ISO9001 ISO14001			機体 エンジン 装備品 その他							
代表者							所在地 〒518-1403 三重県伊賀市炊村3108										
村上 吉秀																	
資本金		50百万円					設立年月		1956年9月								
従業員数		60名					売上高 (百万円)		1,160百万円								
事業概要・生産品目							取引先										
プレスベアリング (含 切削・樹脂等) 及びコンベヤ パーツ (樹脂ローラ・コンベヤ関連部品等) の設計・製 造・販売							株式会社ダイフク トーヨーカネツ株式会社 村田機械株 式会社 オークラ輸送機株式会社 株式会社オカムラ ほ か										
海外拠点		ベトナム (ドンナイ)、中国 (上海)					海外取引実績		あり								
アピールポイント																	
<p>プレスベアリングが国内売上実績No.1であり、金型設計から組立までの一貫生産体制で、高品質・低コスト・短納期を実現しています。また、自動車・医療・ロボット・家電・建築等、多様な業界に対応し、FUJI NINJA WHEELでグッドデザイン賞を受賞するなど、持続可能エネルギー・SDGsへの貢献を意識した革新的製品開発力を持っています。更に、ベトナム製造拠点と上海販売拠点を有し、ワールドワイド展開の下、中国製JIS級ベアリングの直接調達や、コンベヤローラの製造から組付けまで一括対応し、物流インフラに貢献しています。</p>																	
製品・技術 特性																	
<ul style="list-style-type: none"> ① プレスベアリング ② コンベヤコンポーネント ③ OMNI WHEEL ④ NINJA WHEEL ⑤ JIS級ベアリング 																	
主要設備																	
																	
①自動組立機			②サーボプレス200 t			③オムニホイール自動組立機			④非接触画像寸法測定器								
連絡先		部署	営業本部				担当者	中平 篤志									
		TEL	0595-46-0777				FAX	0595-46-0711									
		URL	https://www.fuji-bearing.com/				E-mail	nakahira@fuji-bearing.com									

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	◎					◎		○					◎	
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
FUJI SEISAKUSHO CO., LTD							ISO9001 ISO14001			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
Representative							Head Office	〒518-1403 3108 Kashikimura, Iga-shi, Mie, Japan						
Mr. Yoshihide Murakami														
Capital		USD328,600					Founded	1956						
# of Employees		60					Sales (JPN yen)	7.6 million						
Business Activities & Products							Main Customers							
Design, manufacturing, and sales of press bearings (including machined and resin types) and conveyor parts (such as resin rollers and related components).							Daifuku Co., Ltd. Toyo Kanetsu K.K. Murata Machinery, Ltd. Okura Yusoki Co., Ltd. Okamura Corporation etc.							
Offices Overseas		Vietnam(Ho Chi Minh), China(Shanghai).					Has Experience in International Transaction	YES.						
Selling Point/Strengths														
Market Leadership: No.1 domestic sales record in Japan. Integrated Production System: From mold design to assembly, enabling high quality, low cost, and short lead times. Industry Coverage: Serving diverse sectors such as automotive, medical, robotics, home appliances, and construction. Innovation & Sustainability: Awarded the Good Design Award for FUJI Ninja Wheel, with a strong focus on sustainable energy and SDGs. Global Network: Manufacturing base in Vietnam and sales office in Shanghai, supporting worldwide expansion. Comprehensive Solutions: Direct procurement of JIS-standard bearings from China and integrated handling from conveyor roller production to assembly, contributing to logistics infrastructure.														
Characteristics of Products/Technology														
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%; text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="width: 33%; text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="width: 33%; text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="width: 33%; text-align: center;">  <p>4</p> </div> <div style="width: 33%; text-align: center;">  <p>5</p> </div> </div>														
Principal Equipment														
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>4</p> </div> </div>														
1, Automatic Assembly Machines		2, 200-ton Servo Press		3, Omni Wheel Automatic Assembly Machines		4, Non-contact Image Dimension Measuring Instruments								
Contact	Section	International Sales Division					In Charge	Akira FUCHINOAWA						
	TEL	+81-595-46-0777					FAX	+81-595-46-0711						
	URL	https://www.fuji-bearing.com/					E-mail	a.fuchinogawa@fuji-bearing.com						

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
		◎										○		
会社名 株式会社前田テクニカ							取得認証 ISO9001 ISO14001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他 ✓				
代表者 代表取締役 前田 昌彦							所在地 〒510-1251 三重県三重郡菟野町大字千草5727-14							
資本金		8百万円					設立年月		1971年4月					
従業員数		37名					売上高 (百万円)		377百万円					
事業概要・生産品目 精密プレス・板金部品の製造 プレス金型の製作							取引先 富士電機 (株) 富士フイルムエレクトロニクス (株) 他、電機、宇宙防衛、医療、住設関連企業							
海外拠点		なし					海外取引実績		なし					
アピールポイント (1) パンチ・レーザー複合加工、ツインロール成形などにより板金加工の工程集約、効率化が可能 (2) QDC金型を活用し、2桁ロットの精密プレス加工に対応														
製品・技術 特性														
産業製品に欠かせないキーパーツをつくる														
医療機器部品			鉄道車両部品			防衛装備部品			映像機器部品			産業用モータ部品		
														
「まぜプレ!？」ってなに？														
<p>製作工程において、レーザーやベンダーなどの汎用機、汎用金型を活用した板金加工と、専用金型によるプレス加工を加工内容に応じて混ぜ合わせることで、生産ロット数量や寸法精度など、お客様のご要望に応じた最適な加工法を選択、提案するのが「まぜプレ!？」です。専用金型を製作する場合でも、当社が得意とするQDC (クイック・ダイ・チェンジ) 金型を活用し、小ロット製品においてコストと精度の両面でメリットを発揮します。</p>														
■レーザー切断×プレス曲げの「まぜプレ!？」							■プレス切断×ベンダー曲げの「まぜプレ!？」							
汎用機での切断			専用型での曲げ			専用型での切断			汎用型での曲げ					
														
外形及び穴の切断加工は、レーザー加工により金型レスで。曲げ加工は、プレス専用型を製作し、複雑形状を1ショットで加工。							外周形状及び穴の切断加工は、専用プレス金型を製作して1ショットで加工。曲げ加工は汎用型を使い、ステップバンドで加工。							
主要設備 パンチ・レーザー複合機/CO2レーザー加工機/パワープレス (サーボ含む) /プレスブレーキ (サーボ・油圧) /ツインロール成形機/多軸タッピングマシン/溶接機 (レーザー・TIG・MAG) /スポット溶接機 (交流) /ワイヤカット放電加工機/マシニングセンター 他														
連絡先		部署	総務営業部				担当者	前田昌彦						
		TEL	059-393-3406				FAX	059-393-3481						
		URL	https://www.maeda-technica.co.jp/				E-mail	kanri.maeda@maeda-technica.co.jp						

Maeda Technica Co.,Ltd. P.26

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
		◎										○	

Corporate Name		Accreditations			Product Field			
Maeda Technica Co.,Ltd.		ISO9001 ISO14001			Airframe	Engine	System Component	Misc.
Representative		Head Office			〒510-1251 5727-14 Chikusa, Komono-cho, Mie-gun, Mie, Ja			
President Masahiko Maeda								
Capital	JPY 8 million			Founded	1971 April			
# of Employees	37			Sales (JPN yen)	JPY 377 million			
Business Activities & Products				Main Customers				
Precision press and sheetmetal working Press die manufacturing				Fuji Electric Fujifilm Manufacturing				
Offices Overseas	—			Has Experience in International Transaction	—			

Selling Point/Strengths

1. Prototype manufacturing from 1 piece 2. High-mix low-volume Press working
 3. Inhouse made pressing die and jigs 4. Proposals for efficient manufacturing methods

Characteristics of Products/Technology

Our Product

Medical	Railway car	Defense	Video equipment	Motor
				

What is "Maze-Press" ?

"Maze-Press" is the name of our unique processing method that uses a combination of general-purpose machines and molds, and special-purpose machines and molds to manufacture small quantities of pressed sheet metal parts with higher quality and at lower cost. This is the name of the method.

■ **Laser cutting and press bending combined**



Cutting with a general-purpose machine



Bending with a special mold

The cutting of the outer shape and holes by laser processing, without the use of dies. For bending, a special press die is made, and complex shapes are processed in one shot.

■ **Press stamping and bending combined**



Stamping with a special mold



Bending with a general-purpose machine



The outer shape and hole cutting are done in one shot using a special press die. Bending is done using a general-purpose die with step-bending.

Principal Equipment

Punch and Laser combination machine / Pressing machine / Press bending machine / Laser welding machine / Tapping machine / Deburring machine / Roll bending machine / Wire-cut E.D.M. / Machining center / 3D Coordinate measuring machine / CAD/CAM

Contact	Section	General Affairs and Sales Dept.	In Charge	Masahiko Maeda
	TEL	059-393-3406	FAX	059-393-3481
	URL	https://www.maeda-technica.co.jp/	E-mail	kanri.maeda@maeda-technica.co.jp





株式会社 松井鉄工所 p.27

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
○	◎	○	○	○		○	○		○					
会社名								取得認証			取り扱い製品分野			
株式会社 松井鉄工所								ISO 9001			機体	エンジン	装備品	その他
代表者								所在地 〒516-0005						
松井 庸介								三重県伊勢市竹ヶ鼻町70						
資本金		90百万円						設立年月		1944年6月				
従業員数		50名						売上高 (百万円)		450百万円				
事業概要・生産品目								取引先						
船舶用低速ディーゼルエンジンの製造、木工機械・電動工具の製造、各種制御盤製作。大物機械加工。								国内造船所、船主、各商社						
海外拠点		なし						海外取引実績		あり				
アピールポイント														
SS400、FC、FCD材の機械加工を得意としています。自社製の低速エンジンを製造しており、社内設備を生かし、他社ディーゼルエンジンメーカー、工作機械メーカーなど、各社の部品加工や一部組立品に対応します。														
製品・技術 特性														
自社製品の船舶用ディーゼルエンジン、電動工具の製造で培った技術を基に、ご要望にお応えします。社内設備は旋盤、フライス、立・横マシニングセンタ、五面加工機を保有しており、重量物、多品種小ロット生産に対応します。														
 														
主要設備														
普通旋盤、長尺旋盤、正面旋盤、ターレット旋盤、NC旋盤、立型マシニングセンター、横型マシニングセンター、門型マシニングセンター、五面加工機、放電加工機														
連絡先		部署						担当者		山本 節				
		TEL		0596-36-2222				FAX		0596-36-3598				
		URL		https://www.matsui-i.co.jp				E-mail		takashi.yamamoto@matsui-i.co.jp				

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	◎		○	○		○	◎		○			○	
会社名 松田工業株式会社							取得認証 ISO9001 ISO14001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他			
代表者 松田 浩明							所在地 〒516-0054 三重県伊勢市粟野町635						
資本金		4000万円					設立年月		1941年5月				
従業員数		122名					売上高 (百万円)		非公開				
事業概要・生産品目 鉄道車輛部品・医療用ロボット部品・産業用ロボット部品・モーターシャフト類・精密機器のフランジ類・半導体装置の軸類							取引先 ナブテスコ株式会社・株式会社安川電機・川崎重工業株式会社・ブラザー工業株式会社・三菱重工業株式会社 他約30社						
海外拠点		無					海外取引実績		無				
アピールポイント 各種素材手配から完成品に至るまでの一貫した加工対応													
製品・技術 特性 全長1500mmの長尺シャフト加工やL400mmまでのガンドリル加工が対応可能で、材料手配 (SS,SCM,SUS,AL,FCD等) から旋削・マシニング・歯切り・熱処理・研磨・表面処理までの一貫した加工が対応可能です。又、異材及び段差の大きいアイテムには、摩擦圧接工法にてVE提案も可能です。主に10個～500個の小～中ロットにて対応しているため短納期対応及び多品種の加工も可能となっております。また、ロボット業界・鉄道業界・モーター業界・工作機業界等の多業種にわたり進出しており、品質面においても高い評価を頂いております。													
													
長尺用旋盤							Φ3×全長400mm (ガンドリル加工)						
主要設備													
NC旋盤・φ5～φ250 × L1500まで 29台							三次元測定器・700 × 1000 × 600 2台						
NC自動旋盤・φ5～φ32 × L2000まで 6台							真円度測定機・Φ140 × Z280 1台						
マシニングセンタ・BT40 BT50 6パレット 14台							形状測定機・100 × 50 2台						
スロッターマシン・ストローク230 4台							画像測定機・Φ125 × L200 2台						
ガンドリルマシン・φ3～φ13.5 L400 2台													
NC研削盤・φ300 × L1500まで 17台													
円筒研削盤・Φ80 × L500まで 36台													
内面研削盤・Φ6～Φ150 L300 3台													
連絡先		部署 営業部					担当者		小阪/新谷				
		TEL 0596-22-1231					FAX		0596-24-1237				
		URL https://www.zd.ztv.ne.jp/mmkogyo/					E-mail		mmkogyo2@zd.ztv.ne.jp				

株式会社三ツ知製作所 (株式会社三ツ知) p.29

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
○	◎		○	○			○		○			◎	◎	
会社名 株式会社三ツ知製作所 (株式会社三ツ知)							取得認証 JISQ9100(準備中) ISO9001			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他				
代表者 遠藤 信幸							所在地 〒515-1412 三重県松阪市飯南町向粥見159番地の3							
資本金		10百万円 (三ツ知本社 4億590万円)					設立年月		1971/6 (1963/6)					
従業員数		62人 (469人) ※2025/6期					売上高 (百万円)		1,800 (12,400) ※2025/6期					
事業概要・生產品目 自動車用精密圧造、鍛造部品製造							取引先 (トヨタ紡織、アイシン、NTN)							
海外拠点 (タイ、アメリカ、中国、インド)							海外取引実績 (トヨタ紡織、アイシン、NTN)							
アピールポイント 耐水素脆性の満足させる高強度 難切削・難加工材を3Dプリンターの使用により量産化の実現														
製品・技術 特性 鉄系超合金 (SUH660) は、オーステナイト組織が安定するため、対水素脆性が高く、高強度であるため、3D金属プリントならではの設計を有効活用することで、部品の軽量化または小型化を目指す事ができる。														
														
主要設備 冷間鍛造設備 2段～7段 CNC各種 3D金属プリンター (契約先)														
連絡先		部署	営業部					担当者	岩村幸男					
		TEL	090-1633-2629					FAX						
		URL	https://www.mitsuchi.co.jp/					E-mail	yukio-iwamura@mitsuchi.co.jp					

加工技術															
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他		
	○	◎	○	○											
会社名							取得認証			取り扱い製品分野					
株式会社M I Eテクノ(エムアイイーテクノ)							ISO9001, ISO14001 JIS B 2312, JIS B 2313, JIS B 2309			機体	エンジン	装備品	その他		
代表者							所在地 〒511-0912 三重県桑名市星川1001								
中山 弥一															
資本金		300百万円					設立年月		1907年 6月 8日						
従業員数		92人					売上高 (百万円)		7,100百万円						
事業概要・生產品目							取引先								
ステンレス鋼製管継手・フランジの製造販売 ステンレス配管部材販売 プレハブ配管部材加工							三菱重工(株), 川崎重工業(株), (株)IHI ジャパンマリンユナイテッド(株), (株)三井E&S								
海外拠点		なし					海外取引実績		あり						
アピールポイント															
ステンレス鋼を中心にニッケル合金, チタン合金, アルミ合金などの成形, 溶接, 切削の技術に強みがあります。															
製品・技術 特性															
<ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス鋼をベースに、高機能材料（チタン合金・アルミ合金・二相合金など）を使用した配管用管継手の製造に対応しています。 ・各種溶接施工法（電気事業法・ガス事業法・船級資格）を保有し、管継手単品から配管部材の溶接加工まで対応しています。 															
															
主要設備															
パイプ切断機 10台 (最大切断径Φ1,000)、油圧プレス 16台 (最大圧力1,500トン)、TIG溶接機 15台 (最大500A)、MIG溶接機 3台(最大500A) 横中ぐり旋盤 4台 (最大主軸径Φ110)、CNC立旋盤 2台 (最大加工径Φ1,000)、熱処理炉 1台 (LPGバッチ式 600Kg/バッチ) 酸洗設備 1台 (硝酸 - 弗酸混合液槽 最大3,000 ℓ)、三次元門型測定機 1台 (駆動速度 最大 700 mm/sec)															
連絡先		部署	営業部				担当者	田中 和幸							
		TEL	0594-31-3133				FAX	0594-31-3138							
		URL	http://www.mie-corp.jp/mie				E-mail	tanaka-ka@mie-techno.com							

Mie techno Co., Ltd. P.31

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	○	◎	○	○										
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
Mie techno Co., Ltd.							ISO9001, ISO14001 JIS B 2312, JIS B 2313, JIS B 2309			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
Representative Yaichi Nakayama							Head Office 〒511-0912 1001 Hoshikawa, Kuwana-shi, Mie						✓	
Capital JPY 300 mil.							Founded 1907/6/8							
# of Employees 92							Sales (JPN yen) JPY 7 bil.							
Business Activities & Products							Main Customers							
<ul style="list-style-type: none"> - manufacturing and selling stainless pipe fittings and flanges - selling stainless steel piping parts - prefabricating piping materials 							Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Kawasaki Heavy Industries, Ltd. IHI Corporation Japan Marine United Corporation Mitsui E&S Co., Ltd.							
Offices Overseas none							Has Experience in International Transaction			yes				
Selling Point/Strengths														
We specialize in forming, welding, and machining technologies for stainless steel, nickel alloys, titanium alloys, aluminum alloys, and other materials.														
Characteristics of Products/Technology														
We can manufacture not only stainless steel but various pipe fittings made of High-Performance Materials such as Ti alloy, Al alloy, and duplex stainless steel.														
We possess several welding procedure and are capable & manufactory pipe fitting and welding piping components.														
														
Principal Equipment														
Pipe Cutting Machine 10 units (max. cutting dia. 1,000Φ), Hydraulic Press 16 units (max. pressure 1,500 tons) TIG Welding Machine 15 units (max. 500A), MIG Welding Machine 3 units (max. 500A) Horizontal Boring Lathe 4 units (max. main shaft dia. 110Φ), CNC Vertical Lathe 2 units (max. work dia. 1,000Φ) Heat Treat Furnace 1 unit (LPG batch-type (600Kg/batch)), Acid Pickling Equipment 1 unit (Nitric acid - Hydrofluoric acid mixed 3,000L solution tank) Coordinate Measuring Machines 1 unit (Max. drive speed 700 mm/sec)														
Contact		Section	Sales department					In Charge	Kazuyuki Tanaka					
		TEL	0594-31-3133					FAX	0594-31-3138					
		URL	http://www.mie-corp.jp/mie					E-mail	tanaka-ka@mie-techno.com					

加工技術																										
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他													
	◎		○				○	○				○														
会社名 株式会社TOYO三重							取得認証 IATF16949 (東陽精機)			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他																
代表者 大塚 穰							所在地 〒514-1254 三重県津市森町5008番2																			
資本金		1,000万円					設立年月		2017年																	
従業員数		92名					売上高 (百万円)		4,000百万																	
事業概要・生產品目 オートマチックトランスミッション部品を主力に、駆動・制動部品やエンジン部品など、自動車金属部品の切削加工を行っています							取引先 東陽精機株式会社 株式会社アイシン																			
海外拠点 グループとしてアメリカ・中国あり							海外取引実績 なし																			
アピールポイント 東陽精機グループとして長年、自動車部品の切削加工を中心とした事業に従事してきました。品質保証体制及び原価改善活動につきましては常に命題としており、今後航空宇宙産業への飛躍したいと考えています。																										
製品・技術 特性																										
<table border="0" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td style="border:1px solid black; padding:5px;"> <div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#f96; margin-bottom:5px;">切削</p>  <ul style="list-style-type: none"> 旋削 フライス 穴明け タップ </div> </td> <td style="border:1px solid black; padding:5px;"> <div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#add8e6; margin-bottom:5px;">歯切り</p>  <ul style="list-style-type: none"> フローチ ギヤシェーパー ホブ </div> </td> <td style="border:1px solid black; padding:5px;"> <div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#ff9999; margin-bottom:5px;">焼入れ</p>  <ul style="list-style-type: none"> 高周波 浸炭 (外注) ガス軟窒化 (外注) </div> </td> <td style="border:1px solid black; padding:5px;"> <div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#90ee90; margin-bottom:5px;">圧入・結合</p>  <ul style="list-style-type: none"> プッシュ圧入 EB溶接 プロジェクション溶接 </div> </td> <td style="border:1px solid black; padding:5px;"> <div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#d8bfd8; margin-bottom:5px;">他</p>  <ul style="list-style-type: none"> 研磨 転造 バランス リークテスター </div> </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align:center;">  <p style="text-align:center; font-size:small;">炭素鋼</p> </td> <td colspan="4" style="text-align:center;">  <p style="text-align:center; font-size:small;">アルミ</p> </td> </tr> </table>														<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#f96; margin-bottom:5px;">切削</p>  <ul style="list-style-type: none"> 旋削 フライス 穴明け タップ </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#add8e6; margin-bottom:5px;">歯切り</p>  <ul style="list-style-type: none"> フローチ ギヤシェーパー ホブ </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#ff9999; margin-bottom:5px;">焼入れ</p>  <ul style="list-style-type: none"> 高周波 浸炭 (外注) ガス軟窒化 (外注) </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#90ee90; margin-bottom:5px;">圧入・結合</p>  <ul style="list-style-type: none"> プッシュ圧入 EB溶接 プロジェクション溶接 </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#d8bfd8; margin-bottom:5px;">他</p>  <ul style="list-style-type: none"> 研磨 転造 バランス リークテスター </div>	 <p style="text-align:center; font-size:small;">炭素鋼</p>				 <p style="text-align:center; font-size:small;">アルミ</p>			
<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#f96; margin-bottom:5px;">切削</p>  <ul style="list-style-type: none"> 旋削 フライス 穴明け タップ </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#add8e6; margin-bottom:5px;">歯切り</p>  <ul style="list-style-type: none"> フローチ ギヤシェーパー ホブ </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#ff9999; margin-bottom:5px;">焼入れ</p>  <ul style="list-style-type: none"> 高周波 浸炭 (外注) ガス軟窒化 (外注) </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#90ee90; margin-bottom:5px;">圧入・結合</p>  <ul style="list-style-type: none"> プッシュ圧入 EB溶接 プロジェクション溶接 </div>	<div style="border:1px solid black; border-radius:10px; padding:5px; width:150px; margin:0 auto;"> <p style="text-align:center; border:1px solid black; background-color:#d8bfd8; margin-bottom:5px;">他</p>  <ul style="list-style-type: none"> 研磨 転造 バランス リークテスター </div>																						
 <p style="text-align:center; font-size:small;">炭素鋼</p>				 <p style="text-align:center; font-size:small;">アルミ</p>																						
金属・アルミ加工の一貫生産が可能																										
主要設備																										
2軸旋盤 (自動)		1軸旋盤 (自動)		マシニングセンター		複合加工機		他 (バランス、刻印機、自動検査機など)																		
33		4		40		27		48																		
連絡先		部署 三重工場					担当者		伊豆蔵																	
		TEL 059-253-1338					FAX		059-253-1339																	
		URL https://www.toyo-sk.co.jp/					E-mail		izukura17088@toyo-sk.co.jp																	

株式会社加藤製作所 p.33

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎			○	○			○	○		○	○	
会社名							取得認証			取り扱い製品分野			
株式会社加藤製作所							JISQ9100			機体	エンジン	装備品	その他
										✓	✓		✓
代表者							所在地 〒509-0103						
加藤 隆司							岐阜県各務原市各務東町5-82-20						
資本金		10百万					設立年月		1947年4月				
従業員数		95名					売上高 (百万円)		1631百万				
事業概要・生産品目							取引先						
航空宇宙機器部品の機械加工及び治工具の設計・製作							三菱重工業(株) 川崎重工業(株) 新明和工業(株)						
海外拠点		なし					海外取引実績		なし				
アピールポイント													
航空宇宙機器部品製造100%です。 経験と実績により品質、納期、コストにおいて優れたパフォーマンスをお約束致します。													
製品・技術 特性													
自動化設備を付帯した同時5軸マシニングセンターを駆使し、高精度、高効率生産を行います。													
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>本社工場</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>松阪工場 自動化ライン</p> </div> </div>													
主要設備													
<ul style="list-style-type: none"> ・各種マシニングセンター（同時5軸・4軸・3軸）計58台 ・NC旋盤・ガンドリル・ブローチ盤 													
連絡先		部署 取締役工場長					担当者 高島 亨太						
		TEL 058-379-0111					FAX 058-370-1093						
		URL http://www.katoseisakusho.co.jp					E-mail info@katoseisakusho.co.jp						

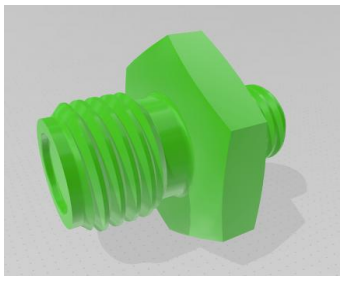
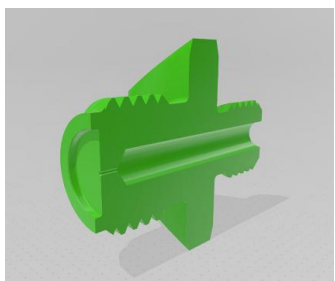

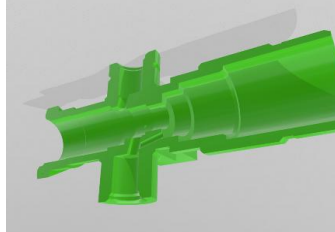
Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎			○	○			○	○		○	○	
Corporate Name							Accreditations			Product Field			
Kato Manufacturing Co.,Ltd							JISQ9100			Airframe	Engine	System Component	Misc.
										✓	✓		✓
Representative							Head Office	〒509-0103 82-20.5Chome Kakamihigashi-Machi Kagamigahara City Gifu-Pref.					
Takashi Kato													
Capital	10 Million Yen						Founded	Apr-47					
# of Employees	95						Sales (JPN yen)	1 Billion 631 Million Yen					
Business Activities & Products							Main Customers						
Machinery Manufacturing for Aerospace							Mitsubishi Heavy Industries.Ltd Kawasaki Heavy Industries.Ltd Shinmaywa Industries.Ltd						
Offices Overseas	-						Has Experience in International Transaction	-					
Selling Point/Strengths													
<p>Our company is 100 % aerospace machinery manufacturing.</p> <p>Through the use of current technologies, experience, and achievements we have achieved excellent results in quality,delivery and cost.</p>													
Characteristics of Products/Technology													
We utilize a 5-axis machining center equipped with automated equipment to achieve high-precision, highly efficient production.													
 <p style="text-align: center;">Headquarters</p>							 <p style="text-align: center;">Matsusaka Plant Automated Systems</p>						
Principal Equipment													
Machining Centers(5Axis,4Axis,3Axis) 58units Nc Lathe · Gundrill · Broaching													
Contact	Section	Director					In Charge	Kota Takashima					
	TEL	+81-58-379-0111					FAX	+81-58-370-1093					
	URL	http://www.katoseisakusho.co.jp/					E-mail	info@katoseisakusho.co.jp					

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
	○	◎	○	○	○			○	○		○			
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
株式会社 小池製作所							JISQ9100 Nadcap (HT)			機体	エンジン	装備品	その他	
代表者							所在地 〒515-0053 三重県 松阪市 広陽町 22番地 〒459-8004 名古屋市緑区有松南103番地 (本社)							
資本金		100百万円					設立年月		1956年					
従業員数		160人					売上高 (百万円)		1,600百万円					
事業概要・生産品目							取引先							
航空機 主に板金成形部品							三菱重工業株式会社 ナカノアビエーション株式会社							
海外拠点							無し							
海外取引実績							無し							
アピールポイント														
アルミ型材/板材のトリム～成形～仕上げ～熱処理～検査を自社内一貫対応、表面処理・塗装も松阪クラスター内パートナーと協業して完成部品までの一貫対応可能。														
製品・技術 特性														
<p>パートナー管理のシンプル化・高度化とパートナー集約</p> <ul style="list-style-type: none"> ・プラン、治具調達を含めた準備作業及び、他社に依頼する作業を含めて当社で取りまとめ、完成品を納入 														
<p>松阪クラスター内一貫生産ライン</p>														
<p>板材からのトリム・穴あけ（板材NCルーター）、折り曲げ成形（ブレーキプレス）と、型材からのトリム・穴あけ（型材NCルーター）、プレス成形（油圧プレス）が主体。（一部機械加工もあり）</p> <p>折り曲げ部品 ～2m、型材部品 ～4mの、中・大物板金部品に対応可能。</p>														
<p>型材用NCルーター 5台 ～4,000mm、板材用NCルーター2台 ～2,000mm</p> <p>油圧プレス 3台 ～100TON/～1,100mm、サホプレス 1台 ～1,100mm</p> <p>アルミ溶体化処理ライン ～1,280mm、アルミ人工時効炉 ～1,150mm</p>														
連絡先		部署	航空宇宙部門					担当者	武藤 豊					
		TEL	(052) 623-6112					FAX	(052) 623-6174					
		URL	https://koikeseisaku.co.jp/					E-mail	yutaka_muto@koikeseisaku.com					

KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD. P.36

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	○	◎	○	○	○			○	○		○			
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.							JISQ9100			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
							Nadcap (HT)			✓			✓	
Representative							Head Office							
SYUJI HISADA							103 Arimatsu-Minami, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi-pref., Japan							
Capital		100 million-yen					Founded		1956					
# of Employees		160					Sales (JPN yen)		1,600 million-yen					
Business Activities & Products							Main Customers							
Aluminum sheet metal parts for aerospace							Mitsubishi Heavy Industries, Ltd NAKANO AVIATION CO.,LTD.							
Offices Overseas		NONE					Has Experience in International Transaction		NONE					
Selling Point/Strengths														
Seamless fabrication for aluminum sheet & extrusion material parts (Trim, Form, Heat treat) at own factory & surface treatment, painting to use partner in Matsusaka cluster for completed parts.														
Characteristics of Products/Technology														
<p><u>Simplify & improve efficiency the production control</u></p> <p>We organize all production process to complete the parts fabrication in Matsusaka cluster with planning & tool preparation.</p>														
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;"> </div> <div style="flex: 1;"> </div> </div>														
<p>Main products are Trimming & drilling (NC router), Bend forming (brake press) for sheet material parts & Trimming & drilling (NC router), Press forming (hydraulic press) for extrusion material parts.</p> <p>Bend forming max 2,000mm , Trimming and drilling for extrusion parts max 4,000mm</p>														
Principal Equipment														
5 of NC router for extrusion: max size 4,000mm , 2 of NC router for sheet :max size 2,000mm														
3 of hydraulic press: 100ton, max size 1,100mm														
Aluminum heat treatment: MAX size 1,280mm , aging treatment: MAX size 1,150mm														
Contact		Section	Aerospace Division					In Charge	Yutaka Muto					
		TEL	(052) 623-6112					FAX	(052) 623-6174					
		URL	https://koikeseisaku.co.jp/					E-mail	yutaka_muto@koikeseisaku.com					

株式会社小坂鉄工所 p.37

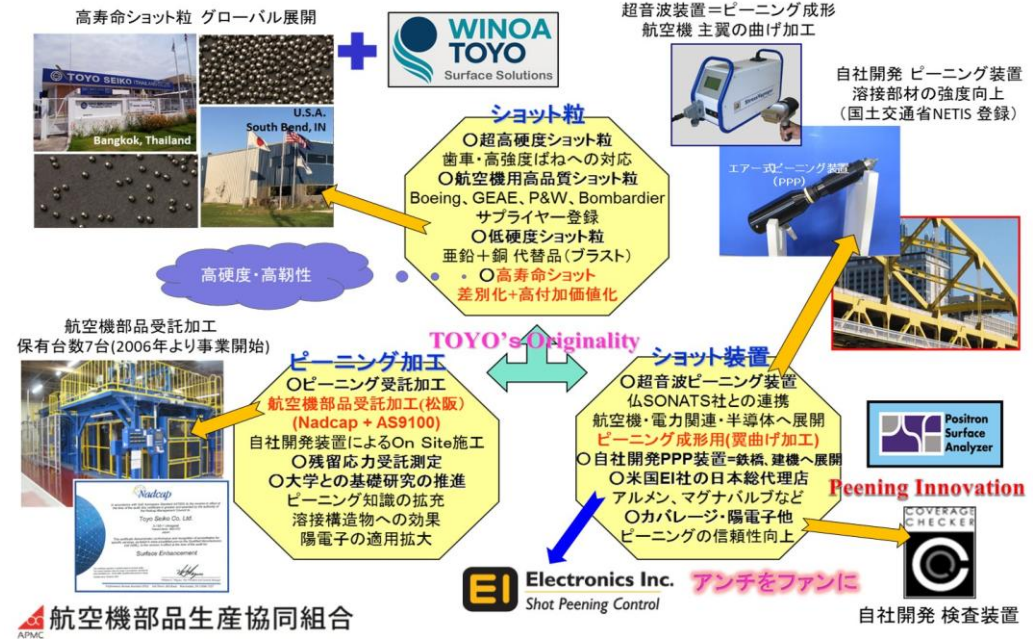
加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
	◎						◎				○	○		
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
株式会社小坂鉄工所							JISQ9100			機体	エンジン	装備品	その他	
										✓	✓		✓	
代表者							所在地 〒457-0802							
小坂 大介							愛知県名古屋市南区要町4-26							
資本金		20百万円					設立年月		1958年5月					
従業員数		88名					売上高 (百万円)		1,350百万円					
事業概要・生產品目							取引先							
航空宇宙産業の金属部品の機械加工							三菱重工業 (株) 名古屋航空宇宙システム製作所							
航空機 BOLT, BUSHなど							三菱重工業 (株) 名古屋誘導推進システム製作所							
H3ロケットエンジンのバルブ部品							三菱電線工業 (株)							
海外拠点		なし					海外取引実績		なし					
アピールポイント														
H3ロケットのエンジンに用いられるバルブ部品に用いられているインコネルに代表される難削材の加工をおこなっています。														
製品・技術 特性														
製品形状		CUT MODEL				技術・特性								
						素材:ステンレス(INCONEL 718) 素材大きさ:φ50×L80 難削材であることと、小径穴があることや製品端面の表面粗さが求められる。「継ぎ手」と呼ばれており、類似の形状を多数取り扱っている。								
						素材:ステンレス (304) 素材大きさ:φ60×L120 燃料の流量を制御する機能を持つことから、内外径ともに、高精度を求められる。特に内径中心部にある細穴の加工は難易度が特に高い。また、加工後の仕上げ作業も難易度が高い製品。								
主要設備														
森精機 NC旋盤 DURA TURN 2050				MAZAK 複合機 INTEGREX 200-IV										
OKUMA 立型マシニングセンタ MILLAC-611V				森精機 5軸機 DMU50										
OKUMA 内径研削盤 GI-20 II				ミツトヨ 3次元測定器 CRYSTA-APEX V 7106										
連絡先		部署	営業部					担当者	井上 智明					
		TEL	052-611-5456					FAX	052-613-2381					
		URL	https://www.kosakaiw.com/					E-mail	kosakainfo@kosakaiw.com					

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
				◎									

会社名	東洋精鋼株式会社	取得認証	JISQ9100 Nadcap	取り扱い製品分野	機体 エンジン 装備品 その他
代表者	渡邊吉弘	所在地	〒490-1412 愛知県弥富市馬ヶ地三丁目195番地1		
資本金	2,500万円	設立年月	1975年2月		
従業員数	74名	売上高 (百万円)	80 億円(連結)		
事業概要・生産品目	ショットピーニング用ショット粒の製造販売 ショットピーニング受託加工及び残留応力受託測定 ショットピーニング関連装置、検査機器製造販売	取引先	トヨタ自動車、日本発条、アイシン、三菱重工業、日本航空、全日本空輸他		
海外拠点	タイ、アメリカ(2拠点)	海外取引実績	あり		

アピールポイント
 ショットピーニング用ショット粒の製造販売でグローバルシェア40%を有し、航空機部品向けショットピーニング受託加工を行っている会社は世界広しといえども東洋精鋼のみです。

製品・技術 特性
 ショットピーニング加工に関連した製品の開発販売及びサービスを日本、タイ、アメリカで展開しています。特にピーニング技術の信頼性向上に必要な開発オリジナル商品は全世界のお客様に好評を頂いています



主要設備
 ラウンドカットワイヤー生産用専用設備(切断機28台、熱処理炉4基、ラウンド加工機14台)
 ショットピーニング加工機(本社弥富工場：8台 松阪工場：7台)、X線残留応力測定装置3基、超音波ショットピーニング加工機(仏製)1基など

連絡先	部署	営業	担当者	水谷浩彰
	TEL	0567-52-3451	FAX	0567-52-3457
	URL	https://toyoseiko.co.jp/	E-mail	h_mizutani@toyoseiko.co.jp

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
				◎									

Corporate Name				Accreditations				Product Field			
TOYO SEIKO CO.,LTD.				JISQ9100 Nadcap				Airframe	Engine	System Component	Misc.
Representative				Head Office				✓	✓		
Dr. Yoshihiro Watanabe				〒490-1412 3-195-1 Umaganji, Yatomi-city, Aichi, Japan							
Capital 25 million Japanese Yen				Founded Feb-75							
# of Employees 74				Sales (JPN yen) 8 billion Japanese Yen							
Business Activities & Products				Main Customers							
- Manufacture and sales of shot media for shot peening - Contract shot peening services and residual stress measurement services - Manufacture and sales of shot peening-related equipment and inspection devices				Toyota Motor Corporation, NHK Spring Co., Ltd., Aisin Corporation, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. ,Japan Airlines Co., Ltd., All Nippon Airways Co., Ltd.							
Offices Overseas one in Thailand/Two in the US				Has Experience in International Transaction				Yes			

Selling Point/Strengths
 TOYO SEIKO is the only company that supplies cut wire media for shotpeening industry (Global share: 40%) and does a job-contract peening service for the aerospace industry.

Characteristics of Products/Technology
 TOYO SEIKO develops, sells, and provides services related to shot peening processes in Japan, Thailand, and the United States. In particular, our original products—developed to enhance the reliability of peening technology—are highly valued by customers worldwide.



Principal Equipment


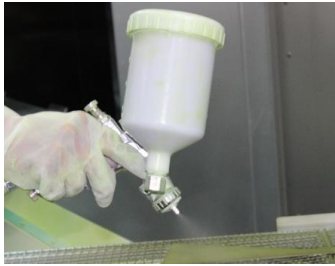

- Shot-peening media manufacturing equipment (28 cutting machines, 4 HT machines, and 14 conditioning machines).
- Shotpeening equipment (8 machines in Yatomi plant and 7 machines in Matsuzaka plant), 3 XRD equipment for residual stress measurements and Ultra Sonic peening equipment (Made in France)

Contact	Section	Sales Division	In Charge	Hiroaki Mizutani
	TEL	0567-52-3451	FAX	0567-52-3457
	URL	https://toyoseiko.co.jp/	E-mail	h_mizutani@toyoseiko.co.jp


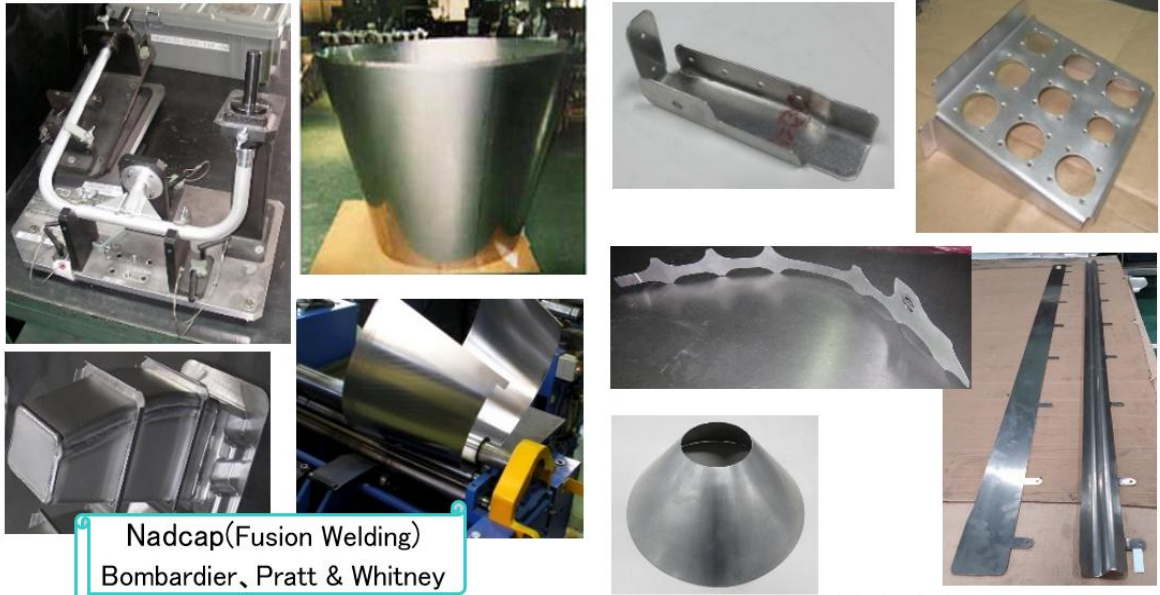
HEIWA SANGYO CO.,LTD. P.41

Processing Technology															
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others		
	◎					○		○			○	○			
Corporate Name							Accreditations			Product Field					
HEIWA SANGYO CO.,LTD.							JISQ9100&JISQ9001 NADCAP			機体	エンジン	装備品	その他		
										✓	✓	✓	✓		
Representative							Head Office								
Yao Yasuhiro							〒273-0024 1-1544-10 Kaijin-cho-Minami, Funabashi, Chiba								
Capital		35 million yen					Founded		Sep-67						
# of Employees		178 (at 2025/8/16)					Sales (JPN yen)		5.7 billion yen						
Business Activities & Products							Main Customers								
Aircraft components and engine parts, aerospace components, semiconductor manufacturing equipment components							Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Kawasaki Heavy Industries, Ltd., IHI Corporation, Nippon Spring Co., Ltd., Subaru Corporation, Nippon Aircraft Industries								
Offices Overseas		None					Has Experience in International Transaction		None						
Selling Point/Strengths															
From small parts to large components (up to 6M), aluminum, titanium, Inconel— we handle all types of parts.															
Characteristics of Products/Technology															
Not disclosed under Confidentiality Agreement															
Principal Equipment															
5-axis machining centres: 60 units Lathe-type machining centres: 25 units Coordinate measuring machines: 10 units and others															
Contact		Section					General Affairs Department			In Charge		Please use the enquiry form below.			
		TEL		047-435-2430					FAX		047-432-0787				
		URL		https://www.heiwasangyo.co.jp/					E-mail		https://www.heiwasangyo.co.jp/contact/index.htm				



加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
				◎	◎				◎					
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
松阪APM株式会社							Nadcap CP/NDT JIS Q 9001, JIS Q 9100			機体	エンジン	装備品	その他	
代表者							所在地 〒515-0053 三重県松阪市広陽町22番地							
及川 貴一郎														
資本金		100百万円					設立年月		2016年6月7日					
従業員数		87名 (2025/10/1現在)					売上高 (百万円)		1,027百万円 (2024年度)					
事業概要・生産品目							取引先							
航空機部品の表面処理・塗装							三菱重工業株式会社 航空機部品生産協同組合参画企業 他、航空機部品関連企業							
海外拠点		なし					海外取引実績		なし					
アピールポイント														
<ul style="list-style-type: none"> ・三菱重工業（株）と真和工業（株）によって2016年に設立した、若手社員が多く活躍している会社です。 ・松阪クラスター各社で加工した部品を表面処理および塗装を同一建屋で実施（一貫生産）しています。 														
製品・技術 特性														
<p>米国ボーイング社向け777胴体、787主翼など、三菱重工での組立に使用する部品を生産しています。</p> <p>製造は、記録や作業指示がIT化され、大型部品にも対応できる自動化された表面処理設備を活用し、構内物流は自動運搬装置を導入しており、IT化／自動化にも力を入れています。</p>														
														
表面処理作業				塗装作業				自動運搬装置（AGV※）						
大型自動設備を使用して、部品の耐久性を高める表面処理を実施				様々な形状の部品へ1つ1つ手作業で丁寧に塗装を実施				工程間の部品移動を自動化。 ※Automatic Guided Vehicle						
主要設備														
浸透探傷検査装置（小物、中物）														
表面処理槽（アルミ部品専用）34槽、表面処理槽（チタン部品専用）15槽														
塗装ブース 3箇所														
連絡先		部署	総括管理部					担当者	野田 まゆ					
		TEL	0598-30-6323					FAX	0598-30-6027					
		URL	https://matsusaka-apm.jp/					E-mail	mayu-noda@mapm.co.jp					

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
				◎	◎				◎				
Corporate Name							Accreditations			Product Field			
MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION							Nadcap CP/NDT JIS Q 9001, JIS Q 9100			Airframe	Engine	System Component	Misc.
Representative							Head Office			〒515-0053 22 KOUYOU-CHO MATSUSAKA, MIE Pref.			
KIICHIRO OIKAWA													
Capital		100 MILLION JPY					Founded		JUN/7/2016				
# of Employees		87					Sales (JPN yen)		1 BILLION JPY				
Business Activities & Products							Main Customers						
AIRCRAFT PARTS SURFACE TREATMENT AND PAINT							MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, Ltd. MATSUSAKA CLUSTER COMPANIES						
Offices Overseas		N/A					Has Experience in International Transaction		N/A				
Selling Point/Strengths													
It is a company established in 2016 by Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. and Shinwa Industry Co., Ltd. The parts fabricated by each company in the Matsusaka cluster undergo surface treatment and painting in the same building (one stop production).													
Characteristics of Products/Technology													
We produce parts used in assembly at Mitsubishi Heavy Industries, such as the 777 fuselage and 787 wings for Boeing. Manufacturing utilizes IT-based records and work instructions, automated surface treatment facilities capable of handling large components, and automated transport systems for on-site logistics, placing a strong emphasis on IT integration and automation.													
													
<p>SURFACE TREATMENT</p> <p>Using large automated equipment, surface treatment is carried out to enhance the durability of the parts.</p>				<p>PAINTING</p> <p>Each part of various shapes is carefully painted by hand.</p>				<p>AGV: Automated Grand Vehicle</p> <p>Automating the transfer of parts between each processes</p>					
Principal Equipment													
Automated transfer equipment for Penetrant inspection (Middle and small size)													
Automated surfacetreatment 34 tanks for aluminum and 15 for titanium parts													
3 Painting booth.													
Contact		Section	General Management Department					In Charge	Mayu Noda				
		TEL	0598-30-6323					FAX	0598-30-6027				
		URL	https://matsusaka-apm.jp/					E-mail	mayu-noda@mapm.co.jp				

株式会社松原製作所 p.44

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○	◎				○					○		
会社名 株式会社松原製作所							取得認証 JISQ9100 NADCAP (溶接工程)			取り扱い製品分野 機体 エンジン 装備品 その他 ✓ ✓			
代表者 伊藤 茂樹							所在地 〒458-0847 愛知県名古屋市緑区浦里二丁目111番地						
資本金		48百万円					設立年月		1969年8月				
従業員数		110名					売上高 (百万円)		1,500百万円				
事業概要・生產品目 航空機部品のの板金・溶接組立							取引先 三菱重工業(株)航空・宇宙・防衛関連事業部 新明和工業(株) 航空機事業部						
海外拠点		なし					海外取引実績		なし				
アピールポイント 試作から板金・溶接・組立まで、高精度な製品作りに必要な総合技術・一貫加工が私たちの強みです。													
製品・技術 特性 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; padding: 10px;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Nadcap(Fusion Welding) Bombardier、Pratt & Whitney</p> <p>航空宇宙溶接組立品</p> <p>Weld Parts & Assemblies for Aerospace Systems</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>航空板金部品</p> <p>Sheet Metal Parts for Aerospace Systems</p> </div> </div>													
主要設備 NCルーター 4mブレーキプレス タレットパンチプレス ロール成形機 ファイバーレーザー加工機 溶接ロボット 油圧200tプレス 80t~200tクランクプレス マシニングセンタ Tig/Mig溶接機													
連絡先		部署 航空機事業部					担当者		小島 英和				
		TEL 052-891-2860					FAX		052-891-1719				
		URL https://www.matsubara-mfg.jp/products/index.html					E-mail		kojima-1@matsubara-mfg.jp				

MATSUBARA MFG.CO.,LTD. P.45

Processing Technology														
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others	
	○	◎				○					○			
Corporate Name							Accreditations			Product Field				
MATSUBARA MFG.CO.,LTD.							JISQ9100 NADCAP(Fusion Welding)			Airframe	Engine	System Component	Misc.	
Representative							Head Office			〒458-0847 2-111 Urasato, Midori-ku, Nagoya-shi, Aichi				
Chairman Shigeki Ito														
Capital JPY 48,000,000							Founded August, 1969							
# of Employees 110							Sales (JPN yen) JPY 1,500,000,000							
Business Activities & Products							Main Customers							
Sheet metal processing and Welding assemblies For Aerospace systems							Mitsubishi Heavy Industries Commercial Aviation, Defence & Space Systems ShinMaywa Industries Aircraft Div.							
Offices Overseas None							Has Experience in International Transaction			None				
Selling Point/Strengths														
Our strengths lie in the comprehensive technology and integrated processing required to create high-precision products, from prototyping to sheet metal, welding, and assembly.														
Characteristics of Products/Technology														
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">   <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> Nadcap(Fusion Welding) Bombardier, Pratt & Whitney 航空宇宙溶接組立品 Weld Parts & Assemblies for Aerospace Systems </div> </div> <div style="text-align: center;">  <div style="margin-top: 10px;"> 航空板金部品 Sheet Metal Parts for Aerospace Systems </div> </div> </div>														
Principal Equipment														
NC Routers Press Brakes(4m) Punching Machines Bending Rolls Fiber Laser Machine Welding Robot Hydraulic/Mechanical Press(~200t) Machining Center Tig & Mig Welding														
Contact		Section	Aircraft Div.					In Charge	Hidekazu Kojima					
		TEL	052-891-2860					FAX	052-891-1719					
		URL	https://www.matsubara-mfg.jp/products/index.html					E-mail	kojima-1@matsubara-mfg.jp					



株式会社水野鉄工所 p.46

加工技術														
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他	
	◎	○				◎	◎	◎			◎	◎		
会社名							取得認証			取り扱い製品分野				
株式会社水野鉄工所							JISQ9100			機体	エンジン	装備品	その他	
							JISQ9001			✓	✓	✓	✓	
代表者							所在地							
代表取締役社長 水野 智裕							〒501-3936 岐阜県関市倉知4539-10(本社) 〒515-0053 三重県松阪市広陽町22(松阪工場)							
資本金		4800万円					設立年月		1951年2月					
従業員数		171人					売上高 (百万円)		2,600百万円					
事業概要・生産品目							取引先							
大物～小物 機械加工							三菱重工業株式会社							
中物～小物 組立							川崎重工業株式会社							
治具製作 溶接 三次元測定							株式会社SUBARU カヤバ株式会社 他							
海外拠点							無し							
海外取引実績							無し							
アピールポイント (1) プランニングから組立、検査まで自社で対応出来るのでトータルコストの削減が可能です。 (2) 大きなCNC旋盤やマシニングセンタが有り、大型部品にも対応できます。														
製品・技術 特性														
(1) 一貫生産システムの流れ プランニング・プログラム作成 ↓ 材料調達・治具設計、製作 ↓ 機械加工 ↓ 表面処理・塗装 (協力会社) ↓ 組立 ↓ 検査 ↓ 出荷							(2) 大型設備紹介 CNC立旋盤 オーエム製作所 VTLex1600 最大旋削外径 Φ2000mm 最大旋削高さ 1600mm 横型5軸マシニングセンタ SNK HPS-120B 各軸ストローク X : 4460mm Y : 1400mm Z : 700mm							
							 							
主要設備 CNC旋盤 19台・・・オークマ 2SP-V60 LB4000EX II (L)C2000 他 マシニングセンタ 73台・・・牧野フライス製作所 MAG1 / ブラザー工業 S700Xd1 他 汎用旋盤 4台 フライス盤 10台 OKK 他 溶接機 5台 MAG TIG 他														
連絡先		部署	総務					担当者	吉村 将吾					
		TEL	0575-21-5511					FAX	0575-21-7711					
		URL	https://www.miztec.jp					E-mail	info@miztec.jp					

株式会社和田製作所 p.47

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○					○		◎			○	○	
会社名							取得認証			取り扱い製品分野			
株式会社和田製作所							AS9100			機体	エンジン	装備品	その他
										✓		✓	✓
代表者							所在地 〒452-0962						
和田 典之							愛知県清須市春日郷ヶ島72-1						
資本金		1,000万円					設立年月		昭和39年6月				
従業員数		70名					売上高 (百万円)		非公開				
事業概要・生産品目							取引先						
航空宇宙機器向け 治工具・金型 設計/製作 航空宇宙機器向け 部品製作							三菱重工業 (株)、(株)スバル、新明和工業 (株)、住友精密工業(株) など						
海外拠点		マレーシア (セラングール)					海外取引実績		あり				
アピールポイント													
大型5軸マシニングセンタ (8m×2m) による高精度大物5軸加工のノウハウと確かな品質保証。 豊富な設計人材、生産技術人材による多種多様な顧客ニーズへの対応力と、多品種少量生産に対応する生産体制。													
製品・技術 特性													
本社工場							本社設計室						
													
8m×2mの大型5軸マシニングセンタを使用して 航空宇宙機器向けの大型の治具や部品を加工							社内や顧客工場で多くの設計人材、生産技術人材が活躍中						
主要設備													
5軸マシニングセンタ 3台 RB250F (SNK) 他													
5面加工機 1台 RB260M (SNK)													
縦型マシニングセンタ 4台 MILLAC-611V (OKUMA) 他													
連絡先		部署 営業部					担当者		水谷 崇史				
		TEL		052-401-4711			FAX		052-401-4712				
		URL		https://www.wadass.com/			E-mail		info@wadass.com				

WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD. P.48

Processing Technology															
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others		
	○					○		◎			○	○			
Corporate Name							Accreditations			Product Field					
WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD.							AS9100			Airframe	Engine	System Component	Misc.		
										✓		✓	✓		
Representative							Head Office								
NORIYUKI WADA							〒452-0962 72-1, GOGASHIMA, HARUHI, KIYOSU, AICHI, JAPAN								
Capital		10,000,000 JPY					Founded		1964						
# of Employees		70					Sales (JPN yen)		Private						
Business Activities & Products							Main Customers								
Design and manufacture of jigs/fixtures & moulds for aerospace							Mitsubishi Heavy Industries, Subaru, Shinmaywa, Sumitomo Precision Products								
Part manufacture for aerospace															
Offices Overseas		MALAYSIA (SELANGOR)					Has Experience in International Transaction		YES						
Selling Point/Strengths															
<p>High-level machining know-how and reliable quality assurance for high-precision, large 5-axis machining with a large 5-axis machining centre (8m x 2m).</p> <p>The ability to respond to a wide variety of customer needs through in-house design and production engineering personnel, and a production system that can handle high-mix, low-volume production.</p>															
Characteristics of Products/Technology															
HQ MACHINING CENTERS							HQ DESIGN DEPARTMENT								
															
Using a large 8m x 2m 5-axis machining centre Machining large jigs and parts for aerospace equipment							Many design and production engineering personnel are active within the company and at customer plants.								
Principal Equipment															
5-axis machining center x3 RB250F (SNK)															
5-axis facing machining x1 RB260M (SNK)															
Vertical machining center x4 MILLAC-611V (OKUMA)															
Contact		Section					SALES			Rep.		Alexander Hammond			
		TEL		052-401-4711					FAX		052-401-4712				
		URL		https://www.wadass.com/					E-mail		info@wadass.com				

航空宇宙産業企業 ガイド

	頁	加工技術													
		素材	機械加工	板金溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置 工具 治工具	塗装	ソフトウェア	CAD CAM	三次元 測定機	その他
北岡鉄工所	1		◎						○	○			○	○	
桑名エンジニアリングプラスチック	3		◎					○					○	◎	
桑名精工	4	○	◎		○	○		○	○	○			○	○	
高洋電機	6		◎		○	○		○	○						
小橋電機	7		◎					◎							
阪口工業	8		◎						○				○		
松和産業	9														◎
水貝製作所	10		◎						○	◎			◎	◎	
積水テクノ成型	11	◎											○		◎
大起産業	12	○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	◎		◎	◎	
ダイソウ工業	13			◎		○		○			○				
東洋工業	14		◎			○		○	○	○			○	○	○
トピア	16	○	○	○			○	○		○			○	○	○
光機械製作所	18		○					○	○	◎			○	○	
光精工	20		○		○			○	◎	○			○	○	
廣瀬精工	22		◎							○					
富士製作所	23		◎					◎		○					◎
前田テクニカ	25			◎										○	
松井鉄工所	27	○	◎	○	○	○		○	○		○				
松田工業	28	○	◎		○	○		○	◎		○			○	
三ッ知製作所	29	○	◎		○	○			○		○			◎	◎
M I Eテクノ	30		○	◎	○	○									
TOYO三重	32		◎		○				○	○				○	

松阪クラスター

加藤製作所	33		◎			○	○			○	○		○	○	
小池製作所	35		○	◎	○	○	○			○	○		○		
小坂鉄工所	37		◎						◎				○	○	
東洋精鋼	38					◎									
平和産業	40		◎					○		○			○	○	
松阪A P M	42					◎	◎				◎				
松原製作所	44		○	◎				○					○		
水野鉄工所	46		◎	○				◎	◎	◎			◎	◎	
和田製作所	47		○					○		◎			○	○	

航空宇宙産業企業 ガイド

	頁	取り扱い製品分野				取得認証				備考
		機体	エンジン	装備品	その他	AS9100 JISQ9100	ISO9001 JISQ9001	ISO14001 JISQ14001	その他	
北岡鉄工所	1	✓			✓					
桑名エンジニアリングプラスチック	3		✓		✓	○	○	○		
桑名精工	4	✓	✓	✓	✓		○		○	医療機器製造業許可
高洋電機	6				✓		○	○		
小橋電機	7						○	○		
阪口工業	8				✓		○			
松和産業	9			✓	✓		○			
水貝製作所	10		✓	✓		○	○			
積水テクノ成型	11				✓		○	○		
大起産業	12	✓		✓		○				
ダイソウ工業	13				✓		○		○	M-EMS
東洋工業	14				✓	○		○		
トピア	16				✓	○	○	○	○	ISO45001, TSAX
光機械製作所	18				✓		○		○	M-EMSステップ2
光精工	20		✓	✓		○	○			
廣瀬精工	22			✓	✓		○	○		
富士製作所	23						○	○		
前田テクニカ	25				✓		○	○		
松井鉄工所	27						○			
松田工業	28						○	○		
三ツ知製作所	29				✓	○	○			JISQ9100 (準備中)
M I E テクノ	30				✓		○	○	○	JIS B 2312, 2313, 2309
T O Y O 三重	32		✓						○	IATF16949 (東陽精機)

松阪クラスター

加藤製作所	33	✓	✓		✓	○				
小池製作所	35	✓			✓	○			○	Nadcap (HT)
小坂鉄工所	37	✓	✓		✓	○				
東洋精鋼	38	✓	✓			○			○	Nadcap
平和産業	40	✓	✓	✓	✓	○	○		○	Nadcap
松阪 A P M	42	✓				○	○		○	Nadcap (CP/NDT)
松原製作所	44	✓	✓			○			○	Nadcap (溶接工程)
水野鉄工所	46	✓	✓	✓	✓	○	○			
和田製作所	47	✓		✓	✓	○				

発行：令和 8 年 3 月 三重県産業支援センター

〒514-0004 三重県津市栄町 1 丁目 891 (三重県合同ビル 5 階)

電話：059-253-1430 FAX：059-228-3800