三重県航空宇宙産業企業ガイド

Aerospace-Related Companies in Mie : A Guide

(c)宇宙航空研究開発機構

目次

		日本語	English	頁
あ	株式会社エフ・シー・シー　鈴鹿工場	○	○	1
か	株式会社北岡鉄工所	○	○	3
	桑名エンヂニアリングプラスチック株式会社	○		5
	桑名精工株式会社	○	○	6
	高洋電機株式会社	○		8
	小橋電機株式会社	○		9
さ	阪口工業株式会社	○		10
	株式会社松和産業	○		11
	株式会社水貝製作所	○		12
	積水テクノ成型株式会社	○		13
た	大起産業株式会社	○		14
	ダイソウ工業株式会社	○		15
	東洋工業株式会社	○	○	16
	株式会社トピア	○	○	18
は	株式会社光機械製作所	○	○	20
	光精工株式会社	○	○	22
	廣瀬精工株式会社	○		24
	株式会社富士製作所	○	○	25
ま	株式会社前田テクニカ	○	○	27
	株式会社松井鉄工所	○		29
	松田工業株式会社	○		30
	株式会社三ツ知製作所	○		31
Ｍ	株式会社ＭＩＥテクノ	○	○	32
Ｔ	株式会社ＴＯＹＯ三重	○		34

航空機部品生産共同組合（松阪クラスター）

		日本語	English	頁
か	株式会社加藤製作所	○	○	35
	株式会社小池製作所	○	○	37
	株式会社小坂鉄工所	○		39
た	東洋精鋼株式会社	○	○	40
は	平和産業株式会社	○	○	42
ま	松阪ＡＰＭ株式会社	○	○	44
	株式会社松原製作所	○	○	46
	株式会社水野鉄工所	○		48
わ	株式会社和田製作所	○	○	49

索引　加工技術
索引　取扱製品分野　取得認証

Table of Contents

	p.
FCC Co., Ltd. Suzuka Plant	2
KITAOKA Industrial, Inc.	4
Kuwanaseikou Co., Ltd.	7
TOYO KOGYO CO.,LTD.	17
Topia Co.,Ltd.	19
Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.	21
HIKARI SEIKO CO., LTD.	23
FUJI SEISAKUSHO CO., LTD	26
Maeda Technica Co.,ltd.	28
Mie techno Co., Ltd.	33

Aircraft Parts Manufacturing Cooperative : Matsusaka APMC
(Matsusaka Cluster)

	p.
Kato Manufacturing Co.,Ltd	36
KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.	38
TOYO SEIKO CO.,LTD.	41
HEIWA SANGYO CO.,LTD.	43
MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION	45
MATSUBARA MFG.CO.,LTD.	47
WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD.	50

index：Processing Technology
index：Product Field, Accreditations

株式会社エフ・シー・シー鈴鹿工場　p.1

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	○					◎	○	○			○	○	○

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社エフ・シー・シー鈴鹿工場	IATF16949 ISO9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					レ

代表者	望月　政人	所在地	〒510－0261 三重県鈴鹿市御園町5421番地
資本金	41億7500万円	設立年月	1939年6月
従業員数	1027名	売上高（百万円）	260,836百万円
事業概要・生産品目	2輪クラッチ、4輪MTクラッチ 触媒用ペーパー 摩擦材	取引先	本田技研工業（株）、ヤマハ発動機（株）、スズキ（株）、カワサキモータース（株）、Harley-Davidson Motor Company、BMW 等　自動車関連企業
海外拠点	10ヶ国14社22生産拠点 アメリカ、メキシコ、ブラジル、タイ、インドネシア、ベトナム、フィリピン、インド、中国、台湾	海外取引実績	あり

アピールポイント

（1）アルミ鋳造、加工、組立てまで一貫生産が可能
（2）抄紙技術を用いたペーパー応用製品開発、クラッチ開発
（3）高機能セラミックスペーパーの生産

製品・技術 特性

●主要製品

2輪用クラッチ

アルミ鋳造・加工

摩擦材

●一貫生産フロー（2輪用クラッチ）

アルミ鋳造 → 加工 → 組立て → 出荷

抄紙 → 樹脂含浸 → 摩擦材接着 ↑

工場内でアルミ鋳造・加工・摩擦材・組立てまで一貫生産による製品造りが可能

ダイカストマシン

縦型CNC複合加工機

抄紙ライン

組立て自動検査機

CNC複合旋盤

主要設備

アルミダイカストマシン　6台　250t 1台　350t 3台　500t 1台　1300t 1台、集中溶解炉 1台
CNC旋盤 9台、縦型CNC複合加工機 4台、タッピングセンタ 4台、ブローチ盤 5台、 CNC複合旋盤 1台
抄紙ライン 2台
組立ライン 3ライン

連絡先	部署	管理課	担当者	小原 健吾
	TEL	059-372-8722	FAX	059-372-8121
	URL	https://www.fcc-net.co.jp/	E-mail	kohara_1944@worldfcc.com

FCC Co., Ltd. Suzuka Plant　p.2

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
○	○					◎	○	○			○	○	○

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
FCC Co., Ltd. Suzuka Plant	IATF16949 ISO9001	Airframe	Engine	System Component	Misc.
					レ

Representative	Masato Mochizuki	Head Office	〒510－0261 5421 Misono-cho, Suzuka City, Mie Prefecture 510-0261, Japan
Capital	JPY 4.175 Billion	Founded	Jun.1939
# of Employees	1,027	Sales（JPN yen）	JPY 260,836 Million

Business Activities & Products

- Motorcycle clutches
- Automotive manual transmission clutches
- Catalyst paper
- Friction materials

Main Customers

Honda Motor Co., Ltd、Yamaha Motor Co., Ltd.
Suzuki Motor Corporation、Kawasaki Motors, Ltd.
Harley-Davidson Motor Company、BMW
Other automotive-related companies

Offices Overseas	22 production sites in 14 companies across 10 countries United States、Mexico、Brazil、Thailand、Indonesia、Vietnam、Philippines、India、China、Taiwan	Has Experience in International Transaction	Yes

Selling Point/Strengths

1. Integrated production from aluminum casting through machining and assembly.
2. Development of paper-applied products and clutches utilizing proprietary papermaking technology.
3. Production of high-performance ceramic paper products.

Characteristics of Products/Technology

●Main Products

Motorcycle clutch

Aluminum Casting and Machining

Friction materials

●Integrated Production Flow（CLUTCH）

Aluminum Casting → Machining → assembly → Shipping

Paper Forming → Resin Impregnation → Friction Material Bonding ↑

Our integrated manufacturing system enables in-house production from aluminum casting and machining to friction material bonding and final

Die Casting Machine

Vertical CNC Multi-Tasking Machine

Papermaking Line

Assembly Inspection Machine

CNC Multi-Tasking Lathe

Principal Equipment

Aluminum Die Casting Machines: 6 units　250t×1、350t×3、500t×1、1300t×1　、Centralized Melting Furnace: 1 unit
CNC Lathes: 9 units、Vertical CNC Multitasking Machines: 4 units、Tapping Centers: 4 units、Broaching Machines: 5 units、CNC Multitasking Lathe: 1 unit
Papermaking Lines: 2 units、Assembly Lines: 3 lines

Contact	Section	Administration Department	In Charge	Kengo Kohara
	TEL	059-372-8722	FAX	059-372-8121
	URL	https://www.fcc-net.co.jp/	E-mail	kohara_1944@worldfcc.com

株式会社北岡鉄工所　p.3

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎						○	○			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社北岡鉄工所		機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓			✓

代表者	北岡　伸一	所在地	〒518-0809 三重県伊賀市西明寺2231番地
資本金	10百万円	設立年月	1964年10月
従業員数	39名	売上高（百万円）	非公開
事業概要・生産品目	ダイヤモンド工具製造	取引先	旭ダイヤモンド工業株式会社
海外拠点	なし	海外取引実績	あり

アピールポイント

お客様の課題に対し、単結晶ダイヤモンドによる工具・工法をご提案いたします。

製品・技術 特性

■「可“脳”は有っても、不可 “NO"は無し」（We Make The Impossble Possible ！）

・単結晶ダイヤモンド工具「Ninja Tools」で課題解決

■主要技術

・単結晶ダイヤモンドに超高精度自由形状創成

非線形刃加工、穴加工、溝加工、円錐・円柱加工、球体加工、平面形状加工

■航空宇宙分野へのアプリケーション

・単結晶ダイヤモンドの高硬度を活かした複合材の切断・切削工具

・単結晶ダイヤモンドの高耐摩耗性質を活かした測定子

・その他単結晶ダイヤモンドの性質及び加工技術を活かした、課題解決へのご提案

【工具例：単結晶ダイヤモンドドリル】

【工法例：ロボット制御によるウォータージェット加工】

主要設備

【高精度複合加工設備】

同時6軸微細加工機、縦・横NC旋盤、同時5軸マシニングセンタ、円筒・平面・ロータリー研磨機、
水油放電加工機、6軸ウォータージェット加工機、レーザー加工機
※高精度金属加工及び単結晶ダイヤモンド加工を得意としています。

【超精密測定設備】

電子顕微鏡・レーザー顕微鏡・三次元測定機・画像測定機

連絡先	部署		担当者	北岡伸一
	TEL	0595－26－2555	FAX	0595－26－3456
	URL	http://www.ktok-iw.co.jp/	E-mail	shinichi-k@ktok-iw.co.jp

KITAOKA Industrial, Inc.　p.4

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎						○	○			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
KITAOKA Industrial, Inc.		Airframe	Engine	System Component	Misc.
		✓			✓

Representative		Head Office	〒518-0809
Shinichi Kitaoka		2231 Saimyouji, Iga City, Mie,Japan	
Capital	JPY 10mil.	Founded	1964/10
# of Employees	39	Sales（JPN yen）	private
Business Activities & Products		Main Customers	
Diamond Tool Manufacturing		Asahi Diamond Industrial Co.,Ltd.	
Offices Overseas	No	Has Experience in International Transaction	Yes

Selling Point/Strengths

We propose Single-Crystal Diamond Tools and Machining Methods.

Characteristics of Products/Technology

"We Make The Impossible Possible."
Our Single-Crystal Diamond Tools, named "Ninja Tools" can solve problems concerning fabrication of various materials.

Main Techniques ;
-Ultra-High Precision & Various Contours Machining by using Single-Crystal Diamond Tools
ex. Non-Linear Cutting, Drilling, Grooving, Cylindrical and Spherical Surface machining, and Plane machining

ex. Single crystal diamond twist drill

ex. 6-axis Water Jet machining

Principal Equipment

- High-Precision & Multi-Task Machining
ex. Simultaneous 6-axis Nano machining, Horizontal & Vertical NC Lathe, Simultaneous 5-axis machining, Surface Grinding, Water-Oil Discharge machining, 6-axis Water Jet machining and 6-axis Laser machining

- Ultra-Precision Measurement
ex. Electronic Microscope, Laser Microscope, 3D Measuring Machine and Image Measuring Machine

Contact				
	Section		In Charge	Shinichi Kitaoka
	TEL	+81-595-26-2555	FAX	+81-595-26-3456
	URL	http://www.ktok-iw.co.jp/	E-mail	shinichi-k@ktok-iw.co.jp

桑名エンヂニアリングプラスチック株式会社　p.5

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎					○					○	◎	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
桑名エンヂニアリングプラスチック株式会社	JISQ9100,ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
			✓		✓

代表者 加藤　洋一	所在地　〒511-0867 三重県桑名市陽だまりの丘五丁目１０１番地
資本金　１億円	設立年月　1972年7月
従業員数　207名	売上高（百万円）　非公開
事業概要・生産品目 プラスチック精密加工部品の製造 航空・宇宙プラスチック摺動・シール部品の製造	取引先 自動車関連企業、半導体装置関連企業、OA関連企業 航空・宇宙関連企業、医療機器関連企業、他
海外拠点　ベトナム	海外取引実績　あり

アピールポイント

・プラスチック切削加工のパイオニアで、蓄積された確かな技術力とノウハウで精密部品を製造。
・製造から検査まで対応し試作から量産まで幅広く対応する対応力と品質。

製品・技術 特性

製品・設多数の技術者と多数の機械を導入した充実の生産・検査設備、また長年培った生産ノウハウがあり、製作の開始から終了まで一貫体制で対応致します。多数の加工材料を取り揃え、ニーズに合ったご提案をさせていただきます。また製品一個からでも対応可能です。

●試作加工技術力
試作加工で長年培った技術者集団です。機械、手作り加工技術に強みがあります。
●多品種少量生産力
独自の生産管理システムを導入し、数十万形状、種類でも１個から対応可能です。
●材料加工対応力
樹脂数百種・ゴム・金属まで、軽量硬化や環境素材、新しい材料にも積極的に挑戦して行きます。
●納期、価格対応力
急な受注量増減、クレーム緊急対応にも安定供給でき、適正価格でお届けします。また量が多ければさらにコスト削減に繋がります。
●品質要求対応力
最先端の検査機器を有し、安定品質で安心と信頼をご提供します。

主要設備

光造形機、粉末造形機、マシニングセンター（五軸加工機含む）旋盤加工機（複合旋盤加工機含む）
微細加工機、三次元測定機、形状測定器、CNC画像測定器、粗さ測定機、他

連絡先				
	部署	営業部	担当者	若松義史
	TEL	050-3772-1033	FAX	0594-33-2233
	URL	https://www.kuwana-enpla.co.jp/	E-mail	wakamatsu.miesc@kuwana-enpla.co.jp

桑名精工株式会社　p.6

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	◎		○	○		○	○	○			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
桑名精工株式会社	ISO9001 医療機器製造業許可	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓	✓	✓	✓

代表者	竹内敏夫	所在地	〒511-0851 三重県桑名市西別所296
資本金	20百万円	設立年月	1924年12月15日
従業員数	120名	売上高（百万円）	1,200百万円
事業概要・生産品目	金属切削部品の加工 レジャー機器・理美容機器・空圧機器 医療機器・航空宇宙機器	取引先	株式会社シマノ・パナソニック株式会社 ＣＫＤ株式会社・株式会社松風
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

1．精密加工技術を生かした小型・精密機能部品の生産。
2．素材からの一貫加工と、設備、金型、治工具の内作化による安定した品質、納期の確保。
3．切削、プレス、研削などの加工技術と、組立によるユニット部品生産。

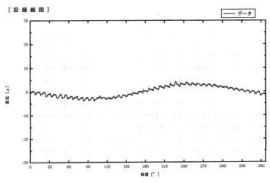
製品・技術 特性

○創業以来精密部品加工一筋です。蓄積された様々な知恵と、最新設備を駆使し、ミクロン精度の部品や、
複雑形状部品、それらのアッセンブリまでトータルにユーザーのニーズにお応えします。

◆自社の強み

・旋盤・マシニングセンター・歯車加工機を有し、精密部品・複雑形状部品の加工からユニット組立まで対応
多品種少量生産対応、難削材加工（Ti,SUS630,一部耐熱合金などに対応）
・幅広い連携により、部品加工・熱処理・表面処理に対応

材質　　：C3604　全歯噛み合い　：8.1μm
モジュール：0.4　　1P噛み合い　　：2.0μm
歯数　　：40枚　　JGMA116-2：0級



1軸に8ヶのカムを1チャックで加工
材　質：SUS303
サイズ：φ20-L150

3D造形を駆使した
カスタムインプラント

主要設備

CNC複合自動旋盤：φ2～φ32・NC旋盤：4インチ
マシニングセンター：3軸・同時4軸・同時5軸・五面加工機・BT20～40
歯車加工機：m0.2～1.0・φ60以下

連絡先				
	部署	営業部	担当者	稲垣力哉
	TEL	0594-22-6223	FAX	0594-23-4186
	URL	https://www.kuwanaseiko.co.jp/	E-mail	r-inagaki@kuwanaseiko.co.jp

Kuwanaseikou Co., Ltd.　P.7

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
○	◎		○	○		○	○	○			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Kuwanaseikou Co., Ltd.	ISO9001,Medical equipment manufacturing permission	Airframe	Engine	System Component	Misc.
		✓	✓	✓	✓

Representative		Head Office	〒511-0851
Toshio Takeuhi		853-2,nishibessyo,Kuwana City Mie pref	
Capital	¥20 million	Founded	1924/12/15
# of Employees	120	Sales（JPN yen）	¥1,200 million
Business Activities & Products		Main Customers	
Processing of metal cutting parts for leisure, beauty/personal care, pneumatic, medical, and aerospace equipment.		Shimano Inc. / Panasonic Corporation CKD Corporation / Shofu Inc.	
Offices Overseas	N/A	Has Experience in International Transaction	N/A

Selling Point/Strengths

1.Manufacturing of compact and high-precision functional parts.
2.End-to-end processing starting from the material sourcing.
3.Production of sub-assemblies.

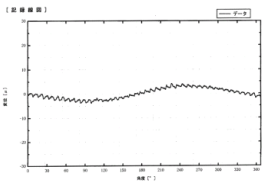
Characteristics of Products/Technology

Leveraging our accumulated wisdom and cutting-edge equipment, we provide comprehensive solutions that meet user needs, from micron-precision parts and complex-shaped components to their complete assemblies.

Our Strengths

We are equipped with lathes, machining centers, and gear processing machines, enabling us to handle everything from the processing of precision and complex-shaped parts to unit assembly.
We accommodate high-mix, low-volume production and are proficient in machining difficult-to-cut materials such as Titanium (Ti), SUS630, and certain heat-resistant alloys.
Through a broad network of collaborators, we offer comprehensive services including part processing, heat treatment, and surface treatment.

material　C3604　Tooth-to-tooth　8.1 μm
Module　0.4　composite error
Number of　40



material　SUS303
size　φ520-L150
Eight cams are machined on one shaft. This is done on an automatic lathe without

material　Ti
size　200 x 200 x 200
Custom implants utilizing metal additive manufacturing

Principal Equipment

CNC Automatic Lathes: φ2-φ32 NC lathes: 4 inch
Milling Centers: 3-axis, 4-axis, 5-axis; BT20-40
Hobbing Machines: φ0.5 - φ60

Contact				
	Section	Sales Department	In Charge	Rikiya Inagaki
	TEL	81-594-22-6223	FAX	81-594-23-4186
	URL	http://www.kuwanaseiko.co.jp	E-mail	r-inagaki@kuwanaseiko.co.jp

高洋電機株式会社　p.8

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎		○	○		○	○						

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
高洋電機株式会社	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	髙祖 雅規	所在地	〒519-0412 三重県度会郡玉城町中楽639-1
資本金	5,000万円	設立年月	1973年1月
従業員数	150名 (グループ計 約220名)	売上高（百万円）	1700百万
事業概要・生産品目	金属加工（錠前部品、自動車、一般産業用機器向け）	取引先	シンフォニアテクノロジー㈱、美和ロック㈱、NTN㈱
海外拠点	なし	海外取引実績	あり

アピールポイント

1.航空機エンジン等で用いられる難削材への対応力　2.一貫生産による品質保証と管理コスト低減

製品・技術 特性

卓越した難削材加工技術

一般的な鉄・ステンレス・アルミに加え、下記のような加工が困難な素材を高精度に量産加工できる、国内でも有数の技術力を誇ります。

対応材質例:

高融点金属: 純タングステン、モリブデン、タンタル、ニオブ

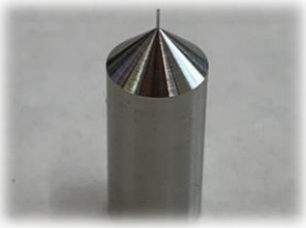
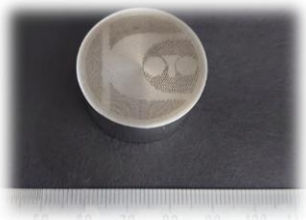
ハイニッケル合金: ハステロイ、インコネル、スーパーインバー、コバール

貴金属: プラチナ、純銀

その他: セラミックス、石英ガラス、PEEK樹脂

高精度・微細加工技術

ハードターニング技術を駆使し、HRC60以上の高硬度材に対しても、研削加工を省略しつつ**±3μm (0.003mm)レベル**の寸法精度を実現します。これにより、コスト削減とリードタイム短縮に貢献します。

主要設備

NC旋盤 (各種): 約200台　・マシニングセンター / ドリリングセンター: 約30台　・5軸加工機、超音波加工機・プレス機: 約30台・　各種研削盤 (円筒、センタレス)、ホーニング盤、ブローチ盤 等

連絡先	部署		担当者	髙祖　雅規
	TEL	0596-58-2121	FAX	0596-58-2101
	URL	https://koyofirst.jp/	E-mail	koso_power@koyofirst.jp

小橋電機株式会社　p.9

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎					◎							

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
小橋電機株式会社	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他

代表者	小橋太三	所在地	〒519-0506　三重県伊勢市小俣町湯田1035
資本金	5,000万円	設立年月	1968年12月
従業員数	150名	売上高（百万円）	1322百万円
事業概要・生産品目	・電気機械器具、電子機器製造　産業用PC組立検査・搬送機器組立	取引先	産業機器関連企業
海外拠点	中国無錫市	海外取引実績	あり

アピールポイント

プリント基板のSMT実装・フロー実装（DIP）・ASSY組立までの電子機器受託サービスを行っております。プリント基板の設計調達・電子部品調達・試作・量産をご対応させて頂いております。海外（中国）にも自社工場があり、国

製品・技術 特性

SMT実装工程工程　3ライン保有　　5,100万ｼｮｯﾄ/月

電子機器の組立検査

主要設備

クリーム半田印刷機3台、印刷検査機3台、部品装着機11台、リフロー炉3台、外観検査機3台、自動半田付け装置2台、X銭検査機1台、基板分割機3台、ルーター分割機1台、インサーキットテスター1台

連絡先				
	部署	営業部	担当者	吉田　稔
	TEL	0596-28-5858	FAX	0596-28-1405
	URL	https://www.kobashi.co.jp/	E-mail	yoshida@kobashi.co.jp

阪口工業株式会社　p.10

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎						○				○		

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
阪口工業株式会社	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	阪口真行	所在地	〒511-0243 三重県員弁郡東員町穴太2645番地1
資本金	5百万円	設立年月	昭和60年6月20日
従業員数	8名	売上高（百万円）	98百万円
事業概要・生産品目	金型部品　治具　設備部品	取引先	NGKファインモールド株式会社　他
海外拠点		海外取引実績	なし

アピールポイント

多品種少量生産を得意とする　非鉄金属から樹脂まで幅広く対応可

製品・技術 特性

温度管理をした室内にて高精度な加工を実現

樹脂を使った筐体の作成　参考url　https://www.compact-pump.com/

主要設備

マシニングセンター　YASDA YBM950V・MAZAK VTC-200他　ガンドリル　MIROKU MSEG-1000　平面研磨　OKAMOTO PSG65GX　ワイヤーカット　MITSUBISHI FA20VS

連絡先	部署	代表取締役	担当者	阪口真行
	TEL	0594-41-5830	FAX	0594-41-5859
	URL	https://sakaguti.jp	E-mail	info@sakaguti.jp

株式会社　松和産業　p.11

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
													◎

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社　松和産業	ISO9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
				✓	✓

代表者	玉置 芳人	所在地	〒515-0001 三重県松阪市大口町1624-1
資本金	35百万円	設立年月	1977年9月
従業員数	70名	売上高（百万円）	1,800百万円
事業概要・生産品目	プリント基板の設計・製造・実装	取引先	パナソニック（株） 他、国内企業2,000社以上
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

プリント基板の社内一貫製造による国内最速の超短納期対応。

製品・技術 特性

【製品用途】

車載･高速通信（5G）･航空宇宙(フライト実績あり)･産業機器･FA･一般電子機器・その他

【超短納期一例】

貫通基板･･･10層 最短1.05日、貫通樹脂埋め基板･･･12層 最短1.1日

1段ビルドアップ基板･･･4層1-2-1 最短3日、12層1-10-1 最短3.1日

2段ビルドアップ基板･･･6層2-2-2 最短4日、14層2-10-2 最短4.1日

3段ビルドアップ基板･･･8層3-2-3 最短6日、16層3-10-3 最短6.1日

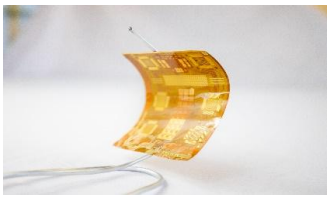
フレキシブル基板（FPC）･･･1層、2層　最短2日

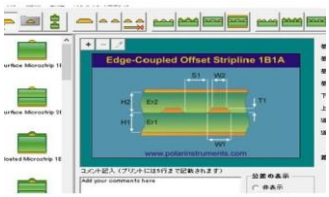
リジッドフレキシブル基板（リジッドFPC）･･･4層 最短5日、6層 最短6日

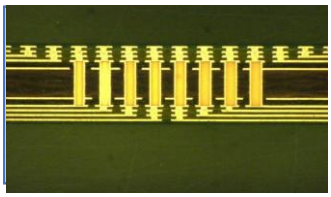
【技術・仕様例】

①放熱対策基板　（TH厚めっき、アルミ基板、厚銅基板、銅インレイ基板等）

②ビルドアップ基板（エニーレイヤー・フルスタック）③インピーダンスコントロール対応　④L/S=50/50μ







主要設備

ダイレクトイメージャー、CO2ガスレーザー穴明け機、電解銅メッキライン、ビアフィルメッキライン、無電解金めっきライン・電解金めっきライン、YAGレーザー、インピーダンス測定装置

連絡先	部署	営業部	担当者	加藤　悠理
	TEL	03-6272-5002	FAX	03-6272-5003
	URL	https://www.showanet.jp/	E-mail	kato@showanet.jp

株式会社　水貝製作所　p.12

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎						○	◎			◎	◎	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社　水貝製作所	JISQ9100 ISO9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
			✓	✓	

代表者	所在地
水貝重義	〒511-0201 三重県いなべ市員弁町市之原2331-17

資本金	10（百万円）	設立年月	1984年4月
従業員数	60	売上高（百万円）	800

事業概要・生産品目	取引先
精密機械部品・工作機械部品・専用機及び部品製作・各種研究開発製品試作・治工具設計製作・測定器測定具設計製作・リバースエンジニアリング事業等々	NTN 株式会社・リックス 株式会社・村田機械 株式会社・　株式会社 日本製鋼所・株式会社 豊電子工業・鬼頭工業 株式会社・高雄工業 株式会社・中村留精密工業 株式会社

海外拠点	無し	海外取引実績	無し

アピールポイント

ステンレス、チタン、ジュラルミン、耐熱鋼、難削材、異形物、短納期で対応可能

製品・技術 特性

5軸加工機をはじめ、複合旋盤、各種研磨機、ﾜｲﾔｰｶｯﾄ等の
豊富な各種設備を保有し、チタン、インコネル等の
難削材加工が可能です。
また三次元測定機をはじめとした検査機器で測定を実施します。
様々なサイズの製品を高精度でお届けいたします。

精密部品加工・設計・組み立ての技術を生かし、
医療機器の開発・製造を行っています。
特にチタン製の鉗子は自社ブランドで展開をしております。

主要設備

5軸制御マシニングセンター9台　その他マシニングセンター29台　CNC　JIGBORER1台
複合旋盤2台　縦型複合CNC旋盤3台　NC旋盤8台　CNC縦型複合研削盤2台　平面研削盤8台
ワイヤーカット10台　三次元測定機6台　　ほか

連絡先				
	部署	営業部営業課	担当者	片山　旭
	TEL	0594-74-2785	FAX	0594-74-3631
	URL	https://www.sugaiworks.co.jp/	E-mail	info@sugaiworks.co.jp

積水テクノ成型株式会社　p.13

加工技術

素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
◎											○		◎

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
積水テクノ成型株式会社	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	山﨑 潤	所在地	〒514-2302 三重県津市安濃町安濃2701-2)
資本金	200百万円	設立年月	1962年8月
従業員数	184名（国内）	売上高（百万円）	21,800百万円

事業概要・生産品目

・産業、土木、車輌向けプラスチック射出成形及び樹脂コンパウンド事業
・コンテナ、車輌部品、ごみ容器、土木製品、樹脂

取引先

ダイハツ工業（株）、スズキ（株）、トヨタ紡織（株）
ヤマハ発動機（株）、本田技研工業（株）
積水マテリアルソリューションズ（株）

海外拠点	インド（チェンナイ他４拠点 ６工場）	海外取引実績	あり

アピールポイント

・小型（手のひらサイズ）～大型（車輌バンパーなど）製品まで幅広くカバーしています
・樹脂製造、製品設計、成形品製造と一貫した製品作りを行っており、樹脂の製造、改質にも注力しています

製品・技術 特性

◇基本技術

材料技術	高剛性、高衝撃材料技術
設計解析技術	大変形応答解析(LS-DYNA)
	静的変形解析(NX　Nastran)
	流動解析(Mold-Flow)
評価技術	側突衝撃試験機/静負荷試験機
成形技術	発泡、金属代替成形(ガラス強化樹脂
	フィルムインモールド/インサート
ASSY技術	汎用ロボットASSY、自動機開発技術

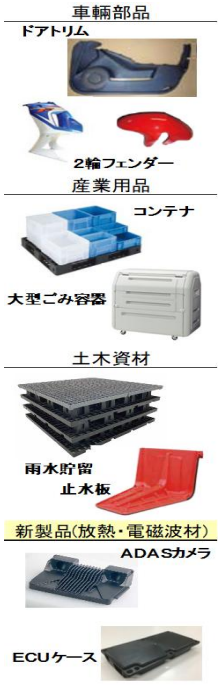
①樹脂開発・製造（熱伝導、電磁波遮蔽）

・熱伝導樹脂成形品
・放熱・電磁波シールド樹脂成形品

特徴

①樹脂による放熱、電磁波遮蔽を実現（同一樹脂内）
②金属対比軽量化効果　約４０％
③難燃、リサイクル対応グレードもラインナップ
④放射線対策；実証実験開始

☆主要製品



②高倍率発泡成形技術

特徴

①「成形」「解析」「評価」技術を駆使した高倍率発泡成形
②軽量且つ高剛性・高衝撃性
③高外観（破泡無し）

採用車・アウトランダー

③金属代替設計・成型技術

特徴

①軽量化
②樹脂化による形状自由度向上
③ガラス繊維高配合での塗装高外観

シリンダーヘッドカバー

ストレーナー

マニホールド

主要設備

射出成形機（100トン～3,000トン　計33台[国内]）、振動溶着、多軸溶着ロボット、圧縮試験機、即突試験機、CAD、流動・反り解析、引張圧縮試験機、冷熱試験室

連絡先				
	部署	新事業開発部　マーケティンググループ	担当者	永井 雅郎
	TEL	03-6701-4696	FAX	03-6701-4697
	URL	https://sekisui-techno-molding.jp/	E-mail	masao.nagai@sekisui.com

大起産業株式会社　p.14

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	◎		◎	◎	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
大起産業株式会社	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓		✓	

代表者	天田　淳一	所在地	〒511-0251 三重県員弁郡東員町山田3725-1
資本金	30百万円	設立年月	1961年4月
従業員数	260名	売上高（百万円）	1,900百万円

事業概要・生産品目	取引先
航空宇宙機器用部品の設計・製作、航空宇宙機器の構造組立、航空宇宙機器の組立用および整備用治具の設計・製作、ﾛｹｯﾄ打上設備部品の設計・製作・製品、人材派遣	三菱重工業㈱、SUBARU、ｴｱﾊﾞｽ･ｴﾘｺﾌﾟﾀｰｽﾞ･ｼﾞｬﾊﾟﾝ㈱ IHIｴｱﾛｽﾍﾟｰｽ㈱、㈱Skydrive、将来宇宙輸送ｼｽﾃﾑ㈱、 JIMﾃｸﾉﾛｼﾞｰ㈱、㈱ﾀﾀﾞﾉｲﾝﾌﾗｿﾘｭｰｼｮﾝｽﾞ、㈱IMC
海外拠点：なし	海外取引実績：なし

アピールポイント

(1)40年以上、民間機・官需機の航空機構造組立を行っており、納期及び品質に妥協せずお届けいたします。
(2)高精度が求められる航空機組立治具などの設計・製作・組立・現地据付まで一貫生産が可能です。

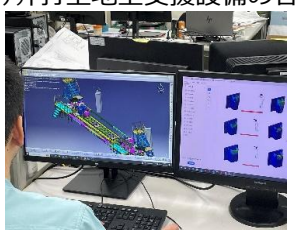
製品・技術 特性

①航空機構造組立

・大手民間航空機、官需航空機の構造組立や分解修理を手掛けて40年以上
　高い精度が求められる人工衛星部品の製造も行います。

①航空機組立治具など

・高精度を求められる航空機組立治工具の設計製作と寸法保証を行い現地据付まで行います。
・ﾛｹｯﾄ打上地上支援設備の各種製品の製作・現地据付、民間ﾛｹｯﾄ組立治工具などﾛｹｯﾄ分野の製品も製作。



主要設備

天井ｸﾚｰﾝ8基(2.8t:2基、5t:4基・10T:2基)、ﾚｰｻﾞｰﾄﾗｯｶｰ2台、3DCAD 10台(catiaV5:7台、MICROCADAM:3台)、治具ﾄﾗﾝｼｯﾄ75-H 2台ｵｰﾄﾚﾍﾞﾙAT-G1、ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤､ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ2台、溶接機18台(交流、CO2、TIG、ｱｰｸ）、ｼｬｰﾘﾝｸﾞ、酸洗い設備(ﾘﾝ酸20%水溶液　500×1200×2400、500×750×6500)

記：上記の加工技術〇印は外部委託となります。

連絡先	部署	営業部	担当者	伊藤　泰朗
	TEL	0594-76-2200	FAX	0594-76-2786
	URL	http://www.e-dsk.co.jp	E-mail	y-ito@e-dsk.co.jp

ダイソウ工業株式会社　p.15

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
		◎		○		○			○				

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
ダイソウ工業株式会社	JISQ9001、M-EMS	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	川口　宗一	所在地	〒514-2213 三重県津市芸濃町北神山1470-3
資本金	10百万円	設立年月	1955年1月
従業員数	239名	売上高（百万円）	7,240百万円
事業概要・生産品目	建設機械部品（板金・塗装）、医療・介護用ベッド部品、自動車プレス部品、FA機器	取引先	㈱日立建機ティエラ、フランスベッド㈱、東プレ東海㈱、ダイハツ工業㈱他自動車関連部品メーカー
海外拠点	中国(南通)、タイ(アマタシティー)	海外取引実績	あり

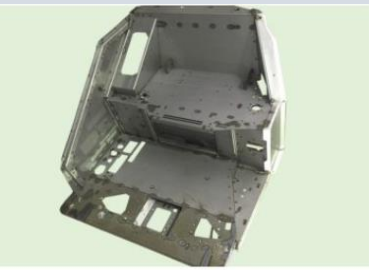
アピールポイント

建設機械・医療介護ベッド・自動車・FA機器の4分野を柱にしており、各々の業界で　培った技術を駆使してVE/VA提案を行い最適な部品を製造供給致します。強味

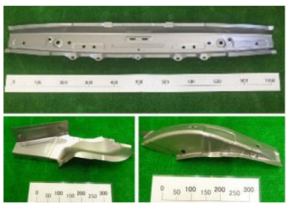
製品・技術 特性

建設機械部品

・ミニショベル用のフロアシートサポート、
オイルタンク、ドーザーブレード等の生産をしております。
中板～厚板の溶接を得意としております。
またカチオン塗装（黒、グレーの２層）、粉黛塗装ラインを
保有しており、顧客の組立ラインと連動してJITにて
供給をすいております。



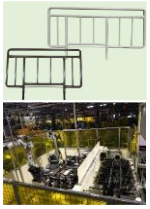
自動車部品



・複雑な曲げ形状や絞り形状のプレス部品を得意としており、
ハイテン材も100ｋｇ級までの実績がございます。
厳しいコスト環境の自動車業界でも、自動化を追求した設備に
より価格追従に努めております。

医療・介護用ベッド部品

・ベッド用フレーム、落下防止柵等の生産を行っております。
薄板からパイプの溶接技術を有し、且つ省人化に努めており
ます。また海外拠点も駆使し、お客様にとってグローバルに
最適な調達をご提案しております。



FA機器

・パーツフィーダー、自動機、搬送機等
それぞれの技術を融合させ、総合的な
供給システムのご提供を得意とする
トータルエンジニアリングメーカーです。

主要設備

順送プレス機500～110ｔ(6台)、６軸ロボットプレスライン（２ライン）、スポット溶接ロボット（６台）、　ミグ溶接ロボット（15台）、CO2レーザー加工機（２台）、NCブレーキプレス（２台）、　カチオン電着塗装ライン(黒・グレー）、粉体塗装ライン(可搬重量：最大110kg)

連絡先				
	部署	営業戦略課	担当者	中谷　航介
	TEL	059-265-5700	FAX	056-265-5660
	URL	https://daiso-ind.co.jp/	E-mail	k-nakatani@daiso-ind.co.jp

東洋工業株式会社　p.16

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎			○		○	○	○			○	○	○

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
東洋工業株式会社	JISQ9100 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	伊藤　彰	所在地	〒510-8012 三重県四日市市茂福町8-9
資本金	20.16百万円	設立年月	1937年12月1日
従業員数	70名	売上高（百万円）	非公開

事業概要・生産品目	取引先
専用機、大物機械加工	コマツNTC株式会社
モータ、ポンプシャフト	富士電機株式会社
工業用バルブ	株式会社荏原製作所

海外拠点	中国（常熟市）	海外取引実績	あり

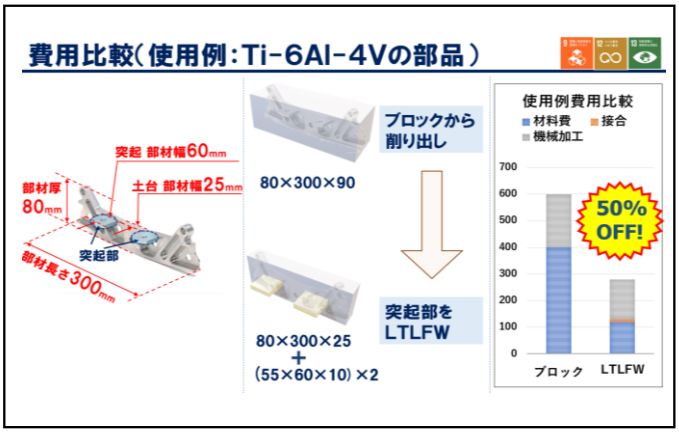
アピールポイント

1）線形摩擦接合、摩擦圧接接合により材料、加工費のコストダウン

2）五面加工機、複合加工機による大型部品への対応

製品・技術 特性

線形摩擦接合・・・金属と金属を無変態で接合することを可能とした「低温線形摩擦接合」を実現する接合装置の開発に成功いたしました。従来の切削一体加工や接合及び結合に対し「品質の向上」「製造コストの低下」「CO2排出量削減」など極めて高い優位性を持ちます。



主要設備

五面加工機　2500×5000　　横中ぐり盤　1800×2200　　マシニングセンタ（縦・横）

複合加工機　　NC旋盤　　NC自動盤　　円筒研削盤　　平面研削盤　　ワイヤー加工機　　3

次元測定器　　シャフト計測器　　3DCAD　　CAD/CAM

連絡先	部署	本社工場	担当者	和田山　高広
	TEL	059-364-2341	FAX	059-363-3113
	URL	www.netoyo.co.jp	E-mail	t.wadayama@netoyo.co.jp

TOYO KOGYO CO.,LTD.　P.17

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎			○		○	○	○			○	○	○

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
TOYO KOGYO CO.,LTD.	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
	ISO14001				✓

Representative		Head Office	〒510-8012
Akira Ito		8-9,Mochifuku,Yokkaichi,Mie,Japan	
Capital	JPY 20.16million	Founded	1-Dec-37
# of Employees	70 employees	Sales（JPN yen）	Private

Business Activities & Products	Main Customers
Special-purpose machines and large-scale machining	Komatsu NTC Ltd.
Motors and pump shafts	Fuji Electric Co., Ltd.
Industrial valves	Ebara Corporation

Offices Overseas	Changshu, China	Has Experience in International Transaction	available

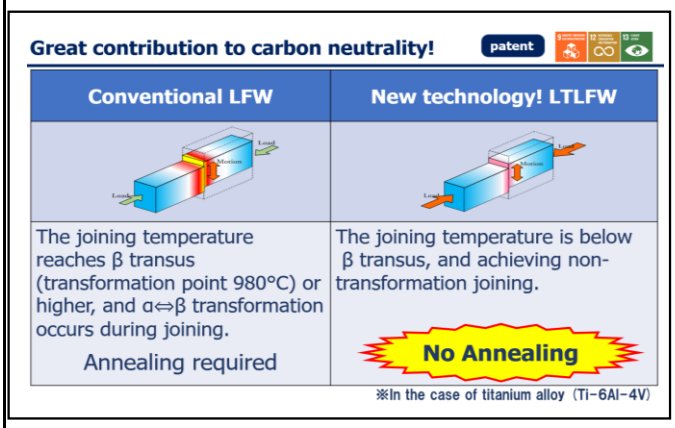
Selling Point/Strengths

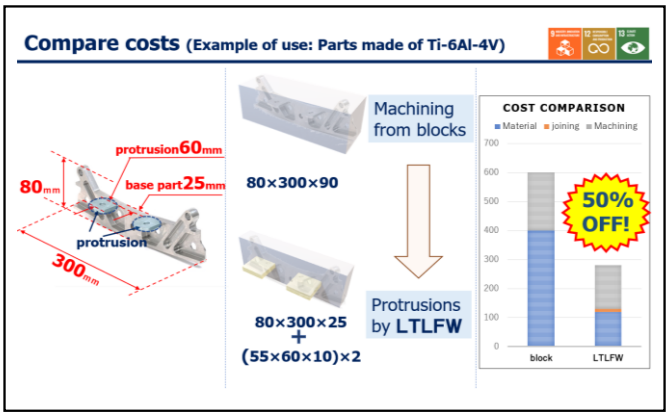
1.Cost reduction in materials and machining through linear friction welding and friction welding

2.Capability to handle large components using five-face machining centers and multi-tasking machines

Characteristics of Products/Technology

We have developed an innovative low-temperature linear friction welding system that allows metals to be joined without phase transformation. This breakthrough technology provides superior quality, lower manufacturing costs, and reduced CO_2 emissions compared to conventional machining and joining methods.





Principal Equipment

Five-face machining center,Horizontal boring machine,Machining center (vertical & horizontal),
Multi-tasking machine,NC lathe,NC automatic lathe,Cylindrical grinder,Surface grinder,
Wire-cut EDM machine,3D measuring machine,Shaft measuring instrument,3D CAD,CAD/CAM system

Contact	Section	Main Factory	In Charge	Takahiro Wadayama
	TEL	+81-59-364-2341	FAX	+81-59-363-3113
	URL	www.netoyo.co.jp	E-mail	t.wadayama@netoyo.co.jp

株式会社 トピア　p.18

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	○	○			○	○		○			○	○	○

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社 トピア	JISQ9100、TSAX ISO14001/9001/45001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	所在地
佐々木英樹	〒513-0031 三重県鈴鹿市一ノ宮町1477-1

資本金	86百万円	設立年月	1973年8月
従業員数	865人	売上高（百万円）	25,000百万円

事業概要・生産品目	取引先
新製品の開発試作、限定少量量産、電気輸送機器試作板金組立、精密機械加工と組立、エンジニアリング業務	国内各自動車OEM、そのTier1、ウイングフィールド㈱ JAMSTEC、海外主要自動車OEM、

海外拠点	中国(常熟)、USA(オハイオ)	海外取引実績	あり

アピールポイント

圧倒的設備力で輸送機業界を牽引、各種マルチマテリアルの塑形技術精通し、
それらをあらゆる接合方法で対応致します

製品・技術 特性

製品・技術 特性

①エンジニアリング

生産技術業務として製品開発やリバースENG、量産立上げなど

②カーボンコンポジット

神奈川の平塚工場にて高精度なカーボンコンポジットを成形

③プレス加工

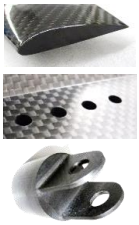
鈴鹿工場にて超ハイテン材、ホットスタンプ、非鉄金属プレスなど

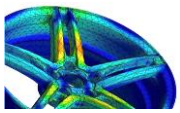
④非鉄接合

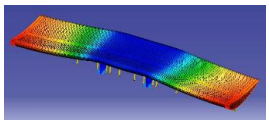
ディスクレーザー、ファイバーレーザー、CMT溶接機、SSWなどを保有、
他機械接合としてSPR、FDS、TOX、CFF他

⑤ドローン事業

設計から本体やブレードなど強度計算も含めての設計部品加工が可能







主要設備

CATIA V5,多関節測定器,AutoForm,ScanBox,CMTロボット溶接,大型門型MC,高速5軸MC,大型メカサーボプレス2000ﾄﾝ,大小油圧プレス,2/3Dレーザーカット機,各種マルチマテリアル接合設備,オートクレーブ2基,アーム式三次元測定機,一般探傷用３Ｄ超音波検査装置,スポット溶接用超音波検査装置,

連絡先				
	部署	営業管理室	担当者	杉浦功造
	TEL	059-383-7322	FAX	059-383-7323
	URL	https://www.u-topia.co.jp/	E-mail	topia@u-topia.co.jp

Topia Co.,Ltd.　P.19

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
○	○	○			○	○		○			○	○	○

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Topia Co.,Ltd.	JISQ9100、TSAX ISO14001/9001/45001	Airframe	Engine	System Component	Misc.
					✓

Representative		HeadOffice	〒513-0031
Mr.	Hideki Sasaki		1477-1,Ichinomiya-Cho,Suzuka-City,Mie-Prf
Capital	¥86,000,000	Founded	1973/8
# of Employees	865	Sales（JPN yen）	¥25,000,000,000

Business Activities & Products

Development of product prototypes, small-batch production, prototype metal assembly for transport equipment, precision machining and assembly, engineering work.

Main Customers

Domestic AutoMaker and Tier1,Wing Field Co., Ltd. JAMSTEC,OverSea AutoMaker

Offices Overseas	China(ChangShu),USA(Ohio)	Has Experience in International Transaction	Yes

Selling Point/Strengths

Leading the transportation equipment industry with overwhelming manufacturing capabilities, we are proficient in shaping technologies for various multi-materials and can accommodate them with all types of joining methods.

Characteristics of Products/Technology

①Engineering

Engaged in product development, reverse engineering, and mass production startup as part of production technology operations.

②Carbon Composite

High-precision carbon composites are molded at the Hiratsuka factory in Kanagawa.

③Press Processing

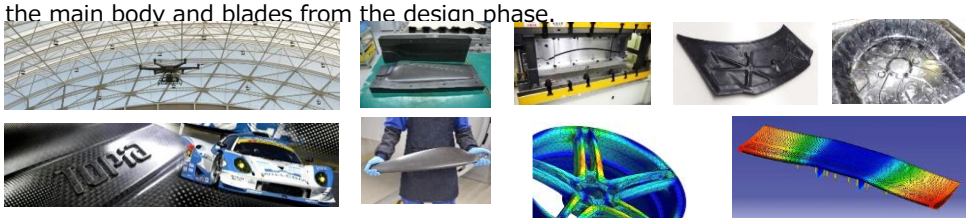
At the Suzuka factory, we handle ultra-high-tensile materials, hot stamping, and non-ferrous metal pressing.

④Non-Ferrous Joining

Equipped with disc lasers, fiber lasers, CMT welding machines, and SSW, as well as other mechanical joining methods like SPR, FDS, TOX, and CFF

⑤Drone Business

Capable of designing and processing components, including strength calculations for the main body and blades from the design phase.



Principal Equipment

Various large presses (~ 2000 tons), laser cutting machines, various joining machines, two autoclaves.

Contact	Section	Sales Administration Office	In Charge	Kozo Sugiura
	TEL	059-383-7322	FAX	059-383-7323
	URL	https://www.u-topia.co.jp/en/	E-mail	topia@u-topia.co.jp

株式会社光機械製作所　p.20

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○					○	○	◎			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社光機械製作所	ISO9001 M-EMSステップ２	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	西岡　慶子	所在地	〒514-0112 三重県津市一身田中野８－１
資本金	40百万円	設立年月	1959年9月
従業員数	94名	売上高（百万円）	1,333百万円

事業概要・生産品目	取引先
専用工作機械（研削盤）の設計・製造 専用レーザー加工機の設計・製造 切削工具のOEM生産	住友電工ハードメタル㈱ 等切削工具メーカー 自動車部品メーカー、医療機器メーカーなど
海外拠点　なし	海外取引実績　あり

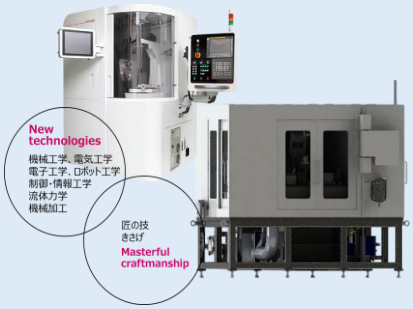
アピールポイント

専用工具設計による多工程対応、自動化研削盤のオーダーメイド設計・製造、さらに超短パルスレーザーによる微細加工受託や専用レーザー加工機（熱レーザー・微細レーザーとも）の設計・製造まで一貫提供します。

製品・技術 特性

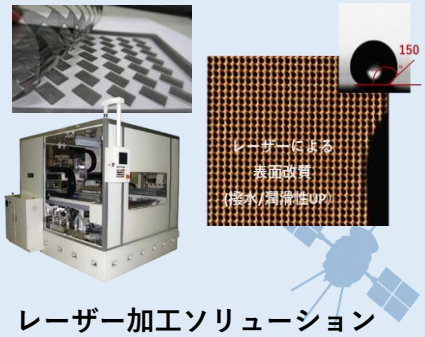
専用切削工具の設計・製造

多工程対応の専用工具設計・製造で工程短縮と品質向上を実現



自動研削盤のオーダーメイド

ロボットや各種センサを搭載したオーダーメイド研削盤で工程自動化を実現



レーザー加工ソリューション

非熱・非接触で脆性材や薄膜の微細加工の受託、専用レーザー加工機の設計・製造まで

専用工具・自動研削盤・レーザーで、航空宇宙分野を支えるトータルソリューションを提供します

主要設備

自社製研削機20台以上や高精度立形マシニングセンタを備え、φ1～φ300・長尺500mm超の幅広い加工に対応
ガンドリル（φ2～8×500mm）、円筒・内径・平面研削などによる深穴や難加工材も高精度に実現
三次元測定機・真円度・粗さ測定機など多彩な検査設備を完備し、試作から量産まで短納期かつ品質保証

連絡先	部署	業務部	担当者	安井　大揮
	TEL	059-227-5511	FAX	059-227-5514
	URL	https://www.hikarikikai.co.jp	E-mail	yasui-d@hikarikikai.co.jp

Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.　P.21

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○					○	○	◎			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.	ISO9001 M-EMSステップ２	Airframe	Engine	System Component	Misc.
					✓

Representative	Head Office
Keiko Nishioka	〒514-0112 8-1, Ichibata-Nakano, Tsu City, Mie Prefecture

Capital	40 million yen	Founded	1959-09-01
# of Employees	94	Sales（JPN yen）	1,333 million yen

Business Activities & Products	Main Customers
Design and manufacture of dedicated machine tools (grinding machines) Design and manufacture of dedicated laser processing machines OEM production of cutting tools	Sumitomo Electric Hardmetal Corp. and other cutting tool manufacturers Automotive parts manufacturers Medical device manufacturers

Offices Overseas	None	Has Experience in International Transaction	Yes

Selling Point/Strengths

We provide solutions from dedicated cutting tool design and custom grinding machines to ultrashort pulse laser processing and dedicated thermal/micro laser system manufacturing.

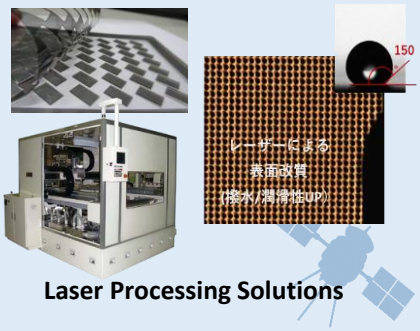
Characteristics of Products/Technology

Dedicated Cutting Tool Design & Manufacture

Development of custom cutting tools for multi-step processes, achieving reduced processing steps and improved quality.

Custom-Made Automatic Grinding Machines

Custom-designed automatic grinding machines equipped with robots and various unit devices, enabling production automation.



Laser Processing Solutions

We provide laser processing services and dedicated system manufacturing for thermal and microfabrication applications.

Providing Total Solutions in Cutting Tools, Automatic Grinding Machines, and Laser Processing to Support the Aerospace and Space Industry

Principal Equipment

We operate 20+ grinding machines and machining centers for φ1–300 and 500mm+.
Gundrilling and grinding handle precise deep-hole and tough materials.
With 3D inspection and an ultrashort pulse laser demo, we deliver fast, reliable quality from prototypes to mass production.

Contact				
	Section	Business Administration Department	In Charge	Daiki Yasui
	TEL	+81-59-227-5511	FAX	+81-59-227-5514
	URL	https://www.hikarikikai.co.jp	E-mail	yasui-d@hikarikikai.co.jp

光精工 株式会社　p.22

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○		○			○	◎	○			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
光精工 株式会社	JISQ9100 ISO9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
			✓	✓	

代表者	西村 昌能	所在地	〒511-0861 三重県桑名市蛎塚新田806番地
資本金	8,100万円	設立年月	昭和22年4月22日
従業員数	470人	売上高（百万円）	16,000

事業概要・生産品目

・軸受及び精密機能部品の製造・販売
・エンジン部品　・油圧回路部品　・駆動系部品

取引先

いすゞ自動車、川崎重工業、シンフォニアテクノロジー、スズキ、ダイハツ工業、デンソー、トヨタ自動車、ナブテスコ、日野自動車、本田技研工業、マツダ、三菱重工業、他

海外拠点	フィリピン・中国	海外取引実績	フォード・モーター

アピールポイント

・冷間鍛造・熱間鍛造粗材・切削・熱処理・研削・研磨・組付・機能評価の一貫生産。
・ミクロン単位の精密機能部品の設計・製作。

製品・技術 特性

・AMS材料の調達から切削加工、外径研削、内径研削まで一貫生産対応可能。
・改善・改修等の要望に迅速に対応可能な即応体制を保持。
・研削設備を保有しており、使用に応じての最適な粗さ精密加工に対応可能。
・5軸制御の立形マシニングセンタを保有しており、高精度・複雑な精密加工に対応可能。

本社

5軸マシニング

高精度加工部品

主要設備

・5軸制御マシニングセンタ　・複合NC旋盤　・汎用旋盤　・万能フライス盤
・CNC円筒研削盤　・CNCアンギュラ円筒研削盤　・平面研削盤　・内面研削盤
・ガス浸炭炉　・縦型プレス
・３次元測定器、真円度計、粗さ計、硬度計、形状測定器など

連絡先				
	部署	航空宇宙事業部	担当者	江上俊治
	TEL	0594-22-3157	FAX	0594-22-3250
	URL	https://www.hikariseiko.com/	E-mail	egami@hikariseiko.co.jp

HIKARI SEIKO CO., LTD.　P.23

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○		○			○	◎	○			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
HIKARI SEIKO CO., LTD.	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
	ISO9001		✓	✓	

Representative	Masayoshi Nishimura	Head Office	〒511-0861 806 Kakizuka-shinden, Kuwana-shi, Mie
Capital	81 million yen	Founded	April 22, 1947
# of Employees	470	Sales（JPN yen）	16 billion yen

Business Activities & Products

- Manufacture and sale of bearings and precision functional components
- Engine components
- Hydraulic circuit components
- Drivetrain components

Main Customers

Daihatsu Motor, Denso, Isuzu Motors, Hino Motors, Honda Motor, Kawasaki Heavy Industries, Mazda, Mitsubishi Heavy Industries, Nabtesco, Sinfonia Technology, Suzuki, Toyota Motor, and others

Offices Overseas	Philippines ・ China	Has Experience in International Transaction	Ford Motor Company

Selling Point/Strengths

- Integrated production encompassing cold forging, hot forging of rough stock, machining, heat treatment, grinding, polishing, assembly, and functional evaluation.
- Design and manufacturing of precision functional components with micron-level accuracy.

Characteristics of Products/Technology

- We offer integrated production capabilities from AMS material procurement through machining, external grinding, and internal grinding.
- Maintain a rapid response system capable of promptly addressing requests for improvements, modifications, and other changes.
- We possess grinding equipment and can handle precision machining to the optimal surface roughness as required.
- We possess a vertical machining center with 5-axis control, enabling us to handle high-precision and complex precision machining.

Head office factory

5-axis machining

High-precision machined parts

Principal Equipment

・5-axis CNC machining center・Multi-function CNC lathe・Conventional lathe・Universal milling machine・CNC cylindrical grinding machine・CNC angular cylindrical grinding machine・Surface grinding machine・Internal grinding machine・Gas carburizing furnace・Vertical press

Contact				
	Section	Aerospace Division	In Charge	
	TEL	+81-(0)594-22-3155	FAX	+81-(0)594-22-3170
	URL	https://www.hikariseiko.com/eng/	E-mail	egami@hikariseiko.co.jp

廣瀬精工株式会社　p.24

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎							○					

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
廣瀬精工株式会社	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
				✓	✓

代表者	広瀬　誠	所在地	〒519-0505 三重県伊勢市小俣町本町770番地
資本金	80百万円	設立年月	1950年1月
従業員数	320名	売上高（百万円）	7,010

事業概要・生産品目	取引先
ベアリング用旋削リング 自動車部品、鉄道ブレーキ部品 精密減速機部品	日本精工㈱、㈱デンソー 住友電工焼結合金㈱、NSKワーナー㈱ 日本製鉄㈱、ナブテスコ㈱、他
海外拠点　中国(太倉)、インドネシア(ブカシ)	海外取引実績　あり

アピールポイント

(1) JISQ9100認証に向け取り組んでいます。
(2) 治工具・検査具の社内設計・製作により立上げリードタイムを短縮します。
(3) 材料調達・熱処理・表面処理サプライヤを複数有し、完成品までの一貫加工が可能です。

製品・技術 特性

①鋼、非鉄とも、多種の加工実績があり、焼入れ材、高硬度鋼など、通常研削で加工する硬度・精度をハードターニングなどの切削で加工します。
②鋳物、焼結など異形品からの加工や、ワイヤーカット放電加工機による複雑異形状の高精度切出しも得意です。
③試作品、単品(1個～小ロット)の加工に対応。加工内容・量に合せ、NC機、汎用機を最適に組み合わせて加工します。

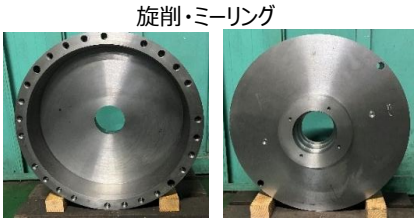
SUS304
薄肉削り出し

ブレーキキャリパ
削り出し

チタン削り出し

加工治具
設計製作

大径・重量ワーク
旋削・ﾐｰﾘﾝｸﾞ



主要設備

マシニングセンタ 2台 、　NC旋盤 2台(内1台 C軸・Y軸・ﾐｰﾘﾝｸﾞ)、立形NC旋盤 1台(φ760対応・ﾐｰﾘﾝｸﾞ)
ワイヤーカット放電加工機 1台、　汎用設備 1式(旋盤・フライス・ボール盤・平面研削盤・円筒研削盤)
三次元測定機 4台、形状測定機 3台、真円度測定機 1台

連絡先	部署	自動車部品事業部	担当者	野村 英二
	TEL	0596-25-7111	FAX	0596-63-7011
	URL	http://www.hsk-ltd.co.jp	E-mail	eiji-nomura@hsk-ltd.co.jp

株式会社富士製作所　p.25

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎					◎		○					◎

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社富士製作所	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他

代表者	村上　吉秀	所在地	〒518-1403 三重県伊賀市炊村3108
資本金	50百万円	設立年月	1956年9月
従業員数	60名	売上高（百万円）	1,160百万円
事業概要・生産品目	プレスベアリング（含　切削・樹脂等）及びコンベヤパーツ（樹脂ローラ・コンベヤ関連部品等）の設計・製造・販売	取引先	株式会社ダイフク　トーヨーカネツ株式会社　村田機械株式会社　オークラ輸送機株式会社　株式会社オカムラ　ほか
海外拠点	ベトナム（ドンナイ）、中国（上海）	海外取引実績	あり

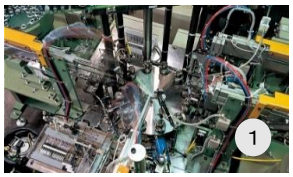
アピールポイント

ﾌﾟﾚｽﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ国内売上実績No.1であり、金型設計から組立までの一貫生産体制で、高品質・低コスト・短納期を実現しています。また、自動車・医療・ロボット・家電・建築等、多様な業界に対応し、FUJI NINJA WHEELでグッドデザイン賞を受賞するなど、持続可能エネルギー・SDGsへの貢献を意識した革新的製品開発力を持っています。更に、ベトナム製造拠点と上海販売拠点を有し、ワールドワイド展開の下、中国製JIS級ベアリングの直接調達や、コンベヤローラの製造から組付けまで一括対応し、物流インフラに貢献しています。

製品・技術 特性

①プレスベアリング
②コンベヤコンポーネント
③OMNI WHEEL
④NINJA WHEEL
⑤JIS級ベアリング

主要設備



①自動組立機

②サーボプレス200ｔ

③オムニホイール自動組立機

④非接触画像寸法測定器

連絡先	部署	営業本部	担当者	中平　篤志
	TEL	0595-46-0777	FAX	0595-46-0711
	URL	https://www.fuji-bearing.com/	E-mail	nakahira@fuji-bearing.com

FUJI SEISAKUSHO CO., LTD p.26

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎					◎		○					◎

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
FUJI SEISAKUSHO CO., LTD	ISO9001 ISO14001	Airframe	Engine	System Component	Misc.

Representative	Mr. Yoshihide Murakami	Head Office	〒518-1403 3108 Kashikimura, Iga-shi, Mie, Japan
Capital	USD328,600	Founded	1956
# of Employees	60	Sales（JPN yen）	7.6 million
Business Activities & Products	Design, manufacturing, and sales of press bearings (including machined and resin types) and conveyor parts (such as resin rollers and related components).	Main Customers	Daifuku Co., Ltd. Toyo Kanetsu K.K. Murata Machinery, Ltd. Okura Yusoki Co., Ltd. Okamura Corporation etc.
Offices Overseas	Vietnam(Ho Chi Minh), China(Shanghai).	Has Experience in International Transaction	YES.

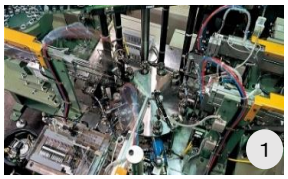
Selling Point/Strengths

Market Leadership: No.1 domestic sales record in Japan. Integrated Production System: From mold design to assembly, enabling high quality, low cost, and short lead times. Industry Coverage: Serving diverse sectors such as automotive, medical, robotics, home appliances, and construction. Innovation & Sustainability: Awarded the Good Design Award for FUJI Ninja Wheel, with a strong focus on sustainable energy and SDGs. Global Network: Manufacturing base in Vietnam and sales office in Shanghai, supporting worldwide expansion. Comprehensive Solutions: Direct procurement of JIS-standard bearings from China and integrated handling from conveyor roller production to assembly, contributing to logistics infrastructure.

Characteristics of Products/Technology

1, Press Bearings
2, Conveyor Components
3, Omni Wheel
4, Ninja Wheel
5, Precision bearings

Principal Equipment



1, Automatic Assembly Machines

2, 200-ton Servo Press

3, Omni Wheel Automatic Assembly Machines

4, Non-contact Image Dimension Measuring Instruments

Contact				
	Section	International Sales Division	In Charge	Akira FUCHINOGAWA
	TEL	+81-595-46-0777	FAX	+81-595-46-0711
	URL	https://www.fuji-bearing.com/	E-mail	a.fuchinogawa@fuji-bearing.com

株式会社前田テクニカ　p.27

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
		◎										○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社前田テクニカ	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	代表取締役　前田 昌彦	所在地	〒510-1251 三重県三重郡菰野町大字千草5727-14
資本金	8百万円	設立年月	1971年4月
従業員数	37名	売上高（百万円）	377百万円
事業概要・生産品目	精密プレス・板金部品の製造 プレス金型の製作	取引先	富士電機（株） 富士ﾌｲﾙﾑﾏﾆｭﾌｧｸﾁｬﾘﾝｸﾞ（株） 他、電機、宇宙防衛、医療、住設関連企業
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

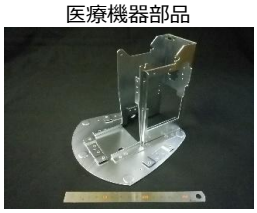
（１）パンチ・レーザー複合加工、ツインロール成形などにより板金加工の工程集約、効率化が可能

（２）QDC金型を活用し、2桁ロットの精密プレス加工に対応

製品・技術 特性

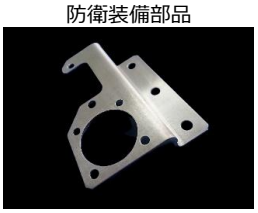
産業製品に欠かせないキーパーツをつくる

医療機器部品



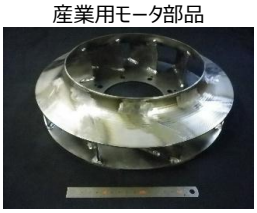
鉄道車両部品

防衛装備部品



映像機器部品

産業用モータ部品



「まぜプレ!?」ってなに？

製作工程において、レーザーやベンダーなどの汎用機、汎用金型を活用した板金加工と、専用金型によるプレス加工を加工内容に応じて混ぜ合わせることで、生産ロット数量や寸法精度など、お客様のご要望に応じた最適な加工法を選択、提案するのが「まぜプレ!?」です。
専用金型を製作する場合でも、当社が得意とするQDC（クイック・ダイ・チェンジ）金型を活用し、小ロット製品においてコストと精度の両面でメリットを発揮します。

■レーザー切断×プレス曲げの「まぜプレ!?」

外形及び穴の切断加工は、レーザー加工により金型レスで。曲げ加工は、プレス専用型を製作し、複雑形状を1ショットで加工。

■プレス切断×ベンダー曲げの「まぜプレ!?」

外周形状及び穴の切断加工は、専用プレス金型を製作して1ショットで加工。曲げ加工は汎用型を使い、ステップベンドで加工。

主要設備

パンチ･レーザー複合機／CO2レーザー加工機／パワープレス（サーボ含む）／プレスブレーキ（サーボ・油圧）／ツインロール成形機／多軸タッピングマシン／溶接機（レーザー・TIG・MAG）／スポット溶接機（交流）／ワイヤカット放電加工機／マシニングセンター　他

連絡先				
	部署	総務営業部	担当者	前田昌彦
	TEL	059-393-3406	FAX	059-393-3481
	URL	https://www.maeda-technica.co.jp/	E-mail	kanri.maeda@maeda-technica.co.jp

Maeda Technica Co.,ltd.　P.28

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
		◎										○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Maeda Technica Co.,ltd.	ISO9001 ISO14001	Airframe	Engine	System Component	Misc.
					✓

Representative	President Masahiko Maeda	Head Office	〒510-1251 5727-14 Chikusa, Komono-cho, Mie-gun, Mie, Ja
Capital	JPY 8 million	Founded	1971 April
# of Employees	37	Sales（JPN yen）	JPY 377 million
Business Activities & Products	Precision press and sheetmetal working Press die manufacturing	Main Customers	Fuji Electric Fujifilm Manufacturing
Offices Overseas	—	Has Experience in International Transaction	—

Selling Point/Strengths

1.Prototype manufacturing from 1 piece　2.High-mix low-volume Press working
3.Inhouse made pressing die and jigs　4.Proposals for efficient manufacturing methods

Characteristics of Products/Technology

Our Product

Medical　Railway car　Defense　Video equipment　Motor

What is "Maze-Press"？

"Maze-Press" is the name of our unique processing method that uses a combination of general-purpose machines and molds, and special-purpose machines and molds to manufacture small quantities of pressed sheet metal parts with higher quality and at lower cost. This is the name of the method.

■Laser cutting and press bending combined

The cutting of the outer shape and holes by laser processing, without the use of dies. For bending, a special press die is made, and complex shapes are processed in one shot.

■Press stamping and bending combined

The outer shape and hole cutting are done in one shot using a special press die. Bending is done using a general-purpose die with step-bending.

Principal Equipment

Punch and Laser combination machine／Pressing machine／Press bending machine／Laser welding machine／Tapping machine／Deburring machine／Roll bending machine／Wire-cut E.D.M.／Machining center／3D Coordinate measuring machine／CAD/CAM

Contact				
	Section	General Affairs and Sales Dept.	In Charge	Masahiko Maeda
	TEL	059-393-3406	FAX	059-393-3481
	URL	https://www.maeda-technica.co.jp/	E-mail	kanri.maeda@maeda-technica.co.jp

株式会社　松井鉄工所　p.29

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	◎	○	○	○		○	○		○				

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社　松井鉄工所	ISO 9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他

代表者	松井　庸介	所在地	〒516-0005 三重県伊勢市竹ケ鼻町70
資本金	90百万円	設立年月	1944年6月
従業員数	50名	売上高（百万円）	450百万円
事業概要・生産品目	船舶用低速ディーゼルエンジンの製造、木工機械・電動工具の製造、各種制御盤製作。大物機械加工。	取引先	国内造船所、船主、各商社
海外拠点	なし	海外取引実績	あり

アピールポイント

SS400、FC、FCD材の機械加工を得意としています。自社製の低速エンジンを製造しており、社内設備を生かし、他社ディーゼルエンジンメーカー、工作機械メーカーなど、各社の部品加工や一部組立品に対応します。

製品・技術 特性

自社製品の船舶用ディーゼルエンジン、電動工具の製造で培った技術を基に、ご要望にお応えします。社内設備は旋盤、フライス、立・横マシニングセンタ、五面加工機を保有しており、重量物、多品種小ロット生産に対応します。

主要設備

普通旋盤、長尺旋盤、正面旋盤、ターレット旋盤、NC旋盤、立型マシニングセンター、横型マシニングセンター、門型マシニングセンター、五面加工機、放電加工機

連絡先				
	部署	営業部　営業課	担当者	山本　節
	TEL	0596-36-2222	FAX	0596-36-3598
	URL	https://www.matsui-j.co.jp	E-mail	takashi.yamamoto@matsui-j.co.jp

松田工業株式会社　p.30

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	◎		○	○		○	◎		○			○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
松田工業株式会社	ISO9001 ISO14001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他

代表者	松田 浩明	所在地	〒516-0054 三重県伊勢市粟野町635
資本金	4000万円	設立年月	1941年5月
従業員数	122名	売上高（百万円）	非公開

事業概要・生産品目	取引先
鉄道車輌部品・医療用ロボット部品・産業用ロボット部品・モーターシャフト類・精密機器のフランジ類・半導体装置の軸類	ナブテスコ株式会社・株式会社安川電機・川崎重工業株式会社・ブラザー工業株式会社・三菱重工業株式会社 他約30社
海外拠点　無	海外取引実績　無

アピールポイント

各種素材手配から完成品に至るまでの一貫した加工対応

製品・技術 特性

全長1500㎜の長尺シャフト加工やL400mmまでのガンドリル加工が対応可能で、
材料手配（SS,SCM,SUS,AL,FCD等）から旋削・マシニング・歯切り・熱処理・研磨・表面処理までの
一貫した加工が対応可能です。又、異材及び段差の大きいアイテムには、摩擦圧接工法にてVE提案も可能です。
主に10個～500個の小～中ロットにて対応しているため短納期対応及び多品種の加工も可能となっております。
また、ロボット業界・鉄道業界・モーター業界・工作機業界等の多業種にわたり進出しており、
品質面においても高い評価を頂いております。

長尺用旋盤

Φ3×全長400ｍｍ（ガンドリル加工）

主要設備

NC旋盤・・φ5～φ250　×　L1500まで　29台
NC自動旋盤・・φ5～φ32　×　L2000まで　6台
マシニングセンタ・・BT40　BT50　6パレット　14台
スロッターマシーン・・ストローク230　4台
ガンドリルマシーン・・φ3～φ13.5　L400　2台
NC研削盤・・φ300　×　L1500まで　17台
円筒研削盤・・Φ80　×　L500まで　36台
内面研削盤・・Φ6～Φ150　L300　3台
三次元測定器・700　×　1000　×　600　2台
真円度測定機・Φ140　×　Z280　1台
形状測定機・・100　×　50　2台
画像測定機・・Φ125　×　L200　2台

連絡先				
	部署	営業部	担当者	小阪/新谷
	TEL	0596-22-1231	FAX	0596-24-1237
	URL	https://www.zd.ztv.ne.jp/mmkogyo/	E-mail	mmkogyo2@zd.ztv.ne.jp

株式会社三ツ知製作所　(株式会社三ツ知)　p.31

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
○	◎		○	○			○		○			◎	◎

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社三ツ知製作所　(株式会社三ツ知)	JISQ9100(準備中) ISO9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	所在地
遠藤　信幸	〒515-1412 三重県松阪市飯南町向粥見159番地の3

資本金	10百万円（三ツ知本社４億590万円）	設立年月	1971/6（1963/6）
従業員数	６2人（469人）※2025/6期	売上高（百万円）	1,800 (12,400)※2025/6期

事業概要・生産品目	取引先
自動車用精密圧造、鍛造部品製造	（トヨタ紡織、アイシン、NTN）

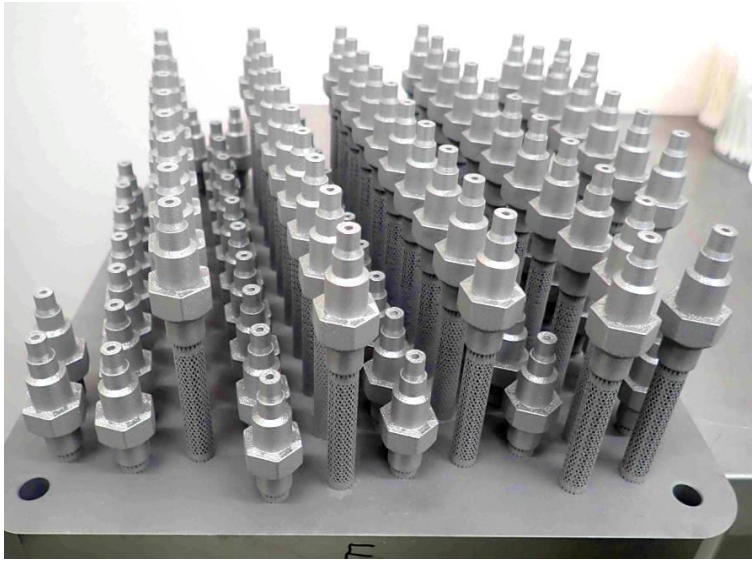
海外拠点	(タイ、アメリカ、中国、インド)	海外取引実績	（トヨタ紡織、アイシン、NTN）

アピールポイント

耐水素脆性の満足させる高強度 難切削・難加工材を3Dプリンターの使用により量産化の実現

製品・技術 特性

鉄系超合金（SUH660）は、オーステナイト組織が安定するため、対水素脆性が高く、高強度であるため、３D金属プリントならではの設計を有効活用することで、部品の軽量化または小型化を目指す事ができる。



主要設備

冷間鍛造設備２段～７段

CNC各種

3D金属プリンター（契約先）

連絡先				
	部署	営業部	担当者	岩村幸男
	TEL	090-1633-2629	FAX	
	URL	https://www.mitsuchi.co.jp/	E-mail	yukio-iwamura@mitsuchi.co.jp

株式会社ＭＩＥテクノ(エムアイイーテクノ)　p.32

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○	◎	○	○									

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社ＭＩＥテクノ(エムアイイーテクノ)	ISO9001, ISO14001 JIS B 2312, JIS B 2313, JIS B 2309	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
					✓

代表者	中山　弥一	所在地	〒511-0912 三重県桑名市星川1001
資本金	300百万円	設立年月	1907年 6月 8日
従業員数	92人	売上高（百万円）	7,100百万円

事業概要・生産品目

ステンレス鋼製管継手・フランジの製造販売
ステンレス配管部材販売
プレハブ配管部材加工

取引先

三菱重工㈱，川崎重工業㈱，㈱IHI
ジャパンマリンユナイテッド㈱、㈱三井E&S

海外拠点	なし	海外取引実績	あり

アピールポイント

ステンレス鋼を中心にニッケル合金，チタン合金，アルミ合金などの成形，溶接，切削の技術に強みがあります。

製品・技術 特性

・ステンレス鋼をベースに、高機能材料（チタン合金・アルミ合金・二相合金など）を使用した配管用管継手の製造に対応しています。
・各種溶接施工法（電気事業法・ガス事業法・船級資格）を保有し、管継手単品から配管部材の溶接加工まで対応しています。

主要設備

パイプ切断機 10台 (最大切断径Φ1,000)、油圧プレス 16台 (最大圧力1,500トン)、TIG溶接機 15台 (最大500A)、MIG溶接機 3台(最大500A)
横中ぐり旋盤 4台 (最大主軸径Φ110)、CNC立旋盤 2台 (最大加工径Φ1,000)、熱処理炉 1台 (LPGバッチ式 600Kg/バッチ)
酸洗設備 1台 (硝酸 - 弗酸混合液槽 最大3,000ℓ)、三次元門型測定機 1台 (駆動速度 最大 700 mm/sec)

連絡先	部署	営業部	担当者	田中 和幸
	TEL	0594-31-3133	FAX	0594-31-3138
	URL	http://www.mie-corp.jp/mie	E-mail	tanaka-ka@mie-techno.com

Mie techno Co., Ltd.　P.33

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○	◎	○	○									

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Mie techno Co., Ltd.	ISO9001, ISO14001 JIS B 2312, JIS B 2313, JIS B 2309	Airframe	Engine	System Component	Misc.
					✓

Representative	Yaichi Nakayama	Head Office	〒511-0912 1001 Hoshikawa, Kuwana-shi, Mie
Capital	JPY 300 mil.	Founded	1907/6/8
# of Employees	92	Sales（JPN yen）	JPY 7 bil.

Business Activities & Products

- manufacturing and selling stainless pipe fittings and flanges
- selling stainless steel piping parts
- prefabricating piping materials

Main Customers

Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.
Kawasaki Heavy Industries,Ltd.
IHI Corporation
Japan Marine United Corporation
Mitsui E&S Co., Ltd.

Offices Overseas	none	Has Experience in International Transaction	yes

Selling Point/Strengths

We specialize in forming, welding, and machining technologies for stainless steel, nickel alloys, titanium alloys, aluminum alloys, and other materials.

Characteristics of Products/Technology

We can manufacture not only stainless steel but various pipe fittings made of High-Performance Materials such as Ti alloy, Al alloy, and duplex stainless steel.
We possess several welding procedure and are capable & manifactuary pipe fitting and welding piping components.

Principal Equipment

Pipe Cutting Machine 10 units (max. cutting dia. 1,000Φ), Hydraulic Press 16 units (max. pressure 1,500 tons)
TIG Welding Machine 15 units (max. 500A), MIG Welding Machine 3 units (max. 500A)
Horizontal Boring Lathe 4 units (max. main shaft dia. 110Φ), CNC Vertical Lathe 2 units (max. work dia. 1,000Φ)
Heat Treat Furnace 1 unit (LPG batch-type (600Kg/batch)), Acid Pickling Equipment 1 unit (Nitric acid - Hydrofluoric acid mixed 3,000L solution tank)
Coordinate Measuring Machines 1 unit (Max. drive speed 700 mm/sec)

Contact				
	Section	Sales department	In Charge	Kazuyuki Tanaka
	TEL	0594-31-3133	FAX	0594-31-3138
	URL	http://www.mie-corp.jp/mie	E-mail	tanaka-ka@mie-techno.com

株式会社ＴＯＹＯ三重　p.34

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎		○				○	○				○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社ＴＯＹＯ三重	IATF16949 （東陽精機）	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
			✓		

代表者	大塚　穣	所在地	〒514-1254 三重県津市森町5008番2
資本金	1,000万円	設立年月	2017年
従業員数	92名	売上高（百万円）	4,000百万

事業概要・生産品目	取引先
オートマチックトランスミッション部品を主力に、駆動・制動部品やエンジン部品など、自動車金属部品の切削加工を行っています	東陽精機株式会社 株式会社アイシン

海外拠点	グループとしてアメリカ・中国あり	海外取引実績	なし

アピールポイント

東陽精機グループとして長年、自動車部品の切削加工を中心とした事業に従事してきました。品質保証体制及び原価改善活動につきましては常に命題としており、今後航空宇宙産業への飛躍したいと考えています。

製品・技術 特性

金属・アルミ加工の一貫生産が可能

主要設備

2軸旋盤（自動）	1軸旋盤（自動）	マシニングセンター	複合加工機	他（バランサー、刻印機、自動検査機など）
33	4	40	27	48

連絡先				
	部署	業務課	担当者	布施　貴寛
	TEL	059-253-1338	FAX	059-253-1339
	URL	https://www.toyo-sk.co.jp/	E-mail	fuse26016@toyo-sk.co.jp

株式会社加藤製作所　p.35

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎			○	○			○	○		○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社加藤製作所	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓	✓		✓

代表者	加藤　隆司	所在地	〒509-0103 岐阜県各務原市各務東町5-82-20
資本金	10百万	設立年月	1947年4月
従業員数	95名	売上高（百万円）	1631百万
事業概要・生産品目	航空宇宙機器部品の機械加工及び治工具の設計・製作	取引先	三菱重工業㈱ 川崎重工業㈱ 新明和工業㈱
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

航空宇宙機器部品製造100%です。
経験と実績により品質、納期、コストにおいて優れたパフォーマンスをお約束致します。

製品・技術 特性

自動化設備を付帯した同時5軸マシニングセンターを駆使し、高精度、高効率生産を行います。

本社工場

松阪工場　自動化ライン

主要設備

・各種マシンニングセンター（同時5軸・4軸・3軸）計58台
・NC旋盤・ガンドリル・ブローチ盤

連絡先				
	部署	取締役工場長	担当者	高島　亨太
	TEL	058-379-0111	FAX	058-370-1093
	URL	http://www.katoseisakusho.co.jp	E-mail	info@katoseisakusho.co.jp

Kato Manufacturing Co.,Ltd p.36

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎			○	○			○	○		○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
Kato Manufacturing Co.,Ltd	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
		✓	✓		✓

Representative	Head Office	〒509-0103
Takashi Kato		82-20.5Chome Kakamihigashi-Machi Kagamigahara City Gifu-Pref.
Capital: 10 Million Yen	Founded	Apr-47
# of Employees: 95	Sales（JPN yen）	1 Billion 631 Million Yen
Business Activities & Products	Main Customers	
Machinery Manufacturing for Aerospase		Mitsubishi Heavy Industries.Ltd Kawasaki Heavy Industries.Ltd Shinmaywa Industries.Ltd
Offices Overseas: -	Has Experience in International Transaction	-

Selling Point/Strengths

Our company is 100 % aerospace machinery manufacturing.
Through the use of current technologies, experience, and achievements we have achieved excellent results in quality,delivery and cost.

Characteristics of Products/Technology

We utilize a 5-axis machining center equipped with automated equipment to achieve high-precision, highly efficient production.

Headquartes

Matsusaka Plant
Automated Systems

Principal Equipment

Machining Centers(5Axis,4Axis,3Axis) 58units
Nc Lathe・Gundrill・Broaching

Contact	Section	Director	In Charge	Kota Takashima
	TEL	+81-58-379-0111	FAX	+81-58-370-1093
	URL	http://www.katoseisakusho.co.jp/	E-mail	info@katoseisakusho.co.jp

株式会社 小池製作所　p.37

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○	◎	○	○	○			○	○		○		

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社 小池製作所	JISQ9100 Nadcap（HT）	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓			✓

代表者	久田 修資	所在地	〒515-0053 三重県 松阪市 広陽町 22番地 〒459-8004 名古屋市緑区有松南103番地（本社）
資本金	100百万円	設立年月	1956年
従業員数	160人	売上高（百万円）	1,600百万円
事業概要・生産品目	航空機 ｱﾙﾐ板金成形部品	取引先	三菱重工業株式会社 ナカノアビエーション株式会社
海外拠点	無し	海外取引実績	無し

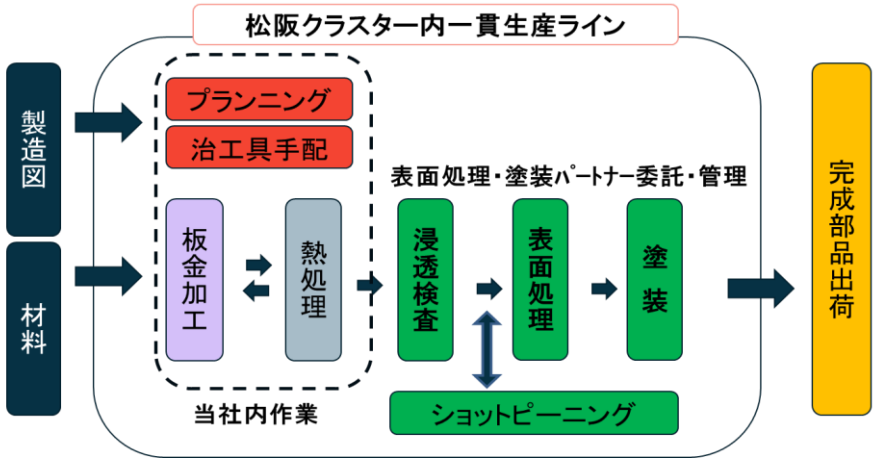
アピールポイント

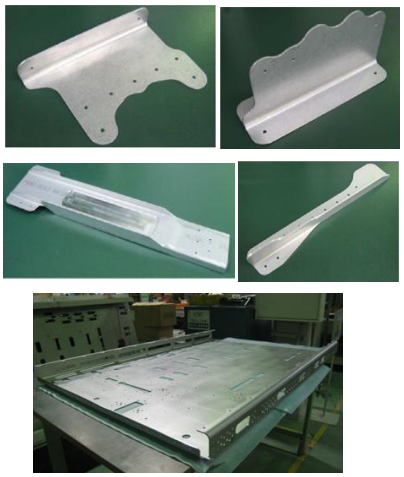
アルミ型材/板材のトリム～成形～仕上げ～熱処理～検査を自社内一貫対応、表面処理・塗装も松阪クラスター内パートナーと協業して完成部品までの一貫対応可能。

製品・技術 特性

<u>ﾊﾟｰﾄﾅｰ管理のシンプル化・高度化とﾊﾟｰﾄﾅｰ集約</u>

・ﾌﾟﾗﾝ、治具調達を含めた準備作業及び、他社に依頼する作業を含めて当社で取りまとめ、完成品を納入





板材からのﾄﾘﾑ・穴あけ（板材NCﾙｰﾀｰ）、折り曲げ成形（ﾌﾞﾚｰｷﾌﾟﾚｽ）と、
型材からのﾄﾘﾑ・穴あけ （型材NCﾙｰﾀｰ）、ﾌﾟﾚｽ成形（油圧ﾌﾟﾚｽ）が主体。（一部機械加工もあり）
折り曲げ部品 ～2m、 型材部品 ～4mの、中・大物板金部品に対応可能。

型材用NCﾙｰﾀｰ 5台　～4,000mm、板材用NCﾙｰﾀｰ2台 ～2,000mm
油圧ﾌﾟﾚｽ 3台 ～100TON/～1,100mm、ｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ 1台 ～1,100mm
ｱﾙﾐ溶体化処理ﾗｲﾝ ～1,280mm、ｱﾙﾐ人工時効炉 ～1,150mm

連絡先				
	部署	航空宇宙部門	担当者	武藤 豊
	TEL	（052）623-6112	FAX	（052）623-6174
	URL	https://koikeseisaku.co.jp/	E-mail	yutaka_muto@koikeseisaku.com

KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.　P.38

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○	◎	○	○	○			○	○		○		

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
	Nadcap（HT）	✓			✓

Representative	SYUJI HISADA	Head Office	103 Arimatsu-Minami,Midori-ku, Nagoya-city,Aichi-pref.,Japan
Capital	100 million-yen	Founded	1956
# of Employees	160	Sales（JPN yen）	1,600 million-yen
Business Activities & Products	Aluminum sheet metal parts for aerospace	Main Customers	Mitsubishi Heavy Industries,Ltd NAKANO AVIATION CO.,LTD.
Offices Overseas	NONE	Has Experience in International Transaction	NONE

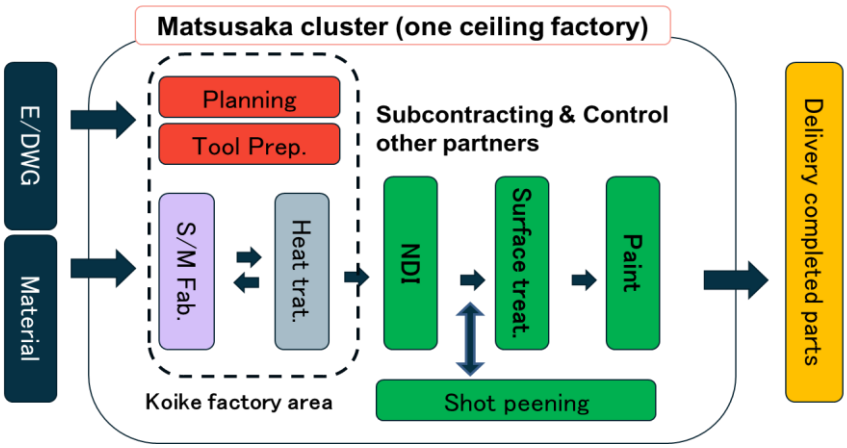
Selling Point/Strengths

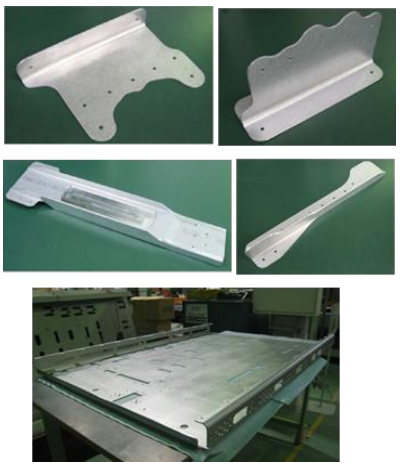
Seamless fabrication for aluminum sheet & extrusion material parts (Trim, Form, Heat treat) at own factory & surface treatment, painting to use partner in Matsusaka cluster for completed parts.

Characteristics of Products/Technology

Simplify & improve efficiency the production control

We organize all production process to complete the parts fabrication in Matsusaka cluster with planning & tool preparation.





Main products are Trimming & drilling (NC router), Bend forming (brake press) for sheet material parts & Trimming & drilling (NC router), Press forming (hydraulic press) for extrusion material parts.
Bend forming max 2,000mm , Trimming and drilling for extrusion parts max 4,000mm

Principal Equipment

5 of NC router for extrusion: max size 4,000mm , 2 of NC router for sheet :max size 2,000mm
3 of hydraulic press: 100ton, max size 1,100mm
Aluminum heat treatment: MAX size 1,280mm , aging treatment: MAX size 1,150mm

Contact				
	Section	Aerospace Division	In Charge	Yutaka Muto
	TEL	（052）623-6112	FAX	（052）623-6174
	URL	https://koikeseisaku.co.jp/	E-mail	yutaka_muto@koikeseisaku.com

株式会社小坂鉄工所　p.39

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎						◎				○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社小坂鉄工所	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓	✓		✓

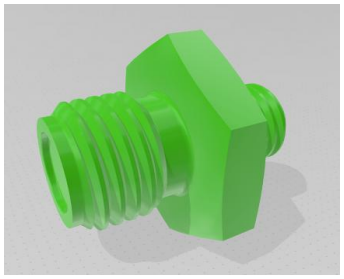
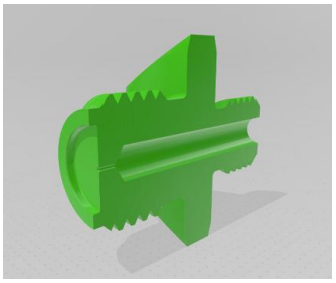
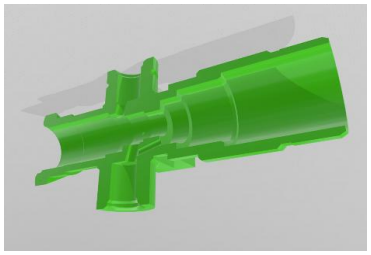
代表者	小坂　大介	所在地	〒457-0802 愛知県名古屋市南区要町4-26
資本金	20百万円	設立年月	1958年5月
従業員数	88名	売上高（百万円）	1,350百万円

事業概要・生産品目	取引先
航空宇宙産業の金属部品の機械加工 航空機　BOLT, BUSHなど H3ロケットエンジンのバルブ部品	三菱重工業（株）名古屋航空宇宙システム製作所 三菱重工業（株）名古屋誘導推進システム製作所 三菱電線工業（株）
海外拠点　なし	海外取引実績　なし

アピールポイント

H3ロケットのエンジンに用いられるバルブ部品に用いられているインコネルに代表される難削材の加工をおこなっています。

製品・技術 特性

製品形状	CUT MODEL	技術・特性
		素材:ステンレス(INCONEL 718) 素材大きさ：φ50×L80 難削材であることと、小径穴があることや製品端面の表面粗さが求めらる。「継ぎ手」と呼ばれており、類似の形状を多数取り扱っている。
		素材:ステンレス（304） 素材大きさ：φ60×L120 燃料の流量を制御する機能を持つことから、内外径ともに、高精度を求められる。特に内径中心部にある細穴の加工は難易度が特に高い。また、加工後の仕上作業も難易度が高い製品。

主要設備

森精機 NC旋盤　DURA TURN　2050　　MAZAK 複合機 INTEGREX 200-Ⅳ

OKUMA　立型マシニングセンタ　MILLAC-611V　　森精機　5軸機　　DMU50

OKUMA　内径研削盤　GI-20Ⅱ　　ミツトヨ 3次元測定器　CRYSTA-APEX V 7106

連絡先				
	部署	営業部	担当者	井上　智明
	TEL	052-611-5456	FAX	052-613-2381
	URL	https://www.kosakaiw.com/	E-mail	kosakainfo@kosakaiw.com

東洋精鋼株式会社　p.40

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
				◎									

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
東洋精鋼株式会社	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
	Nadcap	✓	✓		

代表者	渡邊吉弘	所在地	〒490-1412 愛知県弥富市馬ケ地三丁目195番地1
資本金	2,500万円	設立年月	1975年2月
従業員数	74名	売上高（百万円）	80 億円(連結)

事業概要・生産品目	取引先
ショットピーニング用ショット粒の製造販売 ショットピーニング受託加工及び残留応力受託測定 ショットピーニング関連装置、検査機器製造販売	トヨタ自動車、日本発条、アイシン、三菱重工業、日本航空、全日本空輸他

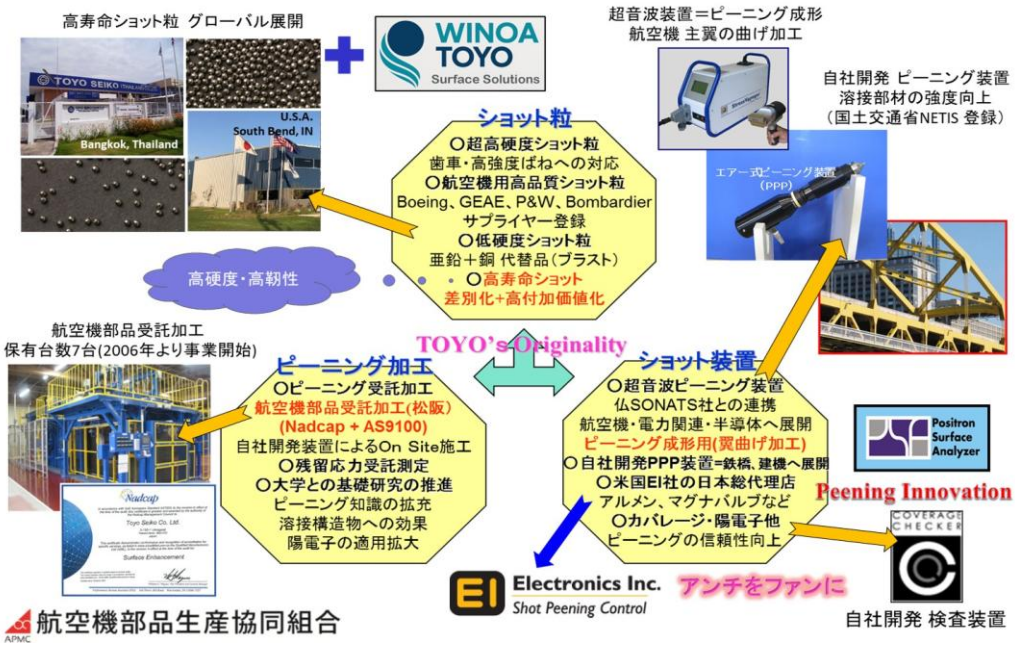
海外拠点	タイ、アメリカ(2拠点)	海外取引実績	あり

アピールポイント

ショットピーニング用ショット粒の製造販売でグローバルシェア40%を有し、航空機部品向けショットピーニング受託加工を行っている会社は世界広しといえども東洋精鋼のみです。

製品・技術 特性

ショットピーニング加工に関連した製品の開発販売及びサービスを日本、タイ、アメリカで展開しています。特にピーニング技術の信頼性向上に必要な開発オリジナル商品は全世界のお客様に好評を頂いています



主要設備

ラウンドカットワイヤー生産用専用設備(切断機28台、熱処理炉4基、ラウンド加工機14台)
ショットピーニング加工機(本社弥富工場：8台 松阪工場：7台)、X線残留応力測定装置3基、超音波ショットピーニング加工機(仏製)1基など

連絡先	部署	営業	担当者	水谷浩彰
	TEL	0567-52-3451	FAX	0567-52-3457
	URL	https://toyoseiko.co.jp/	E-mail	h_mizutani@toyoseiko.co.jp

TOYO SEIKO CO.,LTD.　P.41

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
				◎									

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
TOYO SEIKO CO.,LTD.	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
	Nadcap	✓	✓		

Representative	Head Office	〒490-1412
Dr. Yoshihiro Watanabe		3-195-1 Umaganji, Yatomi-city, Aichi, Japan

Capital	25 million Japanese Yen	Founded	Feb-75
# of Employees	74	Sales（JPN yen）	8 billion Japanese Yen

Business Activities & Products	Main Customers
- Manufacture and sales of shot media for shot peening - Contract shot peening services and residual stress measurement services - Manufacture and sales of shot peening–related equipment and inspection devices	Toyota Motor Corporation, NHK Spring Co., Ltd., Aisin Corporation, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. ,Japan Airlines Co., Ltd., All Nippon Airways Co., Ltd.

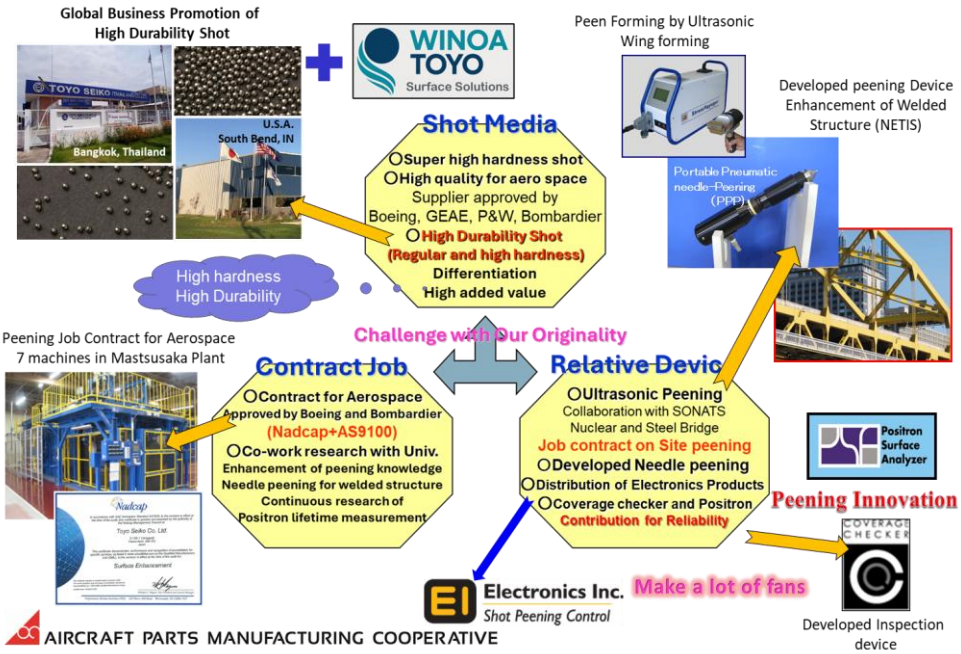
Offices Overseas	one in Thailand/Two in the US	Has Experience in International Transaction	Yes

Selling Point/Strengths

TOYO SEIKO is the only company that supplies cut wire media for shotpeening industry (Global share: 40%) and does a job-contract peening service for the aerospace industry.

Characteristics of Products/Technology

TOYO SEIKO develops, sells, and provides services related to shot peening processes in Japan, Thailand, and the United States. In particular, our original products—developed to enhance the reliability of peening technology—are highly valued by customers worldwide.



Principal Equipment

- Shot-peening media manufacturing equipment (28 cutting machines, 4 HT machines, and 14 conditioning machines.
- Shotpeening equipment (8 machines in Yatomi plant and 7 machines in Matsuzaka plant), 3 XRD equipment for residual stress measurements and Ultra Sonic peening equipment (Made in France)

Contact	Section	Sales Division	In Charge	Hiroaki Mizutani
	TEL	0567-52-3451	FAX	0567-52-3457
	URL	https://toyoseiko.co.jp/	E-mail	h_mizutani@toyoseiko.co.jp

平和産業株式会社　p.42

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎					○		○			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
平和産業株式会社	JISQ9100&JISQ9001 NADCAP	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓	✓	✓	✓

代表者	所在地
八尾　泰弘	〒273-0024 千葉県船橋市海神町南１－１５４４－１０

資本金	35百万円	設立年月	1967年９月
従業員数	178（2025/8/16）	売上高（百万円）	5700百万円

事業概要・生産品目	取引先
民間機用機体部品・エンジン部品、宇宙部品、半導体製造装置部品	三菱重工業（株）、川崎重工業（株）、（株）IHI、日本発条（株）、（株）SUBARU、日本飛行機（株）、三菱電機（株）、日本車輌製造（株）　他

海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

小物から大型部品（6Mまで）、　アルミ、チタン、インコネル　あらゆる部品に対応します

製品・技術 特性

機密保持契約に基づき非開示

主要設備

5軸M/C　60台　旋盤複合機　25台　三次元測定機　10台ほか

連絡先				
	部署	総務部	担当者	問い合わせフォームよりお願します
	TEL	047-435-2430	FAX	047-432-0787
	URL	https://www.heiwasangyo.co.jp/	E-mail	https://www.heiwasangyo.co.jp/contact/index.htm

HEIWA SANGYO CO.,LTD.　P.43

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	◎					○		○			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
HEIWA SANGYO CO.,LTD.	JISQ9100&JISQ9001	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
	NADCAP	✓	✓	✓	✓

Representative		Head Office	〒273-0024
Yao Yasuhiro			1-1544-10 Kaijin-cho-Minami,Funabashi, Chiba
Capital	35 million yen	Founded	Sep-67
# of Employees	178（at 2025/8/16）	Sales（JPN yen）	5.7 billion yen
Business Activities & Products		Main Customers	
Aircraft components and engine parts,aerospace components, semiconductor manufacturing equipment components		Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Kawasaki Heavy Industries, Ltd., IHI Corporation, Nippon Spring Co., Ltd., Subaru Corporation, Nippon Aircraft Industries	
Offices Overseas	None	Has Experience in International Transaction	None

Selling Point/Strengths

From small parts to large components (up to 6M), aluminum, titanium, Inconel— we handle all types of parts.

Characteristics of Products/Technology

Not disclosed under Confidentiality Agreement

Principal Equipment

5-axis machining centres: 60 units Lathe-type machining centres: 25 units Coordinate measuring machines: 10 units and others

Contact				
	Section	General Affairs Department	In Charge	Please use the enquiry form below.
	TEL	047-435-2430	FAX	047-432-0787
	URL	https://www.heiwasangyo.co.jp/	E-mail	https://www.heiwasangyo.co.jp/contact/index.htm

松阪APM株式会社　p.44

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
				◎	◎				◎				

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
松阪APM株式会社	Nadcap CP/NDT	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
	JIS Q 9001,JIS Q 9100	✓			

代表者	及川　貴一朗	所在地	〒515-0053 三重県松阪市広陽町22番地
資本金	100百万円	設立年月	2016年6月7日
従業員数	87名（2025/10/1現在）	売上高（百万円）	1,027百万円（2024年度）
事業概要・生産品目	航空機部品の表面処理・塗装	取引先	三菱重工業株式会社 航空機部品生産協同組合参画企業 他、航空機部品関連企業
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

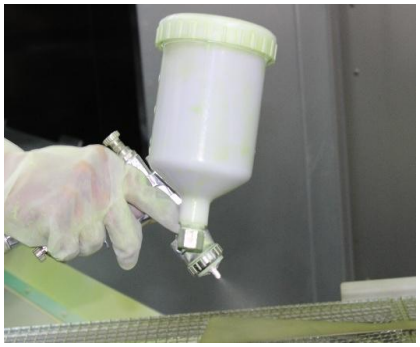
アピールポイント

・三菱重工業（株）と真和工業（株）によって2016年に設立した、若手社員が多く活躍している会社です。
・松阪クラスター各社で加工した部品を表面処理および塗装を同一建屋で実施（一貫生産）しています。

製品・技術 特性

米国ボーイング社向け７７７胴体、７８７主翼など、三菱重工での組立に使用する部品を生産しています。
製造は、記録や作業指示がIT化され、大型部品にも対応できる自動化された表面処理設備を活用し、構内物流は自動運搬装置を導入しており、IT化／自働化にも力を入れています。

表面処理作業
大型自動設備を使用して、部品の
耐久性を高める表面処理を実施



塗装作業
様々な形状の部品へ1つ1つ手作業で
丁寧に塗装を実施

自動運搬装置（AGV※）
工程間の部品移動を自動化。
※Automatic Guided Vehicle

主要設備

浸透探傷検査装置（小物、中物）
表面処理槽（アルミ部品専用）34槽、表面処理槽（チタン部品専用）15槽
塗装ブース　3箇所

連絡先				
	部署	総括管理部	担当者	野田　まゆ
	TEL	0598-30-6323	FAX	0598-30-6027
	URL	https://matsusaka-apm.jp/	E-mail	mayu-noda@mapm.co.jp

MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION p.45

Processing Technology													
Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
				◎	◎				◎				

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION	Nadcap CP/NDT JIS Q 9001,JIS Q 9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
		✓			

Representative	KIICHIRO OIKAWA	Head Office	〒515-0053 22 KOUYOU-CHO MATSUSAKA, MIE Pref.
Capital	100 MILLION JPY	Founded	JUN/7/2016
# of Employees	87	Sales（JPN yen）	1 BILLION JPY
Business Activities & Products	AIRCRAFT PARTS SURFACE TREATMENT AND PAINT	Main Customers	MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES,Ltd. MATSUSAKA CLUSTER COMPANIES
Offices Overseas	N/A	Has Experience in International Transaction	N/A

Selling Point/Strengths

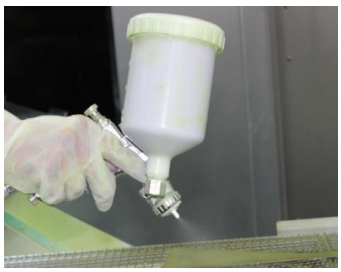
It is a company established in 2016 by Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. and Shinwa Industry Co., Ltd. The parts fabricated by each company in the Matsusaka cluster undergo surface treatment and painting in the same building (one stop production).

Characteristics of Products/Technology

We produce parts used in assembly at Mitsubishi Heavy Industries, such as the 777 fuselage and 787 wings for Boeing. Manufacturing utilizes IT-based records and work instructions, automated surface treatment facilities capable of handling large components, and automated transport systems for on-site logistics, placing a strong emphasis on IT integration and automation.

SURFACE TREATMENT

Using large automated equipment, surface treatment is carried out to enhance the durability of the parts.



PAINTING

Each part of various shapes is carefully painted by hand.

AGV: Automated Grand Vehicle

Automating the transfer of parts between each processes

Principal Equipment

Automated transfer equipment for Penetrant inspection (Middle and small size)
Automated surfacetreatment 34 tanks for aluminum and 15 for titanium parts
3 Painting booth.

Contact				
	Section	General Management Department	In Charge	Mayu Noda
	TEL	0598-30-6323	FAX	0598-30-6027
	URL	https://matsusaka-apm.jp/	E-mail	mayu-noda@mapm.co.jp

株式会社松原製作所　p.46

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○	◎				○					○		

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社松原製作所	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
	NADCAP（溶接工程）	✓	✓		

代表者	伊藤　茂樹	所在地	〒458-0847 愛知県名古屋市緑区浦里二丁目111番地
資本金	48百万円	設立年月	1969年8月
従業員数	110名	売上高（百万円）	1,500百万円
事業概要・生産品目	航空機部品のの板金・溶接組立	取引先	三菱重工業㈱航空・宇宙・防衛関連事業部 新明和工業㈱ 航空機事業部
海外拠点	なし	海外取引実績	なし

アピールポイント

試作から板金・溶接・組立まで、高精度な製品作りに必要な総合技術・一貫加工が私たちの強みです。

製品・技術 特性

航空宇宙溶接組立品
Weld Parts & Assemblies for Aerospace Systems

航空板金部品
Sheet Metal Parts for Aerospace Systems

主要設備

NCルーター　４mブレーキプレス　タレットパンチプレス　ロール成形機
ファイバーレーザー加工機　溶接ロボット　油圧２００ｔプレス　８０ｔ～２００ｔクランクプレス
マシニングセンタ　Tig/Mig溶接機

連絡先	部署	航空機事業部	担当者	小島　英和
	TEL	052-891-2860	FAX	052-891-1719
	URL	https://www.matsubara-mfg.jp/products/index.html	E-mail	kojima-1@matsubara-mfg.jp

MATSUBARA MFG.CO.,LTD.　P.47

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○	◎				○					○		

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
MATSUBARA MFG.CO.,LTD.	JISQ9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
	NADCAP(Fusion Welding)	✓	✓		

Representative	Head Office	〒458-0847
Chairman　Shigeki Ito		2-111 Urasato,Midori-ku,Nagoya-shi,Aichi

Capital	JPY 48,000,000	Founded	August,1969
# of Employees	110	Sales（JPN yen）	JPY 1,500,000,000

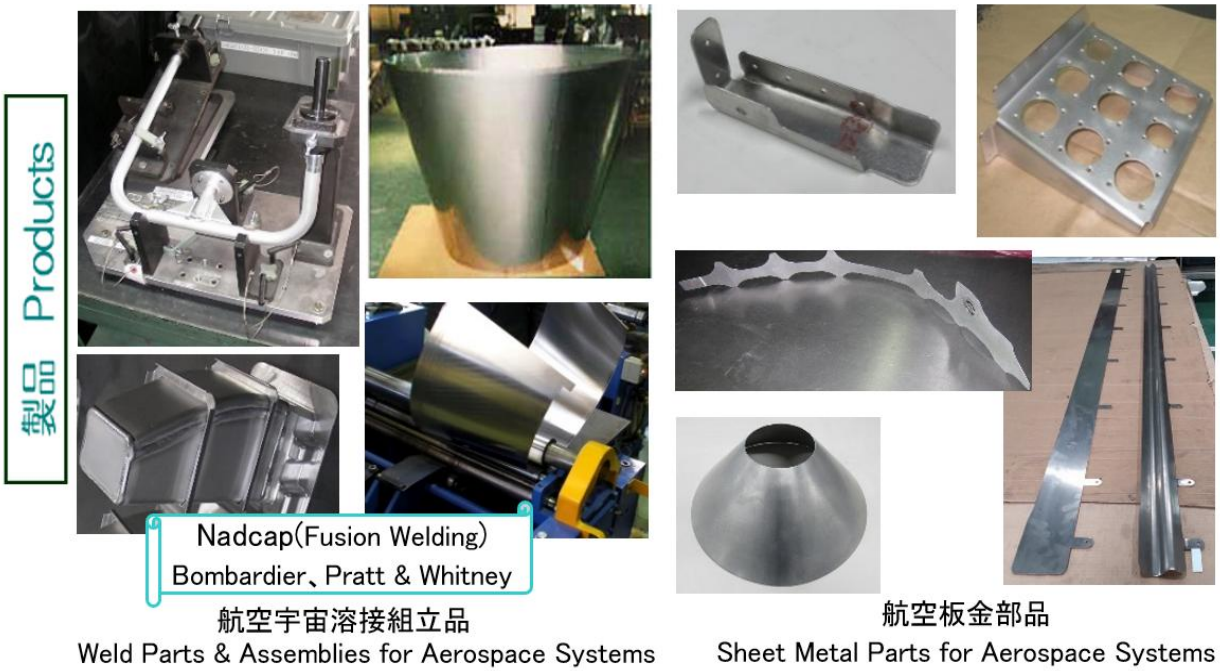
Business Activities & Products	Main Customers
Sheet metal processing and Welding assemblies For Aerospace systems	Mitsubish Heavy Industries Commercial Aviation、Defence & Space Systems ShinMaywa Industries Aircraft Div.

Offices Overseas	None	Has Experience in International Transaction	None

Selling Point/Strengths

Our strengths lie in the comprehensive technology and integrated processing required to create high-precision products, from prototyping to sheet metal, welding, and assembly.

Characteristics of Products/Technology



Principal Equipment

NC Routers　Press Brakes(4m)　Punching Machines　Bending Rolls
Fiber Laser Machine　Welding Robot　Hydraulic/Mechanical Press(～200t)
Machining Center　Tig & Mig Welding

Contact	Section	Aircraft Div.	In Charge	Hidekazu Kojima
	TEL	052-891-2860	FAX	052-891-1719
	URL	https://www.matsubara-mfg.jp/products/index.html	E-mail	kojima-1@matsubara-mfg.jp

株式会社水野鉄工所　p.48

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	◎	○				◎	◎	◎			◎	◎	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社水野鉄工所	JISQ9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
	JISQ9001	✓	✓	✓	✓

代表者	代表取締役社長　水野 智裕	所在地	〒501-3936 岐阜県関市倉知4539-10(本社) 〒515-0053 三重県松阪市広陽町22(松阪工場)
資本金	4800万円	設立年月	1951年2月
従業員数	171人	売上高（百万円）	2,600百万円

事業概要・生産品目

大物～小物 機械加工
中物～小物 組立
治具製作　溶接　三次元測定

取引先

三菱重工業株式会社
川崎重工業株式会社
株式会社SUBARU　　カヤバ株式会社　他

海外拠点	無し	海外取引実績	無し

アピールポイント

（１）プランニングから組立、検査まで自社で対応出来るのでトータルコストの削減が可能です。
（２）大きなCNC旋盤やマシニングセンタが有り、大型部品にも対応できます。

製品・技術 特性

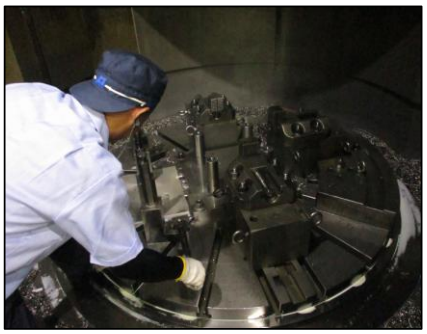
（１）一貫生産システムの流れ

プランニング・プログラム作成
↓
材料調達・治具設計、製作
↓
機械加工
↓
表面処理・塗装
（協力会社）
↓
組立
↓
検査
↓
出荷

製品図面を頂ければ
検査まで行えます。

（２）大型設備紹介

CNC立旋盤
オーエム製作所
VTLex1600
最大旋削外径　Φ2000㎜
最大旋削高さ　　1600㎜



横型5軸マシニングセンタ
SNK
HPS-120B
各軸ストローク
X：4460㎜
Y：1400㎜
Z：700㎜

主要設備

CNC旋盤　　19台・・・オークマ　2SP-V60　LB4000EXⅡ(L)C2000　他
マシニングセンタ　73台・・・牧野フライス製作所　MAG1　/　ブラザー工業　S700Xd1　他
汎用旋盤　4台　　フライス盤　10台　OKK　他　　溶接機　5台　MAG　TIG　他

連絡先	部署	総務	担当者	吉村 将吾
	TEL	0575-21-5511	FAX	0575-21-7711
	URL	https://www.miztec.jp	E-mail	info@miztec.jp

株式会社和田製作所　p.49

加工技術													
素材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
	○					○		◎			○	○	

会社名	取得認証	取り扱い製品分野			
株式会社和田製作所	AS9100	機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他
		✓		✓	✓

代表者	和田　典之	所在地	〒452-0962 愛知県清須市春日郷ケ島72-1
資本金	1,000万円	設立年月	昭和39年6月
従業員数	70名	売上高（百万円）	非公開

事業概要・生産品目	取引先
航空宇宙機器向け 治工具・金型 設計/製作 航空宇宙機器向け 部品製作	三菱重工業（株）、（株）スバル、新明和工業（株）、住友精密工業(株)　など
海外拠点　マレーシア（セランゴール）	海外取引実績　あり

アピールポイント

大型５軸マシニングセンタ（8m×2m）による高精度大物５軸加工のノウハウと確かな品質保証。
豊富な設計人材、生産技術人材による多種多様な顧客ニーズへの対応力と、多品種少量生産に対応する生産体制。

製品・技術 特性

本社工場

8m×2mの大型5軸マシニングセンタを使用して
航空宇宙機器向けの大型の治具や部品を加工

本社設計室

社内や顧客工場で多くの設計人材、生産技術人材が活躍中

主要設備

5軸マシニングセンタ ３台　RB250F（SNK）他
５面加工機　１台　RB260M（SNK）
縦型マシニングセンタ　４台　MILLAC-611V（OKUMA）他

連絡先				
	部署	営業部	担当者	水谷　崇史
	TEL	052-401-4711	FAX	052-401-4712
	URL	https://www.wadass.com/	E-mail	info@wadass.com

WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD. P.50

Processing Technology

Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and Tools	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
	○					○		◎			○	○	

Corporate Name	Accreditations	Product Field			
WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD.	AS9100	Airframe	Engine	System Component	Misc.
		✓		✓	✓

Representative	NORIYUKI WADA	Head Office	〒452-0962 72-1, GOGASHIMA, HARUHI, KIYOSU, AICHI, JAPAN
Capital	10,000,000 JPY	Founded	1964
# of Employees	70	Sales（JPN yen）	Private
Business Activities & Products	Design and manufacture of jigs/fixtures & moulds for aerospace Part manufacture for aerospace	Main Customers	Mitsubishi Heavy Industries, Subaru, Shinmaywa, Sumitomo Precision Products
Offices Overseas	MALAYSIA (SELANGOR)	Has Experience in International Transaction	YES

Selling Point/Strengths

High-level machining know-how and reliable quality assurance for high-precision, large 5-axis machining with a large 5-axis machining centre (8m x 2m).
The ability to respond to a wide variety of customer needs through in-house design and production engineering personnel, and a production system that can handle high-mix, low-volume production.

Characteristics of Products/Technology

HQ MACHINING CENTERS

Using a large 8m x 2m 5-axis machining centre
Machining large jigs and parts for aerospace equipment

HQ DESIGN DEPARTMENT

Many design and production engineering personnel are active within the company and at customer plants.

Principal Equipment

5-axis machining center x3 RB250F (SNK)
5-axis facing machining x1 RB260M (SNK)
Vertical machining center x4 MILLAC-611V (OKUMA)

Contact				
	Section	SALES	Rep.	Alexander Hammond
	TEL	052-401-4711	FAX	052-401-4712
	URL	https://www.wadass.com/	E-mail	info@wadass.com

索引

	頁	加工技術													
		素材	機械加工	板金溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	研磨加工	設備装置工具治工具	塗装	ソフトウエア	CAD CAM	三次元測定機	その他
エフ・シー・シー　鈴鹿工場	1	○	○					◎	○	○			○	○	○
北岡鉄工所	3		◎						○	○			○	○	
桑名エンヂニアリングプラスチック	5		◎					○					○	◎	
桑名精工	6	○	◎		○	○		○	○	○			○	○	
高洋電機	8		◎		○	○		○	○						
小橋電機	9		◎					◎							
阪口工業	10		◎						○				○		
松和産業	11														◎
水貝製作所	12		◎						○	◎			◎	◎	
積水テクノ成型	13	◎											○		◎
大起産業	14	○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	◎		◎	◎	
ダイソウ工業	15			◎		○		○			○				
東洋工業	16		◎			○		○	○	○			○	○	○
トピア	18	○	○	○			○	○		○			○	○	○
光機械製作所	20		○					○	○	◎			○	○	
光精工	22		○		○			○	◎	○			○	○	
廣瀬精工	24		◎							○					
富士製作所	25		◎					◎		○					◎
前田テクニカ	27			◎										○	
松井鉄工所	29	○	◎	○	○	○		○	○		○				
松田工業	30	○	◎		○	○		○	◎		○			○	
三ッ知製作所	31	○	◎		○	○			○		○			◎	◎
ＭＩＥテクノ	32		○	◎	○	○									
ＴＯＹＯ三重	34		◎		○				○	○				○	

松阪クラスター

加藤製作所	35		◎			○	○			○	○		○	○	
小池製作所	37		○	◎	○	○	○			○	○		○		
小坂鉄工所	39		◎						◎				○	○	
東洋精鋼	40					◎									
平和産業	42		◎					○		○			○	○	
松阪ＡＰＭ	44					◎	◎				◎				
松原製作所	46		○	◎				○					○		
水野鉄工所	48		◎	○				◎	◎	◎			◎	◎	
和田製作所	49		○					○		◎			○	○	

索引

	頁	取り扱い製品分野				取得認証				備考
		機体	ｴﾝｼﾞﾝ	装備品	その他	AS9100 JISQ9100	ISO9001 JISQ9001	ISO14001 JISQ14001	その他	
エフ・シー・シー　鈴鹿工場	1				✓		○		○	IATF16949
北岡鉄工所	3	✓			✓					
桑名エンヂニアリングプラスチック	5		✓		✓	○	○	○		
桑名精工	6	✓	✓	✓	✓		○		○	医療機器製造業許可
高洋電機	8				✓		○	○		
小橋電機	9						○	○		
阪口工業	10				✓	○				
松和産業	11			✓	✓		○			
水貝製作所	12		✓	✓		○	○			
積水テクノ成型	13				✓		○	○		
大起産業	14	✓		✓		○				
ダイソウ工業	15				✓		○		○	M-EMS
東洋工業	16				✓	○		○		
トピア	18				✓	○	○	○	○	ISO45001,TSAX
光機械製作所	20				✓		○		○	M-EMSステップ２
光精工	22		✓	✓		○	○			
廣瀬精工	24			✓	✓		○	○		
富士製作所	25						○	○		
前田テクニカ	27				✓		○	○		
松井鉄工所	29						○			
松田工業	30						○	○		
三ッ知製作所	31				✓	○	○			JISQ9100（準備中）
ＭＩＥテクノ	32				✓		○	○	○	JIS B 2312, 2313, 2309
ＴＯＹＯ三重	34		✓						○	IATF16949（東陽精機）

松阪クラスター

加藤製作所	35	✓	✓		✓	○				
小池製作所	37	✓			✓	○			○	Nadcap（HT）
小坂鉄工所	39	✓	✓		✓	○				
東洋精鋼	40	✓	✓			○			○	Nadcap
平和産業	42	✓	✓	✓	✓	○	○		○	Nadcap
松阪ＡＰＭ	44	✓				○	○		○	Nadcap（CP/NDT）
松原製作所	46	✓	✓			○			○	Nadcap（溶接工程）
水野鉄工所	48	✓	✓	✓	✓	○	○			
和田製作所	49	✓		✓	✓	○				

index

	P.	Processing Technology													
		Material	Machining	Sheet Metal, Welding	Heat Treatment	Surface Treatment	Non-Destructive Testing	Assembly	Grinding	Machinery, Jigs and	Painting	Software	CAD CAM	3D-CMM	Others
FCC Co., Ltd. Suzuka Plant	2	○	○					◎	○	○			○	○	○
KITAOKA Industrial, Inc.	4		◎						○	○			○	○	
Kuwanaseikou Co., Ltd.	7	○	◎		○	○		○	○	○			○	○	
TOYO KOGYO CO.,LTD.	17		◎			○		○	○	○			○	○	○
Topia Co.,Ltd.	19	○	○	○			○	○		○			○	○	○
Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.	21		○					○	○	◎			○	○	
HIKARI SEIKO CO., LTD.	23		○		○			○	◎	○			○	○	
FUJI SEISAKUSHO CO., LTD	26		◎					◎		○					◎
Maeda Technica Co.,ltd.	28			◎										○	
Mie techno Co., Ltd.	33		○	◎	○	○									

Aircraft Parts Manufacturing Cooperative : Matsusaka APMC
(Matsusaka Cluster)

Kato Manufacturing Co.,Ltd	36		◎			○	○			○	○		○	○	
KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.	38		○	◎	○	○	○			○	○		○		
TOYO SEIKO CO.,LTD.	41					◎									
HEIWA SANGYO CO.,LTD.	43		◎					○		○			○	○	
MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION	45					◎	◎				◎				
MATSUBARA MFG.CO.,LTD.	47		○	◎				○					○		
WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD.	50		○					○		◎			○	○	

index

	P.	Product Field				Accreditations				
		Airframe	Engine	System Component	Misc.	AS9100 JISQ9100	ISO9001 JISQ9001	ISO14001 JISQ14001	Others	remarks
FCC Co., Ltd. Suzuka Plant	2				✓		○		○	IATF16949
KITAOKA Industrial, Inc.	4	✓			✓					
Kuwanaseikou Co., Ltd.	7	✓	✓	✓	✓		○		○	Medical equipment manufacturing permission
TOYO KOGYO CO.,LTD.	17				✓	○		○		
Topia Co.,Ltd.	19				✓	○	○	○	○	ISO45001,TSAX
Hikari Kikai Seisakusho Co., Ltd.	21				✓		○		○	M-EMS Step 2
HIKARI SEIKO CO., LTD.	23		✓	✓		○	○			
FUJI SEISAKUSHO CO., LTD	26						○	○		
Maeda Technica Co.,ltd.	28				✓		○	○		
Mie techno Co., Ltd.	33				✓		○	○	○	JIS B 2312, 2313, 2309

Aircraft Parts Manufacturing Cooperative : Matsusaka APMC
(Matsusaka Cluster)

Kato Manufacturing Co.,Ltd	36	✓	✓		✓	○				
KOIKE SEISAKUSHO CO.,LTD.	38	✓			✓	○			○	Nadcap（HT）
TOYO SEIKO CO.,LTD.	41	✓	✓			○			○	Nadcap
HEIWA SANGYO CO.,LTD.	43	✓	✓	✓	✓	○	○		○	Nadcap
MATSUSAKA AERO PARTS MANUFACTURING CORPORATION	45	✓				○	○		○	Nadcap（CP/NDT）
MATSUBARA MFG.CO.,LTD.	47	✓	✓			○			○	Nadcap（Fusion Welding ）
WADA AIRCRAFT TECHNOLOGY CO., LTD.	50	✓		✓	✓	○				

表紙　JAXAロケット写真
＜JAXA デジタルアーカイブス オンライン　素材使用許諾書＞
素材番号：P100016215
タイトル：H3ロケット（H3-24W形態） 飛翔イメージCG
使用期間：2026年04月01日～2030年03月31日（改訂分まで）

令和８年３月　第１版
令和８年９月　第２版

発行：三重県産業支援センター
三重県津市栄町１丁目891　（三重県合同ビル５階）
電話：059-253-1430　　FAX：059-228-3800