マッチングフェアinなごや2022(愛知・岐阜・三重・静岡広域商談会) 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
;; 株式会社 ILエンジニアリングマ !_1 : ネジメント	愛知県	30 株式会社 オティックス	愛知県
 2 アイコー 株式会社	愛知県	31 柏木産業 株式会社	愛知県
 	神奈川県	 : 32 : カブトプラテク 株式会社	茨城県
;; アイセル 株式会社 伝動機器グ!! ループ	広島県	33 川口板金 株式会社	埼玉県
株式会社 英田エンジニアリング	岡山県	株式会社 きしろ	兵庫県
	愛知県	: 35 株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県
I·T·O 株式会社	滋賀県	: 36 : 岐阜精工 株式会社	岐阜県
株式会社 アイディック3D	愛知県	37 株式会社 キョウワ	岐阜県
 - 9 株式会社 曙製作所 	愛知県	38 キョーラク 株式会社	愛知県
旭化成 株式会社(機械設備部 門)	三重県	: クボタ環境エンジニアリング 株式 : 会社	東京都
旭化成 株式会社(電気設備部 	三重県	:: 株式会社 ケーイーコーポレー : 40 : ション	静岡県
. 12 株式会社 旭工業所	愛知県	 	大阪府
13 株式会社 旭商工社	神奈川県	42 株式会社 ゲートジャパン	京都府
14 株式会社 アドバンス	埼玉県	; 高周波熱錬 株式会社 中部営 - -43 -! 業所・刈谷工場	愛知県
 	愛知県	 :	三重県
16 石川金網 株式会社	東京都	45 光和商事 株式会社	愛知県
· :: 磯上歯車工業 株式会社 いわき :: 工場	福島県	46 興和精密工業 株式会社	愛知県
: UBEマシナリー 株式会社 名古 - 18 : 屋事業所	愛知県	47 寿金属工業 株式会社	愛知県
19 株式会社 英幸	愛知県	48	愛知県
20 株式会社 エージェンシーアシスト	愛知県	49 榊原精器 株式会社	愛知県
SMC 株式会社 	埼玉県	50 佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
株式会社 エッチ・ケー・エス	静岡県	51 株式会社 笹野マックス	愛知県
- 23 株式会社 エヌテック	広島県	52 株式会社 佐藤工業所	静岡県
24 エンシュウ 株式会社	静岡県	53 サンエイ 株式会社	愛知県
	神奈川県	54 株式会社 三機	愛知県
- 26	愛知県	55 山九 株式会社 プラント事業部	福岡県
	大阪府	56 株式会社 三社電機製作所	滋賀県
大塚テクノ 株式会社	徳島県	57 株式会社 三進製作所	愛知県
	和歌山県	: 58 株式会社 サンユー :	愛知県

マッチングフェアinなごや2022(愛知・岐阜・三重・静岡広域商談会) 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
三友工業 株式会社 	愛知県	:: 株式会社 ディーアクト	滋賀県
60 株式会社 三陽製作所	愛知県		愛知県
CKD 株式会社	三重県	株式会社 TBK	東京都
; JFEエンジニアリング 株式会社 : 62 : 名古屋支店	愛知県	· · 91 · 天龍製鋸 株式会社 ·	静岡県
· 63 株式会社 志村精機製作所	東京都	:: 株式会社 東海興産 ::	岐阜県
· 64 · 新栄機工 株式会社	愛知県	· 93	岐阜県
· 65 新興機械 株式会社	岐阜県	· 94 東久 株式会社 ·	愛知県
新光機器 株式会社 	愛知県	株式会社 東京ダイヤモンド工具 - 95 :	宮城県
67 神鋼造機 株式会社	岐阜県	 - 96 株式会社 東郷製作所	愛知県
68 株式会社 シンテックホズミ	愛知県	東邦技研 株式会社 	愛知県
69 鈴与マタイ 株式会社	長野県	 - 98 東名産業 株式会社 	愛知県
	静岡県	: 99 東洋ホイスト 株式会社 :	福岡県
: スチールプランテック 株式会社 	神奈川県	100 株式会社 トピア	三重県
- 72 株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県	101 株式会社 巴製作所	兵庫県
:- 73 : ゼネラルパッカー 株式会社 :	愛知県	102 株式会社 トヨトミ	愛知県
- 74 株式会社 タイセイ	愛知県	103 ドリコ 株式会社	東京都
DAITO 株式会社	愛知県	104 株式会社 ナカヒョウ	岐阜県
: ダイトロン 株式会社 機械装置 : 工場 中部	愛知県	105 株式会社 中村製作所 	三重県
: ダイトロン 株式会社 部品事業 : 部門 機器工場	愛知県	106 株式会社 ナカヨ	群馬県
株式会社 タイメック	岐阜県	107 株式会社 ナゴヤカタン	愛知県
:-79	京都府	108 滑川軽銅 株式会社	神奈川県
80 株式会社 大洋電機製作所	愛知県	109 ナラサキ産業 株式会社	東京都
株式会社 タクマ 中部支店	愛知県	110 株式会社 西嶋製作所	京都府
82 中部エクストロン 株式会社	岐阜県	111 株式会社 西村製作所	愛知県
83 千代田工業 株式会社	愛知県	112 日電工業 株式会社	神奈川県
: 84 : ツカサ工業 株式会社	愛知県	:: 日産トレーディング 株式会社 名 : 113 : 古屋営業所	愛知県
株式会社 ツガワ 花巻工場	岩手県	114 日進機工 株式会社	愛知県
: 	静岡県	115 日東光器 株式会社	東京都
87 株式会社 ツルタ製作所	愛知県	: 日本車輌製造 株式会社 輸機・ : インフラ本部	愛知県

マッチングフェアinなごや2022(愛知・岐阜・三重・静岡広域商談会)

地域

神奈川県

岐阜県

愛知県

東京都

愛知県

愛知県

神奈川県

愛知県

滋賀県

愛知県

	発 注 企	業一覧
商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号
117 117 1	福島県	番号 :: 株式会社 ヤマダコーポレーショ : 146: ン
 118 日本ハードウェアー 株式会社	愛知県	147 有限会社 山田製作所
119 ネミー 株式会社	東京都	148 株式会社 ヤマデン
120 野原電研 株式会社	岐阜県	149 大和樹脂 株式会社
121 橋永金属 株式会社	東京都	150 株式会社 豊電子工業
122 株式会社 畑屋製作所	愛知県	151 株式会社 来光工業
123 パルステック工業 株式会社	静岡県	152 株式会社 リコー
124 光精工 株式会社	三重県	1 53 株式会社 YSK
125 日立造船 株式会社	大阪府	154 株式会社 ワコー長浜工場
126 株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県	155 株式会社 渡辺機械製作所
127 HILLTOP 株式会社	京都府	
128 深江特殊鋼 株式会社	広島県	
129 不二精工 株式会社	愛知県	
130 藤田螺子工業 株式会社	愛知県	
131 富士・フォイトハイドロ 株式会社	神奈川県	
株式会社 平和電機 	愛知県	
133 豊和工業 株式会社	愛知県	
134 北斗 株式会社	愛知県	
マイクロテック・ラボラトリー 株式 会社	神奈川県	
136 台 合	神奈川県	
137 丸一 株式会社 	三重県	
: 株式会社 マルサン木型製作所 : 田戸工場	愛知県	
139 株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県	
140 株式会社 ミスミ	東京都	
141 株式会社 ミタチ	兵庫県	
142 守谷輸送機工業 株式会社	神奈川県	
143 矢崎総業 株式会社	静岡県	

静岡県

岐阜県

144 株式会社 ヤナギハラメカックス

145 ヤマコー 株式会社

マッチングフェアinなごや2022(愛知・岐阜・三重・静岡広域商談会) 発注企業

→株式会社 ILエンジニアリングマネジメント 資本金 3,000万円 従業員数 35名 愛知県 」一宮市西萩原若宮前18−1 https://www.group-il. zoom X google X microsoft teams X skype X 対面方式 一〇 オンライン方式 X | 使用可能なツール 参加する方式 webex : X 医薬品向け容器ラベル貼り設備、自動車部品向け表面処理・洗浄設備 グループの社是である「自利利他円満」・経営理念である「パートナーシップ」に基づき、パートナーとして、協力し合い、共に成長していけるこ 調達方針 とを目指します。 発注品目 ・機械設備のメカ設計・部品製作・部品調達・組立 加工内容 ・機械設備のメカ設計・部品製作・部品調達・組立 必要設備 上記発注内容に必要な設備 ほとんどが1品ものの設備となります。リピートもほとんどありません。 要望事項 自社でメカ設計 及び 組立を行えること。 アイコー 株式会社 資本金 従業員数 3.000万円 193名 愛知県 │刈谷市築地町5丁目1番地10 http://aicokk.co.ip 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google weet X microsoft teams X skype X 参加する方式 webex : X 生產品目 スリーブ、プラグ、ピン、ピストン。鉄製品はΦ60まで、パイプ材・丸棒、鍛造材の加工、アルミ製品はΦ20まで、丸棒の加工 調達方針 量産加工が可能 スリーブ、プラグ、ピン、ピストン。鉄製品はΦ60まで、パイプ材・丸棒、鍛造材の加工、アルミ製品はΦ20まで、丸棒の加工、鍛造材。 発注品目 加工内容 切削、穴明け、フライス加工、鍛造品 必要設備 NC自動旋盤、CNC旋盤、MC、測定機 要望事項 切削以外では研磨や熱処理が可能な企業様を希望します。)株式会社 IJTT 従業員数 4.119名 資本金 550.000万円 神奈川県 | 海老名市上郷4-3-1 https://www.ijtt.co.jp/ 使用可能なツール google x microsoft o skype x webex x 対面方式 : × オンライン方式: 〇 zoom 参加する方式 生產品目 e-Axle, transfer, power take off, propeller shaft 等 調達方針 コスト競争力の確立、サプライチェーン強化、持続的成長への取り組み 輸送用機器・産業機器・ロボット製品等の機械加工品、鋳造・鍛造品、プレス品 発注品目 加工内容 製品の加工・組立、熱処理、塗装、鋳造、鍛造、プレス 等 必要設備 製品毎に異なる 東望車頂 ISO9001取得済み)アイセル 株式会社 伝動機器グループ 資本金 9.880万円 従業員数 125名 広島県 | 庄原市東城町新福代6番地 https://isel.jp/ zoom X google X microsoft x skype X 対面方式 webex : X 参加する方式 生產品目 締結具·軸接手 間達方針 品質、納期、価格 発注品目 精密機械部品 表面処理(無電解ニッケルメッキ、アルマイト等) 加工内容 必要設備 要望事項)株式会社 英田エンジニアリング 資本金 6,000万円 従業員数 135名 岡山県 │赤磐市草生271-7 http://www.aida-eng.co.jp/ ...(○ |オンライン方式 : × ||使用可能なツール google X microsoft X skype X 対面方式 参加する方式 zoom webex : 生産品目 冷間ロール成型機、造管機、専用機、破砕機、刃物関係、駐車場機器 調達方針 発注品目 機械部品(単品少量、多品種少量)、製造設備ユニット発注(組立完成含む)、軸物など

要望事項 ユニット設計から対応可能なら設計も含みたい、ユニット発注は組立含む前提です

切削加工、研磨(円筒、平面、内面)

NC旋盤、五面加工機、研磨機など

加工内突

必要設備

〕愛知電機 株式会社 従業員数 1.073名 資本金 405,300万円 愛知県 │春日井市愛知町1 https://www.aichidenki.jp/ google meet X microsoft x skype X webex X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom 生産品目 電力用機器、制御装置、モータ応用製品 調達方針 取引先様と愛知電機は、相互協力により優良品を世に送り出す良きパートナーとして相互の信頼関係をたもち、共存共栄の実現を図ってま いります。 発注品目 鍛造品(支給)の機械加工、塗装(前処理:酸洗い設備必須)、制御盤 加工内容 機械加工、塗装、板金加工 必要設備 上記製品の製造に必要な設備 要望事項 多品種少量対応、詳細見積り提示、品質監査対応等が可能であること)I·T·O 株式会社 資本金 9,000万円 従業員数 302名 滋賀県 | 米原市村木930 https://www.itokoki.co.jp/ google X microsoft X | X | オンライン方式 | C 使用可能なツール zoom skype X webex X ガス減圧弁製造販売 生產品目 調達方針 品質至上 発注品目 プレス品(100~1000個) ダイカスト(100~1000個) 樹脂(100~1000個) 加工内容 必要設備 出荷時の測定治具 要望事項 SDGsに取り組んでおられる企業と情報交換したい)株式会社 アイディック3D 資本金 300万円 従業員数 6名 |名古屋市天白区原3丁目304番地1 https://www.i-deak.jp google X microsoft O 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール skype (webex 参加する方式 zoom : 生產品目 医療器、介護機器、一般家電製品などの設計製作 調達方針 相互信頼 ①3Dモデリング、製品設計②300個以下の小ロット部品 発注品目 ①意匠のモデリング、機構・筐体設計②樹脂金型・成型、板金加工 加工内容 必要設備 上記業務に対応できる加工機、CAD名護 要望事項 納期厳守)株式会社 曙製作所 資本金 3.500万円 従業員数 29名 |豊橋市大岩町字前田40-8 http://www.akebono-s.co.jp google X microsoft 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom [O 参加する方式 生產品目 自動車·半導体·航空機·一般作業機器·防衛関連部品 間達方針 QCDを総合的に検討して判断しております。 発注品目 一般産業機器部品 他 加工内容 ロット20~1,000個程度、不定期案件。材質はアルミ、鉄、ステンレス等。 NC旋盤・マシニング・自動盤など。 必要設備 要望事項 幾何公差含めた保証が可能、また、面取り・隅Rの測定が可能である事を希望します。 資本金 10,338,900万円 従業員数 44,497名 10 旭化成 株式会社(機械設備部門) 鈴鹿市平田中町1-1 http://www.asahi-kasei.com/jp/ google meet X microsoft teams O skype X 対面方式 使用可能なツール webex : X 参加する方式 zoom 食品用包装フィルム等 生產品目 調達方針 https://www.asahi-kasei.com/ip/company/purchase/indicator/ ①フィルム延伸設備の分解整備・組付け ②ニッケル系の溶接・機械加工 発注品目 ③各種電気設備の工事・修理 (PLC、ソフト他) ④電気回路の追加・改造 加工内容 ①フィルム延伸設備の分解整備・組付け ②ニッケル系の溶接・機械加工 ③各種電気設備の工事・修理 (PLC、ソフト他) ④電気回路の追加・改造 必要設備 上記の発注品目のいずれかが可能であれば問題ありません。 要望事項 PLCは富士電機製品の修理等ができれば望ましいですが必須ではありません

〕 旭化成 株式会社(電気設備部門) 資本金 10.338.900万円 従業員数 44.497名 三重県 │鈴鹿市平田中町1-1 http://www.asahi-kasei.com/jp/ google x microsoft Skype x webex x 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 ※ | オンライン方式 ! C zoom 生産品目 食品用包装フィルム等 調達方針 https://www.asahi-kasei.com/jp/company/purchase/indicator/ 発注品目 ①フィルム延伸設備の分解整備・組付け ②ニッケル系の溶接・機械加工 ③各種電気設備の工事・修理 (PLC、ソフト他)④電気回路の追加・改造 ①フィルム延伸設備の分解整備・組付け ②ニッケル系の溶接・機械加工 加工内容 ③各種電気設備の工事・修理 (PLC、ソフト他)④電気回路の追加・改造 必要設備 要望事項 上記の発注品目のいずれかが可能であれば問題ありません。 PLCは富士電機製品の修理等ができれば望ましいですが必須ではありません 12)株式会社 旭工業所 6,000万円 従業員数 300名 資本金 愛知県 丨刈谷市小垣江町本郷下6-1 http://www.asahikogyosho.co.jp 使用可能なツール google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 ○ zoom : webex : X 生產品目 白動車精密部品 調達方針 ISO9001、ISO14001を取得されており、自動車部品を扱っているメーカー。また、自社での工程設計が可能なメーカー。 発注品目 白動車部品 加工内容 アルミダイカスト、鍛造製品の切削加工 必要設備 〇加工設備: NC旋盤、マシニングセンター 〇測定機: 形状測定機、3次元測定機、粗さ測定機等 品質部門が独立しており、量産対応が可能なメーカー、また『かんばん』対応可能メーカー 鱼类章項 13)株式会社 旭商工社 資本金 48.500万円 従業員数 213名 神奈川県 | 横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル4F https://www.kkamic.co.jp/ zoom O google X microsoft 対面方式 ※ オンライン方式 〇 | 使用可能なツール webex : 参加する方式 生產品目 単品発注でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。 間達方針 発注品目 専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工~組立。 依頼する内容は都度、変わります。 加工内容 必要設備 要望事項 申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。 14) 株式会社 アドバンス 従業員数 資本金 8.000万円 200名 埼玉県 | 新座市大和田2-1-39 https://www.ab-advance.co.ip/ google O microsoft teams 対面方式 ※ | オンライン方式 ! C 使用可能なツール skype : X 参加する方式 zoom !() webex : X 生產品目 金属・樹脂・板金などの試作開発品製造 調達方針 品質重視、スピード(短納期・見積り回答)重視、少量対応重視 発注品目 樹脂および金属機械加工、金型設計製作、樹脂射出成型、精密板金、鋳造、装置や治工具設計製作、全て塗装やメッキ等の各種表面処理 工程までを含む対応を希望します。 加工内容 上記発注品目に準じます。 必要設備 設備は製法毎に確認させて下さい。検査測定機器装置を含む。 要望事項 サンプル、実績等を是非ご案内下さい。) 井澤金属 株式会社 名古屋支店 30.100万円 従業員数 資本金 280名 愛知県 | 名古屋市中区上前津1-14-20 http:www.izawa-metal.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 X |使用可能なツール 生產品目 自動車・家電・産業機器・航空機関連等 加達方針 環境・品質対応の構築・相互信頼関係 発注品目 小ロット精密機械加工・大型鍛造品加工(~φ500) 加工内容 切削加工 M/C・5軸加工機・ホブ加工 必要設備 要望事項

16 石川金網 株式会社 3,000万円 従業員数 資本金 31名 東京都 | 荒川区荒川5-2-6 https://www.ishikawa-kanaami.com 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 織金網、押出機用スクリーンメッシュ、建築建材用金網、厨房器具用、金網おりがみ「おりあみ」 調達方針 スピーディーな対応(見積り、納期)及び品質 発注品目 全般の加工(メッシュ、パンチング、エキスパンドメタル、丸棒など) 加工内容 プレス加工、溶接加工、絞り加工、裁断加工、他 プレス機、溶接機、旋盤、他 必要設備 要望事項 加工実績は問いませんので、まずはご相談をお願い出来る企業様を求めております。 | 17 | 磯上歯車工業 株式会社 いわき工場 資本金 3.500万円 従業員数 62名 福島県 いわき市好間工業団地3-4 http://www.igma.co.jp/ |使用可能なツール | zoom | X | google | X | microsoft | X | skype | X | webex | X 対面方式 〇 オンライン方式 X 参加する方式 生產品目 調達方針 納期と品質、丁寧さ 発注品目 ギヤとシャフト、スプロケットの前加工と後処理 旋盤、マシニング、メッキ、 加工内容 必要設備 NC旋盤、自動盤、マシニング、横型マシニング 再望車道 納期と品質、丁寧さ 18 UBEマシナリー 株式会社 名古屋事業所 従業員数 1.240名 資本金 670.000万円 愛知県 |名古屋市港区大江町6番地4 https://www.ubemachinery.co.jp/index.html × microsoft teams skype X webex X 参加する方式 □ ○ |オンライン方式 □ ○ | |使用可能なツール zoom 生產品目 射出成形機 調達方針 最適サプライチェーンによるベスト購買 パイプブロック溶接品、フレーム・ドア等の板金加工、大型ステージ等製缶品、2トン前後の鋳物素材、機械加工 発注品目 切断、溶接、曲げ、切組等板金加工、鋳造(出来るだけフルモールド含む発泡型対応可能メーカ)、加工機を使用した機械加工 加工内容 シャー、溶接機、プレス、切組定盤など、鋳造に使用する一般的設備、マシニングセンター(竪・横)、5面加工機、NC旋盤 必要設備 要望事項 19 株式会社 英幸 資本金 1,000万円 従業員数 20名 愛知県 | 小牧市入鹿出新田字中池1230-1 http://www.k-k-eiko.co.jp 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 webex : 金属加工部品(電子部品実装機、大型液晶ガラス搬送用ロボット、工作機械等) 牛産品日 自動組立ライン用治具パレット等のサブアッシー 少ロット、短納期、低価格 調達方針 発注品目 製缶、機械加工品、表面処理など 加工内容 マシニング加工・製缶 必要設備 ·各種マシニング設備(立MC、横MC、NC旋盤、五面加工機等) ·溶接設備等 要望事項 検査表添付。継続的に対応して頂ける企業様。 20 株式会社 エージェンシーアシスト 2.000万円 従業員数 資本金 134名 愛知県 」安城市篠目町4-2-11 http://www.agency-assist.co.jp/ 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom X google X microsoft O skype X 参加する方式 webex 産業用機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売 生產品目 調達方針 多種多様な部品調達において、貴社得意分野を生かした協力関係を築くこと 発注品目 産業機械用加工品(金属・樹脂・ゴム)全般 個数:1個から10個程度 加工内容 旋盤、フライス、製缶、板金等の加工全般、またそれに付随する熱処理、表面処理全般 必要設備 上記加工用設備

価格、納期など相談できる環境を望みます。多品種少量での対応が得意なことを望みます。

鱼酒章道

)SMC 株式会社 資本金 6,100,000万円 従業員数 20,619名 埼玉県 │草加市稲荷6-19-1 http://www.smcworld.com google X microsoft O skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 C 使用可能なツール zoom 生産品目 自動制御機器 調達方針 発注品目 自動制御機器部品(1,000~1,000,000個) 加工内容 切削加工 樹脂成形 ゴム成型 NC旋盤、マシニングセンタ、平面研削盤 樹脂成形機 ゴム加硫成型機 必要設備 要望事項 BCP対策として国内、海外に複数の生産拠点を有するサプライヤー様を希望)株式会社 エッチ・ケー・エス 資本金 87.875万円 従業員数 407名 静岡県 | 富士宮市北山7181 www.hks-global.com 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom O google O microsoft X skype X webex X 参加する方式 −、電子関連製品、ターボ関連製品、サスペンション関連製品、用品関連製品、NGV関連製品等)の製造及び販売 調達方針 相互に信頼関係を築き将来的に長く取引に繋がるパートナーをさがしています。 自動車部品(機械加工品 アルミ、ステンレス、チタン、鉄、樹脂)LOT 10~30 年間30~100 発注品目 機械加工(MC/NC)、板金加工(溶接、プレス等)、パイプ成型(曲げ、フレア加工、溶接)、樹脂成型、鋳造(鉄)、 加工内容 必要設備 MC/NC 東望車頂 小LOT多品種/短納期の可能な会社が希望になります。 23 株式会社 エヌテック 従業員数 資本金 1.000万円 36名 広島県 |広島県福山市御幸町中津原1700 http://www.ntech-co.com X microsoft teams ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom X skype : webex : 生產品目 各種産業の省力化機械の精密部品 間達方針 自由競争による取引を基本とした公平・公正な取引機会を提供します。継続的な取引をさせていただけるよう製造内容を理解した調達活動に 努めています。 発注品目 アルミ・ステンレス・鉄・銅製品の精密部品の製造、小ロット多品種が主となります。 加工内容 削り出し部品、製缶+機械加工部品、機械加工+熱処理+研磨仕上げ部品、鋳物 等 必要設備 旋盤、マシニング、複合機、溶接機、研磨機 等 案件によりさまざま 要望事項 品質に対する意識が高く、責任者が明確であること。また、見積依頼に対する回答スピードが早い企業様との面談を希望します。 24 エンシュウ 株式会社 資本金 464.085万円 従業員数 800名 静岡県 | 浜松市南区高塚町4888 https://www.enshu.co.jp/ja/ zoom X google X microsoft O × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 工作機械…マシニングセンター(単体・ライン)製造販売、レーザー加工機…製造販売 生產品目 部品加工:二輪向けエンシン部品(ピストン、シリンダー他)、四輪向け駆動部品製 調達方針 新たな調達先の開拓と、調達先の分散によるリスク回避 ①二輪車用単気筒エンジンの試作②工作機械・自動車・建設機械製品の部品鋳造③工作機械のサブ組業務委託④工作機械の現地での設 発注品目 置・組立・調整業務委託⑤工作機械の設計委託 ①旋盤加工、マシニングセンター加工(面加工、穴加工、タップ加工、リーマ加工)、研削加工②鋳造 加工内容 ①旋盤、マシニングセンター、研削盤②鋳造設備 必要設備 要望事項 25 大川精螺工業 株式会社 資本金 10.000万円 従業員数 1,000名 神奈川県 横浜市港北区新羽町1663-4 https://www.okawaseira.co.jp/ google meet O microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 X オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom 生產品目 自動車部品 調達方針 宅急便や自社便等での発送にて、弊社に納入 精密機械部品(重要保安部品・溶接部品・農機具部品) 自動車部品 発注品目 材料購入(鉄・銅等)・鍛造加工・切削加工・プレス・メッキ・熱処理・圧入・ロウ付け等 加工内容 必要設備 パーツフォーマー・ヘッター・NC旋盤・マシニング・等

価格メリット・VA案提示・ISO取得等

要 望 喜 項

26 有限会社 オーケイ機工 資本金 従業員数 300万円 3名 愛知県 | 名古屋市守山区西城2-8-7 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 × 生産品目 一般産業機械、医療機器、IT関連部品、その他 調達方針 品質管理、納期管理 発注品目 (1)医療部品(SUS304テーパーピン 500,000本/月×3点(2)垂直ワイヤ(ニッケルチタンワイヤ) 2,000本/年 加工内容 図面形状に対応加工であればOK 必要設備 要望事項 加工技術、経験、挑戦する意欲・提案力を希望します 27 大阪銘板 株式会社 資本金 9.800万円 従業員数 290名 大阪府 | 東大阪市七軒家18-15 http://www.daimei.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X webex X ・工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチックの製造 (家電、産業機器·自動車部品·遊戯機器) ·超精密金型製作 射出成形(2次加工 塗装等)、金型製作 調達方針 自動車部品の内外装製品/工業用プラスチック内外装製品(家電/産業機器等) 発注品目 加工内容 射出成形、金型製作、2次加工(組立、塗装等) 必要設備 100t~1000tクラスの成形機保有。(680t以下がメイン) 2次加工設備保有。(塗装、溶着、圧入等) 要望事項 可能であれば自動車実績あり。 28 大塚テクノ 株式会社 資本金 4.000万円 従業員数 480名 徳島県 | 鳴門市瀬戸町明神字板屋島120番1 http://www.otsuka-techno.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom X google X microsoft O skype X webex X 医療用プラスチック容器及び付属品 生產品目 調達方針 基本的に委託先にて調達をお願いしたい。(弊社から有償支給や無償支給も可能) 発注品目 医療用プラスチック部品及び診断用部品 加工内容 プラスチック成形及び2次加工 必要設備 インジェクション成形機100トン~300トン 要望事項 クリーンルーム10万、衛生管理や防虫及び異物管理が徹底されており、新規案件に意欲的に対応頂ける企業を探しております。 29 小川工業 株式会社 資本金 20,000万円 従業員数 260名 和歌山県 | 橋本市隅田町真土39番地 https://www.ogawa-industry.co.jp/ 使用可能なツール zoom [google x microsoft O skype x 参加する方式 □ □ オンライン方式 □ □ 対面方式 webex : X 自動車部品・建築部品(冷間鍛造品、プレス品) 生產品目 調達方針 QCD評価を基本に、長期的な信頼関係を築くことが重要であると考えています。 自動車部品・建築部品(冷間鍛造品、プレス品) ロット数:数千~ 発注品目 加丁内密 冷間鍛造(鋼、ステン、アルミ)、機械加工(NC旋盤、MC、研削 他)、熱処理、表面処理(めっき) など 必要設備 鍛造、MC、NC、研磨、熱処理炉、めっきライン など 要望事項 自動車部品の加工実績をお持ちのメーカー様 30) 株式会社 オティックス 資本金 30.300万円 従業員数 1.300名 愛知県 |西尾市中畑町二割19-2 https://www.otics.co.jp zoom X google X microsoft O skype X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 webex X 自動車部品製造、自動車開発試作部品製造 生產品目 調達方針 原価低減に寄与いただける、新規仕入先様の開拓 自動車のエンジン動弁系部品、燃料系部品、電動車部品、ドライブトレーン部品、その他 発注品日 サイス: 片手~両手 鉄系シャフト部品切削~熱処理~研削~表面処理の一貫生産、アルミダイカスト部品の鋳造~切削(検査、組付)の一貫生産 加工内容 マシニング・センタ、NC旋盤、専用機、検査機、組付け機、ダイカストマシン(特に350t~1100tクラス) 必要設備 要望事項 特になし

31 柏木産業 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 16名 愛知県 | 大府市北崎町福池70-5 http://www.kashiwagi-sangyo.com/ X google X microsoft Skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 C 使用可能なツール zoom 生産品目 鉄パイプ及びその加工品 調達方針 品質・納期・価格 発注品目 鉄パイプ、SUS、アルミ、銅等素材及びその加工品 切断、曲げ、穴あけ、溶接等 加工内容 自動切断機、レーザー(3次元)、パイプベンダー、溶接機等 必要設備 要望事項 中小量に対応して頂ける加工先を探しています) カブトプラテク 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 70名 茨城県 |東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16 http://www.kabutoplatec.co.jp zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 ※ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 生產品目 各種プラスチックの機械要素部品 コストは勿論ですが、各種レスポンスの早さを重視しております。 間達方針 各種プラスチックを使っての部品加工(ロット数は、1個~数百個程度) 発注品目 加工内容 精密機械加工・板材の曲げ接着溶接など 必要設備 MC(出来れば5軸があればなお可)NC旋盤、複合旋盤、自動旋盤、三次元測定器など 東望車頂 特にありません。図面通りの仕上がりであれば可です。 33 川口板金 株式会社 従業員数 資本金 7.720万円 200名 埼玉県 | 川口市江戸袋2-6-14 microsoft teams ※ | オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom [O X skype ! O webex 生產品目 トラック・バスのフレーム部品 調達方針 相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる 発注品目 ①自動車部品のプレス加工 ②金型設計、製作 ③自動化設備の設計、製作 ハイテン材(3.2t~8.0t、45K鋼~80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工 加工内容 必要設備 プレス機(500t以上のプレス機があるとなお良い) 要望事項 金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い 従業員数 34) 株式会社 きしろ 資本金 9,400万円 350名 丨明石市天文町2丁目3-20 http://www.kishiro-g.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 webex : 参加する方式 生産品目 大型産業機械部品製作、大型舶用エンジン部品製作、航空機用部品製作 調達方針 特徴的な機械、独自の技術、コストダウンの提案等がある企業。海外調達可。 発注品目 鋳鍛鋼品・製缶品の機械加工およびその素材(製品重量:数百kg~50hン) 切削機械加工および鍛造・鋳造・製缶・熱処理・機械加工・研磨 等々 加工内容 必要設備 機械加工設備(ターニング・旋盤・横ボーリング・マシニングセンタ・5面加工機・孔明機械他) 製缶溶接設備・鋳造設備・鍛造設備・熱処理設 備 等々 要望事項 大型品(1トン以上)のワークが取り扱いができる工場が望ましいです。海外調達検討可。 35 株式会社 鬼頭精器製作所 資本金 2.000万円 従業員数 47名 愛知県 |豊田市中町中根50番地 http://www.kitouseiki.co.jp/ google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom : X webex : 生產品目 スピンドル、シャフト、ハウジング、ブイブロック 調達方針 検査体制が充実しており、精密多品種小ロット短納期対応して下さる企業様 数量:1~100個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピンドル等)、角物(プレート、スベーサ、ハウジング等) 発注品目 加工内容 精密加工品 材料から完成まで(熱処理、表面処含む)、または旋盤加工品、マシニング加工品、研磨品等 旋盤(NC、汎用、複合)、マシニングセンター(縦、横)、円筒研磨、内径研磨、平面研磨 必要設備 要望事項 前向きに継続的に取り組んで頂ける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の寸法保証、検査データの記入が出来る企業様を希望 します。

36 岐阜精工 株式会社 1,000万円 従業員数 資本金 80名 岐阜県 安八郡安八町南條1284番地1 http://www.gifuseiko.jp/ google microsoft skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 各種専用機械の設計製作 調達方針 納期・品質・コスト厳守 発注品目 一般加工部品(ss材・Al材・SUS・樹脂) 製缶加工品(大物~小物) 軸、ロールの焼入研磨品など サブAssyの部品製作・組立品 (1)フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・ホッ 加工内容 パー・シュート・ダクト等の板金・他各種部品加工 ②設計~製作組立品 ①フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・ホッ 必要設備 パー・シュート・ダクト等の板金・他各種部品加工 ②設計~製作組立品 要望事項 材料調達から表面処理まで対応可能を希望 37) 株式会社 キョウワ 資本金 2,000万円 従業員数 45名 関市志津野2935 http://www.kk-kyouwa.co.jp/ zoom X google X microsoft x skype X webex : 参加する方式 食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立 生產品目 調達方針 多品種、小ロット、短納期に対応 発注品目 板金溶接加工品、製罐溶接部品、機械加工部品 加工内容 ①SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス等)、表面仕上げ ②SS400、SUS 溶接、機械加工 必要設備 レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備(旋盤、フライス) 要望事項 受注可能な企業の面談を希望します 38 キョーラク 株式会社 資本金 25.000万円 従業員数 656名 │名古屋市西区中小田井2-207 https://www.krk.co.jp/ google X microsoft X 参加する方式 ○ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 対面方式 zoom !() skype : X webex : 生產品目 自動車部品、一般工業用部品、金型治工具 調達方針 価格競争力があり、納期/品質面にも配慮されていること。 発注品目 自動車用内装射出部品及びその構成部品(不織布、ビス、等々) 加工内容 射出成形及び構成部品ASSY 必要設備 射出成形機(180t~3,000t) 要望事項 39 クボタ環境エンジニアリング 株式会社 資本金 40.000万円 従業員数 2.430名 東京都 中央区京橋2丁目1番3号京橋トラストタワー https://www.kubota-ksk.co.jp/ google X microsoft X 参加する方式 対面方式 zoom : skype : X 生產品目 添付資料参照 調達方針 発注品目 " 加工内容 必要設備 要望事項)株式会社 ケーイーコーポレーション 資本金 9.000万円 従業員数 70名 │静岡市清水区宮加三715番地 https://www.kecorp.com/index.html microsoft X skype X google meet ○ オンライン方式: X 使用可能なツール zoom webex X 参加する方式 対面方式 圧力容器、熱交換器 生產品目 調達方針 QCDと小回り 発注品目 配管曲げ品(SUS, 鉄、銅)、機械加工、製缶溶接、圧力容器用鋼板等の特殊材 加工内容 曲げ、切削、溶接等、カガミイタ成型用金型 必要設備 ベンダー、大型旋盤、ラジアル等の機械設備 要望事項

41 ケーエム精工 株式会社 従業員数 資本金 4,500万円 120名 大阪府 | 東大阪市吉田本町1-10-16 http://www.kmseiko.co.jp/ X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 zoom 生産品目 建築用ビス・ナット、自動車向けパーツ 調達方針 共存共栄、信頼関係、日本のものづくりにこだわる 発注品目 機械部品、切削ナット・パーツ 加工内容 ねじ加工全般、特殊な技術(圧造のみ、ねじ切のみの加工委託等) NC旋盤、タッピング機、単能機、プレス機など 必要設備 要望事項 自社製品への二次・三次加工、完成品などねじ製造に関わる全てをお伺いしたいと思います 42 株式会社 ゲートジャパン 資本金 1,000万円 従業員数 60名 京都府 | 伏見区竹田向代町9番地 https://www.gatejapan.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 金型(プレス・インジェクション・ダイカスト)、金型部品(プレス・インジェクション・ダイカスト)、自動機部品 高精密•短納期重視 調達方針 発注品目 精密加工部品(金型) 加工内容 ワイヤーカット・切削・放電・研磨 必要設備 ワイヤーカット加工機・NC加工機・放電加工機・研磨加工機 東望車頂 (1)丸物の加工の得意な協力工場。(2)金型を設計からTRYまで対応いただける会社。(3)自動機/生産設備を設計~組立まで対応いただけ る会社。 43 高周波熱錬 株式会社 中部営業所·刈谷工場 資本金 641.800万円 従業員数 1.604名 愛知県 | 刈谷市西境町広見97-2 http://www.k-neturen.co.jp zoom X google O microsoft X skype X webex X 対面方式 | | 〇 | オンライン方式 | 〇 | | 使用可能なツール | 機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 生產品目 調達方針 相互信頼関係 自動車·建設機械·工作機械·一般産業機械各種部品 発注品目 加工内容 高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等 必要設備 都度相談 要望事項 上記発注品目と逆に高周波焼入受託も事案等ありましたら要望します。 44) 向陽プラントサービス 株式会社 鈴鹿出張所 資本金 10,000万円 従業員数 241名 │鈴鹿市平田中町1-1 旭化成㈱ 鈴鹿製造所内 www.koyo-t.com 【 ○ オンライン方式 X | 使用可能なツール | zoom X | google X | microsoft X | skype X 参加する方式 対面方式 webex : X プラント設備の①「建設・改造工事」②「メンテナンス工事」③平日日勤常駐による「日常保全工事」 生產品目 最適なQCD(品質・コスト・納期)の実現・法令順守(建設業法・下請法) 調達方針 発注品目 プラント設備の①「建設・改造工事」②「メンテナンス工事」③平日日勤常駐による「日常保全工事」 加丁内密 プラント設備(回転機器等)の点検・整備・仕上/配管工事/据付工事 必要設備 建設業許可取得(あれば)とび・土工/管/鋼構造物/機械器具設置/解体 要望事項 スポットの請負工事対応、もしくはプラント常駐し保全対応 45 光和商事 株式会社 従業員数 5.800万円 資本金 90名 愛知県 | 名古屋市中区金山1-9-15 https://www.kohwa-shoji.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 O オンライン方式 X webex 生產品目 産業機械設備及び部品の販売 調達方針 QCD対応力のある調達先選定。 ①加工から熱処理一貫生産 ②機械加工から製缶・塗装まで一貫生産 ③精密機械加工 発注品日 からASSY(組立)までできるメーカー ④配管 ①機械加工·熱処理 ②機械加工·熔接·塗装 ③NC·MC·研削 加工内容 ④配管(ベンド・熔接・フランジ加工)

必要設備

要望事項

工作機機械 溶接機 塗装ブース 焼頓炉

46 興和精密工業 株式会社 従業員数 資本金 5,000万円 186名 愛知県 |豊明市栄町西大根30-183 https://kohwa-grp.co.jp 【○ | オンライン方式 X | 使用可能なツール | zoom X | google X | microsoft X | skype X webex : X 対面方式 生産品目 自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研削/樹脂形成/サブAssy 等) 調達方針 自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個~10.0万個/月検討いただける仕入先様 発注品目 ·EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品 他 加工内容 ·NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機、サプAssy 等 必要設備 ·NC自動盤、NC旋盤(φ30.0以下)、樹脂形成機(縦盤、横盤)(75t~250t)、Assy等 要望事項 ISO9001、ISO14001認証取得 47 寿金属工業 株式会社 6,600万円 資本金 従業員数 450名 愛知県 |西尾市法光寺町北山1番地 http://www.kotobukikinzoku.co.jp/ google x microsoft teams x skype x 【○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex X アルミダイカスト鋳造製品の製作 生產品目 調達方針 共存共栄 発注品目 アルミダイカスト鋳造品 加工内容 アルミダイカスト鋳造から仕上まで、アルミ製品の機械加工、鋳造品の仕上 ダイカストマシン・機械加工機・ショットブラスト・プレス機 必要設備 要望事項 物流は受注企業にて依頼 48) 栄精工 株式会社 資本金 2.200万円 従業員数 40名 │大府市北崎町井田121-2 www.sakae-seiko.com google x microsoft x skype x 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール webex 参加する方式 zoom ! 生産品目 プレス金型 金型部品(プレス・モールド) 調達方針 全加工品 プレス金型(パンチ・ダイ) モールド型(入れ子) 発注品目 加工内容 全加工 寸法公差 ±0.005 程度 材質 SKD11 SKH51 超硬 Moldmax Hit75 PX5 等 必要設備 MC 研磨各種 EWC EDM 旋盤 各種測定器 要望事項 49 榊原精器 株式会社 従業員数 資本金 9.797万円 249名 西尾市花蔵寺町五貫目東48番地 https://www.sakakibaraseiki.com/ ※○ オンライン方式※ × | 使用可能なツール zoom X google X microsoft teams X skype X 対面方式 webex : 生產品目 自動車電装品・自動車精密部品・産業用ロボット部品他 調達方針 QDCの管理体制があり、前向きで意欲ある企業へ発注 発注品目 FC,FCD素形材の鋳造、切削加工 FC,FCD鋳造、NC旋盤、MC加工 加工内容 必要設備 鋳造機、NC旋盤、MC(インデックス付き、横型MCがあると尚良い)、三次元測定機 要望事項 品質保証まで自社対応できること 50) 佐久間特殊鋼 株式会社 資本金 36.000万円 従業員数 185名 愛知県 | 名古屋市緑区浦里5-250 https://www.sakuma-ss.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft teams O skype X webex X 参加する方式 生產品目 特殊鋼材料(主にステンレス鋼)、ハイアロイ材料(高合金、チタン)、次世代素材(ステンレス鋼粉末、超合金粉末、磁性粉末、ターゲット材、磁 石)、加工部品(主に自動車)の販売・供給 調達方針 得意技術を有する企業様 発注品目 自動車部品・産業機器部品 バー材切削品、板金品、プレス品、鍛造品、樹脂成形品 加工内容 NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、マイプレス、横型射出成形機、縦型射出成形機等 必要設備

要望事項

ISO等の認証取得または同等レベルの社内体制

愛知県 | 名古屋市千種区今池3-12-20 http://www.sasano.co.jp/ X google X microsoft O skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 非鉄金属の材料、加工品(鍛造品、鋳造品、切削加工品等) 調達方針 発注品目 鍛造品、鋳造品、切削品(小ロットでステンレスの大きいもの) 加工内容 鍛造品、鋳造品、切削品 必要設備 なし 要望事項 なし 52 株式会社 佐藤工業所 資本金 2.000万円 従業員数 69名 静岡県 |藤枝市岡部町岡部1947-1 http://www.sato-kg.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 × | 使用可能なツール webex : X 鋼製型枠・建設用機材・工業用機械装置部品・大型機械加工 一部素材入手から組立まで(支給品有り)。品質管理が徹底されていること。 間達方針 製缶品(500×3000~1000×5000)700k~3000k 発注ロット12台~24台 定期的 その他製缶品及び機械加工 発注品目 その他:旋盤及びフライス盤加工 加工内容 必要設備 大型マシニングセンター(製缶品 500x3000~1000x5000)・旋盤(100Φ前後)フライス盤 (5軸が有ればなお良し。300x500) 東望車頂 出来れば発注先は、静岡県内希望 53 サンエイ 株式会社 従業員数 1.711名 資本金 8.000万円 愛知県 | 刈谷市桜町3-3 http://www.san-ei-kk.co.jp/ ○ オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft teams X skype X webex X ①機械器具設置工事 ②土木建築工事 ③建築物総合メンテナンス④廃棄物収集運搬・処理 ⑤梱包・包装資材製造販売 他 生產品目 加達方針 原価低減に有効な情報(新工法・新材料・新製品・新規仕入先)の取得 機械器具設置工事、土木建築工事、建築物総合メンテナンス、廃棄物収集運搬・処理、梱包・包装資材製造販売 発注品目 重量物据付工事及び付帯工事 機械運搬 土木工事一式(事務所・工場新築)、公共施設緑化 型枠大工等 鉄台車、パレット(木・鉄)、樹 加工内容 脂内材加工、自動ドア保守点検、建物清掃、害虫駆除、廃棄物収集運搬処理 他 工事、作業に対応可能な設備を保有の企業様や建設業許可を保有している企業様を希望します。 必要設備 要望事項 安価で高品質、小ロットに対応可能な企業様や安全を第一に考える企業様を希望します 54)株式会社 三機 資本金 9.900万円 従業員数 140名 愛知県 |名古屋市熱田区白鳥2丁目8番24号 http://www.sanki1948.co.jp/ 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生產品目 自動車&航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、ロボット商材、FA用検査装置・専用機・工場IOT化対応、研究開発支援業務 間達方針 品質第一・牛産管理対応。 発注品目 治具・金型・精密部品・ゲージ 組付・測定/検査治具 専用設備の設計・製作 ロボットのSier 加工内容 ・材料~熱処理~切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること ・少量多品種、大きさ:手のひらサイズ程度・設計組付・測定/検査治具等 必要設備 各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等 要望事項 過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること。)山九 株式会社 プラント事業部 資本金 2,861,900万円 従業員数 10,785名 福岡県 | 北九州市戸畑区中原先の浜46-51 九州ビル http://www.sankyu.co.jp/ X microsoft teams X skype X webex X google meet ○オンライン方式 使用可能なツール zoom : 参加する方式 鉄鋼・環境・プラント設備関係の製作・据付 生產品目 調達方針 コスト・品質・納期を総合的に考慮する。 発注品目 ・各種プラント機器 ・架構/架台製作据付 ・産業機械品 ・環境、電気エネルギー設備 ・電気計装工事 加工内容 ・製缶 ・プラント機器据付工事 ・機械加工 ・プラント配管工事 ・曲げ加工 ・保温工事 ・制御盤製作 必要設備 ・クレーン ・塗装ヤード ・仮組ヤード、組立場所 ・保管用地 他、上記各事項に対し対応可能な設備 ・現場施工(出張工事含む)対応可能な企業も併せて希望 要望事項

従業員数

62名

資本金

15,000万円

51 株式会社 笹野マックス

滋賀県 一守山市勝部町452-1 https://www.sansha.co.jp/ google X microsoft X skype X webex X 使用可能なツール ○ オンライン方式: × 対面方式 700m 生産品目 産業用電源機器 調達方針 ・法令・社会規範等を遵守し、人権、環境への配慮を重視します。・調達取引先に対して公正な取引の機会を提供します。・調達取引先と、相 互理解と信頼関係に基づく調達活動を実施します。 発注品目 配雷盤/分雷盤等 加工内容 配電盤/分電盤等の設計・製造、基板実装(ディスクリート部品)、塗装(溶剤、粉体) 必要設備 上記に必要な設備一式 要望事項 57 株式会社 三進製作所 10,000万円 資本金 従業員数 120名 愛知県 | 犬山市羽黒貴船浦1の2 http://www.sanshin-mfg.co.jp/ google meet X microsoft teams X skype X ○ オンライン方式 X 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex X 工業用精密ろ過機、排水処理装置 生產品目 調達方針 発注品目 製缶(タンク、架台、ラック等) 加工内容 鉄及びステンレスの溶接加工 必要設備 要望事項)株式会社 サンユー 資本金 1.000万円 従業員数 3名 名古屋市西区那古野2丁目14-1なごのキャンパス https://www.e-sanyu.co.jp/ ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom ○ google × microsoft × skype × webex X 対面方式 参加する方式 生產品目 ①細径パイプ清掃―「パイプ内&練条機クリーナー」②丸棒吊上げ工具・ ①金属アタッチメント部品加工会社様募集です。②丸棒材吊上げ工具一「サンクランプ」のレーザーカット、レーザー加工、組み立ての会社様 關達方針 募集しています。レーザーカット 材質SS400相当 材料サイズ 80cm × 80cm 厚さ9mm 発注品目 ①金属部品1のノズル&アタッチメント小物旋盤加工後MC加工(焼き入れ、黒染め前までの加工) ②金属部品2のアタッチメントの加工(厚さ0.8t板の曲げ加工)③レーザーカット 材質SS400相当 材料サイズ 80cm × 80cm 厚さ9mm 加丁内突 部品加工外注先様募集 必要設備 上記に準じる 要望事項 弊社機械の取扱いをして頂ける機械商社、工具商社様も募集しております。 59)三友工業 株式会社 資本金 10.000万円 従業員数 250名 愛知県 | 小牧市舟津 1360 http://www.sanyu-group.com/industry/ ※ |オンライン方式 ○ | |使用可能なツール google O microsoft X zoom [O webex : X 参加する方式 生產品目 ゴム射出成形機、画像検査装置、自動化装置、防音・消音装置、発電機 の設計・製造・販売 高品質、安価、納期厳守で提供でモノづくりに貢献する 調達方針 架台、ベース、プレート、ブラケット、ブロック、校正治具、位置決めピン等 発注品目 加工内容 製缶+機械加工、切削加工、研磨加工 必要設備 NC旋盤、フライス盤、五面加工機、MCセンター、研削盤、溶接機、レーザー加工機、 ブレーキプレス、シャーリング、タレットパンチプレス、三次元計測機 (いずれかでも可) 品質優先の作業と検査(ISO取得が望ましい)、3DCADCADデータ使用した製作、製缶から機械加工まで1社で対応(表面処理、熱処理は社 要望事項 外で可) 60)株式会社 三陽製作所 資本金 従業員数 1,000万円 121名 │丹羽郡大口町豊田2丁目107番地 www.sanyou-ss.co.jp google X microsoft X 参加する方式 ○ オンライン方式 × |使用可能なツール zoom : X skype : X 対面方式 •金属加工部品 生產品目 調達方針 ・法令を遵守し、調達先とは、相互理解と信頼関係に基づく調達活動を実施する。 発注品目 ·金属加工部品 ·SUS材でΦ10~Φ150のNC旋盤の切削加工品 ロット(5~300個)·SUS材でΦ10~Φ40のNC自動盤の切削加工品 ロット(10~100個)・そ 加工内容

・NC旋盤(6~10インチ)・NC自動盤(ピーターマンタイプ)・粗度計、コントレーサー、真円度測定器

・図面要求に沿った品質の確保をお願いします。

資本金 277,427万円

従業員数 1,405名

56)株式会社 三社電機製作所

必要設備

要 望 喜 項

61 CKD 株式会社 資本金 1,101,600万円 従業員数 4,660名 三重県 一四日市市小牧町字高山2800番地 https://www.ckd.co.jp X google X microsoft O skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom 生産品目 空気圧制御機器、空気圧関連機器 調達方針 お取引先様との相互発展によりグローバルサプライチェーンを通じ持続可能な社会の実現に貢献します。 発注品目 精密機械部品 加工内容 切削加工(材質はステンレス、アルミが主) マシニング、旋盤、フライス 必要設備 要望事項 四日市工場への納入をお願いします JFEエンジニアリング 株式会社 名古屋支店 資本金 1,000,000万円 従業員数 10,000名 愛知県 | 名古屋市中村区名駅3丁目28番12号 大名古屋ビル https://www.jfe-eng.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X ごみ処理施設・上下水道施設等の環境プラント、バイオマス・再生可能エネルギー発電設備、ガスパイプライン、流通システム等の設計・建 設・運転・維持管理、橋梁等の鋼構造物製作・建設 調達方針 ・上記各種プラント建設に伴う製缶品(鉄骨・ホッパー、シュート、タンク等)、土木工事、据付・電気工事等 発注品目 加工内容 大型製缶·機械加工·土木工事·機器据付工事·電気工事 必要設備 上記加工に必要な設備。また、一部性能発注のため設計から対応可が必要になります。 要望事項 PJ毎に発注のため、時期未定です。また都度設計となり、一品一葉の小ロットとなりますので、こちらをご理解頂き、ご対応可能業者をお待ち しております。 63 株式会社 志村精機製作所 資本金 1.000万円 従業員数 60名 東京都 | 大田区東馬込1-49-6 https://shimuraseiki.co.jp/ 対面方式 X オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom O google O microsoft X skype X 事務機器、医療機器、半導体関連、自動車部品、電動工具部品など 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 樹脂、金属の精密機器部品 加工内容 切削加工 必要設備 5軸加工機、マシニング、NC旋盤、三次元測定器 要望事項 万全な検査体制 見積もり回答スピード 64 新栄機工 株式会社 資本金 7,500万円 従業員数 90名 愛知県 | 名古屋市守山区中志段味南原2646 http://www.j-skk.co.jp X microsoft teams X google : 使用可能なツール zoom skvpe : webex : 参加する方式 一般産業機械、工業炉、乾燥炉 生產品目 調達方針 少ロッド、多品目 発注品目 (1)鋳物、(2)ダクト部品、(3)加工部品(ローラー含む)、(4)製缶部品(SUS)、(5)アルマイト処理、(6)組立 (1)鋳造、(2)ダクト部品、(3)加工部品(丸物・板物・ローラー)、(4)製缶部品(SUS)、(5)アルマイト処理、(6)組立作業(弊社内作業) 加工内容 (1)鋳造設備(手込め)、(2)溶接機等、(3)旋盤・フライス・マシニング、(4)溶接機等、(5)アルマイト処理設備、(6)組立工具等 必要設備 要望事項 (1)木型が手込め用、(2)ダクト専門業者様、(3)ローラー製造業者様、(4)SUS可能条件、(6)弊社内での作業可能な組立業者様 65)新興機械 株式会社 資本金 9,100万円 従業員数 100名 岐阜県 |安八郡神戸町八条302 http://shinko-kikai.co.ip/ zoom O google X microsoft X skype X 使用可能なツール 対面方式 × オンライン方式 〇 webex X 参加する方式 生產品目 一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造 調達方針 Q·C·Dの向上に努める。 発注品目 機械加工部品(単品) 加工内容 旋盤加工, フライス・MC加工, 製缶加工, 板金加工 汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど各種設備 必要設備 単品加工にて小中物旋盤加工、製缶・機械加工が得意な企業様希望。 要望事項

66 新光機器 株式会社 資本金 9,800万円 従業員数 154名 愛知県 | 清須市朝日貝塚33 https://shinkokiki.co.jp/ google X microsoft X skype X 使用可能なツール 対面方式 ○ オンライン方式 × zoom webex : X 生産品目 多品種、小ロットの加工 調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産体制、コスト低減 発注品目 銅合金(クロム銅、ベリリウム銅)の加工 加工内容 旋盤加工、フライス加工 NC旋盤、マシニングセンタ 必要設備 要望事項 短納期対応が可能な企業、1個からでも対応可能な企業との面談希望)神鋼造機 株式会社 67 資本金 38,813万円 従業員数 270名 岐阜県 | 大垣市本今町1682番地の2 http://www.kobelco-machinery-engineering. zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 × 使用可能なツール 生產品目 産業機械(試験機・電源車・ウインチ) 調達方針 法令遵守でQ(品質)C(価格)D(納期)を重視した調達 発注品目 精密機械部品·鋳物素材等 旋盤加工•研磨加工等 加工内容 必要設備 旋盤・マシニング等機械加工設備全般 3次元測定器 英望車道 68 株式会社 シンテックホズミ 従業員数 資本金 35.000万円 450名 愛知県 | みよし市根浦町5丁目3番地1 https://www.shcl.co.jp/ × microsoft teams 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom X skype X webex : X サービスロボット 生產品目 調達方針 良品廉価 ワイヤーハーネス 発注品目 加工内容 ワイヤーハーネス製作 必要設備 電線切断機、圧着工具、各種加工機 要望事項 69) 鈴与マタイ 株式会社 資本金 従業員数 5,000万円 173名 長野県 |佐久市中込1-10-1 http://www.newest.ne.jp/ X オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom X google X microsoft ○ skype X webex X 対面方式 参加する方式 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。試作品、多品種少量品、量産品まで業界は多岐にわたります。商社として多数のお客様から常 生產品目 に案件を抱えております。 ①見積回答スピードが早い事。 ②納期、品質管理体制が充実している事(流出クレームゼロを目指す)。 調達方針 発注品目 ①鋳造品(FC,FCD)の精密加工(大きさ: □300以上、ロット: 100個以上) ②一般鋼材の精密加工~熱処理~表面処理まで ①鋳物加工が得意である事。幾何公差1/100~3/100を確保出来る事。 ②熱処理、表面処理まで完成品対応出来る事。(外注OK) 加工内容 必要設備 NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機他 要望事項 御社の強みを明確に示して頂きたい(材質、大きさ、形状、数量等)。 70 スター精密 株式会社 資本金 1.270.000万円 従業員数 450名 静岡県 | 菊川市三沢字北ノ谷1500-34 https://star-m.jp/ zoom O google meet × microsoft teams × オンライン方式 〇 使用可能なツール skype X 対面方式 webex : 参加する方式 生產品目 CNC自動旋盤 調達方針 相互信頼関係 工作機械に使用する鋳物部品 発注品目 加工内容 鋳物素材(FC)の鋳造 または 鋳物部品(FC)の加工 必要設備 鋳造設備 または 横型マシニングセンター 要望事項

71 スチールプランテック 株式会社 資本金 199,500万円 従業員数 330名 神奈川県 横浜市港北区新横浜2-6-23金子第2ビル https://steelplantech.com/ja/ zoom X google X microsoft X skype X webex X 生産品目 製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械 調達方針 対外的な方針は掲げておりません 発注品目 ①製鉄機械 ②製鉄機械用部品 ③非鉄金属機械 ④非鉄金属機械用部品 加工内容 弊社から図面を支給し、製作。製缶・機械加工・仕上げなど 図面及び案件による。 組立までを考慮すると天井クレーンが15t希望 必要設備 要望事項 弊社は工場を所有しない会社のため、材料手配~仕上げ・輸送をお願いすることとなります。 1社で全てを賄う必要はありませんが、取りまとめをして頂ける会社様を探しております。)株式会社 関ヶ原製作所 資本金 24.700万円 従業員数 400名 岐阜県 一不破郡関ケ原町2067 https://www.sekigahara.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft x skype X 参加する方式 webex X 大型油圧シリンダー 舶用クレーン 鉄道用分岐器 大型産業機械 精密機器など 生產品目 法令遵守と公平・公正な取引 相互コミュニケーションによるパートナーシップ構築 調達方針 発注品目 L分岐器/医療用機器 1個~100個程度 加工内容 機械加工/熱処理/表面処理 溶接/曲げ加工 必要設備 NC旋盤/マシニング/研磨機 溶接機/ロール曲機 要望事項 高い品質管理体制、長期的な安定供給 73) ゼネラルパッカー 株式会社 従業員数 資本金 25.157万円 160名 愛知県 | 北名古屋市宇福寺神明65 https://www.general-packer.co.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 使用可能なツール 対面方式 [O] オンライン方式 [X] 参加する方式 各種自動包装機械及び周辺装置の製造・販売 生產品目 調達方針 継続的な発注で相互信頼関係を維持する 発注品目 自動包装機の金属加工品、及びFC鋳造素材(1個から数個の小ロット) 加工内容 切削加工、鋳造 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、ターニングセンタ—(縦旋盤)、手込め鋳造、電気炉 要望事項 74 株式会社 タイセイ 資本金 5,325万円 従業員数 160名 愛知県 小牧市文津神子312番 http://www.taisei-net.co.jp/index.html 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom X google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 電線、電線加工品、光ファイバー、エレクトロニクス関連部品、電気機器、部品材料の販売・ワイヤーハーネスの製造、光ファイバーケーブル 生產品目 加工 調達方針 公正かつ信頼を基に長いお付き合いを目指します 発注品目 ハーネス全般 ケーブル端末加工、半田付け、組付け、導通・耐圧検査 加工内容 ハーネス加工に必要な設備全般 必要設備 要望事項 複合ケーブルの加工や半田付けが得意である事 75 DAITO 株式会社 従業員数 資本金 900万円 70名 │瀬戸市原山町145番地 http://daito-co.com 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × webex X 参加する方式 生產品目 焼却炉 調達方針 製缶·電機部品·配管材 発注品目 加工内容 製缶制作・鋼材加工・電機部品や配管材の購入 プレス機・シャーリング・レーザー加工機・溶接機 必要設備 コストダウン・少量生産・提案型製作・短納期

要望事項

76 ダイトロン 株式会社 機械装置工場 中部 資本金 220,070万円 従業員数 700名 愛知県 一宮市木曽川町門間字島海1 https://www.daitron.co.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 | | 〇 | オンライン方式 | × | | 使用可能なツール | 半導体製造装置、画像処理関連機器、FDP製造装置他 生産品目 調達方針 WinWin 発注品目 半導体製造装置関連部材、多品種少ロット 加工内容 切削加工、製缶溶接、板金加工、表面処理全般 マシニングセンター、NC旋盤、汎用旋盤及びフライス、ワイヤー放電加工、各種研磨機 必要設備 要望事項 出荷検査の徹底及び品質管理 | 77 | ダイトロン 株式会社 部品事業部門 機器工場 資本金 220,070万円 従業員数 855名 愛知県 一宮市木曽川町門間字島海1 https://www.daitron.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生產品目 電子部品製造装置 等の製造・販売 調達方針 部品は支給、一式生産を基本とするが、要相談 発注品目 ハーネス・機器組立配線 加工内容 ハーネス・・・主にFA製品を中心に展開。 機器組立配線・・・BOXの組立や、装置内に組み込まれるユニットの製作 必要設備 半田コテ、ヒーターガン、一般工具、圧着工具(保有設備で無いものは貸し出しいたします。) 東望車頂 鉛フリー半田付けが主な業務になります。経験が浅ければ教育いたします。 78 株式会社 タイメック 資本金 従業員数 70名 6.200万円 岐阜県 | 関市武芸川町八幡7-1 http://www.timec-g.jp □ □ □ □ □ | オンライン方式 □ × □ | 使用可能なツール | zoom □ × □ google □ × □ microsoft □ × □ teams □ × □ | skype X webex : X 特殊建築・物流関係・設備関係・工作機・建機など製缶・機械加工・塗装・組立・一貫生産 生產品目 調達方針 発注品目 加工内容 CADバラシ・製缶・板金・機械加工 必要設備 溶接機 五面加工機 要望事項 79)太陽機械工業 株式会社 資本金 10.000万円 従業員数 170名 京都府 | 南丹市園部町船阪町田1番地26 http://www.taiyokikai.com/ 対面方式 分 オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 生產品目 二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品 弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ製品に必要な旋盤~歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能なの協力会社を探しておりま 調達方針 発注品目 旋盤加工・キー溝加工・他(少ロット多品種:100台/LOT~別途相談) 加工内容 旋盤加工・キー溝加工、他歯切り加工等 必要設備 NC旋盤・キー溝加工設備(ギヤシェーパーorスロッター)、各種検査機器必須 要望事項 図示寸法測定確認体制必須 80 株式会社 大洋電機製作所 5.000万円 資本金 従業員数 70名 愛知県 | 名古屋市中川区平戸町1-1-8 http://www.kk-taiyo-el.co.jp zoom X google X microsoft teams X skype X 対面方式 ○ オンライン方式: × 使用可能なツール webex : X 参加する方式 生產品目 制御般 調達方針 品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(設計・鈑金・塗装・配線・検査)と現地工事。 発注品目 制御盤に関わる、設計・鈑金・塗装・配線・検査、現地工事 加工内容 上記発注品目に必要な加工 必要設備 上記発注品目に必要な設備

要望事項

量産品ではなく、オーダー品に対応できること

81 株式会社 タクマ 中部支店 資本金 1,336,700万円 従業員数 894名 愛知県 | 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号 大東海ビル7F https://www.takuma.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X | google X | microsoft x | skype X | webex X 各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント 生産品目 調達方針 相互信頼関係、官庁等への工事実績 発注品目 ごみ焼却設備プラント等における製缶、各種工事(鉄部、配管、洗缶、築炉、保温、塗装、電気計装)、メンテナンス工事等 加工内容 なし 必要設備 上記工事に関わる必要な道工具 要望事項 加工品や製品企業ではなく、工事・メンテナンス請負業者の募集 82 中部エクストロン 株式会社 資本金 8,000万円 従業員数 101名 岐阜県 | 各務原市上戸町7-1-5 http://www.cextron.co.jp 対面方式 O オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 自動車部品、OA電子機器部品、住設用部品、樹脂成形加工品及び金型、樹脂用素材(丸棒・板等) 調達方針 「よいもの」を「よりやすく」「よりはやく」 発注品目 自動車部品、OA電子機器部品、住設用部品の樹脂成形用金型、樹脂加工品。樹脂用素材(丸棒・板等) 加工内容 プラスチック射出成形(特に高機能樹脂PPS等)、組付加工 必要設備 射出成形機、金型製作設備等 再望車頂 特に透明材や高機能樹脂PPS材の射出成形品の対応が可能な企業を希望 83 千代田工業 株式会社 従業員数 資本金 2.500万円 505名 愛知県 | 大府市北崎町大島23番地 https://chiyoda-kogyo.com/ ○ オンライン方式 X | google meet X microsoft teams X skype X 参加する方式 使用可能なツール zoom webex : X 自動車部品(機能部品・シートフレームなど) 生產品目 調達方針 自動車構成部品は、基本的に協力会社へ協力していただいております。 発注品目 自動車部品の構成品 ※少量~量産 大物・中物・ハイテン材(780材以上)の順送プレス加工、パイプのベンダー加工・孔明加工、ワイヤー曲げ(ストライカー)、簡単なS/A 加工内容 300t以上のプレス機、NCパイプベンダーなど 必要設備 要望事項 価格の競争力、生産準備能力を求めてます。 84)ツカサエ業 株式会社 5,750万円 資本金 従業員数 150名 愛知県 | 半田市中午町178番地 https://www.tsukasa-ind.co. zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 粉体・食品製造装置(タンク・ミキサー等) 調達方針 原則直接取引をお願いしております 発注品目 ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等 加工内容 製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等 上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。 必要設備 要望事項 特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。 85)株式会社 ツガワ 花巻工場 資本金 9.500万円 従業員数 600名 岩手県 1 花巻市大畑9−92⁴ http://www.tsugawa.com/ zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 X 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 調達方針 発注品日 画像処理、医療機器、鉄道、通信、金融 精密板金及び塗装・組立までの一貫生産 加工内容 上記必要加工の一式 必要設備 要望事項

86 株式会社 蔦木 資本金 5,000万円 従業員数 51名 静岡県 | 浜松市南区鶴見町2702-43 http://www.tsutaki.co.jp google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom webex : X 対面方式 生産品目 製缶・溶接、機械加工及び塗装、各種産業機械設計、製作 調達方針 公正にお取引先を選定し、契約にもとづく誠実な取引を行います。 発注品目 産業用機械向け架台等の大型製缶構造品、それに付随する機械加工部品 加工内容 •製缶溶接品 •機械加工(5面加工機、単品部品(高精度品)) 必要設備 同上の加工を対応できる設備で有れば可。 要望事項 図面内の寸法精度/解釈において予期される品質課題を提供し対応できる事 87)株式会社 ツルタ製作所 1,200万円 資本金 従業員数 268名 愛知県 | 刈谷市一里山町南大根12-1 http://www.katch.ne.jp/~turutass/ google x microsoft teams ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール skype X 参加する方式 対面方式 zoom webex X 生產品目 金属プレス加工品 アグレッシブにご対応頂ける会社様を歓迎致します。 調達方針 発注品目 自動車部品・フォークリフト用部品・福祉車両用部品・事務機用部品など 加工内容 表面処理(脱脂、亜鉛メッキ、ジオメット、カチオン塗装など)、プレス加工、スポット溶接加工(ナット・ボルトのPRJ溶接・組付など)、金型設計・ 製作 ※特に金型の設計のみ外注化を希望 必要設備 メカプレス(単発45t~500tクッション付き・順送80t~500tワイド)、スポット溶接機、ワイヤーカット、マシニング、NCフライス、NC旋盤、研磨機 要望事項 刈谷・御嵩に便を仕立てられる会社様を希望致します。 88)株式会社 ディーアクト 資本金 37,500万円 従業員数 1,100名 滋賀県 https://www.d-act.co.ip/ 対面方式 〇 オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X | google X | microsoft X | skype X webex : X 参加する方式 生產品目 自動車用各種部品(車体を構成する骨格部品、フューエルタンク、プロペラシャフト、他)農用機器及び建設機械部品 調達方針 製品の品質・価格及び納期対応力などに加え、安全性、収益性、成長性等、幅広い視野から総合的に判断 発注品目 自動車向け車体骨格部品、機械加工部品(プロペラシャフト、農機・建機向け) 加丁内突 プレス加工(月産4000~10000個)、スポット・プロジェクション溶接、機械加工(多品種少量~月産5000個以上) 必要設備 順送プレス機(1000t以下)、タンデムプレス機(400~1000t)、定置スポット溶接機、ナットフィーダ- 機械加工設備(旋削から研磨、焼入まで) 要望事項 試作加工ではなく、量産対応可能な新規取引先様を探しています。 89) 株式会社 TISM 資本金 9.000万円 従業員数 245名 愛知県 春日井市牛山町1800番地 https://tism-tajima.co.jp microsoft X skype X 使用可能なツール zoom 🗶 google meet 対面方式 オンライン方式X webex : X 参加する方式 生產品目 多頭式電子刺繍機 相互信頼関係 調達方針 発注品目 精密機械部品 加工内容 レーザ加工、板金プレス加工、切削加工 レーザ加工機、ベンダー、プレス機、マシニングセンター、NC旋盤 必要設備 東望車頂 特にありません。 90 株式会社 TBK 461.730万円 従業員数 2.900名 資本金 東京都 |町田市南成瀬4-21-1 https://www.tbk-jp.com/ x microsoft teams 対面方式 zoom skype : webex: 輸送用機器、大・中型用ブレーキ、水・油ポンプ、エンジン部品 生産品目 国内外のすべての企業に公平な機会を設け、公正な評価により、 間達方針 当社の求める条件に合致した優れた部品を購入する 輸送用機器 ブレーキ部品(重要保安部品) エンジン部品 発注品目 加工内容 熱間冷間鍛造 1~5000ヶ/月 粗材機械加工 試作加工 必要設備 熱間冷間プレス MC、NC他 要望事項

91 天龍製鋸 株式会社 従業員数 1,166名 資本金 58,133万円 静岡県 | 袋井市浅羽3711 https://tenryu-saw.com/ja/ X google X microsoft O skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom 鋸・刃物類の製造、加工及び販売 生産品目 調達方針 関西金網社製 焼入炉用メッシュベルト(2021年購入量 100m程度) 工場用設備、計測器など 発注品目 加工内容 必要設備 要望事項 メッシュベルトについては現在1社購買のため、相見積もりが可能な購買先を新たに探しています。(弊社海外工場で使用予定) 92) 株式会社 東海興産 資本金 1.000万円 従業員数 63名 岐阜県 | 不破郡垂井町宮代3031-1 http://tokai-kousan.com/ zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 ※ | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 省力化機械、各種専用機、設計製作、販売 調達方針 Q(品質)C(コスト)D(納期)を遵守できる事。(可能であれば所在地の近い所を希望します。) 発注品目 省力化設備の構造部品一式 加工内容 大物~中物の製缶部品加工、小物旋盤・フライス加工 必要設備 旋盤・フライス・横フライス・平面研磨・円筒研磨・焼入れ・表面処理 東望車頂 材料(アルミ·SUS)・製缶・鈑金部品の短納期対応可能な協力会社を募集します。 93 東海理研 株式会社 資本金 従業員数 90名 9.675万円 岐阜県 | 関市武芸川町谷口599番地 https://www.tokairiken.co.jp/ × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール | zoom | X | google | ○ | microsoft | X | skype | X webex : X 鉄、ステンレス、アルミの薄板板金加工 電子制御機器を組込んだ家具や入退室リーダー等のセキュリティ商品 生產品目 調達方針 部品加工から完成品までの依頼ができる加工先 常に不良率0を意識されている会社様とのお付き合い 発注品目 薄板カバー、シャーシ類の部品加工及び板金ASSY製品 架台、ロッカー等筐体の完成品 精密板金加工(切削品等、図面記載の部材も含む)筐体の製作、組立、梱包(電子制御配線、動作チェック含む) 加工内容 レーザー複合機、バリ取り機、NCベンダー、各種溶接機、切削品(外注可)展開CAD、三次元CAD 表面処理(塗装、メッキ)設備(外注可)、 必要設備 組立エリア 要望事項 94 東久 株式会社 資本金 13.500万円 従業員数 398名 愛知県 | 丹羽郡大口町余野1丁目60番地 https://www.tokyu-jp.com zoom X google X microsoft X skype X ... 〇 オンライン方式: X 使用可能なツール 生産品目 カーエアコンのコンプレッサ部品・鋳造機械設備・専用機 間達方針 確実な品質・原価改善の推進 発注品目 製缶加工品(単品) 加工内容 溶接•機械加工全般 必要設備 品質保証できる設備 要望事項 錆止め塗装が必要な部品があります 95 株式会社 東京ダイヤモンド工具製作所 資本金 1.000万円 従業員数 300名 宮城県 | 柴田郡村田町大字小泉字水上6-1 https://www.tokyodiamond.com/ 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom X google X microsoft C skype X webex : X 参加する方式 ダイヤモンド工具の製造販売 生產品目 調達方針 少量多品種短納期 発注品目 ダイヤモンド工具の台金1個~5個、PCD工具のOEM/再研磨 1個~5個 研削、研磨、ラップ、放電加工 加工内容 必要設備 要望事項

96)株式会社 東郷製作所 従業員数 資本金 30,400万円 850名 愛知県 | 愛知郡東郷町大字春木字蛭池1 https://www.togoh.co.jp/ google X microsoft X skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom 生産品目 自動車用小物ばね及び電子部品 調達方針 品質・コスト・納期・安全・環境に係る部分をバランスを重視 ※但し発注案件により異なる プレス金型設計/製作(20トン~300トン) 射出成型金型設計/製作(75トン~200トン) 発注品目 専用生産設備及び検査装置設計/製作 加工内容 案件により異なるため都度打合せ要 必要設備 案件により異なるため都度打合せ要 要望事項 案件により異なるため都度打合せ要 97 東邦技研 株式会社 25名 資本金 1,000万円 従業員数 愛知県 | 名古屋市港区油屋町1-33 http://www.tohofw.co.jp google x microsoft oskype x [○ |オンライン方式 [○ |使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom webex : X 産業用モーターシャフト・産業用モーター鋳物部品 生產品目 調達方針 従業員を3名以上雇用しており、経営者が50歳以下或いは後継者が在籍している企業継続が今後20年可能な企業様・品質に対して前向きに 対応・相談可能な企業様 発注品目 モーター用シャフト・モーター用鋳物部品 加工内容 モーター用シャフト 620-680・200mm-1000mm程の旋盤加工・ミーリング加工・研削加工(協力工場可)モーター用鋳物部品口100mm-□400mm程までの旋盤加工・ミーリング加工 CNC切削加工機・複合CNC切削加工機・CNCマシニング・CNC研削盤特にCNC研削盤(1000mm)をお持ちの企業様希望致します。 必要設備 要望事項 ロット10・50・100・500個程が数品番ある為、今後の主要顧客の変更を希望されている企業様等が前向きにお話しできるのではないかと思っ ております。 98 東名産業 株式会社 1.000万円 従業員数 資本金 13名 愛知県 |名古屋市西区長先町113 http://www.toumei-s.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 webex : 鋳造機械部品・工作機械部品・医療機械部品 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 精密機械部品 加工内容 焼入れ(ズブ焼き) 研磨 必要設備 真空焼入れ・浸炭焼入れの設備 要望事項 QCDに優れていて、短納期にも対応できる会社 99 東洋ホイスト 株式会社 資本金 6,000万円 従業員数 90名 福岡県 |糟屋郡新宮町下府2-11-1 https://www.toyo-hoist.co.jp 使用可能なツール google X microsoft teams X skype X | × | オンライン方式 | 〇 zoom webex : X 参加する方式 対面方式 生產品目 ホイスト、クレーン 調達方針 信頼関係 クレーン、走行サドル 発注品目 加工内容 製缶、機械加工、電気工事、塗装 必要設備 溶接機、横中グリ盤 要望事項 クレーン完成品、走行サドル製缶加工で出荷を要望 100 株式会社 トピア 資本金 8.000万円 従業員数 700名 三重県 | 鈴鹿市ーノ宮町1477-1 https://www.u-topia.co.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 生産品目 自動車ボディー試作 調達方針 納期・品質・コスト 発注品目 加工全般 加工内容 プレス板金 レーザー加工 機械加工 必要設備

要望事項

101 株式会社 巴製作所 資本金 6,000万円 従業員数 75名 兵庫県 |尼崎市金楽寺町2丁目4番24号 http://tomoe-works.co.jp google meet X microsoft X skype X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 特殊ボルト・ナット、特殊継手部品、液体クロマトグラフ用カラム・橋梁用資材 調達方針 発注品目 水道用継手部品 等 加工内容 *FCD 鋳造・旋盤・加工 *PC樹脂 射出成形 *(SUS)プレス 必要設備 要望事項 102)株式会社 トヨトミ 資本金 10,000万円 従業員数 350名 | 名古屋市瑞穂区桃園町5番17号 http://www.toyotomi.jp zoom O google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール webex : X 石油暖房機、電気暖房機、ルームエアコン、空気清浄機 調達方針 ①品質 ②リードタイム/ロット ③コスト ④海外リスクの回避 発注品目 ①プレス部品、スポット溶接組立部品 ②コントロール基板、液晶付き操作部組立品 ③ハーネス加工品 ④メッキ、塗装等表面処理 ①150t以上の単発プレス加工、スポット溶接加工 ②コントロール基板: 設計開発から部品調達、実装ASSYまでの加工。液晶付き操作部組 加工内容 立品:樹脂ケース、基板、表示板、FFCケーブル等を組立したもの。 ③日本端子、JSTアプリケーション、電源コードASSY ④装飾メッキ、樹 脂塗装等 必要設備 要望事項 ①移管金型物件について引き受けて頂ける企業を要望致します。①~④国内生産を希望します。また、民生品の量産部品での実績があると ころを希望します。 103 ドリコ 株式会社 資本金 27.500万円 従業員数 145名 東京都 | 中央区日本橋2-13-10 https://www.drico.co.jp/ google : microsoft teams × オンライン方式 〇 使用可能なツール X zoom skype 🗶 webex : 水処理エンジニアリング・地熱、温泉開発・メンテナンス、環境薬剤製造販売 生產品目 調達方針 win-win 発注品目 工事(さく井、機械器具設置、管、電気)、製缶品、設計業務、プラント3Dスキャニング 加工内容 必要設備 要望事項 当社とタイアップを希望する商材をお持ちの企業様歓迎します。 従業員数 104)株式会社 ナカヒョウ 150名 資本金 8.400万円 各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地 http://www.nakahyo.com ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom ○ google X microsoft X 対面方式 skype X webex 参加する方式 主に自動車、住宅向けの金属プレス部品の製造販売。金属試作部品の製造販売 生產品目 調達方針 品質、コストのバランスが取れている。短納期対応可能。設計対応可能。 発注品目 金属プレス金型及びその部品、金属試作部品、プレス品の切削・研磨加工、プレス品に接合(カシメ、溶接)する小物付属品の加工、切削・溶 接•検査治具 加工内容 金属プレス、プレス部品の切削、研削、熱処理、表面処理、金型製作 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、プレス機、溶接機、その他上記発注品目、加工内容に対応できる設備 要望事項 バリレス、全せん断等の精密プレス加工、6.0~10.0mmの厚板加工を実現できる金型。 焼入材の仕上げ旋盤加工の短納期対応。400mm角程度の金型部品のμm精度の3Dスキャン。 105)株式会社 中村製作所 2.000万円 従業員数 71名 四日市市広永町1245 https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index. google X microsoft X skype : X 参加する方式 対面方式 zoom webex 精密部品加工、産業機械部品加工、工作機械部品加工 牛産品日 調達方針 自社購入 発注品目 精密部品加工、産業機械部品加工、工作機械部品加工 旋盤、マシニング、研磨 加工内容 旋盤、マシニング、研磨 必要設備 検査表を提出して頂ける会社様 要 望 喜 項

106 株式会社 ナカヨ 従業員数 資本金 490,907万円 738名 群馬県 前橋市総社町1-3-2 http://www.nyc.co.jp/ google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom webex : X 情報通信機器の開発・製造・販売 生産品目 調達方針 短納期、低価格 発注品目 精密プレス金型、成形金型、部品加工、屋外・屋内鈑金筐体及び部品、基板 加工内容 プレス金型・モールド金型の設計及び製作、鈑金部品加工、樹脂成形部品加工 マシニングセンター、ワイヤ放電加工機、CAD/CAMシステム 必要設備 要望事項 図面・データの提出は必須。低価格、短納期 107 株式会社 ナゴヤカタン 資本金 7.000万円 従業員数 16名 愛知県 | 名古屋市港区九番町4丁目5番地 https://www.nagoyakatan.com/ 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製缶品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM 製品、自社製品。 調達方針 品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカと調達を行います 発注品目 主な生産販売品目による。 加工内容 鋳造品(FC・FCD、アルミニウム及び青銅・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス)の切削加工 必要設備 横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等 要望事項 108)滑川軽銅 株式会社 従業員数 資本金 8.998.75万円 230名 神奈川県 秦野市平沢483-1 http://www.namekawa.co.jp/ google X microsoft X skype X webex X 使用可能なツール 対面方式 ○ オンライン方式: X 参加する方式 アルミ合金の販売及び切断品等加工品販売 生產品目 調達方針 納期品質管理重視 発注品目 主にアルミ加工品 その他非鉄金属全般の加工品 加工内容 アルミ切削加工 アルミ旋盤加工 全般 マシニング 旋盤 複合加工機など 必要設備 要望事項 小ロット多品種に対応できること。 109)ナラサキ産業 株式会社 資本金 230,000万円 従業員数 400名 東京都 | 中央区入船3-3-8 https://www.narasaki.co.jp/ 使用可能なツール google X microsoft skype X X Χl 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × zoom webex : X セラミックス、金属、エンプラ等高機能材料受託加工 生産品目 調達方針 当社は商事会社ですので、協力企業に完全委託しております。 発注品目 ①半導体製造装置向け部品。②一般産業用設備向け部品。 加工内容 ①セラミックス加工。②金属加工。③樹脂加工。 必要設備 マシニング系、旋盤系、微細系。 要望事項 全てを網羅する事は当然不可なので可能な対応材質と設備で御検討頂ければ幸いです。 ・多忙で既に生産キャパオーバーの企業様におかれましてはご遠慮いただければと思います。 110)株式会社 西嶋製作所 資本金 3,450万円 従業員数 32名 │伏見区舞台町41-4 京都府 http://www.nishijima1938.co.jp/ ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom × google x microsoft x skype x 対面方式 webex 参加する方式 生產品目 医療分析機器、半導体装置、食品計量・包装機などの精密部品加工及び組立 調達方針 三方よしの精神で互いにWIN-WINになれる末永い取引を目指す。 発注品目 金属の精密切削加工部品 発注ロットー個~数十個 加工内容 はめ合い公差以外の指定公差は基本的にはレンジで0.03まで 普通公差はJIS中級程度 ◎複合旋盤 五軸MC 三次元測定器(画像測定器) ○立形MC NC旋盤 検査工具など 必要設備 要望事項 一次的な穴埋めとしてではなく末永くお取引して頂ける企業を探しております。

成果物の検査を作業者だけではなく第三者で検査する仕組みがある企業を探しております。

111 株式会社 西村製作所 資本金 1,000万円 従業員数 114名 愛知県 海部郡飛島村木場2丁目102番地 http://www.nishimuraworks.co.jp google meet X microsoft x skype X webex X × オンライン方式 C 使用可能なツール 対面方式 700m 生産品目 治工具部品の製造 調達方針 パートナー企業様との共存共栄 発注品目 治工具部品加工(金属、樹脂、ゴム、木材) 比較的小物の鉄、アルミ、または樹脂の治工具・金型に使用される部品単品の製作をお願いしたいです。丸物または角物の多品種少量生産 加工内容 となり、基本は1つづつの製作となります。製品の中には硬くて研磨が必要なものもあります。アルミの溶接製缶できるメーカーを特に探してい ます。 必要設備 NCマシニングセンター、旋盤、円筒研磨、平面研磨、溶接機、ワイヤーカット放電加工機などの工作機械、精密測定器、三次元測定機などの検 査機器、熱処理、表面処理、材料、塗装、板金、なんでも得意な分野をお持ちのメーカー様なら歓迎 納期と品質は厳守をしてくださるパートナー様を求めます。見積もり納期回答の早いメーカーを求めます。 要望事項 112)日電工業 株式会社 24,000万円 従業員数 資本金 130名 神奈川県 | 藤沢市小塚126番地 http://www.nichiden-kogyo.co.jp/ 使用可能なツール google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 □ ○ | オンライン方式 | × zoom : X webex : X 生產品目 各種自動制御機器製造販売 調達方針 安定した部材供給・品質、コスト低減 各種バルブ部品 材質:真鍮・SUS・アルミ・PBT・PPS 発注品目 数量:年100~40000個 加工内容 ①旋盤加工(棒材・真鍮鍛造等)、②金属プレス加工(メッキ含む)、③樹脂射出成型 ①NC旋盤(マストではないがフォーカート所有希望) 必要設備 ②80t程度のプレス機、④350t程度の成形機 要望事項 113) 日産トレーディング 株式会社 名古屋営業所 資本金 32.000万円 従業員数 1,300名 名古屋市港区港陽3丁目11-4 https://nitco.co.jp/ google X microsoft X skype X zoom webex : X 参加する方式 対面方式 生產品目 自動車生産ラインの搬送・組立・加工・検査設備(装置)の新設、改造 調達方針 新規取引企業基準書の評価による 工場内設備(搬送・組立・加工・検査)単体及びインライン 発注品目 加工内容 搬送・組立・加工・検査の新設及び改造、メンテナンス 必要設備 現地工事(機械、電気系)対応可能要 愛知県内の現場で日帰りで工場内作業が出来れば尚可 鱼类章項 114)日進機工 株式会社 資本金 9.750万円 従業員数 528名 愛知県名古屋市守山区花咲台2丁目401番地 https://nissinkiko.com/ 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom X google meet X microsoft leams skype : X webex : X 産業プラントメンテナンス(トヨタ自動車や自動車関連工場の生産設備メンテナンス) 生産品目 相互信頼関係 間達方針 1)工場内の照明仕様変更(LED等)や、装置の移設や据付等に伴う電気工事、2)機械装置の仕様変更や移設に伴う製缶・配管工事、3)エ 発注品目 アーブラスト装置の設計製作またはメンテナンス、4)FAシステムの設計・製作・据付 加工内容 a)主に自動車関連生産工程または食品関係の各種装置等及びFAシステムの機械やソフト設計製作ができる企業、b)工場内の既存生産設 備の改修・改造・移設を現地にて対応できる企業(協力会社の協業も可)、c)配管工事は既存の各種配管(空調や油圧配管など)の製作・解 体・組付けを対応できる企業 必要設備 上記製作に必要な設備、技術力 トヨタ自動車の作業責任者資格等を取得していれば尚良い 東望車頂 115 日東光器 株式会社 従業員数 資本金 10.000万円 273名 東京都 | 千代田九段北1-14-18 https://www.nitto-optical.co.jp/index.html google x microsoft o skype x webex X オンライン方式 C 使用可能なツール 対面方式 zoom 参加する方式 生產品目 プリズム、ミラー等の光学部品 公平、公正な調達活動で共存、共栄を目指します 加達方針 光学硝子を支給しますので、切断、研削、穴明けなどの形状加工をお願いします。 発注品目 加工内容 支給材に比べ加工品が小さいので詳細は図面で説明します。

支給材に微量ですがPbが含まれるので適正な処理が必要です。 加工機以外に測定器(表面粗さ、寸法、角度等)が必要です。

必要設備 要望事項

石英等、硝子の加工実績あれば幸甚です。

116)日本車輌製造 株式会社 輸機・インフラ本部 資本金 1,180,000万円 従業員数 2,014名 | 半田市11号地20番地 https://www.n-sharyo.co.jp/ google meet X microsoft x skype X webex X 対面方式 参加する方式 高圧ガスタンクローリ、トレーラ、大型自走式キャリヤ、AGV、鉄道貨車、貯槽、橋梁 生産品目 ※新幹線等の旅客鉄道車両は当事業部では生産しておりません 調達方針 少量多品種の中で高品位の資材調達 ①パイプ加工部品、②油圧用マニホールド類、③橋梁用製缶品、④長尺曲げを伴う溶接組立品 発注品目 ロット数は不定で1個から多くても数十個程度 計画発注ではなく都度発注 ①パイプ加工部品についてはパイプベンダ、ミガキパイプ部品については研磨が必須。他、レーザ切断、ブレーキプレス、溶接、機械加工な 加工内容 ど。量産品が非常に少なく、型プレス、鋳鍛のニーズはほとんどない。 必要設備 要望事項 117 日本工営 株式会社 資本金 750,100万円 従業員数 2.537名 須賀川市森宿字道久1-22 福島県 https://www.n-koei.co.jp/ ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom 🗶 google meet × microsoft 対面方式 X skype X webex : X 参加する方式 生產品目 電力関連機器、電子機器、装置などの製作・販売 調達方針 コストダウン、納期短縮が図れること ①変電設備用の樹脂部品(年間5個程度) ②発電用水車のドラフトチューブ(年間数基) ③発電機の風道 発注品目 加工内容 ①3Dプリンターによる樹脂部品製作 ②製缶、機械加工、熱処理、ショットブラスト、塗装、仮組立 ③板金、機械加工、熱処理、ショットブラス ト、塗装、仮組立 ① φ 100mm程度のものを製作できる3Dプリンター、②③は製品が大きいため大型の機械加工機 必要設備 ②③には非破壊検査が必要な部品があります 要望事項 118 日本ハードウェアー 株式会社 6.300万円 資本金 従業員数 103名 名古屋市南区豊二丁目41番21号 愛知県 https://www.jhw.co.jp/ zoom O google O microsoft O skype X ○ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 対面方式 参加する方式 webex : 生產品目 ・割型ニブ製品の製造・販売 ・冷間鍛造用金型及び周辺部品の製造・販売 調達方針 相互信頼関係 発注品目 冷間鍛造金型 加工内容 切削加工・放電加工・研磨加工・ラッピング加工 NC旋盤、放電加工機(ワイヤー)、外径研磨機、平面研磨機 必要設備 要望事項 119) ネミー 株式会社 資本金 従業員数 2,000万円 106名 │目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F http://www.nemy.co.jp/ × google O microsoft X skype X 対面方式 ※ オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom webex X 参加する方式 生產品目 空調/産業機器架台、防振/防音/防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売 調達方針 相互信頼関係 板金、製缶、精密機械加工(金属/非金属) 発注品目 加工内容 ・薄板板金加工(手のひらサイズ~500mm角、1000mm程度の箱物製作、3000mm程度の工作・機械外枠 など)大型製缶加工(3000mm程度ま で加工可能)、厨房(シンク)板金製作・配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)の製作 上記製作が可能であれば特になし 必要設備 要望事項 オンライン媒体は、招待をいただければZOOMでもWEBEX、SKYPEでもOKです。 120)野原電研 株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 500名 → 大垣市内原1-68-1 https://www.n-denken.co.jp/ 使用可能なツール google X microsoft X skype X webex 参加する方式 対面方式 × | オンライン方式 □ 〇 zoom 精密部品加工 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 アルミ部品 アルミ治工具製作(数個~数十個/ロット) ・精密加工(特にアルミ材・SUS材・樹脂)の加工(アルミ材製品はマシニング加工が多め) 加工内容 必要設備 マシニング加工機/旋盤加工機 要望事項 短納期(2週間~4週間程度)・小ロット対応(数個~数100個/ロット)

121) 橋永金属 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 10名 東京都 | 目黒区柿の木坂3-3-2 https://www.hashinaga.co.jp 【○ オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X | google X | microsoft X skype X | webex X 対面方式 生産品目 非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 アルミセンターレス材の在庫販売 調達方針 相互の信頼関係 発注品目 切削品 5,000個/ロット 他、数100個~1,000個/ロット 加工内容 CNC自動旋盤及びマシニングセンターによる加工 材質は、非鉄金属がメイン 寸法は、 ϕ 3~ ϕ 25程度 中には ϕ 75、 ϕ 42もあり CNC自動旋盤、マシニングセンター、旋盤チャッカータイプ 検査の為の機器は必要です。 必要設備 要望事項 見積り回答のレスポンスが早い事。 ISO9001を取得されていればベスト 122)株式会社 畑屋製作所 資本金 6.000万円 従業員数 129名 愛知県 | 名古屋市瑞穂区浮島町12番24号 http://www.hataya.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール 電気機器・電気用品・空圧機器・作業用照明機器等の製造 調達方針 品質・コスト・納期 発注品目 電気機器・作業用照明機器等の部品加工 ダイカスト成形(50t~350t)、樹脂成形(50t~350t)、ベンダー曲げ(NC加工)、 加工内容 溶接(ロボット・ロー付け)、金属プレス、メッキ塗装、Assy組付け、 金型(ダイカスト成形・樹脂成形・プレス) 必要設備 本社工場(名古屋市)・岐阜工場(岐阜工場:岐阜県瑞穂市十八条586番3) 要望事項 123) パルステック工業 株式会社 149,137万円 従業員数 資本金 161名 静岡県 │浜松市北区細江町中川7000-35 https://www.pulstec.co.jp 使用可能なツール google x microsoft x skype O webex : 🗙 対面方式 | × | オンライン方式 | 〇 zoom X 参加する方式 電子応用機器・装置の製造および販売 生産品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 板金·切削加工品·製缶·樹脂切削加工 加工内容 板金・切削加工品・製缶・樹脂切削加工 ソフト設計 マシニングセンター、NC旋盤 必要設備 要望事項 医療機器の経験が豊富な企業様 124)光精工 株式会社 資本金 8.100万円 従業員数 500名 三重県 | 桑名市蠣塚新田806番地 https://www.hikariseiko.com/ □ | | オンライン方式 □ × | | 使用可能なツール X google meet X microsoft teams X skype X zoom : 対面方式 webex : 生產品目 自動車部品、産業機器部品、建設機器部品、専用機 調達方針 より良い製品をより安く 発注品目 切削、研磨加工 小物Φ3~シャフト径Φ50位までの切削加工、研磨加工 加工内容 上記加工対応可能設備に準ずる 必要設備 要望事項 125 日立造船 株式会社 資本金 4,544,236万円 従業員数 11,540名 大阪府 |住之江区南港北1-7-89 https://www.hitachizosen.co.jp/ X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール | zoom X | google X | microsoft | O | skype X | webex X 対面方式 参加する方式 生產品目 ごみ焼却発電施設、海水淡水化プラント、上下水・汚泥再生処理プラント、舶用エンジン、プレス、プロセス機器、精密機械、橋梁、水門、防災 関連機器等の設計・製作など 調達方針 ・公正公平な取引、・信頼関係に基づく相互発展、・開発購買の推進、・法律の遵守、・機密情報の保持、・環境保護の推進 発注品目 ※発注内容シートに記載 加工内容 必要設備

要望事項

126)株式会社 ヒマラヤ化学工業所 資本金 1,000万円 従業員数 57名 愛知県 あま市北苅二反田108番地 http://www.himaraya-c-.com O google X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom webex: 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 調達方針 発注する場合、弊社支給の場合と、自達(サプライヤー様購入)を状況にて相談致します。 発注品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 加工内容 射出成型品 50t~850tクラスのプラスチック製品 射出成形機 50t~850t。ホッパードライヤー乾燥機。温調器。横走行取出し機。 必要設備 要望事項 127 HILLTOP 株式会社 資本金 3.600万円 従業員数 160名 京都府 | 宇治市大久保町成手1-30 http://www.hilltop21.co.jp/ zoom O google X microsoft X skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 調達方針 フットワークよく情熱をもって共に取り組める事 発注品目 精密加工部品、開発装置の設計~製作 発注ロット: 単品~量産 加工内容 旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造 必要設備 旋盤(NC, 複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備 再望車頂 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 128) 深江特殊鋼 株式会社 従業員数 115名 資本金 2.000万円 広島県 |福山市曙町2丁目3-17 https://www.fukae.co.jp X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom webex : 特殊鋼鋼材および各種機械加工品 生產品目 調達方針 品質重視、相互信頼関係 発注品目 プレス金型部品、産業機械部品 加工内容 BTA穴あけ加工、ガンドリル穴あけ加工、旋盤加工、大型プレート加工、3D形状倣いブロック加工、機械加工付製缶加工 5面加工機、マシニング、旋盤、CAD/CAM 必要設備 要望事項 迅速な見積り、納期厳守 129) 不二精工 株式会社 資本金 5.000万円 従業員数 77名 愛知県 |名古屋市港区新船町2-1 http://www.fuji-seiko.net/ zoom X google X microsoft X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 skype : X webex : 生產品目 各種産業機器設計製作組立 調達方針 相互信頼関係 発注品目 精密鈑金単品から4000個位 フライス加工単品から2000個位 加工内容 レーザー加工 曲げ加工 切削加工 レーザー加工 ブレーキ マシニング加工 必要設備 要望事項 丁寧で品質の良い所 130 藤田螺子工業 株式会社 資本金 8.925万円 従業員数 530名 豊田市吉原町平子26 https://www.fjtrashi.co.jp/index.html zoom O google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 生產品目 締結部品、機能部品の製造・販売、省力機器・工具の製造・販売 調達方針 顧客ニーズにグローバルで対応できるコスト競争力強化の実現 発注品目 圧造製品、切削製品、プレス製品、樹脂成形品 (用途により数百個~数十万個/月) 圧造加工、切削加工、プレス加工、樹脂成形加工 加工内容 圧造機、切削機、プレス機、樹脂成型機 必要設備 自動車部品、産業機器部品など様々な業界のお客様とお取引がございます。 要 望 事 項 まずは一度商談にて御社の強みを教えていただくお時間をいただければと思います。

131) 富士・フォイトハイドロ 株式会社 100,000万円 資本金 従業員数 150名 神奈川県 川崎市川崎区田辺新田1番1号 http://voith.com/jpn-ja/index.html X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom 生産品目 水力タービン、同発電機 調達方針 QDC第一 発注品目 水力タービン、同発電機に使用される部品・・・添付図参照下さい 加工内容 溶接⇒溶接部⇒焼鈍⇒非破壊(浸透探傷、磁粉探傷、放射線)⇒機械加工⇒塗装・・・ ・・添付書類参照下さい 上記加工に必要な設備(外注可) 丸形が主体のためターニングは必須(外注可) 必要設備 要望事項 溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として取りまとめて頂きたい。 132)株式会社 平和電機 資本金 1,000万円 従業員数 13名 愛知県 一宮市三ツ井六丁目10番15号 https://www.heiwadenki.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O | 使用可能なツール zoom X google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 工業用ヒーター設計, 製造, 販売 各種搬送機, 成形機周辺機器 調達方針 フットワークの良い対応が出来、相互の信頼関係を保ち、共存共栄の実現を図る。 成形機周辺のエアーアッセンブリー及び取出機のチャック板 搬送装置 発注品目 当社と共同で成形メーカー・金型メーカーに対して、省エネ、省人化、カーボンニュートラル等の設備の改善策を提案し、エアーアッセンブリー 加工内容 や取出機のチャック板を共に設計製造を行って頂ける事。 NC旋盤、フライス、ボール盤、CAD その他 必要設備 要望事項 取出対象の成型品や金型図面に理解のある企業様 従業員数 133) 豊和工業 株式会社 901.900万円 資本金 701名 │清須市須ヶ口1900番地1 https://www.howa.co.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生產品目 工作機械、空・油圧機器、電子機械、(火器、清掃車両、建材) 調達方針 新潟県、静岡県、西日本を主に新規開拓を継続する。 グリーンシート仮積層機用金属部品(打ち抜き金型、板金・製缶等)、空・油圧機器用金属部品、単品を主に多品種少量品の発注 発注品目 加工内容 空・油圧機器部品については、材料自給から完成までお願いします。打ち抜き金型、板金・製缶については、別途打合せとさせて頂きます。 旋盤、MC、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤカット、熱処理・表面処理設備、レーザー加工機、酸素切断機、曲用プレスブレーキ、溶接機、 必要設備 型彫放電加工機、平面研削盤、治具ボーラー、治具研削盤など 要望事項 品質保証・納期管理・生産性向上に積極的な企業との面談を希望します。 134) 北斗 株式会社 20.000万円 従業員数 資本金 250名 愛知県 | 小牧市郷西町155番地 https://www.mtl.co.jp/ google X microsoft X 対面方式 ○ オンライン方式 × 参加する方式 使用可能なツール zoom : X skvpe : X webex : X 生產品目 各種自動生産システムの開発・設計・製作 調達方針 品質、コスト、納期共に競争力のある企業からの調達 発注品目 自動化生産設備に関する部品 加工内容 小物~中物の溶接の機械加工品 必要設備 立型、横型M/C 要望事項 短納期対応 自社で製缶・機械加工が一貫生産出来る企業様 検査成績書必要 135) マイクロテック・ラボラトリー 株式会社 資本金 4.550万円 従業員数 70名 神奈川県 相模原市南区上鶴間本町8-1-46 https://www.mtl.co.jp/ 対面方式 〇 オンライン方式 × ||使用可能なツール google meet microsoft X skype X zoom X webex X 参加する方式 ロータリエンコーダならびにダイレクトドライブモータ 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 ①精密機械部品②精密機械外装部品 加工内容 ①切削加工②深絞り加工 必要設備 ①NC旋盤②プレス 要望事項 納入数に応じた検査成績書の添付、環境調査への協力、工場監査

神奈川県 | 神奈川県横須賀市望洋台11-5 http://www.matsumura-techno.co.jp google x microsoft x skype x webex x 対面方式 × オンライン方式 ○ 使用可能なツール 参加する方式 zoom 生産品目 生活関連用品 調達方針 相互信頼関係 発注品目 生活関連用品 加工内容 試作及び市場テスト済み商品(特許や実案も出願済)の生産&販売一括委託 必要設備 自社及び取引先企業を活用した生産装置 要望事項 一括委託につきます 137 丸一 株式会社 資本金 10,000万円 従業員数 210名 三重県 | 亀山市白木町貝下1866-8 https://www.marutrap-maruichi.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 🗙 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 総合水廻りシステムパ-調達方針 品質確保・向上 他 発注品目 プラスチック成型品・ゴム成型品・金属プレス加工品・その他 加工内容 インジェクション成形、ブロー成型、コンプレッション成型、プレス成型、切削加工等 必要設備 成型機 要望事項 138 株式会社 マルサン木型製作所 田戸工場 従業員数 60名 資本金 2.250万円 愛知県 | 高浜市田戸町1丁目3番地5 http://www.marusank.com X microsoft teams X ○ オンライン方式 ※ | 使用可能なツール zoom skype X webex : X 自動車アルミ試作部品 ロボットの小量産 自動車二輪試作部品 生產品目 調達方針 短納期、高品質、生産キャパシティが高い、 発注品目 1~30台ほどの試作部品(鋳造、機械加工)、年1,000台ほどの鋳造(砂型小ロット量産) 砂型鋳造、木型製作、機械加工、測定ケガキ業務 加工内容 鋳造できる設備(ショット、溶解炉など)、木型製作(マシニング、旋盤など)、機械加工(3軸、旋盤など)、測定ケガキ業務 必要設備 要望事項 139 株式会社 瑞穂機械製作所 11,452万円 資本金 従業員数 30名 | 名古屋市緑区鳴海町山下50番地 http://mizuhokikai.jimdo.com google X microsoft X skype X 対面方式 〇 | オンライン方式 X | | 使用可能なツール | zoom X | webex : 参加する方式 生產品目 装置組立(厨房用消火設備、農機具、減速機、窯業機器、リール等)、機械部品 調達方針 QCDはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う 発注品目 部品機械加工、板金製品、等 加工内容 機械加工、切削加工、板金加工 NC旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、測定器、タレパン、レーザー、溶接機等 必要設備 要望事項 140)株式会社 ミスミ 資本金 1.343.600万円 従業員数 11,682名 」文京区後楽2丁目5番1号 飯田橋ファーストビル https://www.misumi.co.ip/ ※ オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom ○ google x microsoft ○ skype x webex x 参加する方式 生產品目 FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品の募集となります。(https: //meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2d/fa/) 調達方針 公平・公正な姿勢で広く取引先を求め、調達活動を展開します。取引先選定にあたり、品質・価格・納期に加え、継続的な改善に取り組む企 業力を総合的に勘案します。 発注品目 金属:角物(切削加工品)、板金、丸物(旋盤加工品)非金属:樹脂・エンジニアリングプラスチックの角物(切削加工品)、プレート、丸物(旋盤 加工品) 加工内容 ※詳細は別紙をご確認下さい。 必要設備 ※詳細は別紙をご確認下さい。 ※詳細は別紙をご確認下さい。 要望事項

資本金

従業員数

2名

136 松村テクノ 有限責任事業協同組合

141 株式会社 ミタチ 資本金 2,500万円 従業員数 115名 兵庫県 | 姫路市豊富町御蔭655番地35 https://k-mitachi.com/company/ google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 × 使用可能なツール zoom 生産品目 自動省力化機械・電気制御・機器の設計・製作 調達方針 QCDの満足、公平・公正・透明、継続的な信頼関係を構築できる企業 発注品目 精密機械部品 加工内容 自動省力化機械用部品 丸物、角物、製缶、板金、曲げ物、溶接、樹脂加工品 切削加工、フライス加工、製缶加工、板金加工、ワイヤーカット、放電加工、各種焼入れ、表面処理、研磨、 必要設備 要望事項 コミュニケーションを充実させ長期継続的な信頼関係を構築できる企業 142) 守谷輸送機工業 株式会社 資本金 105,800万円 従業員数 326名 神奈川県 横浜市金沢区福浦1-14-9 https://moriya-elevator.co.jp/ 対面方式 〇 オンライン方式 🗙 zoom X google O microsoft X skype X webex X 参加する方式 使用可能なツール 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 エレベーター用パネル、ワイヤーハーネス、ロープシーブ 加工内容 鋳造、切削加工、板金、製缶、焼付塗装 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤 東望車頂 143 矢崎総業 株式会社 資本金 310,000万円 従業員数 239.753名 静岡県」牧之原市布引原206-1 サプライヤーズセンター内 も https://www.yazaki-group.com/ □○ オンライン方式 □○ | 使用可能なツール google meet microsoft O zoom X X skype X webex X 自動車用ワイヤーハーネス/部品/メーター 製造・販売 生產品目 調達方針 オープンでフェアな取引に努め、共存共栄を図る。 ワイヤーハーネス部品 樹脂(コネクタハウジング、プロテクタ、J/Bボックス、グロメット、コネクタ用ゴム栓/パッキン 等)、金属(端子/ターミナル、バスバー、フォーミングバ 発注品目 スハー、ダイカスト(コネクタシールト、、ボックス/ケース類) 加工内容 樹脂:射出成型、インサート成型、多色成型、コンプレッション成型、LIM成型(液状シリコーン)等/金属:プレス成型、フォーミング成型、ダイカスト成型、メッキ加工 等 *金属/樹脂製品 組付け加工も出来ると良いです。 必要設備 上記の加工が対応可能な成型設備 要望事項 成型サイズの指定は無いですが、小型/中型/大型と選択肢が多いと良いです。 また精密加工対応も可能であれば、なお良好です。 144)株式会社 ヤナギハラメカックス 資本金 5.000万円 従業員数 100名 静岡県 | 榛原郡吉田町住吉1541番地 https://www.y-mechax.com/ ※○ オンライン方式※ × | 使用可能なツール google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 zoom webex : X 生產品目 ·産業用自動化装置 · 産業機械部品 · 半導体装置部品 · 調達方針 良い物を、安く、早く調達(QCD管理) 発注品目 製缶品 鋳物品 旋盤品 製缶加工 鋳物加工 旋盤加工希望 加工内容 必要設備 特に指定はありません 要望事項 是非色々な企業様とお話がしたいです 145) ヤマコー 株式会社 資本金 9.565万円 従業員数 70名 岐阜県 |中津川市坂下275-1 https://yamaco.jp 対面方式 〇 オンライン方式 X | 使用可能なツール | zoom X | google X microsoft X skype X webex : X 参加する方式 生產品目 天然素材(木製品を中心に竹・陶・紙・硝子・金属等)のキッチン&テーブルウェア雑貨、生活雑貨 調達方針 少量多品種の展開となります。外注加工、共同開発を希望いたします。 天然素材(木製品を中心に竹・陶・紙・硝子・金属等)のキッチン&テーブルウェア雑貨、生活雑貨 発注品目 加工内容 必要設備

要望事項

少量多品種の展開となります。外注加工、共同開発を希望いたします。

神奈川県 相模原市中央区宮下1-2-38 https://www.yamadacorp.co.jp/ google O microsoft X 対面方式 skype : X | webex : X 生産品目 ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスインジェクター、エアインフレータ 調達方針 高QCDおよびグリーン調達遵守企業からの購入 発注品目 金属部品、樹脂部品 SUS熱間鍛造、アルミ冷間鍛造、射出成形、MIM 加工内容 必要設備 .5~3tエアスタンプハンマー、1300t以上の射出成形機 要望事項 ISO9001レベルの管理実施およびグリーン調達遵守 147)有限会社 山田製作所 資本金 1,000万円 従業員数 36名 岐阜県 |加茂郡富加町加治田2605 http://yamada-seisakusho.com zoom O google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール webex : X 生產品目 自動包装機械の部品加工及び組立 調達方針 多品種 小ロット 短納期 シャフト 平板 SUS アルミ 鉄の加工 平板 単品~5個程度 発注品目 加工内容 機械加工 全般 必要設備 立型マシニングセンター 5面加工機 複合旋盤 NC旋盤 東望車頂 お見積りについても最短希望 148 株式会社 ヤマデン 従業員数 資本金 4.000万円 243名 愛知県 |名古屋市北区玄馬町209 https://yamaden-ltd.co.jp/ X microsoft X ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom skype X webex : X 参加する方式 生產品目 樹脂加工品 加達方針 短納期対応・見積回答スピード 樹脂加工品 単品、小ロット~多ロット 発注品目 加工内容 切削加工、溶接・曲げ 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤 要望事項 短納期対応や見積回答スピードが早いと助かります。 従業員数 149) 大和樹脂 株式会社 資本金 3,000万円 90名 |台東区東上野1-11-4 https://www.yamato-jushi.co.jp google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom X 対面方式 webex 参加する方式 生産品目 医療機器、航空機などの樹脂成形加工品 少量対応、価格、納期 調達方針 発注品目 医療機器外装カバーなど 加工内容 ①射出成形②G-FRP 必要設備 ①出来れば850t以上の大型成形②L-RTM、SMC、ハンドレイアップ 要望事項 医療機器のため、少量多品種対応可能な企業 150)株式会社 豊電子工業 資本金 4.500万円 従業員数 461名 愛知県 | 刈谷市ーツ木町沖田60 http://www.ytk-e.com/ google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 X 使用可能なツール 対面方式 zoom : X webex: 参加する方式 生産品目 産業用ロボットシステム製造販売 間達方針 高品質、低コスト、短納期での調達。原価低減の提案を相互に行える企業からの調達。 ・産業機械の機械設計業務。・産業用ロボットのプログラム作成及び教示業務。・制御盤ハードーPLC設計業務。・専用機の機械組付ー機内配線 発注品目 までのユニット製作。・製缶+機械加工部品・切削加工品(角・丸物)・精密加工(研磨品含む) 加工内容 ·Solid Works<3次元) AUTO CAD(2次元)・ロボットティーチング、ロボットプログラム・大物製缶+精密加工(平面/平行度:2/100)、クリーン ルーム対応切削加工(洗浄、包装) 必要設備 ・設計:Solid Works<3次元) AUTO CAD(2次元)・組立:天井クレーン(2.8t以上)、フォークリフト、工場エア・加工:MC加工機 門型五面加 工機 NC旋盤 溶接機 中ぐり盤 等 要望事項 産業機械の設計(メカ・電気・ソフト)が対応可能な業者。多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。部品製作(特に製缶加工)と

組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集しています。

資本金

60,000万円

従業員数

376名

146 株式会社 ヤマダコーポレーション

151 株式会社 来光工業 従業員数 資本金 1,000万円 20名 愛知県 | 春日井市上ノ町1-44 http://www.raiko.co.jp X google X microsoft X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom webex : X 生産品目 産業用機械部品と生爪の製造販売 調達方針 検査体制が整っていて納期遵守可能な企業 発注品目 精密機械部品 ロット数1~100個ほど。 加工内容 切削加工…公差0.01までの旋盤・マシニング加工 研磨加工…3μまでの円筒・内径研磨・平面研磨加工 切削…汎用旋盤・NC旋盤・複合加工機・マシニングセンター 研磨…円筒研磨機・内径研磨機・平研 必要設備 要望事項 完成品で納品・出荷しているため、切削・研磨・表面処理いずれも必要な工程となります。必要設備にとらわれず面談させていただければと考 えております。 152 株式会社 リコー 資本金 13,530,000万円 従業員数 78,360名 神奈川県 海老名市扇町5-7 https://jp.ricoh. X microsoft O skype X webex X X google meet ※ |オンライン方式 ○ | |使用可能なツール 参加する方式 対面方式 zoom こちらをご参照ください: https://www.ricoh.co.jp/products 生產品目 調達方針 共創パートナー様募集 共創パートナー様保有技術 発注品目 加工内容 上記URL参照 必要設備 上記URL参照 要望事項 各共創パートナー様募集テーマ(上記URL)の技術概要および共創目的、想定パートナー様をご確認いただきたく、よろしくお願いいたします。 153) 株式会社 YSK 資本金 3.200万円 従業員数 170名 愛知県 | 名古屋市中川区柳森町107太洋ビル4F http://www.shaft.co.jp 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google O microsoft X skype X webex スライドシャフト 生產品目 關達方針 ①顧客満足の向上 ②継続的改善 ③品質マネジメントシステムへの全員参加 精密機械部品 単品あるいは50個以上 発注品目 加工内容 切削加工 必要設備 NC旋盤、マシニングセンター(円筒研磨、センタレス研磨) 要望事項 検査工程までしっかりして頂ける企業 154 株式会社 ワコー長浜工場 資本金 1,500万円 従業員数 199名 滋賀県 | 長浜市加納町横田261番地 http://www.wako-ss.co.jp/ X microsoft X skype X 使用可能なツール google meet zoom [O 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × webex : X 生產品目 上下水設備、粉体·液体容器、產業車両、住宅設備 調達方針 法令の遵守ができ、環境に配慮した上で、継続的な取引が可能で協業関係が築けることを当社の調達方針としています。 発注品目 製缶品、プレス加工品、機械加工品、樹脂成型品 製缶・板金・研磨・プレス・機械加工・樹脂成型 加丁内密 必要設備 レーサー、NCT、プレス、ヘンダー、真空成形、硬化炉 要望事項 加工製品が大きい為、保管等のスペースが必要 155 株式会社 渡辺機械製作所 資本金 4.000万円 従業員数 140名 愛知県 |知立市西町宮後66番地 http://www.wmm.co.jp/
 X
 オンライン方式
 〇
 使用可能なツール
 zoom
 〇
 google meet
 X
 microsoft teams
 〇
 skype
 X
 参加する方式 対面方式 webex 自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備 生產品目 調達方針 品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。 発注品目 一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社 加工内容 機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付 必要設備 機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社

鱼酒章道

従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。

## 2	企業	企業名	発注製品		概	略但	t 様	•	to T et ste	公面机准	ロット数	備考
 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改造工事 液本金 40,000万 従業員 2430人 外注品目(詳細) 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工)シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等 こよる指示 **原アライニング工事**(黒工事**)・油圧機器整備等 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 事、機器据付、配管工事を主としている。 第一様機・ガス溶断機・シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 引品質(高品質・優れた技術)(3) (高品質・優れた技術)(3) (3) (利期(納期検討・突発力) (3) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	番号	正未石	光注製品	材質	:	形状	i	精度	加工内容	必要設備	ロット数	塘 考
必要設備についてはすべて満たす必要 はないが、建設業の許可を取得してい	筝 号	クボタ環境エンジニアリング株式会社 所在地 東京資本金 40,000万 従業員 2430人	生産品目(詳細) 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の 設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 外注品目(詳細) 各種ブラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロ	SS.SUS				面及び仕様書	*プラント機械・据付工事 *補修工事 *補修工事 *プラント配管工事 *電気・計装工事 *ポンプ・ブロアー *ポンプ・ブロアー *ポンプ・ファン・減速機・電動機等 の回転機器類のオーパーホール *築炉工事 *保温工事	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、 プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現地工事道工具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック	現地工事一式	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶〜加工〜現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 @22.000円以下 ⑥破砕機及び粉砕機の現地補修工事

(日立造船㈱)

発注品目	①鋳物用スクラップ ※化学成分値が明らかであり。メッキ処理の行程を経ていないもの。 C、Si、Mn、P、Sの元素含有量が低いものが求められる。 (具体的数値は商談の場にて。) ②ごみ焼却施設向け配管継手・フランジ (PVCライニング管継手、HIVP・PVC管継手、鋼製突合せ溶接式管継手、差込み溶接式管継手、ねじ込み可鍛鋳鉄製管継手、ステンレス製管継手、鋼製溶接式フランジ、鋼製ねじ込み式フランジ、油圧配管用管フランジ) ③酸化チタン ④シリカゾル(コロイダルシリカ) ⑤鋼板 Aluminium-6061
加工内容	
必要設備	①鋳物用スクラップ スクラップヤードにて備蓄などが可能であれば尚可。
その他要望事項	 ①鋳物用スクラップ 納入先福井県若狭市 ②ごみ焼却施設向け配管継手・フランジ JIS規格品・ミルシートの提出が必要 ③酸化チタン ・触媒用のアナターゼ型酸化チタン ・比表面積85m2/g以上 ・TiO2濃度95%以上 ・SO4濃度1.5%以下 ④シリカゾル(コロイダルシリカ) ・酸性シリカゾル ・SiO2濃度20.0~21.0% ・pH2.0~4.0 ・Na20濃度400ppm以下 ・粘度1.0~3.0mPa・s ・比重1.120~1.140

■新規取引メーカーの希望条件(共通)

#		必須条件	尚可条件
1	組織体制	有限会社、株式会社等の会社組織であること	_
2	生産体制	多品種小ロット生産に対応した生産体制	_
3	対応数量	主に1~20個以内	_
4	納期	5~9日(製作条件により要相談)	_
5	不良率	0.5%未満	_
6	納期遅延率	0.5%未満	_
7	見積対応件数	1日あたり平均20件以上(図面枚数ベース)	複数名での見積対応が可能
8	見積回答スピード	見積依頼より24時間以内に回答(営業日)	_
		弊社グリーン調達ガイドラインを遵守頂くこと	
9	環境規制対応	仕入先・外注先の環境規制対応にご協力頂くこと	_
9	-宋-元/元即1/1/L	RoHS/REACH/TSCA対応、トレーサビリティ、変更管理に	
		ご協力頂くこと	
10	設備	下記①~④の製作に必要な加工設備一式	CAD/CAMを保有
10	以州	「記し」での表下に必要が加工政備工	三次元測定機を保有
11	既存取引先	_	電機電子系・半導体系・自動車系顧客が望ましい
12	取得資格	_	ISO9000シリーズ取得
13	その他	_	RoHs10対応

■新規取引メーカーの希望条件(商品群別)

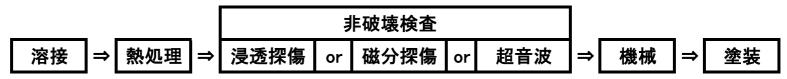
		①金属×角物(切削加工品)	②金属×板金
14	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。	鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS。
17	以及仍負	この他にSK、SCM、SKD、SKH、NAK。	以、「上、建理時代、「ファレー、「コロコ。
		四三酸化鉄被膜	
		無電解二ッケルメッキ	四三酸化鉄被膜
		三価クロメート(白・黒)	無電解二ッケルメッキ
15	表面処理	硬質クロム(厚メッキ・フラッシュメッキ)	三価クロメート(白・黒)
		アルマイト(白・黒・つや消し黒)	アルマイト(白・黒・つや消し黒)
		窒化処理	※内製化していれば尚可。
		※内製化していれば尚可。	
		全焼き・ズブ焼入れ	
		部分焼入れ・高周波焼入れ	
16	熱処理	真空焼入れ	_
		浸炭焼入れ	
		※内製化していれば尚可。	
17	塗装	_	粉体塗装、溶剤塗装のいずれかに対応。
			※内製化していれば尚可。
18	溶接	_	内製化していれば尚可。
			※製缶品は弊社サービス対応外となります。
19	その他加工	_	バーリング加工、ザグリ穴加工
			※内製化していれば尚可。
20	製品サイズ	□400以下	□1200以下
-		※□400超も製作可能であれば尚可。	
21	設備	_	2D CAD(例:アマダAP100)を導入は必須。
L			ボール盤、フライス加工機を保有していれば尚可。

21	ā交 1 用		ボール盤、フライス加工機を保有していれば尚可。
_		•	
		②金属×丸物(旋盤加工品)	③非金属(樹脂・エンジニアリングプラスチック)
22	形状	回転軸・シャフト、ピン、パイプ、カラー、スペーサー	角物(切削加工品)、丸物(旋盤加工品)のいずれかに対応
			M C ナイロン(PA)
			アクリル(PMMA)
			アクリルニトリルブタジェンスチレン(ABS)
			テフロン(PTFE)
			ポリアセタール(POM)
			ポリエーテルエーテルケトン(PEEK)
3	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。	ポリカーボネート(PC)
1	取扱材質	この他にSUJ2、SCM、SK、SKD、SKH。	ポリフェニレンサルファイド(PPS)
			ポリブチレンテレフタレート(PBT)
			ユニレート (PET)
			塩化ビニル(PVC)
			エポキシガラス
			ベークライト (紙・布)
			超高分子量ポリエチレン(UHMW)
		四三酸化鉄被膜	
	表面処理	無電解二ッケルメッキ	
		三価クロメート(白・黒)	
		硬質クロム(厚メッキ・フラッシュメッキ)	_
		アルマイト(白・黒・つや消し黒)	
		窒化処理	
		※内製化していれば尚可。	
		全焼き・ズブ焼入れ	
	熱処理	部分焼入れ・高周波焼入れ	
5		真空焼入れ	_
		浸炭焼入れ	
		※内製化していれば尚可。	
5	製品サイズ	軸径φ3以上、L寸最大2,000mmまで。	特になし
7	事業形態	_	加工業に加え、上記材質の卸売り(販売)業をしていれば尚可。

<水車・発電機部品加工について>

富士・フォイトハイドロ(株)

1. 工種: 溶接と機械の複合加工品



- *溶接はSS材とSUS材の溶接有り
- 2. 材質:SS400、SUS304、403、410
- 3. 形状: 丸形が主体(Φ200~2000×H200~2000 水車軸回り部品に分割構造の部品有り・・・・分割数: 2~8
- 4. 精度: 篏合部1/100台(例H7/h6) 溶接部は一般公差
- 5. 必要設備:溶接、熱処理、非破壊検査、立旋盤、塗装・・・・無い場合は外注で可
- 6. その他:溶接+機械加工の複合加工品が主体なので一式完成品として製作して頂きたい。