三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧

登録番号	企業名	業種	頁
1	株式会社　アガタ製作所	製缶･板金	13
2	旭電気　株式会社	機械加工	1
3	旭電器工業　株式会社	電気･実装	28
4	厚板プレス工業　株式会社	製缶･板金	13
5	株式会社　アドウェル	その他	33
6	株式会社　一志精工電機	プレス	18
7	株式会社　伊藤英男鉄工所	機械加工	1
8	岩間製作所	機械加工	1
9	株式会社　ウエスギ	その他	33
10	株式会社　ウエノテック	製缶･板金	13
11	株式会社　エール	機械加工	2
12	S.K.コーポレーション	製缶･板金	14
13	株式会社　恵比寿	めっき･塗装	23
14	株式会社エム･デー･エス松阪工場	その他	33
15	株式会社　遠藤製作所	プレス	18
16	株式会社　オーエスケーアイ	めっき･塗装	23
17	オーサカゴム　株式会社	樹脂･ゴム	24
18	株式会社　オーネックステックセンター	その他	34
19	株式会社　オクムラ	樹脂･ゴム	24
20	株式会社　オルテクス	専用機の設計･製作	11
21	株式会社　スズカベース	機械加工	2
22	有限会社　河野製作所	電気･実装	28
23	木田バルブ･ボール　株式会社	機械加工	2
24	有限会社　北義工業所	製缶･板金	14
25	共栄産業　株式会社	樹脂･ゴム	24
26	楠精器　株式会社	製缶･板金	14
27	熊野精工　株式会社	その他	34
28	黒部工業　株式会社	設備メンテナンス	32
29	桑名精工　株式会社	機械加工	3
30	桑名電装　株式会社	電気･実装	28
31	株式会社　ケィ･ティ･エィ	製缶･板金	15
32	ケーエム精工　株式会社	鋳造･鍛造	20
33	高洋電機　株式会社	機械加工	3
34	小橋電機　株式会社	電気･実装	29
35	有限会社　今野製作所	プレス	18
36	株式会社　斎藤金型製作所	機械加工	3
37	有限会社 佐藤鐵工所	機械加工	4
38	株式会社　サンスイ	その他	34
39	サンユー技研工業　株式会社	金型加工	30
40	サンヨー製缶	製缶･板金	15
41	三立精機　株式会社	専用機の設計･製作	11
42	株式会社　GMT	めっき･塗装	23
43	株式会社　シーセット	ソフト	31
44	シグマー技研　株式会社	その他	35
45	ジャスト物流　株式会社	機械加工	4
46	JUKI金属　株式会社	鋳造･鍛造	20

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧

登録番号	企業名	業種	頁
47	株式会社　松和産業	電気･実装	29
48	株式会社　水貝製作所	機械加工	4
49	株式会社　スギテック	機械加工	5
50	株式会社　スギヤマ	鋳造･鍛造	20
51	株式会社　セイワ工業	製缶･板金	15
52	大起産業　株式会社	専用機の設計･製作	11
53	隆工業　株式会社	機械加工	5
54	有限会社　竹川工業	製缶･板金	16
55	有限会社　田中工業所	樹脂･ゴム	25
56	株式会社　辻プロテック工業	製缶･板金	16
57	株式会社　デイ･プラフト	樹脂･ゴム	25
58	帝産大鐘ダイカスト工業株式会社	鋳造･鍛造	21
59	株式会社　テクノアート	プレス	19
60	東海アヅミテクノ　株式会社	機械加工	5
61	東洋工業　株式会社	機械加工	6
62	株式会社　TOYO三重	機械加工	6
63	株式会社　トピア	その他	35
64	株式会社　NAKAGAWA	樹脂･ゴム	25
65	中川電装　株式会社	金型加工	30
66	株式会社　中村製作所	機械加工	6
67	株式会社　南条製作所	その他	35
68	株式会社　日新化成製作所	樹脂･ゴム	26
69	日本ケミカル工業　株式会社	樹脂･ゴム	26
70	光製缶　株式会社	製缶･板金	16
71	光精工　株式会社	機械加工	7
72	株式会社　美建	専用機の設計･製作	12
73	株式会社　平本精機	機械加工	7
74	株式会社　FEED	機械加工	7
75	株式会社　フジ技研	機械加工	8
76	株式会社　富士製作所	専用機の設計･製作	12
77	藤吉プラスチック　株式会社	樹脂･ゴム	26
78	プロテックアート　株式会社	電気･実装	29
79	ヘラクス　株式会社	機械加工	8
80	豊栄工業　株式会社	樹脂･ゴム	27
81	北勢ダイキャスト工業　株式会社	鋳造･鍛造	21
82	株式会社　細江加工所	機械加工	8
83	株式会社　前田テクニカ	プレス	19
84	松井機工　有限会社	機械加工	9
85	松本産業　有限会社	樹脂･ゴム	27
86	有限会社　丸信鉄工	機械加工	9
87	三重機械鐵工　株式会社	製缶･板金	17
88	三重精機　株式会社	機械加工	9
89	三重ダイキャスト工業　株式会社	鋳造･鍛造	21
90	株式会社　三ツ知製作所	鋳造･鍛造	22
91	株式会社　ミヤタテクニカル	製缶･板金	17
92	若杉工機　有限会社	機械加工	10

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧

登録番号	企業名	業種	頁	登録番号	企業名	業種	頁
93	若林工業　株式会社	機械加工	10				

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆機械加工◆

登録番号	企業名	頁
2	旭電気　株式会社	1
7	株式会社　伊藤英男鉄工所	1
8	岩間製作所	1
11	株式会社　エール	2
21	株式会社　スズカベース	2
23	木田バルブ･ボール　株式会社	2
29	桑名精工　株式会社	3
33	高洋電機　株式会社	3
36	株式会社　斎藤金型製作所	3
37	有限会社 佐藤鐵工所	4
45	ジャスト物流　株式会社	4
48	株式会社　水貝製作所	4
49	株式会社　スギテック	5
53	隆工業　株式会社	5
60	東海アヅミテクノ　株式会社	5
61	東洋工業　株式会社	6
62	株式会社　TOYO三重	6
66	株式会社　中村製作所	6
71	光精工　株式会社	7
73	株式会社　平本精機	7
74	株式会社　FEED	7
75	株式会社　フジ技研	8
79	ヘラクス　株式会社	8
82	株式会社　細江加工所	8
84	松井機工　有限会社	9
86	有限会社　丸信鉄工	9
88	三重精機　株式会社	9
92	若杉工機　有限会社	10
93	若林工業　株式会社	10

三重ものづくり商談会2022

受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆専用機の設計･製作◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
20	株式会社 オルテクス	11			
41	三立精機 株式会社	11			
52	大起産業 株式会社	11			
72	株式会社 美建	12			
76	株式会社 富士製作所	12			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆製缶・板金◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
1	株式会社 アガタ製作所	13			
4	厚板プレス工業 株式会社	13			
10	株式会社 ウエノテック	13			
12	S.K.コーポレーション	14			
24	有限会社 北義工業所	14			
26	楠精器 株式会社	14			
31	株式会社 ケィ・ティ・エィ	15			
40	サンヨー製缶	15			
51	株式会社 セイワ工業	15			
54	有限会社 竹川工業	16			
56	株式会社 辻プロテック工業	16			
70	光製缶 株式会社	16			
87	三重機械鐵工 株式会社	17			
91	株式会社 ミヤタテクニカル	17			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆プレス◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
6	株式会社 一志精工電機	18			
15	株式会社 遠藤製作所	18			
35	有限会社 今野製作所	18			
59	株式会社 テクノアート	19			
83	株式会社 前田テクニカ	19			

三重ものづくり商談会2022

受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆鋳造･鍛造◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
32	ケーエム精工　株式会社	20			
46	JUKI金属　株式会社	20			
50	株式会社　スギヤマ	20			
58	帝産大鐘ダイカスト工業　株式会社	21			
81	北勢ダイキャスト工業　株式会社	21			
89	三重ダイキャスト工業　株式会社	21			
90	株式会社　三ツ知製作所	22			

三重ものづくり商談会2022

受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆めっき・塗装◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
13	株式会社 恵比寿	23			
16	株式会社 オーエスケーアイ	23			
42	株式会社 GMT	23			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆樹脂･ゴム◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
17	オーサカゴム　株式会社	24			
19	株式会社　オクムラ	24			
25	共栄産業　株式会社	24			
55	有限会社　田中工業所	25			
57	株式会社　デイ･プラフト	25			
64	株式会社　NAKAGAWA	25			
68	株式会社　日新化成製作所	26			
69	日本ケミカル工業　株式会社	26			
77	藤吉プラスチック　株式会社	26			
80	豊栄工業　株式会社	27			
85	松本産業　有限会社	27			

三重ものづくり商談会2022

受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆電気･実装◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
3	旭電器工業　株式会社	28			
22	有限会社　河野製作所	28			
30	桑名電装　株式会社	28			
34	小橋電機　株式会社	29			
47	株式会社　松和産業	29			
78	プロテックアート　株式会社	29			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆金型加工◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
39	サンユー技研工業　株式会社	30			
65	中川電装　株式会社	30			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆ソフト◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
43	株式会社 シーセット	31			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆設備メンテナンス◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
28	黒部工業 株式会社	32			

三重ものづくり商談会2022
受 注 企 業 一 覧　　業種区分 ◆その他◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	頁
5	株式会社 アドウェル	33			
9	株式会社 ウエスギ	33			
14	株式会社エム・デー・エス 松阪工場	33			
18	株式会社 オーネックステックセンター	34			
27	熊野精工 株式会社	34			
38	株式会社 サンスイ	34			
44	シグマー技研 株式会社	35			
63	株式会社 トピア	35			
67	株式会社 南条製作所	35			

業種 機械加工　URL http://www.asahi-mie.co.jp/

登録番号 2

旭電気 株式会社

〒 512-1201 三重県 四日市市上海老町1648-90

TEL 059-326-8181　資本金 2,000万円
FAX 059-326-8080　従業員数 184名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械部品、モータ部品等の精密機械加工と、制御盤や配電盤の筐体の板金加工

<加 工 内 容> NC旋盤、マシニングセンタ、研削盤、レーザー・タレパン加工、ベンダー、溶接

<加 工 材 料> 鋳物、S45C、アルミ、SPHC、SPCCなど

<会社の特徴> ミクロン単位の精密機械加工や、中型～大型（φ200mm～φ700mm程度）の丸物加工を得意としています。近年では板金加工事業も立ち上げ、制御盤・配電盤・操作盤等の板金製品を内製し、金属加工全般で顧客のご希望にお応え致します。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> DMG森精機(株) 東芝産業機器システム(株)

主要設備	台数	設備能力等
立形NC旋盤	2	φ800×400
横形NC旋盤	1	φ270×280
横形汎用旋盤	1	φ420×300
多軸複合旋盤	1	φ500×1165
横形マシニングセンタ	1	1,050×900×980(X,Y,Z)
立形円筒研削盤	1	φ800×500
ロータリー精密平面研削盤	1	φ600×250
パンチレーザ複合加工機	1	3050×1525(X,Y)
ベンダー	2	曲げ長さ:3110mm、2090mm
MAG溶接機	3	
TIG溶接機	1	
スポット溶接機	2	
スタッド溶接機	2	

業種 機械加工　URL http://www.itohide.co.jp

登録番号 7

株式会社 伊藤英男鉄工所

〒 511-0912 三重県 桑名市星川2350

TEL 0594-31-5158　資本金 500万円
FAX 0594-31-2048　従業員数 19名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 大型金型部品(コモンプレート、ダイセット、ボルスター等)、工作機械部品(ボルスター、テーブル、コラム等)、専用機部品(天板、ベースプレート、架台等)。

<加 工 内 容> 対応ワークサイズ 1000×2500×4000。大型機械部品のフライス、マシニング、平面研削加工を0.01㎜精度にて加工を行います。

<加 工 材 料> SS400、SC材、合金工具鋼(SKT4, SKD61等)、金型鋼(HPM/NAK等)、鋳物、SUS(303/304/630等)、アルミ

<会社の特徴> 大型金属部品の単品小ロット生産を得意としております。門型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ、門型平面研削盤を主力とし、3m×1mのプレート部品を平面度・平行度・穴位置精度0.01㎜精度にて加工可能です。24時間加工対応可能な為、特急品対応も得意としております。特級技能士・1級技能士を多数取得しており、独自の加工技術を承認頂く事で地域未来牽引企業に認定頂きました。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> DENSO 名古屋特殊鋼

主要設備	台数	設備能力等
門型マシニングセンター(5面加工機)	2	2000×4000
門型マシニングセンター(5面加工機)	1	2500×4000
門型マシニングセンター(5面加工機)	1	2000×4000 固定5軸ｱﾀｯﾁﾒﾝﾄ搭載
横型マシニングセンター	1	2300×3000
縦型マシニングセンター	1	800×1600
門型平面研削盤	1	1400×3000
NCフライス盤	1	1350×3000
汎用フライス盤	1	1500×4000
汎用フライス盤	1	1200×1700
ラジアルボール盤	1	1500×3000
クレーン	4	2.8t、4.8t、5t、10t
CAD-CAM	8	2D 2台、3D 2台、兼用 4台
自社輸送便	1	3tトラック

業種 機械加工　URL

登録番号 8

岩間製作所

〒 510-0954 三重県 四日市市采女町3000-3

TEL 059-347-0830　資本金
FAX 059-348-0850　従業員数

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> シャフトSUS316Lスペーサー円径肉厚12tに1.5 冗明加工(ドリル) その他

<加 工 内 容> 汎用機にて加工・アーク溶接 SUS316 ドーナツ形薄板加工 (例) φ323×φ250×4t

<加 工 材 料> SUS304～316L インコネル600SKD-11.DC53.SKH-3 その他

<会社の特徴> 受注品及専用機、引張り検査機、溶接治具、樹脂抜金型、実用新案取得、全て当社にて設計・制作等、出来ないとの回答は一切ありません。また、土日・祝日も承ります。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
フライス盤	1	X800 Y350 Z650
旋 盤	1	φ320×1500
フライス盤	1	X650 Y250 Z
タッピングボール盤	1	
メタルソー	1	
切断機	1	
アーク溶接	1	
グラインダー	1	
セーバー	1	

業種 機械加工　URL http://www.ell-jp.com

登録番号 11

株式会社 エール

〒 518-0001 三重県 伊賀市佐那具町10番地の15

TEL 0595-23-5156　資本金 1,000万円
FAX 0595-23-5165　従業員数 18名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 精密機械加工部品製作、大小機械加工、治具

<加 工 内 容> 旋盤、マシニング、研磨機、ワイヤ放電を使った機械加工

<加 工 材 料> SS、SC、SUS、AL、焼入れ品等全般

<会社の特徴> 単品加工の短納期対応を得意とした会社で、三次元測定機を使った品質保証を実施します

<海外対応> 不可

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
CNC旋盤	1	φ275*1200 MC
CNC旋盤	1	φ275*1200 Y軸
CNC旋盤	1	φ430*600
CNC旋盤	1	φ300*750
マシニングセンタ	1	X850 Y500
マシニングセンタ	1	X1050 Y530
マシニングセンタ	1	X800 Y560
ワイヤカット放電加工機	1	X500 Y250
円筒研削盤	1	φ150*350
平面研削盤	1	X600 Y300
平面研削盤	1	X600 Y300
長尺汎用旋盤	1	φ770*3500
大型汎用旋盤	1	φ1600*1500
三次元測定機	1	X700 Y700 Z600
表面粗さ測定機	1	X軸 50mm

業種 機械加工　URL https://suzuka-base.co.jp

登録番号 21

株式会社 スズカベース

〒 513-0006 三重県 鈴鹿市和泉町787番地の2

TEL 059-373-5343　資本金 200万円
FAX 059-373-5344　従業員数 6名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 試作鈑金部品の金型

<加 工 内 容> 3次元データからの鋳造、、マシニング加工

<加 工 材 料> 弊社対応の鋳造素材はZASになります。

<会社の特徴> 3DCAD、鋳造、大型マシニング機を設備し、ワンストップでの試作金型を製作、短納期や顧客の細かな要望に対応しています。
試作鈑金部品の金型だけでは無く、マシニング加工機での加工にも対応しています。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
門形マシニングセンター	1	加工範囲 4,000×2,000
立形マシニングセンター	1	加工範囲 2,000×1,000
立形マシニングセンター	1	加工範囲 2,000×800(発泡加工用)
ZAS鋳造炉	1	3ton釜
ZAS鋳造炉	1	2ton釜

業種 機械加工　URL http://www.kvb.jp

登録番号 23

木田バルブ・ボール 株式会社

〒 518-1314 三重県 伊賀市円徳院273

TEL 0595-43-0016　資本金 4,500万円
FAX 0595-43-1612　従業員数 60名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> ボールバルブ用のボール弁、バルブ部品、型打鍛造品、産業装置用精密パーツ加工他

<加 工 内 容> 鍛造設備一式、加工設備は、NC旋盤、ターニング加工機、縦、横マシニング、ワイヤー加工機、球面研削盤、球面加工機、バフ研磨機

<加 工 材 料> ステンレス材全般、鉄全般、チタン、モネル、ハステロイ、インコネル、コバルトクロム、セラミック、各種樹脂、他溶射等

<会社の特徴> 球体加工を得意としておりますが、現在は、ボール弁のボール加工で培った技術を用いて、産業装置等の精密パーツを製作しています

<海外対応> 海外拠点については、現在はなし(4年程前まで中国、常州市に独資工場有)

<ISO認証>

<取 引 先> ㈱キッツ ㈱日阪製作所

主要設備	台数	設備能力等
縦型NC旋盤	2	Φ1200×1000
NC旋盤	6	Φ600×1000
横型MC	2	□800
縦型MC	4	
NC自動盤	4	
ワイヤーカット加工機	2	
5軸MC	1	
平行2軸NC旋盤	1	
縦、横フライス盤	20	
バルブボール自動加工専用機	20	
バフ研磨機	10	
汎用旋盤(6～8尺)	10	
円筒研削盤	1	
平面研削盤	1	
安川ロボットシステム	3	

業種 機械加工 URL

登録番号 29

桑名精工 株式会社

〒 511-0851 三重県 桑名市大字西別所296番地

TEL 0594-22-6223 資本金 2,000万円
FAX 0594-23-4186 従業員数 120名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	○

<主要加工品> 自転車用部品、レジャー機器部品、理美容機器部品、空圧機器部品、医療用具部品、自動車部品およびユニット品の組立て

<加 工 内 容> NC旋盤、マシニング加工、プレス加工、歯車加工、組立て

<加 工 材 料> アルミ、黄銅、ステンレス、チタン、快削鋼など

<会社の特徴> NC旋盤、マシニングセンター、歯車加工機、プレスによる金属の精密加工を行っております。また、部品加工から組立てまでの一貫加工も行っております。ISO9001の品質規定に基づく管理によって高品質な製品を提供しております。

<海外対応> 対応出来ません。

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 株式会社シマノ パナソニック株式会社

主要設備	台数	設備能力等
CNC複合旋盤	42	φ2.-φ32.
NC旋盤	25	4インチ
マシニングセンター	2	BT40
マシニングセンター	9	BT30
歯切盤	5	φ120まで
歯切盤	27	φ60まで
歯切盤	4	φ40まで
歯切盤	9	φ22まで
プレス	6	80トン～20トン

業種 機械加工 URL http://koyofirst.jp/

登録番号 33

高洋電機 株式会社

〒 519-0412 三重県 度会郡中楽639－1

TEL 0596-58-2121 資本金 5,000万円
FAX 0596-58-2101 従業員数 155名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 難削材加工(装置類試作部品)、自動車部品(ﾌﾟﾚｽ、鍛造品へ追加工含む)、産業機器(ﾓｰﾀｰ、ｸﾗｯﾁ部品)、建機、油圧部品加工。建築部品加工、アッセンブリー。

<加 工 内 容> CNC旋盤による複合加工と精密NC旋盤による高精度加工(公差±3μ真円度2μ円筒度3μ)・旋盤加工とマシニング加工で完成形状にて出荷

<加 工 材 料> プラチナ・タングステン・モリブデン・MAT21・ハステロイ・純ニッケル・鉄系(各種)・SUS(各種)・アルミ・真鍮・銅

<会社の特徴> タングステン高精度(±3μRa0.4)量産加工(5,000個/月)。MAT21、ﾊｽﾃﾛｲ、純ﾆｯｹﾙ等の難削材も同様、加えて微細加工も可能。ハードターニング加工による高精度±2μ・仕上げ加工(Ra0.2)。5軸加工による、小ロット(10個)～六軸加工等による量産(100万個/月)まで対応。旋削～焼入～表面処理までの一貫納入が可能。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> NTN シンフォニアテクノロジー

主要設備	台数	設備能力等
CNC自働旋盤 バー加工	80	Φ3～Φ80 複合加工機40台
NC旋盤 チャッカー加工	130	Φ2～Φ220
マシニングセンタ	6	横型 3台
ドリリングセンター	16	
6軸自動盤	9	
円筒研削盤	2	
平面研削盤	2	
センタレス研削盤	2	
スピードファム	1	
ブローチ盤	1	
超音波洗浄機	1	
三次元測定器	2	
真円度測定器	2	
形状測定器	2	
画像検査機	1	

業種 機械加工 URL http://www.saitokanagata.co.jp

登録番号 36

株式会社 斎藤金型製作所

〒 511-0118 三重県 桑名市多度町御衣野字天ノ子4417番地の3

TEL 0594-49-2822 資本金 2,300万円
FAX 0594-49-3636 従業員数 24名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 鋳造用金型、ダイカスト金型(およそ型締力800t程度まで)

<加 工 内 容> 設計、製作(アッシー)、修理、部品製作

<加 工 材 料> FC,SKD,S50C、グラファイト等

<会社の特徴> 創業以来70年鋳造金型、ダイカスト金型を造り続けております。現在は主に自動車部品の金型を製作しておりますが、鋳造、ダイカスト金型(800t程度まで)であれば用途を問わず幅広く製作可能です。また他社製金型の修理も行っておりますので、ご相談いただければ幸いです。 エコステージ1取得済

<海外対応> 不可

<ISO認証>

<取 引 先> 豊田自動織機 アイシン高丘

主要設備	台数	設備能力等
makino a61-nx 横型MC	1	730*730*800
makino V77-A30 MC	1	1200*700*650
makino V56-A25 MC	1	900*550*450
makino V55-A25 MC	1	900*500*450
makino GF6-A30 MC	1	1050*630*560
森精機 NV5000 MC	1	800*510*510
森精機 NV7000 MC	1	1560*740*660
makino MC1513-A-60横型MC	1	1500*1300*800
makino HンC210-A30 横型MC	1	1250*1000*800
makino MC108-A-60 横型MC	1	1050*800*810
東芝機械 MPF2114 門型MC	1	1400*2100*715
PTC CREO 3DCAD	3	3D設計、モデリング
C&G TOOLS	4	CAM NCデータ作成
FARO 3次元測定器	2	レーザー非接触、接触
ミツトヨ 三次元測定機	2	精密3次元測定器

業種 機械加工　URL http://sato-tk.net

登録番号 37

有限会社 佐藤鐵工所

〒 511-0839 三重県 桑名市安永8丁目958番地

TEL 0594-23-0277　資本金 300万円
FAX 0594-21-2941　従業員数 12名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 産業機械、電気機器、金型改造、修理

<加 工 内 容> 旋削、フライス加工

<加 工 材 料> 鋼、ステンレス、ダクタイル、アルミ、銅合金

<会社の特徴> NC旋盤による小ロットの加工（1～50個程度） 汎用旋盤での単品加工 フライスでの単品、小ロット加工

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
NC旋盤	2	φ440×500
NC旋盤	1	φ550×1000
NC旋盤	2	φ610×1500、3000
汎用旋盤	1	φ540×1250
汎用旋盤	1	φ730×3000
汎用旋盤	1	φ960×3000
汎用旋盤	1	φ1060×5000
NCフライス盤	1	920×400
立型マシニングセンタ	1	900×480 2P
立型マシニングセンタ	1	1200×610
立型マシニングセンタ	1	1800×720
ラジアルボール	3	1600 2000

業種 機械加工　URL http://xjb-just.co.jp/

登録番号 45

ジャスト物流 株式会社

〒 513-0001 三重県 鈴鹿市広瀬町1432番地

TEL 059-370-3070　資本金 1,000万円
FAX 059-370-4165　従業員数 250名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 鉄道部品の内装部品加工、建設向けの汎用部品の加工及び組立、空調機器の外装板の部品加工及び組立

<加 工 内 容> レーザ切断、プレス加工、曲げ加工、フライス加工、各組立（ビス打ち、リベット等）

<加 工 材 料> 鉄、アルミ、SUS

<会社の特徴> ・部品加工だけでなく、後工程の組立を取り込むことにより、お客様のランニングコスト削減を可能にし操業をしております。
・人材派遣業も事業展開をしていることで、慢性的な人材不足がありません。

<海外対応> 現時点では対応はできません。

<ISO認証>

<取 引 先> 木村工機株式会社 藤澤建機株式会社

主要設備	台数	設備能力等
ファイバレーザ加工機	1	三菱電機製 4Kw
タレットパンチプレス	1	アマダ製 20t
プレスブレーキ	1	村田機械製 135t
プレスブレーキ	1	アマダ製 100t
プレスブレーキ	1	アマダ製 20t
NC機械（フライス、穴あけ）	1	フジ産業製 5m
スポット溶接機	1	中央製作所製
シャーリング	1	アマダ製 3m

業種 機械加工　URL http://www.sugaiworks.co.jp

登録番号 48

株式会社 水貝製作所

〒 511-0201 三重県 いなべ市員弁町市之原2331-17

TEL 0594-74-2785　資本金 1,000万円
FAX 0594-74-3631　従業員数 60名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 治工具 試作品 医療機器製造 等

<加 工 内 容> 旋盤 複合加工機 マシニングセンター 5軸加工機 各種研磨機 レーザー溶接 等

<加 工 材 料> 機械部品の加工、鋼鉄、チタン、アルミ、SUS、樹脂 等

<会社の特徴> 手のひらに乗る程度の物から、大きな物まで丸、四角形状は問わずどんなものでも加工します。
旋盤、複合加工機、マシニングセンター、5軸加工機、各種研磨機、レーザー溶接機など工作機械を取り揃えております。
最新且つ豊富な設備を取り揃えているため短納期 高品質といったご要望にも柔軟に対応

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> デンソーグループ アイシングループ

主要設備	台数	設備能力等
マザック5軸加工機	2	350×550×510
マザック5軸加工機	1	730×850×560
森精機5軸加工機	10	500×800×500
日立精機マシニングセンター	10	450×800×550
マザック複合旋盤	1	Φ500×500
マザックNC旋盤	4	Φ340×500
森精機NC旋盤	1	Φ300×600
中部工機汎用旋盤	1	Φ750×1500
近藤製作所円筒研削盤	1	Φ300×1100
岡本機械平面研削盤	4	600×400×300H
岡本機械平面研削盤	1	1000×500×450H
太陽工機横型内径研削盤	1	Φ275×700
太陽工機CNC立型複合研削盤	1	Φ850×600
ファナックワイヤーカット	2	H300×500×W500
高精度三次元測定機	1	1000×1200×600

業種 機械加工 URL

登録番号 49

株式会社 スギテック

〒 514-2221 三重県 津市高野尾町 1938-13

TEL 059-230-0232 資本金 3,000万円
FAX 059-230-1450 従業員数 17名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> パワーステアリング 部品 シフトレバー部品

<加 工 内 容> 切削加工 研磨加工 転造加工

<加 工 材 料> S45C S35C

<会社の特徴> 精密加工の大量生産

<海外対応> ベトナム HOCHIMINH

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> ﾄﾘｯｸｽ㈱ ㈱アツミテック

主要設備	台数	設備能力等
マシニングセンター 日立精機	1	VK45
森精機	1	MV55
ファナック	1	a-T14ID
森精機	1	TV400
NC旋盤 オオクマ	1	L250
森精機	1	TS15
森精機	2	SL-150S
森精機	1	AL-22S
スイス型NC旋盤 スター精密	4	SV-32
スター精密	2	SR-32
円筒研磨機 シギヤ精機	1	GPA-30-40
センターレス 日本精機 日進	5	NGB-20HN
測定器 三次元測定機 東京精密	1	VF600A
真円度計 東京精密	1	RONDCOM46A
コントレーサー ミツトヨ	1	CV-3000

業種 機械加工 URL http://www.takashi.co.jp

登録番号 53

隆工業 株式会社

〒 510-0023 三重県 四日市市午起2丁目5－34

TEL 059-325-6211 資本金 300万円
FAX 059-325-6212 従業員数 5名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 繊維設備向け部品製作、自動車設備向け部品製作、自動車関連設備の試作改

<加 工 内 容> NCﾏｼﾆﾝｸﾞ、旋盤加工 、溶接

<加 工 材 料> 主に金属材料(SUS、SCM、64ﾁﾀﾝ等) 樹脂等の材料も可能(MCﾅｲﾛﾝ、PEEK材等)

<会社の特徴> 単品、小ロット対応 表面処理(真空焼入れ、高周波焼入れ、イオン窒化、無電解ﾒｯｷ、ﾕﾆｸﾛﾒｯｷ、黒染め、テフロン、タフト、アルマイト) 完品納入可能

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 日進機工株式会社 株式会社ﾂﾘｰｸﾗｲﾐﾝｸﾞﾜｰﾙﾄﾞ

主要設備	台数	設備能力等
縦型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	1	400×400×500
縦型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	1	700×700×1250
横型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	1	600×600×800
NC旋盤	2	φ450×750
TIG溶接機	1	
検査定盤	1	1500×1500
各種測定ｹﾞｰｼﾞｰ式		
CAD・CAM(2D:DXF,DWG, 3D:STEP)		

業種 機械加工 URL http://www.tokai-azumi.co.jp/jp/home

登録番号 60

東海アヅミテクノ 株式会社

〒 514-1256 三重県 津市中村町578

TEL 059-252-1100 資本金 3,000万円
FAX 059-252-1917 従業員数 20名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 高精度金型部品および装置部品、レース用バイク部品およびカスタム部品、釣具用カスタム部品類の単品加工から小・中ロット生産。

<加 工 内 容> 切削加工(マシニングセンター、複合旋盤、NC旋盤)、研削加工(平面)、放電加工(ワイヤーカット、型彫)

<加 工 材 料> ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス鋼、チタン、インコネル、各種アルミ、樹脂類(PEEK、POM、PMMA)など

<会社の特徴> 高精度の金型部品単品から、高品位小・中ロット量産部品まで受注対応。
熱処理品の高精度加工や加工後の表面処理も対応。
加工が困難と思われる形状や材質にも挑戦。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> セイコーエプソン(株) 住友電装(株)

主要設備	台数	設備能力等
マシニングセンター	7	500x400x200
複合旋盤	1	Φ200x130
NC旋盤	3	Φ200x200
ワイヤーカット放電加工機	3	370x270x250
型彫放電加工機	3	
平面研削盤	6	350x150x220
画像測定機	2	300x300x200
レーザー測定機	1	

業種 機械加工　URL http://netoyo.co.jp/index.php

登録番号 61

東洋工業 株式会社

〒 510-8012 三重県 四日市市茂福町8-9

TEL 059-364-2341　資本金 2,016万円
FAX 059-363-3113　従業員数 70名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	○

<主要加工品> 製網機の設計製作 専用機の設計製作 各種シャフトの製造 バルブの製造 精密部品加工

<加 工 内 容> 機械設備のメカ設計 部品製作 部品調達 組立
旋盤加工 マシニング加工 研磨加工

<加 工 材 料> 一般鉄鋼(S45C SS400 SCM) ステンレス鋼 アルミニウム 他特殊鋼

<会社の特徴> 当社は1937年の設立以来80余年に亘り、様々な網をつくる特殊繊維機械である製網機の製造及び世界53カ国への直接貿易販売を行うトップメーカです。ここで培った技術を生かし、搬送・組立・検査・試験等の各種産業用装置を設計製造から据え付けまで一貫して行い、また、金属シャフトおよび産業用バルブのOEM製造も行っています。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> コマツNTC株式会社 富士電機株式会社

主要設備	台数	設備能力等
門形5面加工機	1	2500X5000
門形マシニングセンタ	1	1500X8000
横中ぐりフライス盤	1	1800X2200
横形マシニングセンタ	1	1000X1000
NC旋盤	2	φ350X1000
NC旋盤	2	φ280X500
NC自動盤	4	最大加工径φ38
円筒研削盤	1	φ100X1000
平面研削盤	2	300X800
NCガンドリル加工機	1	φ4～φ18X1000
ワイヤー放電加工機	1	350X500
摩擦圧接機	1	～φ60
三次元測定器	1	600X800
シャフト計測器	1	～500

業種 機械加工　URL

登録番号 62

株式会社 TOYO三重

〒 514-1254 三重県 津市森町5008-2

TEL 059-253-1338　資本金 1,000万円
FAX 059-253-1339　従業員数 92名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> トランスミッション部品の量産加工

<加 工 内 容> 旋盤加工 マシニング加工 その他複合機

<加 工 材 料> 炭素鋼 アルミニウム

<会社の特徴> 株式会社アイシン様向けトランスミッション部品の量産加工を行っています。愛知県にある東陽精機株式会社の子会社であります。現在はアルミニウムの加工も行っており、旋盤・M/C・複合加工機にて量産しております。東陽精機の子会社として、東洋エンジニアリングという治具や単品加工の会社もグループにございます。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 東陽精機株式会社 株式会社アイシン

主要設備	台数	設備能力等
NC旋盤	30	φ250×100程度
マシニングセンター	40	φ250×100程度
複合加工機	18	φ250×100程度
バランサー	10	
AI検査機	1	
三次元測定機	1	
形状測定機	1	
真円度測定器	1	
粗さ測定器	1	
3D形状測定機	1	

業種 機械加工　URL https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index.php

登録番号 66

株式会社 中村製作所

〒 512-8061 三重県 四日市市広永町1245

TEL 059-364-9311　資本金 2,000万円
FAX 059-364-8836　従業員数 61名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械部品 産業機械部品 半導体製造装置部品

<加 工 内 容> 切削・旋削・研削加工

<加 工 材 料> SS・S-C・SUS各種・AL各種 他難削材

<会社の特徴> 材料手配から部品完成までをワンストップで対応。
特殊工程含む。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 牧野フライス製作所 ファナック株式会社

主要設備	台数	設備能力等
横型マシニングセンタ	6	1400X1200X1350
NC旋盤	10	φ1100L2000
複合旋盤	3	φ640L1500
円筒研削盤	5	φ700L1500
立型研磨機	3	φ800L600
横軸ロータリー	3	φ800L400
三次元測定機	2	1200X2000X800

業種 機械加工

URL http://www.hikariseiko.com

登録番号 71

光精工 株式会社

〒 511-0861 三重県 桑名市蛎塚新田806番地

TEL 0594-22-3155 資本金 8,100万円

FAX 0594-22-3170 従業員数 500名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車部品、産業機器・建設機械部品・航空機部品

<加 工 内 容> 熱間鍛造・冷間鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立

<加 工 材 料> 鉄(SUM,SCr,SCM)、ステンレス、アルミ、チタン、インコネル 等

<会社の特徴> ご要求に応じて、製品設計・設備設計、工程設計をご提案いたします。材料調達・鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立・機能検査 一括で生産管理を致します。 主な取扱製品は、手のひらサイズとなります。 温度調整モジュール開発中。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> トヨタ自動車 本田技研工業

主要設備	台数	設備能力等
5軸複合加工機	1	航空機事業部
マシニングセンター	1	航空機事業部
アンギュラー研削盤	1	小ロット生産対応設備
円筒研削盤	1	小ロット生産対応設備
NC旋盤	1	小ロット生産対応設備
熱間鍛造機	1	1600tプレス機/子会社(熱間鍛造)
冷間鍛造機(縦型プレス/フォーマー)	20	円筒形状 各種加工
旋盤/切削/マシニング	300	円筒形状 各種加工
熱処理炉(バッチ、連続)	30	浸炭焼入炉、焼戻し炉 など
研削盤/仕上げ加工機	400	芯無研削盤・停止研削盤・他研削盤
検査機・組付機	150	自社設計による専用設備など

業種 機械加工

URL https://hiramotoseiki.com/

登録番号 73

株式会社 平本精機

〒 518-0127 三重県 伊賀市山出1559-3

TEL 0595-24-1200 資本金 500万円

FAX 0595-24-1257 従業員数 8名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	○	skype	○

<主要加工品> フライス関連の部品加工がメインです。専用機の内部部品の製造受託が多いです。

<加 工 内 容> 社内加工はNCフライス機による加工がメインです。協力会社様で旋盤・板金・製缶・大物加工・表面処理もして完納させていただいております

<加 工 材 料> SS・S50C・SUS全般・アルミ全般・樹脂全般・SK材関連・銅関連が対応可能です

<会社の特徴> 小ロット対応・特急品の加工対応が得意です。大手メーカー様とのお取引もありますので、精度保証・在庫管理もしっかり対応しております。弊社は商社様ではありませんが、色々な商品が受注可能ですので最近では一括受注の案件も増えてきております。専用機設計会社様と連携して直近では、プレス加工業者様に治具交換専用機の納入をさせていただきました。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> DMG森精機 日本ツクリダス

主要設備	台数	設備能力等
40番 立型マシニングセンタ	2	510×560×800
30番 タッピングセンタ	1	300×500×1000
NC研削盤	1	200×400
汎用ボール盤	1	
コンタマシン	1	
3次元測定器 タッチプローブ式	1	

業種 機械加工

URL http://www.feed2007.com

登録番号 74

株式会社 FEED

〒 510-0253 三重県 鈴鹿市寺家町985-1

TEL 059-367-7061 資本金 1,000万円

FAX 059-367-7062 従業員数 18名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	○	skype	○

<主要加工品> 金属 非鉄金属 耐熱鋼 の部品等の機械加工

<加 工 内 容> プレス金型 エンジン部品 駆動系部品 排気系部品 治具 検具

<加 工 材 料> アルミ 鉄 ステンレス 耐熱鋼 焼き入れ工 幅広く加工

<会社の特徴> 5軸加工機を6台 縦型5台 NC旋盤2台 ワイヤー放電加工機1台 cad/cam 10台以上 5軸オペレーター5名以上 で小ロット短納期 多品種短納期 が可能です。また協力工場も幅広く板金加工 レーザー加工 他にも対応可能です。 工場も300㎡ほどのユーティリティースペースが有り量産やASSYの作業も可能です。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 日本電産 本田技研鈴鹿製作所

主要設備	台数	設備能力等
NC旋盤	2	Φ300 L=500
縦型マシニングセンタ5番	4	500*1000
縦型マシニングセンタ8番	1	800*1600
5軸加工機 5000	2	Φ500
5軸加工機 800	3	Φ800
5軸加工機 1000	1	Φ1000
ワイヤー放電加工機	1	400*600
溶接機 半自動	1	
溶接機 TIG	1	
CAD／CAM	10	

業種 機械加工　URL https://www.fujigiken.jp/

登録番号 75

株式会社 フジ技研

〒 511-0275 三重県 いなべ市大安町鍋坂2262-8

TEL 0594-78-0200　資本金 2,300万円
FAX 0594-78-0450　従業員数 149名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 主に、自動車関連の試作部品、量産部品(少量量産も対応可能)、補給部品等の製作。その製作に必要な金型、治具、検具、ライン設備、輸送用台車等の製作、各種トライ。

<加 工 内 容> プレス、レーザーカット、パイプベンダー、マシニング加工、旋盤加工、各種溶接、各種接合、曲げ、組付、各種測定、HW加工 他

<加 工 材 料> 鉄、高張力鋼鈑(ハイテン材)、アルミニウム、ステンレス、チタン、ポリプロ、MCナイロン、エポキシ系樹脂、他

<会社の特徴> 製品の開発試作～量産品ツール＆設備して量産品～補給部品の製作まで一連のライフサイクルのに対応が可能です。各製品について、設計～製作～アッセンブリ～検査まで一貫して対応が可能です。フジ技研 本社(三重県)、フジ技研カゴシマ(鹿児島県)、フジ技研タイランド(タイ国)の3拠点で国内外をサポートいたします。

<海外対応> タイで現地対応

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
マシニングセンター(5面、5軸、縦)	14	加工範囲:0500x3100x4050 他
旋盤(複合旋盤、NC)	4	
ワイヤーカット	7	最大サイズ:1200x1020x505
レーザー加工機	9	3次元及び2次元レーザー加工機
油圧プレス	20	最大サイズ:2000t(4200x3000)他
サ-ボプレス	4	最大サイズ:200t
メカプレス	6	最大サイズ:300t
パイプベンダー(ハイパーベンダー、NC)	11	80型、40型、30型、15型
スポット溶接	11	定置、ポータブル、ロボット
溶接	19	試作用、量産用ロボット、TIG、CO2他
ヘミングロボット	1	テーブルサイズ:2000x2000
3Dプリンター	6	
接合	2	SPRロボット、FSJロボット各1
3次元測定機	8	3Dスキャン対応可能
電熱炉	1	ホットプレス用電熱炉

業種 機械加工　URL http://herakusu.com

登録番号 79

ヘラクス 株式会社

〒 510-0303 三重県 津市河芸町東千里1100

TEL 059-245-3341　資本金 1,000万円
FAX 059-245-3345　従業員数 25名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械、回転機、反転機(自社ブランド)

<加 工 内 容> 切削、横グリ、穴孔、製缶

<加 工 材 料> 鉄、鐵造品、アルミ、ステンレス、樹脂、ウレタン

<会社の特徴> 重量物、大型機械

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 日本スピンドル製造株式会社 ヤマザキマザック株式会社

主要設備	台数	設備能力等
5面加工マシニングセンター	3	5000×2000
5面加工マシニングセンター	1	7000×2500
5面加工マシニングセンター	2	6000×2000
NC立型マシニングセンター	1	750×400
NC立型マシニングセンター	1	2000×800
NC立型マシニングセンター	2	2000×750
NC立型マシニングセンター	2	1050×600
NCセンバン	2	Φ250×500
NCセンバン	1	Φ850×1500
NCセンバン	1	Φ350×2000
NCセンバン	1	Φ250×1000
NCセンバン	1	Φ350×1000
NCセンバン	1	Φ450×1000
NCセンバン	1	Φ450×1100
NC立型センバン	1	Φ2000×1200

業種 機械加工　URL

登録番号 82

株式会社 細江加工所

〒 511-0241 三重県 員弁郡東員町大字鳥取1633番地

TEL 0594-76-0535　資本金 800万円
FAX 0594-41-5031　従業員数 14名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 機械加工・精密部品・治具・試作・加工全般

<加 工 内 容> レーザー加工、マシニング加工、NC旋盤加工等

<加 工 材 料> 快削鋼、炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、非鉄金属、耐熱合金等

<会社の特徴> ワイヤー放電加工を主に材料手配から表面処理等完成までを得意としております。単品小ロットから、量産対応。高品質・短納期を目指しております。

<海外対応> 無

<ISO認証>

<取 引 先> 大同特殊鋼㈱ 日本精線㈱

主要設備	台数	設備能力等
ワイヤー放電加工機	12	SL600G、AG600L, AQ537L他
放電加工機	1	AM3L
細穴加工機	2	K1C
立形マシニングセンタ	8	MB-56VA,MB-46VA
ワイヤコンタマシン	2	DK7725
NC旋盤	4	LB3000EXⅡ
NC旋盤複合機	2	LB3000EX-MY
NCフライス	3	FMR-30他
精密平面研削盤	3	GS-45FLⅡ
対向2軸(両頭)平面研削盤	1	KVD-450C
汎用旋盤	4	LEO-80A
測定顕微鏡	1	MF-A2101C
測定器リニヤハイト	1	LH-600E

業種 機械加工　URL https://matsui-kikou.jimdo.com/

登録番号 84

松井機工 有限会社

〒519-0416 三重県 度会郡玉城町下田辺890

TEL 0596-58-3264　資本金 300万円
FAX 0596-58-3429　従業員数 8名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 錠前部品、医療機器部品等

<加 工 内 容> CNC自動旋盤による金属切削加工

<加 工 材 料> SUS303、SUS304、SUS316、SUM24L、S45C、SS400、SHK51、SK4、真鍮等

<会社の特徴> CNC自動旋盤による金属切削加工を行っております。小ロットから中ロット生産に対応します。素材径はφ2～φ32mm、加工長は1.0～400mmまで対応。小物微細加工が得意です。M-EMS環境マネジメントシステム ステップ1取得

<海外対応> 否

<ISO認証>

<取 引 先> 美和ロック株式会社

主要設備	台数	設備能力等
CNC自動旋盤 B12・K12・L12	20	φ12×65・φ12×400
CNC自動旋盤 L20・A20	4	φ20×400
CNC自動旋盤 M32	1	φ32×300
CNC自動旋盤 M32	2	
卓上旋盤	2	
転造盤	1	
縦フライス		
横フライス		
ボール盤	2	
投影機	1	ミツトヨ製
真円度測定器	1	東京精密製
画像寸法測定器	2	キーエンス製
面粗度測定器	1	
実体顕微鏡	1	
工具万能研磨機	1	

業種 機械加工　URL http://www.marushintekkou.co.jp/

登録番号 86

有限会社 丸信鉄工

〒510-1311 三重県 三重郡菰野町永井3074-79

TEL 059-396-3003　資本金 500万円
FAX 059-396-0136　従業員数 9名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 産業用部品、試作部品

<加 工 内 容> NC旋盤、MCセンターでの加工

<加 工 材 料> FC、FCD、SS、S45C、アルミ、SUS

<会社の特徴> 自社では、お客様からご依頼の加工治具製作から、加工まで行っております。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
NC旋盤	1	Φ650
NC旋盤	1	Φ500
複合機	1	Φ300X560
MC 横型	1	700X900X780
MC 横型	1	730X730X850
MC 横型	1	800X650X750
MC 横型	1	1050X900X1030
三次元測定器	1	900X1000X600
CAM	1	
NC旋盤	3	Φ250

業種 機械加工　URL https://mie-seiki.co.jp/

登録番号 88

三重精機 株式会社

〒511-0825 三重県 桑名市上野970

TEL 0594-37-0185　資本金 2,000万円
FAX 0594-37-0181　従業員数 317名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車部品・精密機器部品・民生用配管機器・農機用部品・住宅設備機器部品製造

<加 工 内 容> 切削加工・研削加工・樹脂溶着・小組立・プレスASSY技術で高品質・高精度な製品のご提供。

<加 工 材 料> バー材・鍛造ブランク品

<会社の特徴> 試作段階からの協業体制にて量産対応、完成品納品をコンセプトとした一貫生産体制が強みです。独自の設備設計で切削+研削工程を1台で賄う加工技術。設備費用抑制でコスト還元。シングル加工・バリレス加工等・特許取得の加工技術あり。海外工場(タイ)とのｽｲｯﾁ生産やバックアップ生産など、為替変動や気象変動、パンデミックリスクをヘッジした生産計画。航空機業界試作.

<海外対応> タイ工場

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 株式会社DENSO 株式会社JTEKT

主要設備	台数	設備能力等
CNC自動旋盤	366	φ3～35
穴あけ加工機	48	37
研削盤	28	センタレス、内径、平面
研磨機	15	バフ、バレル、エアーブラスト
工具研削盤	16	
マシニングセンタ	3	
フライス盤	11	
プレス加工機	9	
洗浄機	83	
検査機・測定機	111	3次元形状真円度面粗さ硬度測定機ﾘｰ

業種 機械加工　　URL http://wakasugi-kouki.com

登録番号 92

若杉工機 有限会社

〒 517-0047 三重県 鳥羽市若杉町792番地

TEL 0599-25-2508　資本金 1,000万円
FAX 0599-25-7662　従業員数 24名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械部品 産業機械部品 特殊者呂婦部品

<加 工 内 容> 切削加工 研磨加工 穴加工 きさげ加工

<加 工 材 料> S45C SS400 S50C SUS303 SUS304 A5052 A2017 鋳物FC SCM SKD

<会社の特徴> お客様のご要望にお応えできるよう設備投資 従業員の教育など可能な限り努力いたしております。

<海外対応> 日本

<ISO認証>

<取 引 先> シンフォニアテクノロジー㈱ DMG森精機㈱

主要設備	台数	設備能力等
NC立旋盤	1	φ1200×800
5面加工機 門形マシニングセンター	1	5200×2550×1600
門形マシニングセンター	2	2000×4000×1500
NC立旋盤	1	φ800×700
横形マシニングセンター	1	1000×800×1500
横形マシングセンター	1	700×800×800
縦型マシニンセンター	1	1080×650×700
縦型マシニンセンター	1	1280×650×700
縦型マシニンセンター	1	1500×630×600
5面加工機門形マシニングセンター	1	5200×2600×1850
門形ベット研磨機	1	1250×4000×1200
平面研磨機	1	500×2000×500
テーブル形横中ぐりフライス盤	1	1000×1200
NC旋盤	1	φ350×1250
3次元測定器	1	2000×1000

業種 機械加工　　URL https://www.w-wintec.co.jp

登録番号 93

若林工業 株式会社

〒 519-0131 三重県 亀山市井尻町1557

TEL 0595-82-79797　資本金 10,000万円
FAX 0595-82-9319　従業員数 30名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車足回りパイプ加工部品製造 OA事務機器部品の製造組付け

<加 工 内 容> 切削加工 研削加工 パイプ切断プレス加工等

<加 工 材 料> 鉄・SUS・アルミ等

<会社の特徴> OA事務機器に要求される高精度なものづくりと、自動車の合理化ライン構成をロボットを活用した自社内で推進が可能である。OA事務機器においては主要客先様との直接取引をしております。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> (株)リコー キヤノン(株)

主要設備	台数	設備能力等
CNC自動旋盤	3	φ16.0以下
CNC自動旋盤	13	φ20.0以下
CNC自動旋盤	1	φ25.0以下
CNC自動旋盤	5	φ32.0以下
CNC旋盤	2	φ30.0以下
CNC精密旋盤	8	φ5.0～φ100
CNC複合旋盤	1	φ63.0以下
CNC両端加工機	3	φ30.0以下1台 φ50.0以下2台
CNCセンタレス研磨機	3	φ3.0～φ100
センタレス研磨機	3	φ60.0以下
CNCアンギュラー研磨機	3	φ300*5OOL φ200x700l
CNC立型マシニングセンター	2	
切断機	6	丸鋸5台 ロール1台
プレス機	6	75・110・120・150t
CNCパイプベンダー	1	φ60.

業種 専用機の設計・製作　　URL http://www.alteqs.co.jp

登録番号 20　**株式会社 オルテクス**　〒510-0034 三重県 四日市市滝川町4－13

TEL 059-325-6059　資本金 300万円
FAX 059-325-6159　従業員数 9名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動制御装置・情報通信システム設計及び設計、制御盤の設計製作（ケーブル等製作含む）、電子機器開発・設計及び製作

<加 工 内 容> 生産設備、品質管理等システム構築、 自動制御・計装システムの設計製作、電子機器の試作開発の設計製作、及び部品調達～量産まで行います

<加 工 材 料> 各種電気・電子部品、筐体、その他関連部品を調達の上加工

<会社の特徴> 少ない人員ではありますが電気・電子に関する生産システム、電気設備、品質管理の設計・製作、工事、調整まで総合的な対応が行えます

<海外対応> 米国、タイ、インドネシア、ベトナム（過去に対応）

<ISO認証>

<取 引 先> 日東精機株式会社 電子磁気工業株式会社

主要設備	台数	設備能力等
各種PLCラダーソフト設計ツール一式	1	
制御盤等製作に必要な器具及び工具一式	1	
電気工事に必要な器具及び工具一式	1	

業種 専用機の設計・製作　　URL https://seiki.sanritsu.co.jp/index.html

登録番号 41　**三立精機 株式会社**　〒511-0923 三重県 桑名市桑部1048

TEL 0594-22-3141　資本金 3,000万円
FAX 0594-22-6347　従業員数 35名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> バリ取り機・専用機・部品加工・精密部品加工・自動化対応など

<加 工 内 容> 単品の部品加工から小ロット部品加工、各種専用機や治具の設計製作、搬送、自動化など幅広く対応します。

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 弊社は三立興産(株)という工作機械商社のグループ会社になります。自社で加工設備を保有しており三次元を初め各種検査装置で保証して部品出荷などを行っております。（一部外注加工対応もあります） また、ロボットを使った専用機も20年以上実績があり、ロボットを使った自動化なども対応可能です。

<海外対応> アメリカ、中国（グループ会社の拠点があります）

<ISO認証>

<取 引 先> 三立興産(株) アイシングループ

主要設備	台数	設備能力等
ジグボーラー	2	600x400x350
立形研削盤	1	φ250×H220×ST430
治具研削盤	1	500x300x100
平面研削盤	3	1200x600x500,1600x500x400ほか
円筒研削盤	1	320x1000
横型マシニングセンタ	2	1500x1200x700、1000x800x810
立形マシニングセンタ	5	1500x700x650,500x400x330ほか
門型マシニングセンタ	1	2000x1600x420
NC旋盤	2	12゛L=1000 ほか
ワイヤーカット	1	400x600x310
三次元測定機	2	900x1000x800 ほか
形状測定器	1	
画像測定機	1	
真円度測定器	1	
レーザー刻印機	1	

業種 専用機の設計・製作　　URL http://www.e-dsk.co.jp

登録番号 52　**大起産業 株式会社**　〒511-0251 三重県 員弁郡東員町山田3725-1

TEL 0594-76-2200　資本金 3,000万円
FAX 0594-76-2786　従業員数 330名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 産業・港湾設備用油圧装置、産業用機械装置、試験装置、航空・宇宙用治工具の設計・製作、現地据付

<加 工 内 容> 構造物及びﾀﾝｸの製缶、塗装、組立、試験及び配管製作、酸洗

<加 工 材 料> SS、AL、SUS材

<会社の特徴> 油圧・機械装置、試験装置及び治具の設計・製作・組立、現地据付迄 一貫生産ができます。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 三菱重工業(株) IHIｸﾞﾙｰﾌﾟ会社(JIMT、IUK)

主要設備	台数	設備能力等
天井ｸﾚｰﾝ	8	2.8t：2基、5t：4基、10t：2基
塗装設備	1	
酸洗設備	1	
油圧試験用ﾎﾟﾝﾌﾟﾕﾆｯﾄ	3	35MPa対応可
流量計	1	
濾過器	1	
ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ	2	50A対応可
ﾚｰｻﾞｰﾄﾗｯｶｰ	2	API製
溶接機(MIG/TMA/TIG)	16	MIG：4基、TMA：5基、TIG：7基
ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1	2500L
ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1	2500L
立型ﾌﾗｲｽ盤	1	2番
ｽﾛｯﾀｰ	1	250stm/m
旋盤	1	1000L
CADｼｽﾃﾑ	10	CATIA：7基、MICRO CADAM：3基

業種 専用機の設計・製作　　URL http://www.22bike.jp

登録番号 72

株式会社 美建

〒 513-0018 三重県 鈴鹿市上田町243-7

TEL 059-373-3355　資本金 1,000万円
FAX 059-373-3351　従業員数 30名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品>

<加 工 内 容>

<加 工 材 料>

<会社の特徴> ・仕様から構想検討設計、ﾛﾎﾞｯﾄｼﾐｭﾚｰｼｮﾝ。・3DCAD設計、ﾛﾎﾞｯﾄｼﾐｭﾚｰｼｮﾝｵﾌﾗｲﾝﾃｨｰﾁﾝｸﾞ、3次元測定機精度保証、ｽｷｬﾝﾆﾝｸﾞ測定・ﾘﾊﾞｰｽｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ。

<海外対応> 要相談、海外向け設備製造実績あり

<ISO認証>

<取 引 先> 本田技研工業株式会社 ﾎﾝﾀﾞｵｰﾄﾎﾞﾃﾞｨ株式会社

主要設備	台数	設備能力等
CATIA	9	
AutoCAD	1	
MasterCAM	2	
ProcessSimulate	1	
ﾚｰｻﾞｰﾄﾗｯｶｰ	1	
FAROｱｰﾑ	2	
DELMIA	1	
ﾍｷｻｺﾞﾝｱｰﾑ	1	
ｷｰｴﾝｽ3次元測定器	1	
ｽｷｬﾝﾆﾝｸﾞ測定器	1	
ﾘﾊﾞｰｽｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞｿﾌﾄ	1	
大型5面加工機	1	5000*2500 HL1650 加工可能 MVR-40
ﾜｲﾔｰCut	1	600*400 FANUC
ﾚｰｻﾞｰ加工機	1	1250*1250 25t 加工可能 FANUC

業種 専用機の設計・製作　　URL http://www.fuji-bearing.com

登録番号 76

株式会社 富士製作所

〒 518-1403 三重県 伊賀市炊村3108(大山田工業団地内)

TEL 0595-46-0777　資本金 5,000万円
FAX 0595-46-0711　従業員数 80名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> オムニホイール/メカナムホイールを含むコンベヤパーツ及びプレスベアリングの設計・製造・販売

<加 工 内 容> ・プレス成型 ・機械加工の設計、製造販売

<加 工 材 料> ・板金
・ローカーボン(SPCC,SUM,SWRCH等)

<会社の特徴> 創業からベアリング業界・マテハン業界と共に歩んでまいりまして、お陰様で創業82周年を迎えました。業界のトップシェアである安価で低トルク回転が可能な『プレスベアリング』の設計・製造販売をしております。これからはAIや超自動化など新たな時代にマッチした『オムニホイール』や『メカナムホイール』を設計・製造販売にも更なる注力をし提案していきます。

<海外対応> 中国、東南アジア諸国、取引先としては、米国、欧米もあり。

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 株式会社 ダイフク 株式会社 アイシン

主要設備	台数	設備能力等
ベアリング自動組立機	15	条件による
オムニホイール自動組立機	1	条件による
ベアリング自動検査機	3	条件による
サーボプレス(コマツ110t)	1	条件による
サーボプレス(アマダ110t)	1	条件による
サーボプレス(アマダ200t)	1	条件による
トランスファプレス(75t)	2	条件による
トランスファプレス(100t)	1	条件による
トランスファプレス(110t)	2	条件による
動力プレス （5～150t）	20	条件による
チューブ切断機	2	条件による
デジタルマイクロスコープ	1	条件による
形状測定機	1	条件による
非接触画像寸法測定器	1	条件による
非接触画像形状測定器	1	条件による

業種 製缶・板金　URL www.agatass.com

登録番号 1

株式会社 アガタ製作所

〒512-1201 三重県 四日市市上海老町750番地

TEL 059-326-0646　資本金 1,000万円
FAX 059-326-5878　従業員数 22名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> コンベヤーの部品、製造ライン、板金、組付

<加 工 内 容> レーザー、タレットパンチプレス、曲げ加工、溶接

<加 工 材 料> 鉄、ステンレス

<会社の特徴> 小ロット多品種に対応。板金から組付けまで対応可能。

<海外対応> ベトナム

<ISO認証>

<取 引 先> マキテック 三鈴工機

主要設備	台数	設備能力等
ファイバーレーザー加工機	1	5×10 6kw
レーザータレットパンチプレス	1	4kw
プレスブレーキ	4	250t×4m/200t×3m/80t×2.4m
シャーリング	1	
アイアンワーカー	1	45t
バンドソー	1	
半自動溶接機	6	

業種 製缶・板金　URL https://atsuita.com

登録番号 4

厚板プレス工業 株式会社

〒519-1412 三重県 伊賀市下柘植989

TEL 0595-45-3151　資本金 3,825万円
FAX 0595-45-3152　従業員数 70名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> プラント・化工部品/ダム・水門関連/産業機械関連/蒸気・ガスタービン関連製品/造船関連部品

<加 工 内 容> 曲げ加工、組立・溶接、原寸展開

<加 工 材 料> 炭素鋼、耐摩耗鋼、ステンレス材、クラッド鋼板、ハステロイ・インコロイ等の特殊素材

<会社の特徴> 弊社は油圧プレス機、独自スピニングマシンを使用した曲げ加工メーカーです。図面をご支給頂きましたら曲げ加工のみでなく、組立・溶接等、社内にて一気通貫にて対応が可能です。3次元形状や複雑な曲げ加工に特化している一面もありますので他社に断られた曲げ加工製品等ありましたらお気軽にお問合せ下さい。

<海外対応> 海外対応の実績はありませんが、必要であれば対応させて頂きます。

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> ジャパンマリンユナイテッド 川崎重工業

主要設備	台数	設備能力等
汎用油圧プレス機	5	300t～2500t
汎用スピニングマシン	4	最大板厚t32、最大直径φ4600
ベンディングローラー	4	最大幅3200、最大板厚25㎜
熱間加工用加熱炉	1	最大900ド
プラズマ切断機	4	最大板厚90㎜（SUS304相当）
ガス切断機	16	最大板厚200㎜（SS400相当）
NCプラズマ切断機	1	W2500×L6000最大板厚25㎜ SS400相

業種 製缶・板金　URL https://www.uenotech.co.jp/

登録番号 10

株式会社 ウエノテック

〒513-0816 三重県 鈴鹿市南玉垣町6507-2

TEL 059-384-7550　資本金 5,000万円
FAX 059-384-7551　従業員数 45名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> OA機器部品や自動車部品の板金部品の試作製造

<加 工 内 容> レーザー加工 ブレーキ 油圧プレス 溶接 ﾏｼﾆﾝｸﾞ

<加 工 材 料> 鉄・ステンレス・アルミ・ﾊｲﾃﾝ材等

<会社の特徴> 自社で金型製作から行い部品を納品することが出来ます。精度の高い板金部品でも機械加工を交えて製作可能。
主に短納期対応を心掛け、品質に関してはISOを取得し高品質を実現しております。
検査設備に対して設備投資を行い、充実させています。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
ML2512HV2-R(2次元レーザー加工機)	1	1250*2450
ML2512HV2-R PLUS(2次元レーザー加工	1	1250*2450
VM7Ⅲ(マシニングセンター)	2	1500*740
VM900(マシニングセンター)	1	2300*940
ML3122VZ(3次元レーザー加工機)	2	平面3100*2200*850
200t(油圧プレス機)	1	-
300t(油圧プレス機)	1	ボルスター1300*1200
500t(油圧プレス機)	1	ボルスター1800*1200
RG80(ブレーキ)	2	L=2000/L=2500
WXⅢ-200(TIG溶接機)	1	200W
TM-1400WGⅢ(溶接ロボット)	1	-
PLS-P40(YAGレーザー溶接機)	1	550W
Crysta-Apex C(検査機)	2	1000*1700
Crysta-Apex S(検査機)	1	1200*2320
ATOSⅢ Triple Scan MV560(検査機)	1	-

業種 製缶・板金

URL http://www.sk-cop.co.jp

登録番号 12

S.K.コーポレーション

〒 519-1107 三重県 亀山市関町木崎1836

TEL 0595-96-1211 資本金 1,000万円

FAX 0595-96-3122 従業員数 25名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	×	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> ステンレス製床下点検口、グレーチング、医療・介護向けベッド部品、建設用重機部品

<加 工 内 容> レーザー切断、ブレーキ、Mig/Tig/SPOT溶接、プレス、切断、組立

<加 工 材 料> SUS、酸洗材、各種パイプ

<会社の特徴> 上記の他、プラスチック部品、特殊材料切削品、塗装完成品などの海外調達にも対応しています。少量多品種から量産加工まで対応可能です。若手写真が中心の元気な会社です。

<海外対応> タイ・ベトナム・中国

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> カネソウ株式会社 株式会社 日立建機ティエラ

主要設備	台数	設備能力等
プレーキプレス	1	85t
プレス機	1	110t
プレス機	1	80t
プレス機	1	60t
プレス機	1	45t
Tig溶接機	7	300A
Tig溶接機	3	200A
Mig溶接機	10	350A
Mig溶接ROBOT	6	1400㎜～1600㎜
SPOT溶接機	5	35KVA
メタルソー	8	

業種 製缶・板金

URL web-info@kitayoshi-indy.jp

登録番号 24

有限会社 北義工業所

〒 515-0507 三重県 伊勢市村松町1354番地16

TEL 0596-38-1777 資本金 300万円

FAX 0596-38-1778 従業員数 25名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械の部品や航空機のタラップ等、様々な金属製品の製造

<加 工 内 容> 鋼材のレーザー切断・ガス切断・溶接・曲げ加工・各種鉄板の組立

<加 工 材 料> 鉄・ステンレス

<会社の特徴> 3DCADを駆使し、レーザー加工・ガス切断機、社内切断で、最適・最速にて設計製作し、熟練した職人が、小物金物から大型製缶まで、幅広い製品の製作にあたっています。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> キクカワエンタープライズ株式会社 シンフォニアテクノロジー株式会社

主要設備	台数	設備能力等
レーザー加工機	2	SS400t0.3～t25切断可能
ガス切断機	1	t16～t90 6M×2M切断加工可能
プレス	1	300t
プレス	1	500t
半自動溶接機	10	350A.500A
TIG溶接機	2	パナソニック フルデジタル交直
アーク溶接機	4	ダイヘン
ベンディングマシン	1	AMADA HD1303LNT
バンドソー	1	AMADA H300

業種 製缶・板金

URL http://www.kusunoki-seiki.co.jp/

登録番号 26

楠精器 株式会社

〒 517-0045 三重県 鳥羽市船津町榎谷1371-15

TEL 0599-25-3591 資本金 1,000万円

FAX 0599-26-4898 従業員数 34名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 情報関連機器、産業機器、空調機器等の精密板金加工

<加 工 内 容> レーザー・タレパン複合機、(ロボット付)曲げ、各種溶接、組立

<加 工 材 料> 鉄(SPCC、SECC、SGCC、ガルバリウム、ZAM)、SUS、アルミ、銅

<会社の特徴> 薄板～中厚板の板金加工、試作～量産(少ロット、大ロット)まで対応可能。各作業工程における進捗管理を実施し、納期遵守に努めております。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> シンフォニアテクノロジー(株)

主要設備	台数	設備能力等
タレパン・レーザー複合機	2	4' x 8' ～ t6. (4kw,30トン)
タレットパンチプレス	1	4' x 8' ～ t3.2 (30トン)
NCタップ加工機	1	4軸
3Dバリ取り機	2	1000幅
プレスブレーキ	8	～1200 (100トン)
ロボット付プレスブレーキ	2	～2500 (80トン)
圧入機	1	8トン(パーツフィーダー付)
NCスタッド溶接機	1	4' x 4'
テーブルスポット溶接機	2	
スポット溶接機	7	
半自動溶接機	3	
TIG溶接機	3	
ファイバーレーザー溶接機	1	
CAD・CAM	4	3DCAD 2台、 CAM 3台
3次元測定器	1	

業種 製缶・板金 URL http://keiteiei.co.jp/

登録番号 31

株式会社 ケィ・ティ・エィ

〒 518-1152 三重県 伊賀市予野11135-9

TEL 0595-39-0186 資本金 4,000万円
FAX 0595-39-0845 従業員数 50名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	○	skype	×

<主要加工品> 各種製造プラント用タンク、集塵器、捕集器、架台、配管、ダクト

<加 工 内 容> 設計から加工、組立、検査まで

<加 工 材 料> SS、SUS、AL

<会社の特徴> 私共は平成5年創業以来、合理化と機械技術で高精度の競争力のある金属製品作りに取り組んでまいりました。「より良い製品をより安く」これが㈱ケィ・ティ・エィのモットーです。昨今の厳しい企業環境下ではございますが、技術力の練磨、向上に努めております。その他数々の利点、長所をみて感じてお引き立てお願い申し上げます。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> ㈱松井製作所

主要設備	台数	設備能力等
AutoCAD	2	
レーザーカットマシン	2	5’×10’ t12(3.5kw、4kw)
油圧プレス	1	35t 1200
ベンディングロール	1	3.2×2050(.5kw)
3本ローラー	1	160t 3000
プレスブレーキ	1	220t 3220
プレスブレーキ	1	170t 3170
シャーリング	1	t6 2500
テーパーロール	1	1200
ダイヘン溶接機 300P	11	TIG
ダイヘン溶接機 160BC	4	半自動溶接
ダイヘン溶接機 350Ⅱ	2	半自動溶接
プラズマ溶接機	1	350AH-Ⅲ
パイプエース	1	
メタルソー	2	

業種 製缶・板金 URL

登録番号 40

サンヨー製缶

〒 517-0021 三重県 鳥羽市安楽島町1241-3

TEL 0599-37-7666 資本金
FAX 0599-37-7667 従業員数 2名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械の制御盤・カバー類・部品など

<加 工 内 容> 製缶・板金・溶接など

<加 工 材 料> 鉄・ステンレス

<会社の特徴> 多品種少量の仕事にも対応できます

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 株式会社玉木鉄工所 三信船舶電具株式会社

主要設備	台数	設備能力等
タレットパンチプレス	1	4×8 対応
プレスブレーキ	1	2.5m 対応
シャーリング	1	2m 対応
コーナーシャー	1	
セットプレス	1	
ボール盤	1	
TIG溶接機	1	
半自動溶接機	1	
アーク溶接機	1	

業種 製缶・板金 URL https://seiwa04.com/

登録番号 51

株式会社 セイワ工業

〒 498-0815 三重県 桑名郡木曽岬町白鷺字白鷺川617-1

TEL 0567-68-5862 資本金 300万円
FAX 0567-69-1815 従業員数 21名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 高速道路等に使用されている標識柱・橋梁の耐震補強等に関わる金物(ブラケット・水平変位制限装置等)・橋梁の下部に設置される検査路 ・産業機械及び工作機械に関する金物及び構造物 ・プラント系の部品及び構造物

<加 工 内 容> 原寸・材料加工・組立・溶接・仕上げ・表面処理・機械加工

<加 工 材 料> 鉄(SS400～SM490YB等)・ステンレス・アルミニウム

<会社の特徴> JIS 溶接技能評価試験 半自動のSA-3F以上 資格取得者5名 F.P.溶接対応 超音波探傷試験は外部業者委託にて行います 社内溶接だけでなく、独自の広範囲に渡るネットワークにより、各種機械加工やドブメッキ及び電気鍍金または塗装等の表面処理も行います 図面一枚で材料調達から仕上げまでほぼ全てやり切ります(詳細御相談願います)

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
天井走行クレーン	4	2.8t吊り
フォークリフト	1	3.5t
半自動アーク溶接機	12	350
半自動アーク溶接機	10	500
アルゴン溶接機	2	
プラズマ切断機	3	
ガス円形切断機	1	
ガス3D切断機	2	
半自動キャブテンソー	1	
マグネット電機ドリル	6	
ポジショナー(ヘラクス)	2	2t
ターニングロール	1	3t
エアーコンプレッサー	4	
4t平車	1	
1t車	1	

業種 製缶・板金 URL http://takegawa-kougyou.co.jp/

登録番号 54

有限会社 竹川工業

〒515-0313 三重県 多気郡明和町明星2764-2

TEL 0596-52-1274 資本金 500万円
FAX 0596-52-3102 従業員数 15名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 産業用、工作機械向け部品、パレット・ラック(自動車メーカー、タイヤメーカー向け)等の製作、組付け、塗装

<加 工 内 容> シャーリング、レーザー、タレットパンチプレス、穴あけ、曲げ、各種溶接加工、組付け、塗装

<加 工 材 料> 鉄鋼材全般

<会社の特徴> 単品小ロットから量産、大物製缶品の加工まで幅広く対応。製作～組付け～塗装まで一貫生産が可能

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> ナブテスコ株式会社 ナブコドア株式会社

主要設備	台数	設備能力等
レーザー	2	5x10～t23(4.0kw、4.5kw)
タレットパンチプレス	1	5x10～t3.2(22t)
シャーリング	1	3000mmx13mm
プレスブレーキ	1	1250mmx35t
プレスブレーキ	1	4000mmx200t
プレスブレーキ	1	6200mmx300t
半自動溶接機	10	
ステンレス溶接機	4	
コーナーシャー	1	23t
三本ローラー	2	12mmx1800mm、6mmx2000mm
ボール盤	3	
CAD/CAM	2	DXF対応
焼付け塗装炉	1	8000mmx4000mmx3500mm
ホイストクレーン	6	2.8t

業種 製缶・板金 URL http://tsujipro.jp/

登録番号 56

株式会社 辻プロテック工業

〒519-0272 三重県 鈴鹿市東庄内町3905

TEL 059-371-3133 資本金 1,000万円
FAX 059-371-3122 従業員数 47名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工作機械、厨房機器、住宅部品、ショーケース、農機具、橋脚、自販機等の板金部品の製作及び組立

<加 工 内 容> 切断(ﾚｰｻﾞｰ・NCT・ｼｬｰﾘﾝｸﾞ)→曲げ(ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ・ﾌﾟﾚｽ)→各種溶接加工(→組立)

<加 工 材 料> SS、SUS、ALその他

<会社の特徴> 金属製品の試作から量産まで、多品種少ﾛｯﾄの製品を主として加工しています。また、短納期を得意とし、お客様の『困った時』にお役に立てる企業となれるよう、日々精進しております。三重環境ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑM-EMSｽﾃｯﾌﾟ2認証取得。

<海外対応> 不可

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> ヤマザキマザック株式会社 富士電機株式会社

主要設備	台数	設備能力等
複合機	1	4'×8' 2K
NCﾀﾚｯﾄﾊﾟﾝﾁﾌﾟﾚｽ	1	4'×8' 2AI
ﾚｰｻﾞｰ	2	5'×10'4K10段棚/ﾊﾟﾚｯﾄﾁｪﾝｼﾞｬｰ
ﾚｰｻﾞｰ	1	4'×8' 2K
ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1	2500mm 80t 4.5tﾌﾛﾝﾄｹﾞｰｼﾞ付
ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ	2	3000mm 125t
ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ	7	2500mm 80t
ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ	4	
ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰ溶接機	1	SUS t2.5
半自動溶接機	15	
Tig溶接機	16	
ﾛﾎﾞｯﾄ溶接機	18	
ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	5	
ﾌﾗｲｽ・旋盤	1	
ﾌﾟﾚｽ	11	

業種 製缶・板金 URL

登録番号 70

光製缶 株式会社

〒511-0411 三重県 いなべ市北勢町京ケ野新田312

TEL 0594-72-3221 資本金 1,000万円
FAX 0594-72-2404 従業員数 10名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 回転機モーターフレーム、架台、BASE、車輌、射出成型機用フレーム、その他溶接構造品

<加 工 内 容> 製缶溶接、孔、歪み抜き、溶断

<加 工 材 料> SS SUS

<会社の特徴> 弊社では主に重量製缶物を得意としており最大20トンまでの重量物に対応できる設備が整っています。また材料調達から製品完成までを一貫して社内でできる強みもあり協力会社様との連携で部品加工や溶接前加工などにも俊敏に対応できます。近年では厚板だけではなく中板などの製缶品にも対応できる受注もしております。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 東芝三菱電機産業システムTMEIC 富士電機株式会社

主要設備	台数	設備能力等
ポジショナー	2	3t×1 1t×1
ベンディングロール	1	19t×2000
シャーリング	1	12t×3000
ブレーキ	1	400t×(16t×3300)
NCフライス盤	1	500×1300
バンドソー	1	500
歪み取りプレス	1	300t
ラジアルボール盤	1	2500Φ
天井クレーン	1	主15.2t×補4.8t
天井クレーン	1	10t
天井クレーン	3	4.8t
半自動溶接機	20	500A×10台 350A×10台
TIG溶接機	1	
定盤	1	5m×13m
定盤	4	2200×4000

業種 製缶・板金

URL http://www.miekikai-hp.jp

登録番号 87

三重機械鐵工 株式会社

〒 510-0101 三重県 四日市市楠町小倉1701

TEL 059-345-2311 資本金 10,000万円

FAX 059-346-8383 従業員数 171名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 熱交換器（多管式）、圧力容器製作

<加 工 内 容> 製缶、溶接、機械加工

<加 工 材 料> C.S, SUS, 低合金鋼

<会社の特徴> 圧力容器（熱交換器）の設計から製作まで、一貫した生産体制で対応ができます。特に機械設備においては熱交換器の主要部品である『管板』の多数穴あけに用いる『NCマシニングセンタ』を10台ほど保有しており、当該部品においてはほぼ100%を社内製とし、納期および品質管理を徹底しています。

<海外対応> －

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> － －

主要設備	台数	設備能力等
天井クレーン		最大30ton
油圧プレス	1	600ton×幅2200mm
シャーリング	1	幅2500mm
NCベンディングロール	1	幅3600mm
交流溶接機	25	
TIG溶接機	30	
半自動溶接機	30	
竪型旋盤	3	Φ2000×H2000 等
NC旋盤	1	Φ620
NCマシニングセンタ	2	1700×800、1500×660
NCマシニングセンタ(穴明け専用機)	8	2000×2500 等
溶接非破壊検査設備		RT,UT,PT,MT
熱処理炉（応力除去焼鈍）	1	W5300×H5500×L17000
熱処理炉（応力除去焼鈍）	1	W2700×H2000×L4200

業種 製缶・板金

URL http://www.miyatatechnical.co.jp/

登録番号 91

株式会社 ミヤタテクニカル

〒 518-0001 三重県 伊賀市佐那具町7番地

TEL 0595-23-3382 資本金 1,000万円

FAX 0595-23-8146 従業員数 17名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 鉄骨、各種架台、鋼構造物・製缶物の製造、各種量産・タンク・サイロ、組立

<加 工 内 容> 施工図の作成、部材の加工から、溶接、塗装、組み立てまで、オールインワンで対応致します。

<加 工 材 料> SS,SUS

<会社の特徴> 受注生産から量産品まで対応する柔軟さ、中小企業ならではの機動力を活かした生産体制により、受注形態の柔軟さやサービスの付加など、対応力にも自信があります。

<海外対応> 否

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
クレーン	10	2.8T
門型クレーン	1	2.8T
鋸盤	1	700W
丸鋸盤	2	
シャーリング	1	13t X 2600W
アイアンワーカー	1	45T
半自動溶接基	3	500W
TIG溶接機	2	350W
プラズマ切断機	2	
直立ボール盤	2	

業種 プレス

URL https://www.i-seiko.co.jp

登録番号 6

株式会社 一志精工電機

〒 514-1113 三重県 津市久居野村町811

TEL 059-255-2456 FAX 059-256-1748

資本金 1,000万円 従業員数 40名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 電気配線部品、バスバー、コネクタ端子部品等、各種鉄・非鉄の単発、順送プレス(20t～300t)。社内用・外販用の精密金型設計製作(配線部品、バスバー、コネクタ端子、シート系機構部品、ステイ関係等)

<加 工 内 容> SUSアルミの外観商品、銅、黄銅のバスバーや端子系部品、接点付近のバネ材等、自動車及び弱電部品の300tまでのプレス金型。

<加 工 材 料> 板厚0.1～6㎜、鉄・非鉄系。一般鋼の他、ステン(SUS301.304.430)、銅(C1020.1100.5210)、アルミ、黄銅

<会社の特徴> 金型設計製作からプレス加工、組み立て包装までの一貫生産が可能です。各種材料と板厚0.1～6㎜、20t～300tと幅広く対応可能です。若い人材を中心に金型の開発、展示会出展など意欲的に活動しています。金型においては、コネクタ端子やバスバー、ファインブランキング等精密金型を中心に製作しています。提案力を高め、お客様とともに成長する企業を目指しています。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> パナソニックグループ 三菱電機姫路製作所

主要設備	台数	設備能力等
300tサーボプレス	1	ダブル 板厚1㎜～6㎜
150tサーボプレス	1	シングル(高速仕様).3mm～3.2㎜
80t精密プレス	1	.1mm～2.3mm
60t精密プレス	1	.1mm～2.3mm
160tトランスファープレス	1	
20～80t単発、順送プレス		
マシニングセンタ	2	900x550 20000min-1
ワイヤー放電加工機	4	600x400
平面研磨機	6	1000x500、800x400、200x100
プロファイル研磨機	1	全自動加工

業種 プレス

URL http://www.kes-endo.co.jp/

登録番号 15

株式会社 遠藤製作所

〒 514-1138 三重県 津市戸木町5141-2

TEL 059-255-2695 FAX 059-256-6683

資本金 2,000万円 従業員数 100名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 金属部品加工(プレス部品、線ばね、板バネ部品)、金型設計製造

<加 工 内 容> 順送プレス部品加工、ばね加工(圧縮、フック、ﾄｰｼｮﾝバネ)、マルチフォーミング加工、順送金型製作

<加 工 材 料> 銅、黄銅、鉄、ステンレス、アルミ、その他(特殊材)

<会社の特徴> 順送金型技術で1発加工が得意です、又金型の設計製造、治工具も自社で製作。バネはコイルバネ、トーションバネ、特殊バネも得意です。ﾏﾙﾁﾌｫｰﾐﾝｸﾞ加工は、ｶﾗｰ、ﾌﾞｯｼｭ、板ﾊﾞﾈなど材料ﾛｽの少ない加工が出来ます。

<海外対応> 国内

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> パナソニック㈱ 住友電装㈱

主要設備	台数	設備能力等
順送プレス(コマツ、京利、アイシス)	18	15t～45t
順送プレス(コマツ、京利、ドビー)	15	60t～80t
順送プレス	2	110t、150t
順送プレス	2	160t
順送プレス	3	200t
順送プレス	1	250t
マルチフォーミングマシン	9	RM35,40,50(GRM)、FK-05
トーションマシン	19	線バネ Φ0.2～Φ4.
コイリングマシン	12	線バネ Φ0.2～Φ1.
研磨機	7	.002(精度)
ワイヤー放電加工機	5	.003(精度)
マシニングセンター	1	.01(精度)
プロファイル	2	.002(精度)
脱脂洗浄	2	3層(炭化水素系NSｸﾘｰﾝ)
画像測定器(6台)、三次元測定機(1台)	7	画像:ｷｰｴﾝｽLM,IM、三次元:OGP

業種 プレス

URL

登録番号 35

有限会社 今野製作所

〒 519-0137 三重県 亀山市阿野田町2425

TEL 0595-82 FAX 0595-82-6201

資本金 300万円 従業員数 6名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車部品
建設機器部品

<加 工 内 容> 自動車部品パイプ(SUS)の曲げ、曲げ後の調整用切断、プレス、洗浄
建設機器部品パイプ(SGP、STKM)の切断、旋盤加工、曲げ、曲げ後の調整用切断

<加 工 材 料> SUS409～439 21.0Φ～54Φ
SGP、STKM 21.7Φ～48.6Φ

<会社の特徴> 建設機器部品の少ロットのパイプ製品にも対応しています。
パイプに限らず、鈑金プレスも対応して、金型発注から請負っています。
既存ではありませんが、ラダーソフトにも精通し、ロボット対応や溶接対応も請負えます。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 深谷鈑金㈱ イハラサイエンス㈱

主要設備	台数	設備能力等
切断機(AMADA CM-400)	1	100Φ未満×6000㎜
切断機(コーキ P-50SAB)	2	54Φ未満
ベンダー(チヨダCPC60)	1	17.3Φ～60.5Φ
ベンダー(チヨダRB75)	1	17.3Φ～76.3Φ
NCベンダー(OPTON50型)	3	17.3Φ～48.6Φ
150tプレス	3	
110tプレス	2	
75tプレス	2	
洗浄機(日伸精機JW220C)	2	油分除去
SPOT溶接機(TOA)	1	35KVA
半自動溶接機(日立)	1	35kw

業種 プレス

URL http://www.kabu-tecnoart.co.jp/

登録番号 59

株式会社 テクノアート

〒 513-0836 三重県 鈴鹿市国府町8178

TEL 059-378-8255 資本金 1,000万円

FAX 059-378-8256 従業員数 15名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車、電気機器関連の試作部品。各種治工具。

<加 工 内 容> 金型の設計・製作からプレス、レーザー加工による試作板金部品の製作。

<加 工 材 料> 熱延鋼板、冷延鋼板、高張力鋼板、溶融亜鉛メッキ鋼板、電気亜鉛メッキ鋼板、アルミ、ステンレス等。

<会社の特徴> 弊社は自動車、電気機器部品関連の試作を手掛けるメーカーです。お客様からの低コスト、高品質、短納期のご要望にお応えする為、「少数精鋭」を目標としています。金型の設計・製作からプレス、レーザー加工、測定・検査を社内で一貫して対応できる環境を整えており、1個の発注から小ロットの量産まで、ご要望に応じた対応が可能です。

<海外対応> タイ

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
3D CAD/CAM	3	
レーザー用3D CAM	1	
3次元レーザー加工機	3	X3100 Y2200 Z850
マシニングセンター	3	X3000 Y2000 Z1150
NCフライス	2	X850 Y500 Z400
油圧プレス	7	1000t,500t,150t,60t,30t
NCブレーキ	3	2000mm 50t
ラジアルボール盤	1	
直立ボール盤	4	
旋盤	1	
バンドソー	3	
シャーリング	1	
溶接機	8	Tigx2,Migx2,スポットx4
三次元測定器	2	接触、非接触測定可
ZAS鋳造設備	2	1.5tx2

業種 プレス

URL https://www.maeda-technica.co.jp/

登録番号 83

株式会社 前田テクニカ

〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14

TEL 059-393-3406 資本金 800万円

FAX 059-393-3481 従業員数 40名

対面方式	×	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品

<加 工 内 容> 切断（パンチ・レーザー複合機、プレス）・曲げ（ベンダー、ロール成形機、プレス）・溶接（MIG、TIG）・

<加 工 材 料> 鉄・ステンレス・アルミ・銅ほか

<会社の特徴> 1個からの少量板金加工と、2桁ロットにも対応する小ロットプレス加工で、主に手のひらサイズの精密部品を製造しています。幅広い業界分野の取扱い実績があり、板金加工、プレス加工それぞれの強みを生かした最適な加工法を提案しています。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 富士電機株式会社 富士フイルムマニュファクチャリング株式会社

主要設備	台数	設備能力等
パンチ・レーザー複合機	1	ﾊﾟﾝﾁﾝｸﾞ:20ﾄﾝ/ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰ:3KW
レーザー加工機	2	2KW/2.7KW CO2ﾚｰｻﾞｰ
パワープレス	9	45～110ﾄﾝ
プレスブレーキ	5	20～80ﾄﾝ
ロール成形機	3	ﾂｲﾝﾛｰﾙ:1台/三本ﾛｰﾙ:2台
タッピングマシン	4	M2～M8
溶接機	8	MAG/TIG/ｱｰｸ
スポット溶接機	6	交流35～50KVA
リベットマシン	3	
バリ取り機	2	
ワイヤカット放電加工機	2	400×600
マシニングセンター	1	4番
フライス盤	1	3番
平面研削盤	2	600×300×80
3次元測定機	2	

業種 鋳造・鍛造　URL http://www.kmseiko.co.jp/

登録番号 32

ケーエム精工 株式会社

〒 518-0131 三重県 伊賀市ゆめが丘7丁目5番6号

TEL 0595-22-2200　資本金 4,500万円
FAX 0595-22-2228　従業員数 130名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工業用ナット及び、構造用部品製造

<加 工 内 容> 圧造、切削、各種検査

<加 工 材 料> 鉄、ステンレス、真鍮、チタンなど

<会社の特徴> 品質・納期遵守
素材～製造（表面処理含む）～梱包まで一貫して請け負います。
温間圧造設備所有。ステンレス・難加工材の加工が得意です。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
5段フォーマー	21	最大Φ28×60mm
6段フォーマー	5	最大Φ30×60mm
温間加工機	8	
タッピングマシン	80	切削ねじ切り M3～M12
ロックウェル硬さ試験機 3R	1	
表面粗さ測定機 SJ-400	1	
輪郭測定機 CV-3100	1	
測定投影機 PJ-H30	1	
画像寸法測定機 IM-6020	1	
偏心検査機 P-2型	1	
マイクロスコープ VH-S30	1	

業種 鋳造・鍛造　URL http://www.jukikinzoku.com/

登録番号 46

JUKI金属 株式会社

〒 519-2403 三重県 多気郡大台町上三瀬425

TEL 0598-82-1355　資本金 250万円
FAX 0598-82-2347　従業員数 63名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 工業用ミシン、産業用ロボット、小型エンジン、業務用ガス機器、減速機、給排水機器

<加 工 内 容> 鋳物製造業

<加 工 材 料> 鋳物

<会社の特徴> 工業用ミシン鋳物で培った技術を生かしお客様の要望にお応えします。①薄肉部と厚肉部のある鋳物が得意。②鋳肌面のきめ細かさ。③多品種少量に柔軟対応。④顧客の外観要求品質に対応。⑤素材から機械加工完成までの受注に対応。JUKIグループでは様々な事業を手掛けておりますので、お客様の要望に柔軟に対応させていただきます。

<海外対応> ・中国 ・ベトナム

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
無枠自動造型機AMFⅢ	2	500×600
高周波誘導炉	2	3t
ﾊﾞｰｻﾁｯｸﾐｷｻｰ	1	3t/H
砂混練機 3Gミックスマラー	1	1800kg
ドラムシェーカー	1	
ハンガーショットブラスト	2	
ﾄﾞﾗﾑｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ	1	1200kg
ｸﾚｰﾝｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ	1	1t
ｻﾝﾄﾞﾌﾞﾗｽﾄ	1	
ﾀﾝﾌﾞﾗｼｮｯﾄ	1	

業種 鋳造・鍛造　URL http://www.forging-sugiyama.com/

登録番号 50

株式会社 スギヤマ

〒 498-0823 三重県 桑名郡木曽岬町大字和富5-13

TEL 0567-68-7077　資本金 3,200万円
FAX 0567-68-7050　従業員数 73名

対面方式	×	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車部品

<加 工 内 容> 冷間鍛造 切削 転造 脱脂洗浄

<加 工 材 料> SUS430 XM-7 鉄

<会社の特徴> 完成品に近い形まで高精度の冷間鍛造加を実現しております。
状況に応じ切削も加工しており、社内一貫品の提供も可能です。（中間処理は一部外注使用）
グループ会社としてインドネシアにPT.Sugiyama Indonesiaが有り、現地でも鍛造・切削対応が可能です。

<海外対応> 別途ご相談

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 日本特殊陶業㈱ ㈱デンソー

主要設備	台数	設備能力等
シャー切断機	2	Φ12～φ25
パーツフォーマー（PF550）	1	Φ25以下
パーツフォーマー（PF750）	1	Φ25以下
マイプレス（L2C250）（5連・6連）	6	Φ25以下
マイプレス（L1C400）（3連）	4	Φ30以下
マイプレス（L1C250）（2連）	1	Φ25以下
マイプレス（L1C1000）（3連）	1	Φ80以下
マイプレス（L1C250）（単発）	3	Φ35以下
マイプレス（L1C400）（単発）	1	Φ50以下
その他多数あり		

業種 鋳造･鍛造

URL http://www.oganedc.com

登録番号 58

帝産大鐘ダイカスト工業 株式会社

〒512-8053 三重県 四日市市大鐘町字安田1245

TEL 059-337-0152 資本金 1,550万円

FAX 059-337-1539 従業員数 25名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	google meet	microsoft teams	webex	skype
○	○	○	○	×

<主要加工品> 自動車部品、二輪車部品、バギー車部品

<加 工 内 容> ダイカスト鋳造～バリ取り～ショット～機械加工～圧検～組立 迄 対応 部品あり

<加 工 材 料> ADC12材、ヒドロ材、他異種合金材

<会社の特徴> 自動車部品納入実績53年、薄肉アルミダイカスト、小ロット品 対応可、鋳造～機械加工迄 対応可)ダイカスト化のご相談24時間可websiteにて可翌日回答

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 柳河精機株式会社 ㈱アーレステイ

主要設備	台数	設備能力等
ダイカストマシン(芝浦機械)	1	650ton(R)
ダイカストマシン(芝浦機械)	1	500ton(CL)
ダイカストマシン(芝浦機械)	1	350ton(R-EM 2021/12末新規導入)
ダイカストマシン(芝浦機械)	1	350ton(R)
ダイカストマシン(芝浦機械)	1	350ton(J-MS)
タッピングセンター(ブラザー)	1	縦型#30
NC旋盤(オークマ)	1	
三次元測定機(カールツワイス)	1	
コンタマシン(ラクソー)	2	
スプレーロボット(ファナック)	2	
取出しロボット(安川電機)	4	20kg 可搬～50kg 可搬
黒鉛坩堝(岩淵熱機電)	1	
溶解反射炉(メイチュー)	3	

業種 鋳造･鍛造

URL http://www.hokuseidc.co.jp/

登録番号 81

北勢ダイキャスト工業 株式会社

〒511-0121 三重県 桑名市多度町美鹿1203－1

TEL 0594-48-6150 資本金 1,000万円

FAX 0594-48-4115 従業員数 100名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	google meet	microsoft teams	webex	skype
○	×	○	×	×

<主要加工品> アルミニウム・真鍮・亜鉛等のダイカスト製品

<加 工 内 容> ダイカスト、機械加工、研磨加工、表面処理加工、組み立て加工

<加 工 材 料> ADC12、CAC203、ZDC2、エコブラス等

<会社の特徴> 三重県桑名市に本拠を置く、創業60年を超えるダイカストメーカーです。主な設備として、125t～1,250t迄のダイカストマシンを保有しております。この為、小型部品から大型部品までの対応が可能です。後処理は機械加工、研磨加工、表面処理加工ができる協力工場を有しており、装飾品から精密加工品まで幅広く取り扱っております。

<海外対応> 対応無し

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 株式会社 アイシン 村田機械 株式会社

主要設備	台数	設備能力等
ダイカストマシン 1,250t	1	東芝
ダイカストマシン 850t	1	宇部
ダイカストマシン 800t	3	東芝
ダイカストマシン 650t	4	東芝・宇部
ダイカストマシン 500t	1	東芝
ダイカストマシン 350t	2	東芝
ダイカストマシン 250t	9	東芝・東洋 1台は亜鉛ﾎｯﾄﾁｬﾝﾊﾞｰ
ダイカストマシン 125t	1	東洋
ショット機	7	ドラム・エプロン・ハンガー
タッピングセンター	3	ブラザー工業・スギノ
三次元測定機	1	ミツトヨ B706
CNC三次元測定機	1	ミツトヨ CRYSTA-APEX C9106
分光分析機	1	島津 PDA-7000
3Dスキャナ	1	キーエンス VLシリーズ
赤外線サーモグラフィ	1	アビステ 金型用

業種 鋳造･鍛造

URL http://mie-dc.biz/index.html

登録番号 89

三重ダイキャスト工業 株式会社

〒511-0202 三重県 いなべ市員弁町楚原750-1

TEL 0594-74-2411 資本金 1,000万円

FAX 0594-74-3851 従業員数 54名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	google meet	microsoft teams	webex	skype
×	×	○	×	×

<主要加工品> 自動車部品、モータ、ポンプ、ロボット等産業部品の鋳造及び加工

<加 工 内 容> アルミダイカスト 135t～800t NC旋盤、タッピングセンターによる加工

<加 工 材 料> ADC12、ADC1、ADC6、その他特殊材

<会社の特徴> 少量(100個/ロット)から、多量(100,000個/月)まで幅広い生産量に対応可能。鋳造から加工まで社内一貫生産。サプライチェーンを利用して石膏鋳造により試作から、表面処理、塗装までの対応可能。800t鋳造機でも特殊材での鋳造対応可能。ISO9000認証取得準備中。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 三菱電機株式会社 (株)ハイレックスコーポレーション

主要設備	台数	設備能力等
ダイカストマシン	1	135t
ダイカストマシン	1	250t
ダイカストマシン	3	350t
ダイカストマシン	1	500t
ダイカストマシン	1	800t
ショットブラスト	5	エプロン×3 ハンガー×2
NC旋盤	16	
タッピングセンター	5	ブラザー製
ボール盤 タッパー		複数台
3次元測定器	2	ミツトヨ製
測定器		ハイトゲージ、シリンダーゲージ等

業種 | 鋳造･鍛造 | URL http//www.mitsuchi.co.jp

登録番号 90

株式会社 三ツ知製作所

〒 515-1412 三重県 松阪市飯南町向粥見159-3

TEL 0598-32-2200 | FAX 0598-32-4251 | 資本金 1,000万円 | 従業員数 75名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	○	skype	×

<主要加工品> 自動車向け部品の製造

<加 工 内 容> 冷間鍛造

<加 工 材 料> 鉄、ステンレス

<会社の特徴> 海外拠点を活用しての製造及び納入が可能

<海外対応> タイ、アメリカ、中国

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 本田技研工業㈱ シロキ工業㈱

主要設備	台数	設備能力等
冷間圧造機	21	材料切断径 φ8～34
冷間鍛造プレス機	7	400t・630t・1000t
NC旋盤	28	
マシニングセンター	4	
転造機	7	

業種 めっき・塗装　　URL

登録番号 13　**株式会社　恵比寿**　〒519-0272　三重県 鈴鹿市東庄内町4167-2

TEL 059-371-6177　資本金 1,000万円
FAX 059-371-6178　従業員数 15名

対面方式	×	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車樹脂製品の外装・内装の塗装　ABS・PP樹脂

<加 工 内 容> 6軸ロボットでの塗装

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 樹脂のパーテーションライン仕上げ研磨から樹脂の塗装組付けまで一貫生産可能
6軸ロボットでの塗装を行い色差計での色管理が行えます。

<海外対応> 出来ません。

<ISO認証>

<取 引 先> 三恵技研工業　ユケン工業

主要設備	台数	設備能力等
6軸ロボット塗装設備　バッチ処理乾燥	1	ワークサイズ1800*800まで
7軸ロボット塗装設備　バッチ処理乾燥	1	ワークサイズ700*400まで

業種 めっき・塗装　　URL

登録番号 16　**株式会社　オーエスケーアイ**　〒511-0253　三重県 員弁郡東員町筑紫西川原1100

TEL 0594-86-1221　資本金 7,000万円
FAX 0594-86-1212　従業員数 20名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車・建築・産業用めっき

<加 工 内 容> 亜鉛めっき・ステンレス不導体化処理

<加 工 材 料> 鉄素材・ステンレス（不導体化処理・・・SUS300番台、SUS400番台）

<会社の特徴> 量産対応を得意としていますが、小ロット、多品種も対応が可能です。お客様のニーズに併せて対応はさせていただくことで、良いものを安価かつ短納期で対応させていただきます。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> ㈱青山製作所　㈱ トリックス

主要設備	台数	設備能力等
亜鉛バレルめっき装置	1	日当たり21ﾄﾝ可能
不導体処理装置	1	10mm～200mm可能
ベーキング炉	1	インライン
蛍光X線膜厚計	1	
塩水噴霧試験機	1	

業種 めっき・塗装　　URL https://www.gmt-co.jp

登録番号 42　**株式会社　GMT**　〒514-2303　三重県 津市安濃町内多2951

TEL 059-268-5655　資本金 2,300万円
FAX 059-268-5666　従業員数 76名

対面方式	×	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車部品の塗装（コーナーセンサー、ハンドル、ワッシャー、ブレーキキャリパー）および研磨（バンパー、マフラー、ハンドルパイプ）

<加 工 内 容> 樹脂および金属部品の塗装、研磨

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 小～中サイズ（1～120cm程度）の品物の塗装が得意です（小ロット試作対応可）、複雑な形状の品物にもマスキングいたします。
塗装治具の設計・製造も可能です。複数の表面処理加工を一括で受注いたします。

<海外対応> なし

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> パナソニック株式会社　敦賀工場　トリックス株式会社

主要設備	台数	設備能力等
塗装ブース　乾式	6	
塗装ブース　湿式	6	
乾燥炉　ガス式	2	
乾燥炉　電気式	10	
連続乾燥装置　ガス式	2	
連続乾燥装置　電気式	1	
ロボット塗装機	1	
XY平面塗装機	1	
スピンドル塗装機	1	
平面レシプロ塗装機	1	
2色タンポ印刷機	2	
バレル研磨機	2	
ショットブラスト機	3	
バフレース機	3	

業種 樹脂・ゴム

URL http://www.osaka-rubber.co.jp

登録番号 17

オーサカゴム 株式会社

〒 518-0752 三重県 名張市蔵持町原出522-36

TEL 0595-64-3904 FAX 0595-64-3133

資本金 5,000万円 従業員数 52名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> ゴムシート、消防用吸管、ゴムマット、ゴム成形品

<加 工 内 容> ゴムシート原反成形、吸管ホース成形、ゴムマット成形、ゴム成形加工品

<加 工 材 料> 天然系ゴム、耐摩耗ゴム、NBR系ゴム、CR系ゴム、EPDM系ゴム、ブチル系ゴム、KANKYOゴム、難燃性ゴム、導電性ゴム、布入りゴム

<会社の特徴> オーサカゴムでは、法規制・業界・各企業のグリーン調達の動向に注視し、環境負荷のより少ないゴムシートを推進していきます。独自の技術をもって、社会に貢献できるユニークな製品作りを目指します。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
ロートキュア	1	
ラウンドプレス	1	
直圧プレス	2	
熱板プレス	1	
連続加硫炉	1	
特殊加工機	1	

業種 樹脂・ゴム

URL http://www.okumurar.co.jp/

登録番号 19

株式会社 オクムラ

〒 515-0841 三重県 松阪市曲町637-1

TEL 0598-23-4059 FAX 0598-23-2708

資本金 8,000万円 従業員数 235名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車、産業、医療用チューブの設計、開発、試作、量産までの一貫生産

<加 工 内 容> 押出成形による樹脂成形、製品への組立部品の取付けや組立、検査等の2次加工

<加 工 材 料> PVC・PP・PEの汎用樹脂、PA・PET・TPXのエンプラ系樹脂、POM・PPS・ETFEのスーパーエンプラ系樹脂等

<会社の特徴> 樹脂（プラスチック）の押出成形技術を有しており、平滑（パイプ）、スパイラル、蛇腹、異形形状のチューブを成形しており、形状や材料によって変わりますがΦ1.3～Φ40程のサイズの実績があります。現在、医療機器の共同開発に力を入れておりクリーンルームを設置、医療機器製造業登録済。ISO13485取得に向けて準備を進めております。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
押出機Φ65	5	-
押出機Φ50	4	-
押出機Φ40	1	-
押出機Φ15	1	-
射出成形機	1	50t
クリーンルーム	1	-

業種 樹脂・ゴム

URL http://www.kyoueisangyou.com

登録番号 25

共栄産業 株式会社

〒 514-0103 三重県 津市栗真中山町251

TEL 059-232-3093 FAX 059-231-3995

資本金 3,000万円 従業員数 96名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 住宅用配線器具OEM 汎用プラスチックの筐体成形組立、印刷 エンプラ樹脂部品(車載)成形 等

<加 工 内 容> 射出成形(インサート成形、2色成形も可)、パッド印刷、レーザー印刷、超音波溶着、アウトサート(熱圧入) アッセンブリ等

<加 工 材 料> 汎用樹脂からエンジニアプラスチック、スーパーエンプラ等

<会社の特徴> 汎用プラスチックによる筐体はもちろん、エンジニアプラスチックの筐体やインサートなどにも対応。 車載部品軽量化に対応するスーパーエンプラのPPS材GF50%入りなどの筐体製品(インサート含む)にも対応。部品の表面への印刷に対応する3Dレーザー印刷機も保有。 CAE流動解析(Moldflow)技術を反映し高品質なものづくり、金型づくりを追求しています。

<海外対応> ありません

<ISO認証>

<取 引 先> 旭電器工業株式会社 山一株式会社(車載、火災警報器等)

主要設備	台数	設備能力等
射出成形機(FANAC)	1	300ton
射出成形機(FANAC)	5	180ton
射出成形機(FANAC)	2	125ton
射出成形機(FANAC)	8	100ton
射出成形機(日本製鋼所)	1	85ton
射出成形機(FANAC)	1	60ton
射出成形機(FANAC)	6	50ton
2色成形機(日精樹脂)	1	140ton
電動竪型成形(日本製鋼所)	1	70ton
3Dレーザー印刷機(KEYENCE)	6	
パッド印刷機(ナビタス)	4	
3Dｽｷｬﾅ型3次元測定機(KEYENCE)	1	VL-300
ﾜﾝｼｮｯﾄ3D形状測定機(KEYENCE)	1	VR-5000/5200

業種 樹脂・ゴム　URL https://r.goope.jp/tanakakogyosho

登録番号 55

有限会社 田中工業所

〒515-2521 三重県 津市一志町井関743

TEL 059-293-1011　資本金 300万円
FAX 059-254-5704　従業員数 23名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車用ゴムホース加工

<加 工 内 容> ゴムホースに専用治具や機械で切断、マーキング、部品取付等を行う。加工後、完成品の出来映え検査、出荷検査を行い出荷用ポリに箱詰め。

<加 工 材 料> 特になし

<会社の特徴> 弊社は心と心でつながる人づくりモノづくりを理念とする地域密着の内職工場です。
自社PR動画がございますのでこちらをご覧ください。
→https://www.youtube.com/watch?v=dAjbczjOK3M

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 住友理工株式会社 松阪製作所

主要設備	台数	設備能力等
金属クランプ取付治具	10	100000本/月
半自動クランプ取付治具	1	15000本/月
パーツフィーダー	2	60000本/月
切断機	3	60000本/月

業種 樹脂・ゴム　URL

登録番号 57

株式会社 デイ・プラフト

〒518-0818 三重県 伊賀市荒木荒木324-1

TEL 0595-51-7754　資本金 500万円
FAX 0595-51-9957　従業員数 5名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 半導体関連部品、自動車関連部品、医療関連部品、食品関連部品等の樹脂部品

<加 工 内 容> 縦型マシニングセンターによる樹脂の精密部品の製造

<加 工 材 料> POM、MCナイロン、PEEK、PPS、PTFE、PCTFE、PVC、PC、PET、PP,ABS、PBT等

<会社の特徴> 創業して間もない若い企業ですが樹脂の部品加工において20年以上の経験があり、半導体製造装置や医療、自動車関連の多くの精密部品を製造させて頂いております。少人数での製作ですので品質にバラツキがなく取引企業様からは品質、納期にかんしては信頼を頂いております。短納期での大量生産は苦手分野ですが精度の必要とする製品の小ロット多品種を得意としております

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
マシニングセンター（FUNAC ロボドリル）	3	X700×Y400
ロータリーテーブル(5軸) 日研 5AX201FA	1	φ200
画像測定器（キーエンス IM-750）	1	200×200
CAD/CAM（MasterCam）	2	

業種 樹脂・ゴム　URL http://naka-gawa.co.jp

登録番号 64

株式会社 NAKAGAWA

〒515-0831 三重県 松阪市岡本町218-1

TEL 0598-21-1210　資本金 1,000万円
FAX 0598-21-1210　従業員数 100名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車用ゴムホースの製造・加工　自動車用樹脂チューブの組み立てASSY

<加 工 内 容> ゴム射出成型

<加 工 材 料> ゴム材 ACM EPDM NBR 等

<会社の特徴> 創業38年の自動車用ゴム製造・加工会社です。射出成型をメインに行っており、製造～加工・検査・納品までの一貫生産が対応可能です。少量多品種から量産・大ロット品まで対応可能。2020年に新工場を稼働、生産キャパには余裕があります。また新工場の為、現場の3Sも徹底されており、ものづくりにおける環境面では他社に負けない自身があります。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 住友理工株式会社

主要設備	台数	設備能力等
射出成型機	7	200t
射出成型機	5	150t
射出成型機	3	75t
二次加硫炉	10	
テフロン加工炉	1	
ショットブラスト(金型洗浄機)	2	
長尺ホース切断機	1	
射出成型用テープ押し出し機	1	

業種 樹脂・ゴム URL

登録番号 68

株式会社 日新化成製作所

〒 519-2179 三重県 多気郡多気町仁田752-60

TEL 0598-20-8451 FAX 0598-20-8814 資本金 1,000万円 従業員数 220名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 車載用操作スイッチ類

<加 工 内 容> エンジニアプラスチック成形加工及び組立

<加 工 材 料> エンジニアプラスチック及び汎用樹脂全般

<会社の特徴> 精密プラスチック製品の商品設計～金型製作～成形～組立～検査～納品までを一貫生産

<海外対応> 無し

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> パナソニック(株) パナソニックデバイスSUNX(株)

主要設備	台数	設備能力等
ミニマットM26/15B	1	15t
RS-20	1	20t
M35	1	35t
NEX50	1	50t 電動射出機
TI50	1	50t
ES1000	1	80t 電動射出機
VNT30PS	2	30t 縦型ロータリー
TNS30R	1	30t 縦型ロータリー
VNT70PS	3	70t 縦型ロータリー
SAV75	3	75t 縦型
TNX75	1	75t 縦型ロータリー
TH100	2	100t 縦型ロータリー
TH150	1	150t 縦型ロータリー
リベッティングマシン	2	
超音波熱着機	1	

業種 樹脂・ゴム URL http://www.nihonkemi.co.jp

登録番号 69

日本ケミカル工業 株式会社

〒 512-0911 三重県 四日市市生桑町336-1

TEL 059-331-1161 FAX 059-333-2480 資本金 8,000万円 従業員数 70名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 発泡スチロール製品全般

<加 工 内 容> 型内成型品、ビーズクッション、建築装飾用モール、土木用ブロック、立体看板、装飾オブジェ島

<加 工 材 料> 発泡スチロール製品全般

<会社の特徴> 緩衝材、断熱材、ビーズクッション、造形品、異素材コラボ、医療・介護用製品など様々な取り組みをしています。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> (株)良品計画 積水化成品工業㈱

主要設備	台数	設備能力等
発泡室・予備発泡機	9	
熟成サイロ	76	
大型成型機	21	
小型成型機	5	
ブロック成型機	5	
大型乾燥室	3	
NC加工機	3	
複合パネル製造ライン	1	

業種 樹脂・ゴム URL http://www.fuji-pra.co.jp/

登録番号 77

藤吉プラスチック 株式会社

〒 510-8114 三重県 三重郡川越町大字亀崎新田14-2

TEL 059-361-5875 FAX 059-361-4951 資本金 1,000万円 従業員数 28名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> プラスチック総合加工 ワイヤーハーネス用検査治具の加工・組立 各種治工具 各種工業用部

<加 工 内 容> 切削機械加工 治工具設計 旋盤加工 曲げ加工 接着・溶着 歯車加工 設計 モデリング

<加 工 材 料> 汎用材(POM,ABS,PP,PE,MA,PC,PVC)スーパー材(PPS,PBT,PEEK) 絶縁材(PF、ガラエポ、ユニレート)

<会社の特徴> 多品種小ロッドから、試作・量産、ASSYまで幅広くご対応させていただきます。機械加工品を小物から長尺物まで対応します。 お客様のご提案やご要望の構想を共に創り上げていきます。(VA/VE提案も含めて)
土日祝日や夜間シフトの交代勤務体系で、短納期を評価されています。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 住友電装株式会社様 株式会社デルタプラス様

主要設備	台数	設備能力等
ファナック ロボドリル	5	700*400*300
マキノフライス D200Zグラファイト仕様	1	Φ300 30000回転
イワシタ 門型マシニングセンター	1	X3000*Y12000*Z300
EMC 門型マシニングセンター	1	X820*Y620*Z350
SEC 門型マシニングAE－64	1	X500*Y300*X300
キーエンス IM-7500	1	画像測定器
キーエンス HM-1000	1	高さ・平面度測定器
キーエンス VLシリーズ	1	3Dﾃﾞｰﾀｽｷｬﾅ型三次元測定器
永和工業 丸のこ	1	1800*900
静岡鉄工 複合フライス VHR－G	1	50番
ブルーライン 旋盤	1	Φ55チャック
電気炉	1	1800*900*200
シンクス パネルソー	1	1800
ダッソー ソリットワークス	5	CAMワークス搭載(5軸・3軸)
オートキャド	4	セキャム搭載(2軸 2.5軸用)

業種 樹脂・ゴム　　URL https://houeikk.com/

登録番号 80

豊栄工業 株式会社

〒 519-2204 三重県 多気郡多気町波多瀬1476

TEL 0598-49-3501　資本金 1,000万円

FAX 0598-49-3503　従業員数 130名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 住宅用配線器具、車両樹脂部品

<加 工 内 容> 射出成形、ｼﾙｸｽｸﾘｰﾝ印刷、ﾊﾟｯﾄ印刷、金型製作、自動設備製作

<加 工 材 料> 樹脂、金属

<会社の特徴> 設計から商品製造まで一貫生産可能

<海外対応>

<ISO認証> ISO14001

<取 引 先> 旭電器工業株式会社 森六ﾃｸﾉﾛｼﾞｰ

主要設備	台数	設備能力等
横型射出成形機	27	
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	1	
ﾜｲﾔｰｶｯﾄ機	1	
放電加工費	1	
金型洗浄機	1	
ｼﾙｸｽｸﾘｰﾝ印刷機	4	
ﾊﾟｯﾄ印刷機	2	
ﾌﾟﾗｽﾞﾏ処理機	1	

業種 樹脂・ゴム　　URL https://www.matumotosangyou.com/

登録番号 85

松本産業 有限会社

〒 514-1254 三重県 津市森町5000-8

TEL 059-271-5667　資本金 500万円

FAX 059-256-1152　従業員数 80名

対面方式	×	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車内装/外装部品/ヘッドライトレンズ/リアライトレンズ

<加 工 内 容> プラスチック射出成形、部品の組み立て加工（ビス止め、クリップ、両面テープ貼付け、部品取り付け等）

<加 工 材 料> プラスチック樹脂（PP、PC、ABS など）

<会社の特徴> プラスチック成形から組立て加工まで対応可能。作業ロボットでの生産性向上やカメラなどの検知機器導入での品質管理に取り組んでいます。国内3拠点有り（三重県津市、三重県松阪市、宮城県遠田郡涌谷町）

<海外対応> インドネシア

<ISO認証>

<取 引 先> 森六テクノロジー㈱ スタンレー電気㈱

主要設備	台数	設備能力等
射出成形機(津工場)	1	450t
射出成形機(津工場)	1	650t
射出成形機(津工場)	2	850t
射出成形機(津工場)	1	1300t
射出成形機(飯南工場)	1	350t
射出成形機(飯南工場)	1	450t
射出成形機(飯南工場)	1	550t
射出成形機(涌谷工場)	1	450t
射出成形機(涌谷工場)	1	850t

業種 電気･実装　URL https://asahidenki.biz/

登録番号 3
旭電器工業 株式会社
〒 514-0101 三重県 津市白塚町2856
TEL 059-253-2223 FAX 059-233-2073
資本金 8,000万円 従業員数 713名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 射出成形

<加 工 内 容> 塗装レス、原着加飾成形

<加 工 材 料> PP、PC、ABS等

<会社の特徴> 樹脂射出成形において、独自のウエルドレス技術により、メタリック、ピアノブラック、模様調の原着加飾成形を実現！塗装、フィルム工程を必要としません。コストダウン、環境負荷低減に貢献します。 金型も内製。試作開発から対応できます。 IATF1649認証取得

<海外対応> 中国珠海に委託生産会社有
<ISO認証> ISO9001･ISO14001
<取 引 先> 南条装備工業㈱ ㈱アツミテック

主要設備	台数	設備能力等
射出成形機	3	460トン
射出成形機	23	180トン～220トン
射出成形機	46	150トン以下
2色射出成形機	1	400トン
2色射出成形機	8	140トン～200トン
マシニングセンター	3	V77、V55, V33
他金型製造用工作機械	1	1式

業種 電気･実装　URL http://kawano-ss.net

登録番号 22
有限会社 河野製作所
〒 515-0507 三重県 伊勢市村松町1363-26
TEL 0596-37-6355 FAX 0596-37-6357
資本金 800万円 従業員数 40名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 各種プリント基板, 各種ワイヤハーネス

<加 工 内 容> 基板実装, ハーネス加工

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 基板実装, ハーネス加工及び組立作業が可能な一貫生産工場です

<海外対応> 否
<ISO認証>
<取 引 先> シンフォニアテクノロジー

主要設備	台数	設備能力等
SMT実装ライン	4	0402チップ対応
ディップライン（共晶）	1	基板サイズM板
ディップライン（鉛フリー）	2	基板サイズM板
画像検査装置	3	SAKI L版2台, M版1台
ワイヤーハーネス切断機	14	AWG18まで対応
手動圧着機	3	
アプリケーター	65	JST,AMP,molex,チチフ他
手動圧着工具	114	JST,AMP,molex,チチフ他
線剥き機（細線）	3	AWG14まで対応
線剥き機（太線）	2	心線径10mmφまで対応
油圧圧着機	2	150mm2まで対応

業種 電気･実装　URL http://k-denso.jp

登録番号 30
桑名電装 株式会社
〒 511-0806 三重県 桑名市東汰上481番地の1
TEL 0594-21-7077 FAX 0594-22-9738
資本金 1,000万円 従業員数 27名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> ワイヤーハーネス製造、販売

<加 工 内 容> ハーネス、ケーブル製造

<加 工 材 料> 電線、コネクター、端子

<会社の特徴> 様々な設備を整え少量多品種から量産まで短納期にて対応可能です。

<海外対応> 中国
<ISO認証> ISO9001･ISO14001
<取 引 先> 明電舎 日本電産

主要設備	台数	設備能力等
アプリケーター	452	
全自動圧着機	10	
ケーブルストリッパー	2	
ワイヤーストリッパー	3	
エアー圧着機	5	
半自動切断機	10	
導通試験機	3	
引張試験機	2	

業種 電気･実装 URL http://www.kobashi.co.jp/

登録番号 34 **小橋電機 株式会社**
〒 519-0506 三重県 伊勢市小俣町湯田1035
TEL 0596-28-5858 資本金 5,000万円
FAX 0596-28-1405 従業員数 150名

対面方式	○	オンライン方式	×				
zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 産機・民生機器等の基板実装・組立。水耕栽培法による野菜栽培及び販売。

<加 工 内 容> 基板実装・組立て・水耕栽培法による野菜栽培及び販売。

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 数十年にわたる基板実装・組立てを経験。又10年前から水耕栽培法による野菜栽培及び販売。

<海外対応> 中国無錫工場

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等

業種 電気･実装 URL https://www.showanet.jp/

登録番号 47 **株式会社 松和産業**
〒 515-0001 三重県 松阪市大口町1624-1
TEL 0598-52-1855 資本金 3,500万円
FAX 0598-51-1906 従業員数 61名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> プリント配線板の製造・販売

<加 工 内 容> プリント配線板の製造・販売

<加 工 材 料> FR-4、アルミベース、ポリイミド、テフロン他

<会社の特徴> プリント基板を驚くほどの超短納期で製造しています。銅めっき、金めっき、レーザー穴明機等、基板製造に必要な全ての設備を社内に保有して一貫製造しております。1～22層板、ビルドアップ基板、IVH基板、貫通樹脂埋め基板、FPC、リジッドFPC等どこよりも早く、どこよりも確実にお届けします。是非とも、この機会にご検討くださいますようお願い申し上げます。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
ダイレクトイメージャー（パターン）	1	
NCドリル	6	
CO2ガスレーザー穴明け機	1	
プラズマ処理装置	1	
銅めっきライン	1	
ビアフィル銅めっきライン	1	
静電スプレーコーター	1	
ダイレクトイメージャー（レジスト）	1	
インクジェットシンボル印刷機	3	
ソルダーコーター（PBフリー＆共晶）	2	
無電解金・電解金めっきライン	2	
NCルーター	4	
YAGレーザー	1	
フライングチェッカー	5	
インピーダンス測定装置	2	

業種 電気･実装 URL https://www.pta.jpn.com

登録番号 78 **プロテックアート 株式会社**
〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1
TEL 059-329-5145 資本金 1,000万円
FAX 059-329-5146 従業員数 37名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 自動車関連部品（アフターパーツ・アクセサリー）、一般民生部品、遊技機部品

<加 工 内 容> ハーネス、プレス、ダイキャスト、樹脂成型

<加 工 材 料> アルミ、亜鉛、マグネシウム、SUS各種

<会社の特徴> 現地法人を台湾・香港・中国に有し、長年の経験を活かして厳選した各種協力工場を台湾・中国・タイ・フィリピンに保有しております。近年のお客様の様々なご要望にお応えすべく、ハーネス・プレス・ダイキャスト・樹脂成型・金型製作等を幅広く手掛けております。海外輸入品は全て日本国内にて全数検査を行ない品質確保いたします。アウトアウトの対応も可能です。

<海外対応> 台湾・中国・タイ・フィリピン

<ISO認証>

<取 引 先> 華膳空廚股份有限公司（中華航空） ㈱コナミアミューズメント

主要設備	台数	設備能力等
高剛性・高精度ﾀﾞﾌﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ（台湾）	14	30～110T
ﾛﾎﾞｯﾄ搬送ﾌﾟﾚｽﾗｲﾝ（台湾）	3	160～300T
ﾄﾗﾝｽﾌｧｰﾌﾟﾚｽ（台湾）	1	200T
ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ（台湾）	2	80～110T
ﾀﾞﾌﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ（中国）	20	110～300T
ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ（中国）	6	80～110T
ﾛﾎﾞｯﾄ搬送ﾌﾟﾚｽﾗｲﾝ（中国）	1	110～300T
ﾒｯｷ（台湾）	1	ﾊﾞﾚﾙ式
ﾒｯｷ（中国）	3	ﾊﾞﾚﾙ式1・ﾊﾝｶﾞｰ式2
射出成型機（台湾）	2	水平成型機1・縦型成型機1
ﾀﾞﾌﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ（タイ）	50	60～630T
ﾚﾍﾞﾗｰ（台湾・中国・タイ）		
ハーネスアプリケーター		保有アプリ100種類以上

業種 金型加工

URL http//www.sanyu-giken.com

登録番号 39

サンユー技研工業 株式会社

〒 514-1253 三重県 津市久居一色町265

TEL 059-254-2200 FAX 059-254-2288

資本金 2,000万円

従業員数 71名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> アルミダイカスト金型部品 及び周辺機器 検査治具

<加 工 内 容> アルミダイカスト金型部品 及び周辺機器 検査治具

<加 工 材 料> 熱間工具鋼 ﾌﾟﾘﾊｰﾄﾞﾝ鋼 炭素鋼 アルミ合金 ステンレス鋼 etc

<会社の特徴> 当社は125t～3000tクラスまで幅広い金型を設計・製作しており、製品の内製率が90%を誇り小物部品から大物部品まで社内で行います。お急ぎのお客様には24時間、360日お客様のニーズに応えて、対応します。金型だけでなく、金型部品、検査治具、メンテナンスなど金型周りの部品も承っており、表面処理までの完品納入が可能です。

<海外対応> アジア 北米 南米 欧州への直接輸出も行っております

<ISO認証>

<取 引 先> 広島アルミニウム工業株式会社 様 マツダ株式会社 様

主要設備	台数	設備能力等
A92 横型MC	1	1520×1250×1350(2PT)
V99L 縦型MC	1	2300×1000×650
D800z 5軸MC	1	1200×1100×650
MPF-3116 5面加工機	1	3100×1900×715
BTD200QH 横型中グリ盤	1	1250×800×700
GF8 縦型MC	1	1500×1200×1150
a71nx 横型MC	1	800×750×830(2PT)
EDNC-85S 放電加工機	1	900×550×400
SNC86-A5 グラファイト加工機	1	700×500×350
W30FAV-2 ワイヤーカット	1	800×700×500
CRYSTA 3次元測定機	1	1200×2000×1000
CRYSTA 3次元測定機	1	905×1605×805
ダイスポ300t	1	2500×1500×2000
CAD/CAM	24	
他にもNC旋盤、NC機、など多数あり		

業種 金型加工

URL http://www.nakagawa-electric.co.jp/index.html

登録番号 65

中川電装 株式会社

〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1

TEL 0598-51-1501 FAX 0598-51-1502

資本金 1,530万円

従業員数 150名

対面方式	○	オンライン方式	×

zoom	×	google meet	×	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型

<加 工 内 容> 上記加工品の製造及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型)

<加 工 材 料> 射出成型用樹脂及び金型鋼材全般

<会社の特徴> 電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメインに生産活動を行っています。
社内に金型部門が有るので、金型製作から試作トライ、生産までを一貫して受注可能です。
今回は特に金型製作の受注を希望します。

<海外対応> タイ、韓国、中国

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 住友電装 松尾製作所

主要設備	台数	設備能力等
マシニングセンタ マザック	2	FJV-250
マシニングセンタ Sodick	1	UH650L
平面研削盤 ニッコー	1	F-524ADPS
平面研削盤 岡本工作機械	1	PFG500DXA
フライス盤 マキノフライス	1	KB-55
フライス盤 マキノフライス	1	KSJP-55
放電加工機 三菱	1	EA12PSM
放電加工機 三菱	1	EA8PVnDVANCE
ワイヤーカット加工機 三菱	1	MV1200R
ワイヤーカット加工機 三菱	1	MV2400R
細穴加工機 エレニックス	1	CT300FX
レーザー溶接機 Vision INDUSTRIES	1	LMI V Small OPEN Type
3Dスキャナ 丸紅情報システム	1	ATOS
3Dスキャナ キーエンス	1	VL500一式
3D-CAD Siemens PLM Software	4	NX

業種	ソフト	URL	https://www.3dtascal.com/

登録番号	株式会社 シーセット	TEL	03-6261-0389	資本金	1,900万円
43	〒 510 三重県 三重郡菰野町永井3098番22	FAX	03-6630-8080	従業員数	11名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	○

<主要加工品> ①圧倒的低価格シンプル3Dビューワ「3DFovi」②ビューワ以上CAD未満、3Dデータハンドリングツール「3DTascalX」
3Dデータ関連での受託

<加 工 内 容> ①取引先/仕入先との3Dデータのやり取りを円滑にし見積の効率及び精度を上げる②現場で3Dデータを活用し、手待ち・手戻り工数を削減する

<加 工 材 料> シーメンス社製Parasolid,Spatial Corporation社InetrOpを使用した国産3Dビューワやシステム開発

<会社の特徴> ①¥38,000でCATIA,NX,Creo,IGES,Parasolidなどの3Dデータの閲覧・計測が誰でも気軽にできて、見積や加工指示などを効率化出来ます。②高精度且つ多機能な3Dビューワで、加工工程や検査工程での手待ち、手戻り工数削減の提案が出来ます。上記2つとも他社事例を踏まえお話出来ます。

<海外対応> 韓国・タイ・ベトナム・インドネシア

<ISO認証>

<取 引 先> 日産自動車 オムロン

主要設備	台数	設備能力等
CATIAV5	1	
NX	1	
Creo	1	
SOLIDWORKS	1	
INVENTER	1	
CADMeister	1	
JT	1	
3DPDF	1	

業種 設備メンテナンス　　URL http://www.kurobekougyo.com

登録番号 28

黒部工業 株式会社

〒 510-0813 三重県 四日市市大字末永1075-1

TEL 059-331-6150　資本金 1,500万円

FAX 059-331-6160　従業員数 20名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 回転機器メンテナンス レーザー軸芯出し

<加 工 内 容> 回転機器メンテナンス、レーザー軸芯出し

<加 工 材 料> 押込み通風機、誘引通風機など各ファン、エアヒーター、ボイラードラム、渦巻きポンプ、多段ポンプなど各ポンプ

<会社の特徴> TLV者様のレーザー軸芯出し器を使用した芯出しが可能です。ただしダイヤルゲージを使用した芯出しより正確（軸受の長寿命化につながる）また機器も高価であるため別途料金が必要になります。

<海外対応> 海外の経験はありません。

<ISO認証>

<取 引 先> 太平電業株式会社 朝日工業株式会社

主要設備	台数	設備能力等
各一般工具		サイズ65まで各種
1tチェーンブロック	20	
2tチェーンブロック	4	
3tチェーンブロック	4	
ベアリングヒーター	5	
ダブルキャブトラック	2	2t
ダブルキャブトラック	1	1.5t
ユニック車	1	4t
フォークリフト	1	2t
TLVレーザー軸芯出し器	1	ハイエンドモデル

業種 その他　URL http://adwel.jp

登録番号 5
株式会社 アドウェル
〒515-0041 三重県 松阪市上川町大西山2500
TEL 0598-28-7788 FAX 0598-28-2728
資本金 9,460万円 従業員数 380名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	×	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品> 車載向けセンサースイッチ付きハーネス加工

<加 工 内 容> ハーネス切断・端子圧着・半田付け・防水シール加工・リーク検査・テープ巻き・細線同軸コネクタ組立

<加 工 材 料>

<会社の特徴> ハーネス加工を中心に小ロットから大量生産まで、ハーネス切断400万本/月、サブハーネスアッシー組み立て(圧着、SWとの半田、コネクタ挿入、バンド巻、テープ巻きなど)80万個/月の生産を行っております。(生産拠点:松阪市、熊野市)
生産におきましては、社内生産技術力を駆使し、自動化・機械化に取り組み、生産効率のアップを図っております。

<海外対応> 中国・青島
<ISO認証> ISO9001・ISO14001
<取 引 先> パナソニック株式会社 インダストリー社 オムロンヘルスケア様

主要設備	台数	設備能力等
自動端子圧着機	3	両端子、片予備ハンダ、防水栓対応
自動端子圧着機	2	両端子、片予備ハンダ(撚り可能)
キャスティング	10	AWG10～32相当、L=50-10000mm
圧着機	5	JAMアプリケーター対応
自動切断、半田機(オリジナル)	2	ワイヤーカットとSWへの半田の自動化
シール注入機	6	1液エポキシ対応ロボット
連続硬化炉	7	エポキシ硬化対応
リーク検査機	4	減圧式
自動チューブ切断機	1	φ5～10
圧着アプリケーター		各種

業種 その他　URL http://www.uesugi-p.co.jp/

登録番号 9
株式会社 ウエスギ
〒510-8002 三重県 四日市市天カ須賀新町1-32
TEL 059-365-6800 FAX 059-363-2055
資本金 4,500万円 従業員数 60名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品>

<加 工 内 容>

<加 工 材 料>

<会社の特徴> ・産業廃棄物の収集運搬、中間処理業者です。モノづくり企業ではありませんが、モノづくりの業務フローでは、産業廃棄物の発生・処分は参加企業様の共通の課題ではないでしょうか。100年企業として経験・実績豊富な当社は必ずお役に立てることと思います。

<海外対応>
<ISO認証> ISO14001
<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等

業種 その他　URL http://www.mdsg.co.jp/

登録番号 14
株式会社エム・デー・エス 松阪工場
〒515-0026 三重県 松阪市立田町143－1
TEL 0598-61-1710 FAX 0598-61-1711
資本金 4,300万円 従業員数 90名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 各種コイル巻線加工、ハーネス・ケーブル加工、プレス加工

<加 工 内 容> ・自動機によるハーネスカット、端子圧着、絶縁紙(ポリエステルフィルム)の加工(プレス機) ・コイルの巻線加工、電子部品のアセンブリ

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 自社設備にて、各種ハーネス加工やコイルの巻線加工を行っております。品質第一に大手企業様との取引も数多くございます。拠点は、三重の松阪工場ではコイルの巻線加工、兵庫の姫路工場では、ハーネス・プレス加工を中心とした生産をしています。

<海外対応> 未対応
<ISO認証> ISO9001
<取 引 先> パナソニック シンフォニアテクノロジー

主要設備	台数	設備能力等
裁断機	1	MCK-1150
全自動両端圧着機	1	NAC-1000
全自動両端圧着機/片ハンダ機	3	NAC-1000HN
両端圧着機/片ﾊﾝﾀﾞ/ﾜｲﾔｰｼｰﾙ挿入機	1	NAC-1000WH
巻線機	4	単軸～16軸
エアーシリンダープレス	4	35t、15t、10t、3t
空気圧式工具	3	AC-5ND
COSMIC(ストリップマシーン)	1	32M
ストリップマシーン	1	C60R
ストリップマシーン	1	R527
恒温槽	2	DK43
色別チェッカー	1	axis名豊電機
キャスティング	1	C351

業種 その他　URL http://www.onex.jp

登録番号 18　**株式会社 オーネックステックセンター**　〒519-0169 三重県 亀山市白木町60-28　TEL 0595-97-3270　FAX 0595-97-3277　資本金 9,500万円　従業員数 45名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	×	webex	×	skype	×

<主要加工品>

<加 工 内 容> 金属熱処理

<加 工 材 料>

<会社の特徴> フレキシブルなﾆｰｽﾞに対応。大物・小物・大量量産品浸炭焼き入れ、冷却槽は27通りのﾊﾟﾗﾒｰﾀｰで最適な冷却方法を選択可能で製品歪みを最小限に抑えることを実現。焼入れ炉自動化により安定した品質とﾘｰﾄﾞﾀｲﾑ短縮を実現

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
ｽｰﾊﾟｰ型ｶﾞｽ浸炭炉（フレームレス）	10	760W×1220L×610H
ﾊﾞｯﾁ型熱風循環式焼き戻し炉	4	760W×1220L×610H
真空脱脂洗浄機	3	760W×1220L×690H
ﾋﾞｯﾄ型ｶﾞｽ浸炭炉	3	φ1620×3500H
ﾋﾞｯﾄ型ｶﾞｽ浸炭炉	1	φ1620×2500H
ﾋﾞｯﾄ型熱風循環式焼き戻し炉	3	φ1620×3500H
ﾋﾞｯﾄ型アルカリ洗浄機	1	φ1500×3000H
吸熱型RXｶﾞｽ発生炉	2	
ｻﾌﾞｾﾞﾛ装置	1	1500L×1300W×1000H
10tｸﾚｰﾝ	2	
2.8tｸﾚｰﾝ	2	
ﾀﾝﾌﾞﾗｰ式ｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ機	1	φ750×800W
ﾃｰﾌﾞﾙ型ｼｮｯﾄ機	3	
曲り矯正機	3	

業種 その他　URL https://kumanoseiko.com/

登録番号 27　**熊野精工 株式会社**　〒519-4327 三重県 熊野市金山町石ヶ谷2501-8　TEL 0597-80-0113　FAX 0597-80-0112　資本金 1,000万円　従業員数 198名

対面方式	○	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> プラスチック・金属プレス部品

<加 工 内 容> 成形金型製作・順送金型製作、成形・プレス

<加 工 材 料> 樹脂（PBT、PPS・・）

<会社の特徴> イグニッションコイルやインバーター部品など、売上げの90%が車載部品で、75%がインサート成形となっております。金型設計・製作から製品生産まで一貫生産体制を構築しており、コスト低減や量産性を高める為、製品形状や工程・材料などを積極的に提案します。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> 日立Astemo株式会社 株式会社ミツバ

主要設備	台数	設備能力等
3次元CAD Top Solid	14	
流動解析 Autodesk Mold flow	1	
高速NC マシニング	3	
NCマシニングセンター	1	
研削盤	5	
NC放電加工機	2	
横型成形機	19	40t～180t
竪型成形機	30	40t～220t
金属プレス	21	.5t～300t
3次元測定機	3	
CNC画像測定機	2	
3Dスキャナ非接触3次元測定機	1	

業種 その他　URL info1@sansui-m.com

登録番号 38　**株式会社 サンスイ**　〒519-0504 三重県 伊勢市小俣町宮前9番地　TEL 0596-25-1305　FAX 0596-22-3699　資本金 1,000万円　従業員数 8名

対面方式	×	オンライン方式	○

zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 構造物3次元計測、デジタルトランスフォーメーション、純水プラント容器・大型架台製作、特殊車両フレーム設計・製作、食品加工工場設備・設計・メンテ製作・施工

<加 工 内 容> 3次元レーザースキャナー計測、各種製缶、架台製作

<加 工 材 料>

<会社の特徴> 3Dモデリングから製作図作成を行うなど、製造工程の短縮が可能です。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先> 栗田工業株式会社 株式会社永谷園フーズ

主要設備	台数	設備能力等
3次元レーザースキャナー計測機	1	
2D・3D CAD Work Station		
ホイスト	4	2.8t
ジブクレーン	2	1t
シャーリング	1	
プレス	1	80t
バンドソー	1	
ユニットワーカー	1	
ターニングロール	4	5t
3本ロール	1	
パイプベンダー	1	
ボール盤	4	
半自動溶接機	8	
TIG溶接機・アーク溶接機	8	
スポット溶接機	1	

業種 その他

URL http://www.sigma-giken.co.jp

登録番号 44

シグマー技研 株式会社

〒 511-0252 三重県 員弁郡東員町瀬古泉1611

TEL 0594-76-1231 FAX 0594-76-1235 資本金 4,900万円 従業員数 75名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	○

<主要加工品> ギアモーターの設計製造販売

<加 工 内 容> 歯車加工・ダイカスト加工・モーター加工

<加 工 材 料> 一般的な鋼材加工

<会社の特徴> あらゆるケースにマッチングできるように数々の標準カタログ製品を1台から短納期でご用意しています。特殊製品の製作を得意としており、生産・納品まで豊富な経験を基に少ロットからでも対応しております。弊社製品の販売には、㈱山善様 光伝導機㈱様など多くの商社様に販売のご協力をしていただいております。

<海外対応>

<ISO認証>

<取 引 先>

主要設備	台数	設備能力等
横型MC	7	
縦型MC	5	
旋盤	10	
ホブ盤	11	
歯車研削盤	1	
転造盤	2	
ホーニング盤	2	
ブローチ	2	
研磨	3	
フライス盤	3	
スロッター	1	
ねじ切り盤	1	
シャープナー	1	
歯研	1	
その他		

業種 その他

URL https://www.u-topia.co.jp/

登録番号 63

株式会社 トピア

〒 513-0031 三重県 鈴鹿市一ノ宮町1477-1

TEL 059-383-7322 FAX 059-383-7323 資本金 8,600万円 従業員数 700名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	×	microsoft teams	○	webex	×	skype	×

<主要加工品> 金属加工試作部品とCFRPの短納期製作、及び小ロット生産

<加 工 内 容> 金型製作、プレス部品加工、治検具、溶接組立 車両のBIWの製作

<加 工 材 料> 金属全般とCFRP

<会社の特徴> 板金関係の試作小ロットを主に生産 表面処理以外の工程を2交代体制の社内で一貫生産でき、高品質短納期特急対応できるのが強み。

<海外対応> アメリカオハイオ州、中国江蘇省

<ISO認証> ISO9001・ISO14001

<取 引 先> H社 V社

主要設備	台数	設備能力等
CATIAV5	11	設計その他
CAD MEISTER	75	型設計
AUTO FORM	6	プレスシミュレーション
大型門型マシニング	10	3000*5000~2000*3000
高速5軸マシニング	2	6000*3500~2200*3500
大型油圧プレス2000t~600t	12	4200*3000~2500*1500
小型油圧プレス300t~150t	8	1200*1000~800*400
三次元Co2レーザー加工機	7	4300*2200~3000*2000
三次元ディスクレーザー加工機	3	4000*2000
三次元ディスクレーザー溶接ロボット	3	6kw~8kw
三次元ファイバーレーザー溶接ロボット	1	6kw
CMT溶接ロボット	2	インデックス対応
ポータブルスポット溶接機	91	直流/インバータ合算
アーム式三次元測定機	12	ファロー/ヘキサゴン
全自動光学式3次元測定装置(SCANBOX)	1	車両1台測定可能

業種 その他

URL http://www.nanjyo.co.jp

登録番号 67

株式会社 南条製作所

〒 513-0001 三重県 鈴鹿市広瀬町877

TEL 059-378-3052 FAX 059-378-2520 資本金 1,000万円 従業員数 72名

対面方式	○	オンライン方式	○				
zoom	○	google meet	○	microsoft teams	○	webex	○	skype	○

<主要加工品> 耐震補強鋼板曲げ加工・トンネル支保工製作・セグメント用主桁製品・精密機械加工・立坑ケーシング製作・鋼構造物 製作

<加 工 内 容> 切断、切削、穴孔、曲げ、組立溶接、塗装

<加 工 材 料> 鉄、ステンレス

<会社の特徴> 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。

<海外対応>

<ISO認証> ISO9001

<取 引 先> 阪和興業 株式会社 岡谷鋼機 株式会社

主要設備	台数	設備能力等
MAZAK INTEGREX e-1850V/25S	1	ﾁｬｯｸｻｲｽﾞΦ3250 Φ3500×H1800
MAZAK INTEGREX i-500S	1	最大の振りΦ700最大加工経Φ700
RB-350F門型5軸加工機	1	門幅4100 ﾃｰﾌﾞﾙ高2000*巾3500
RB-7VM門型5面加工機	2	門幅4100 ﾃｰﾌﾞﾙ高2750*巾3500
レーザー切断加工機	1	6kw・4kw・2kw 各一台ずつ
ウォータージェット切断機	1	有効巾3000 有効長さ14500
NCベンディングローラー	3	6t×3000 20t×6000 30t×4500
アングルﾍﾞﾝﾀﾞｰ	4	H100*50～H900*300、ﾊﾟｲﾌﾟ等形鋼全般
高周波曲げ加工機	2	H100～H900、50A～600A
開先加工機(ハタリー)	6	60t対応 有効長L3000、他6000
型鋼切断機	3	H650・H1000、他
H型鋼開先加工機	1	～H900*300
ショットブラスト	1	全自動開口3000×3000
AMADA NEW複合ライン WS1000	1	(H鋼型)ｳｪﾌﾞ幅148-1025
AMADA 形鋼切断用ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ HK1000CNC	1	角材:□150～□800丸材:Φ150～