三重ものづくり商談会2022 受注企業 - 覧

登録番号 企業名	業種	頁		登録番号	企業名	業種	頁
 - 1 株式会社 アガタ製作所	製缶·板金		_	24 有限会	性 北義工業所	製缶∙板金	
 [2	機械加工		_		業 株式会社	樹脂・ゴム	
 [3	樹脂・ゴム		_		株式会社	製缶∙板金	
 - 4 厚板プレス工業 株式会社	製缶·板金		_	27 熊野精	工 株式会社	その他	
	その他				業 株式会社	設備メンテ ナンス	
 [6	プレス				工 株式会社	機械加工	
 [7 ,株式会社 伊藤英男鉄工所	沂 機械加工		_	30 桑名電		電気·実装	
 8	機械加工		_	 [31 	仕 ケイ・ティ・エィ	製缶∙板金	
 9 ¦株式会社 ウエスギ	その他		_	32 ケーエル	△精工 株式会社	鋳造·鍛造	
 株式会社 ウエノテック	製缶∙板金		-	 [33 高洋電	機 株式会社	機械加工	
 <u>11 </u> 株式会社 エール	機械加工		_		機 株式会社	電気·実装	
	製缶∙板金		_	 	吐 今野製作所	プレス	
13 株式会社 恵比寿	めっき・塗装		-	 [36	社 斎藤金型製作	所 機械加工	
, 株式会社エム・デー・エス , 松阪工場	その他			37 有限会	灶 佐藤鐵工所	機械加工	
 15	プレス				せ サンスイ	その他	
	めっき・塗装			[サンユ- 会社	-技研工業 株式	金型加工	
オーサカゴム 株式会社	樹脂・ゴム			サンヨー	-製缶	製缶∙板金	
	その他		_		機 株式会社	専用機の 設計・製作	
19 株式会社 オクムラ	樹脂・ゴム		_		± GMT	めっき・塗装	
 株式会社 オルテクス	専用機の 設計・製作		_		せ シーセット	ソフト	
	機械加工		_		-技研 株式会社	その他	
 [22 有限会社 河野製作所	電気·実装		_		物流 株式会社	機械加工	
木田バルブ・ボール 株 式会社	機械加工		_	[46 JUKI金]	属 株式会社	鋳造·鍛造	

三重ものづくり商談会2022 受注企業 - 覧

登録番号	企業名	業種	頁		登録番号	企業名	業種	頁
[47	株式会社 松和産業	電気·実装			[光製缶 株式会社	製缶∙板金	
48	株式会社 水貝製作所	機械加工			[71 光	治精工 株式会社	機械加工	
[49]	株式会社 スギテック	機械加工		-	[大式会社 美建	専用機の 設計・製作	
50	株式会社 スギヤマ	鋳造·鍛造			73	大式会社 平本精機	機械加工	
51	株式会社 セイワエ業	製缶∙板金			[大会社 FEED	機械加工	
52	大起産業 株式会社	専用機の 設計・製作		-	[75 株	は式会社 フジ技研	機械加工	
53	隆工業 株式会社	機械加工			[大式会社 富士製作所	専用機の 設計・製作	
54	有限会社 竹川工業	製缶∙板金		-		き プラスチック 株式会	樹脂・ゴム	
55	有限会社 田中工業所	樹脂・ゴム		-		 『ロテックアート 株式会 t	電気·実装	
56	株式会社 辻プロテック 工業	製缶∙板金		-	[79 ^	ラクス 株式会社	機械加工	
57	株式会社 デイ・プラフト	樹脂・ゴム		-		 	樹脂・ゴム	
58	ーーーーーーー 帝産大鐘ダイカスト工業 株式会社	鋳造·鍛造		-	北 [式	と勢ダイキャスト工業 株 さ会社	鋳造·鍛造	
	株式会社 テクノアート	プレス			[82	大式会社 細江加工所	機械加工	
60	東海アヅミテクノ 株式会 社	機械加工		-	[83	株式会社 前田テクニカ	プレス	
61	東洋工業 株式会社	機械加工			[84 松	公井機工 有限会社	機械加工	
62	株式会社 TOYO三重	機械加工			[85] 松	公本産業 有限会社	樹脂・ゴム	
	株式会社 トピア	その他			[86 有	限会社 丸信鉄工	機械加工	
64	株式会社 NAKAGAWA	樹脂・ゴム		_	[87 <u>=</u>	三重機械鐵工 株式会社	製缶∙板金	
[65]	中川電装 株式会社	金型加工		_	[_88_] =	三重精機 株式会社	機械加工	
[66]	株式会社 中村製作所	機械加工		_	י פט י	王重ダイキャスト工業 株 大会社	鋳造·鍛造	
[67]	株式会社 南条製作所	その他		_	[90 株	株式会社 三ツ知製作所	鋳造·鍛造	
	株式会社 日新化成製作所	樹脂・ゴム		_	[株 [ま式会社 ミヤタテクニカ ・	製缶∙板金	
[69]	日本ケミカル工業 株式 会社	樹脂・ゴム		_	[92 若	· 杉工機 有限会社	機械加工	

三重ものづくり商談会2022 受注企業一覧

登録番号

企業名

業種 頁 登録番号

企業名

業種

頁

機械加工

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆機械加工◆

登録番号	企業名	頁	登録番号	企業名	——— 頁
 [2 ¦ 旭電	意気 株式会社		75 株式	会社 フジ技研	
 [7 株式	式会社 伊藤英男鉄工所 大会社 伊藤英男鉄工所		79 トラ	クス 株式会社	
岩間]製作所			会社 細江加工所	
	さく エール		[84 松井	機工 有限会社	
	ヨバルブ・ボール 株式会社		 	会社 丸信鉄工	
	· 精工 株式会社		[88 三重	精機 株式会社	
 [33 高洋	生電機 株式会社			工機 有限会社	
36 株式	大会社 斎藤金型製作所		 [93 ¦ 若林	工業 株式会社	
37 有限	是会社 佐藤鐵工所				
45 ジャ	スト物流 株式会社				
	は会社 水貝製作所				
	さ会社 スギテック				
	さませ スズカベース				
53 隆工	二業 株式会社				
	アヅミテクノ 株式会社				
 [61 東洋	生工業 株式会社				
	t会社 TOYO三重				
	たまた 中村製作所				
	情工 株式会社				
73	t会社 平本精機				
	t会社 FEED				

受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆専用機の設計・製作◆

頁

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名

受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆製缶・板金◆

, 1 株式会社 アガタ製作所
 [4 厚板プレス工業 株式会社
[87] 三重機械鐵工 株式会社

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆プレス◆

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名 頁

受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆鋳造·鍛造◆

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名 頁

,...... 90 株式会社 三ツ知製作所 三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆めっき・塗装◆

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名 頁

13 株式会社 恵比寿

,_____ .___16___ 株式会社 オーエスケーアイ

登録番号

企業名

頁

受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆樹脂・ゴム◆

頁

[3 旭電器工業 株式会社
 株式会社 オクムラ
 [55 有限会社 田中工業所
 - 69 日本ケミカル工業 株式会社
 - 77

企業名

登録番号

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆電気・実装◆

------ 78 プロテックアート 株式会社

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆金型加工◆

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名 頁

,..... | 39 | サンユー技研工業 株式会社

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆ソフト◆

登録番号 企業名 頁 登録番号 企業名 頁

------- 43 株式会社 シーセット

受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆設備メンテナンス◆

登録番号

企業名

頁

登録番号

企業名

頁

三重ものづくり商談会2022 受 注 企 業 一 覧 業種区分 ◆その他◆

登録番号

企業名

頁

登録番号

企業名

頁

 - 5
 [9
r 株式会社 オーネックステックセン ター
 - 27 熊野精工 株式会社
 [44

業種	機械	加工			URL htt	p://www.asahi	-mie.c	o.jp/				
登録番号 加	電気 株式	 式会社	•				TEL	059-3	26-81	81	資本金	2,000万円
		重県 四日市市	5上海老田	T1648-90)		FAX	059-3	26-80	80 都	芷業員数	184名
	-# (1 +>.=	ハナナ		7		 G備		台数	<u>_</u>	 殳備能力等	
対面方			イン方式 ()	 ;-	+	」 立形NC旋盤	~ I/m		2	φ 800 >		,
zoom 🔘	google meet) microsoft teams	O wel	oex X	skype X	横形NC旋髂			1	φ 270 >	× 280	
〈主要加工品〉	工作機械部品、	モータ部品等の料	情密機械加.	エと、制御	盤や配電盤の筐	横形汎用旋盤			1	φ 420 ×		
┃体の板金加工						多軸複合旋盤			1	φ 500 ×		
						横形マシニングセンタ			1	Ľ	900 × 980 (X	Y.Z)
〈加工内容〉 ▷	NC旋盤、マシニン	レグセンタ、研削!	盤、レーザー	ー・タレパン	加工、ベンダー、	立形円筒研削盤			1	φ 800 >		,,,_,
溶接						ロータリー精密平面研削	般		1	φ 600 ×		
〈加工材料〉 釒	涛物、S45C、アル	, SPHC, SPC	こなど			パンチレーザ複合加工機			1	_	1525 (X,Y)	
						バングレーク後日加工協	ε 		2		さ:3110mm、	2000mm
〈会社の特徴〉						MAG溶接機			3	ші/ Д	C.OTTOMINI,	203011111
度)の丸物加工を役 操作盤等の板金製						TIG溶接機			1			
操作盛寺の似立袋	前で内装し、並ん	男加工主放で願る	かいこ布里	この心人均	により。	スポット溶接機			2			
						スタッド溶接機			2	-		
〈海外対応〉						- ヘブツト浴技(版						
<iso認証></iso認証>												
〈取引先〉 DMG	G森精機(株) 東芝原	産業機器システム(材	k)			1						
						1						
₩ 1 1	1616 I-	t +n 	1		LIDI L.	ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا	!					
業種		加工			UKL htt	p://www.itohid	e.co.jp)				
登録番号	株式会社 化	尹藤英男鋭	红所				TEL	0594-	31–51	58	資本金	500万円
<u>7</u> ₹	511-0912 Ξ	重県 桑名市星					FAX	0594-	31–20	48 初	芷業員数	19名
対面方	式() +\/=	 イン方式	0	7	主要記	 殳備		台数	Ē	 设備能力等	
				 ;-	1	ーク・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		雙)	2	2000 ×		
zoom (google meet	microsoft teams	X wel	oex X	skype X	門型マシニングセンター			1	2500 ×	4000	
〈主要加工品〉	大型金型部品(二	コモンプレート、ダ	イセット、ホ	ルスター等	等)、工作機械部品				1	2000×	4000 固定5	軸アタッチメント搭載
(ボルスター、テー: 	ノル、コフム寺)、	导用機部品(大	収、ヘース	ノレート、架	古寺/。	横型マシニングセンター			1	2300 ×		
						縦型マシニングセンター			1	800 × 1		
〈加工内容〉				機械部品	のフライス、マシニ	門型平面研削盤			1	1400 ×		
ング、平面研削加工						NCフライス盤			1	1350×		
〈加工材料〉 S			,SKD61等)、金型鋼	(HPM/NAK等)、	汎用フライス盤			1	1500 ×		
鋳物、SUS(303/30						汎用フライス盤			1	1200 ×		
〈会社の特徴〉 センタ、門型平面研賞						ラジアルボール盤			1	1500 ×		
ゼンダ、門型平面研覧 0.01mm精度にて加						クレーン					8t, 5t, 10t	
す。特級技能士・1											、3D 2台、兼	用 4台
牽引企業に認定頂					,	自社輸送便			1	3tトラッ		
〈海外対応〉											-	
<iso認証></iso認証>												
〈取 引 先〉 DEN	ISO 名古屋特殊鋼											
						- 						
業種	松址				URL							
					OI \L				4		:/ar ∧1	
<i>(</i>	間製作所		_				TEL	059-34		_ ⊨	資本金	
8	510-0954 <u>Ξ</u>	重県 四日市市	牙女町3	000-3			FAX	059-34	48–08	50 位	芷業員数	
対面方	ī式 C	オンラ	 イン方式	X	1	主要記	殳備		台数	ā	殳備能力 等	<u> </u>
zoom X	<u>: </u>			—-	skype X	フライス盤			1	X800 `	Y350 Z650	
<u> </u>						旋盤			1	φ 320 ×	× 1500	
<主要加工品> : 他	シャフトSUS316L	スペーサー円径	肉厚12t/こ1	.5 冗明加.	エ(ドリル) その	フライス盤			1	X650 `	Y250 Z	
						タッピングボール盤			1			
/±= == -± -±.		_ ,		=		メタルソー			1			
〈加 エ 内 容〉 ; ₀ 323×0250×4t		・アーク溶接 SU	S316 ドー:	ナツ形薄板	加工 (例)	切断機			1			
<u> </u>		八二十 # *******	D 11 D = ==	01411 6 =	- O /III	アーク溶接			1			
〈加工材料〉 S	suS304∼316L ·	ィンコネル600SK	11.DC53∟11.DC	.SKH-3 ₹	の他	グラインダー			1			
(A4 644)	5 V T +	313571147-14	>m++ > 4 =	1+1 UP 11		セーバー			1			
	〈会社の特徴〉 受注品及専用機、引張り検査機、溶接治具、樹脂抜金型、実用新案取 骨、全て当社にて設計・制作等、出来ないとの回答は一切ありません。また、土日・祝日・								$\overline{}$			
付、主くヨ社にくii ります。									$\overline{\Box}$			
									$\overline{}$			
〈海外対応〉						1				-		
<iso認証></iso認証>]				_		
〈取引先〉]						

業種	樹	き械力	—— 加工				URL	htt	p://www.ell-jp.	com					
登録番号	株式会社 エール								TEL 0595-				56	資本金	1,000万円
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			重県 伊賀市佐	那具	上町10番±	也の15	5			FAX	0595-	23-51	65	従業員数	18名
対面力	7式	\bigcirc	オンラ・	インフ		X]		主要認	 设備		台数		設備能力	 等
zoom X	google meet)	microsoft teams				skyne	Y	CNC旋盤			1	φ 27	5*1200 MC	
						: ^	зкурс	: ^	CNC旋盤			1	φ27	5*1200 Y軸	
<主要加工品> 	有 俗	L部品	製作、大小機構	戦川 工	- 、冶具				CNC旋盤			1		0*600	
									CNC旋盤			1		0*750	
〈加工内容〉	 旋盤、マシニ:	ング、i	 研磨機、ワイヤ	放電	を使った機	き械加コ			マシニングセンタ			1		Y500 0 Y530	
									マシニングセンタ			1		Y560	
〈加工材料〉 3	SS, SC, SUS	, AL,	焼入れ品等全	般					ワイヤカット放電加工機			1		Y250	
									円筒研削盤			1		0*350	
〈会社の特徴〉 保証を実施します	単品加工の短	納期	対応を得意とし	た会	性で、三次	元測定	≧機を使った	た品質	平面研削盤			1		Y300	
小皿で大心しより									平面研削盤			1	X600	Y300	
									長尺汎用旋盤			1	φ77	0*3500	
	_								大型汎用旋盤			1	φ 16	00*1500	
〈海外対応〉 不言 〈ISO認証〉	ı)								三次元測定機			1	X700	Y700 Z600	
〈取引先〉									表面粗さ測定機	· · ·		1	X軸	50mm	
ישל ול ארי									I						
₩.IŦ	141	<u> </u>	—————————————————————————————————————	1			ו אירו ו	بارجا	no.//c		:				
業種		械力		<u> </u>			UKL	ntt	ps://suzuka-ba		-				1
			ズカベー							TEL	059-3			資本金	200万円
<u>21</u> =	513-0006	三重	星果 鈴鹿市和	泉町	787番5	地の2				FAX	059-3	73–53	844	従業員数	6名
対面方	式	0	オンラ・	インフ	 方式	0]		主要認	设備		台数		設備能力	
zoom O	google meet	×	microsoft teams	×	webex		skype	×	門形マシニングセンター			1		範囲 4,000×2	
〈主要加工品〉						<u>: ' '</u>		: • •	立形マシニングセンター			1		範囲 2,000×1	
\工实洲土阳/	ᅄᄱᅑᄍᆔᅝ	ロン立	-						立形マシニングセンター			1			300(発泡加工用)
									ZAS鋳造炉 ZAS鋳造炉			1	3ton 2ton		
〈加工内容〉	 3次元データ:	からの	鋳造、、マシニ	ングカ	DI.				とれる財産が				Zton	並	
〈加工材料〉	弊社対応の鋳	造素	材はZASになり	ます。											
/会计不标准\	20045 4±14		11-2 × 42144	£ ≑n. ⊯	±1 ¬\ -	7 L	エの=+ /- /								
く会社の特徴> (製作、短納期や顧					り、ソンノ	ヘトツノ	この試作る	主主さ							
試作鈑金部品の金	≩型だけでは無	無く、マ	アシニング加工権	幾での	加工にも	対応し	ています。								
〈海外対応〉															
〈ISO認証〉															
〈取引先〉															
									•						
業種	档	·械力	 10 エ				URI	htt	p://www.kvb.jp						
•			ニー ボール を	<u> </u>	<u></u>					TEL	0595-	43 <u>-</u> 00	116	資本金	4.500万円
		-								FAX				食本並 従業員数	60名
		_	重県 伊賀市円			:	1		- } तक =।		5555				
対面方		O	オンラ・			X			主要討 ^{縦型NC旋盤}	X I/FI		台数	_	設備能力 00×1000	च
zoom 🗶	google meet	X	microsoft teams	×	webex	X	skype	×	NC旋盤			6		0×1000	
〈主要加工品〉	<u></u> ボールバルフ	デ用の:	 ボール弁、バル	·ブ部	品、型打錐	设造品、	産業装置	用精	横型MC			2	□80		
密パーツ加工他									縦型MC			4			
									NC自動盤			4			
く加 エ 内 容〉 グ、ワイヤー加工権						加工機	と、縦、横っ	'シニン	ワイヤーカット加工機			2			
									5軸MC			1		-	
 〈加 エ 材 料〉 : ルトクロム、セラミッ				、七不	ル、ハスラ	アロイ、	ィンコネル	、コハ	平行2軸NC旋盤			1			
	(会社の特徴) 球体加工を得意としておりますが、現在は、ボール弁のボール加工で							で培っ	― 「縦、横フライス盤			20			
	-技術を用いて、産業装置等の精密パーツを製作しています								バルブボール自動加工専用機			20			
									バフ研磨機			10			
									汎用旋盤(6~8尺)			10			
 〈海外対応〉 海ダ	小拠点につい	ては	現在はない仏名	2程前	まで中国	常州市	 打に狆沓T	場有)	円筒研削盤			1			
(ISO認証)	1 1/2/MIC 201	-10.	->6 IL 10.0 U(14	12 111	〜 〜 丁酉・	, 112 /11 1			平面研削盤			1			
〈取引先〉㈱キ	いい (#)口阪制	作託							安川ロボットシステム			3			

<u>業種</u>	機	械加	ロエ		_	URL	_						
(名精工 511-0851		式会社 重県 桑名市大		番地				=	0594-2 0594-2			2,000万円 120名
対面方	·式 i	O	<u></u> オンラィ	イン方式	0	1		主要記	 没備		台数	設備能力	 等
zoom ()	google	\sim	microsoft :		∺	skype	$\overline{\bigcirc}$	CNC複合旋盤			42	φ 2 φ 32.	
〈主要加工品〉 [meet :	$\underline{\smile}$	teams : `		:		<u> </u>	NC旋盤				4インチ	
〈土安川上師〉 療用具部品、自動車				、工大台城奋引	ᄼᄱᄾᄄ	一瓜田可山	,人	マシニングセンター			2	BT40	
<u>L</u> _								マシニングセンター			9 5	BT30 φ 120まで	
〈加工内容〉 △	ー NC旋盤、マシ	ニング	 「加工、プレス加	1工、歯車加工、	組立て	τ		歯切盤			27	φ120まで φ60まで	
								歯切盤			4	φ60まで φ40まで	
〈加工材料〉 ア	アルミ、黄銅、ジ	ステン	ルス、チタン、ち	米削鋼など				歯切盤			9	φ 22まで	
 〈会社の特徴〉 №	C旋般 一、	_\. <i>L</i> `	`センター キナ	加丁欅 デュー	1: +7	金屋の雌二	후 카마 ㅜ	プレス			=	80トン~20トン	
く会社の特徴〉 N を行っております。													
品質規定に基づく管					-	-					لَطِ		
│ 〈海外対応〉 対応	出来ません						\longrightarrow		_]		_	
〈ISO認証〉 ISOS		_			_		_						
〈取 引 先〉 株式		ーーー ナソニッ	 ック株式会社 								ı	L	
		_					_						
業種	機	械加		ı		URL	httr	p://koyofirst.jp)/				
	└ <u>''''</u> ぼ洋電機			·				,		0596-	58-21	21 資本金	5,000万円
			八云仙 望果 度会郡中:	楽639-1						0596-			155名
		$\overline{\overline{}}$			$\overline{}$						台数		
対面方		â		イン方式	$\frac{\circ}{\circ}$	 	 -	土 安記 CNC自働旋盤 バー加工			80	設1用能力: Φ3~Φ80 複合加	
zoom O	meet :		microsoft teams (<u> </u>	<u>: </u>	skype		NC旋盤 チャッカー加工		_	130	Ф2~Ф220	
〈主要加工品〉 剪む)、産業機器(モー	<u></u> 難削材加工(装 ター. クラッユギョロ	走置類 1) ²⁺	頁試作部品)、自 1機.油圧部	1動車部品(プレ) ロエ、建築部口	ス、鍛造 加工	- <u></u> 5品へ追加 アッセンブ	エ含 ノー	マシニングセンタ			6	横型 3台	
	· · / / / ˈជា) ជា	. , , , , ,		-∘Æ≭₽ñ	_		. •	ドリリングセンター			16		
/加工内容 > (NC 施船!				 情	工(小羊・		6軸自動盤			9		
〈加工内容〉 C 円度2 μ 円筒度3 μ						、女差生。 _	- μ 具	円筒研削盤			2		
〈加工材料〉 ▽	プラチナ・タンク	ブステ				ニッケル・	鉄系	平面研削盤			2		
(各種)·SUS(各種))・アルミ・真鍮	ѝ•銅						センタレス研削盤スピードファム			1		
く会社の特徴> タ						-	F 7	ブローチ盤			1		
ハステロイ、純ニッケル等 高精度±2μ・仕上							-	超音波洗浄機			1		
産(100万個/月)ま							_	三次元測定器			2		
/#= N= +1 -+								真円度測定器			2		
<海外対応> ⟨ISO認証⟩								形状測定器			2		
⟨取引先⟩ NTN	シンフォニアテ	クノロ・	ジー				-	画像検査機			1		
yur 111N	/ /							1					
業種	1416	械加	пт			יםון	h++	p://www.saitol	(anar-	¹ a	in		
•				 <i>U</i> ∈ ≅≐		UKL	יוננן	e., / vv vv vv.SaltOl	Ť		-	22 次一 ^]	2 200
			藤金型製 県 桑名市多		한파 **	ア//・・・・	₩~-		=	0594-4 0594-4			2,300万円 24名
		$\overline{\overline{}}$			-	」+41/番	3(س			JU34 ⁻			
対面方		0		イン方式	0	<u> </u>		主要記makino a61-nx 横型MC	以順		台数	設備能力 ⁴ 730*730*800	च
zoom O	google meet	×	microsoft teams (webex	×	skype	<u>×</u>	makino a61-nx				730*730*800 1200*700*650	
〈主要加工品〉 釒					<u></u> きまで	•)		makino V77-A30 MC				900*550*450	
1								makino V55-A25 MC				900*500*450	
/ - -	n.=' "			\$41 P				makino GF6-A30 MC				1050*630*560	
〈加工内容〉 訁	设計、製作(ア	ッシー	一)、修理、部品	製作				森精機 NV5000 MC			1	800*510*510	
〈加工材料〉 F	C,SKD SECO	グニー	 ファイト 笙					森精機 NV7000 MC				1560*740*660	
	_,טטפס,עאיכ,	ノブ. _	。 / 10寸	_		_	_	makino MC1513-A-60横				1500*1300*800	
〈会社の特徴〉創								makino HンC210-A30 横				1250*1000*800	
に自動車部品の金	型を製作して	おりま	きすが、鋳造、ダ	イカスト金型(8	800t程度	度まで)であ	5れば	makino MC108-A-60 横 車 芝 機域 MDE2114 門界				1050*800*810	
	途を問わず幅広く製作可能です。また他社製金型の修理も行っておりますので、ごれ だければ幸いです。 エコステージ1取得済										=	1400*2100*715 3D設計、モデリング	
ニー・ハイのの干いで!	_ <u></u>	, -:	া দিয়ে ক					PTC CREO 3DCAD	-		=	3D設計、モデリング CAM NCデータ作	
〈海外対応〉 不可	Ţ							C&G TOOLS FARO 3次元測定器				CAM NCテータ作 レーザー非接触、打	
<iso認証></iso認証>								ドARO 3次元測定器 ミツトヨ 三次元測定機			=	カーザー非接触、f 精密3次元測定器	
〈取引先〉 豊田	自動織機アイ	シン高.	<u>Б</u>					199					

業種┃ 機械加工	URL htt	p://sato-tk.net		
登録番号 有限会社 佐藤鐵工所		TEL 0594-	23-02	277 資本金 300万円
37 〒 511-0839 三重県 桑名市安元	k8丁目958番地	FAX 0594-	21-29	41 従業員数 12名
対面方式 分面方式 オンライ	ン方式	主要設備	台数	
zoom X google X microsoft teams		NC旋盤	2	φ 440 × 500
************************************		NC旋盤	1	φ 550 × 1000
<u>、 → ★/州 → 日日</u> / 生木饭饭、电刈饭的、亚至以足、修	4	NC旋盤	2	φ 610 × 1500, 3000
		汎用旋盤	1	ϕ 540 × 1250
〈加 エ 内 容〉 旋削、フライス加工		汎用旋盤	1	φ 730 × 3000 φ 960 × 3000
		汎用旋盤	1	φ 1060 × 5000
〈加工材料〉 鋼、ステンレス、ダクタイル、アルミ、ଶ	洞合金	NCフライス盤	1	920 × 400
(本社の経典)		立型マシニングセンタ	1	900×480 2P
【 〈会社の特徴〉 NC旋盤による小ロットの加工(1~50 】フライスでの単品、小ロット加工	四程度》 汎用旋盤での単品加工	立型マシニングセンタ	1	1200 × 610
		立型マシニングセンタ	1	1800 × 720
		ラジアルボール	3	1600 2000
/海外が広へ				
〈海外対応〉 〈ISO認証〉				
〈取引先〉				
		1		
業種 機械加工	HDI Lar	p://xjb-just.co.jp/		
	UKL NTT			70 [1/2 + 1
登録番号 ジャスト物流 株式会社		TEL 059-3		
<u>45</u> 〒 513−0001 三重県 鈴鹿市広湾	領町1432番地 			65 従業員数 250名
対面方式 〇 オンライ	ン方式 🗶	主要設備	台数	
zoom X google X microsoft >	K webex X skype X	ファイバレーザ加工機	1	三菱電機製 4Kw
The imeet : ハ teams : イ teams : イ		タレットパンチプレス	1	アマダ製 20t
(土安川工館) 鉄道部品の内装部品加工、建設向は機器の外装板の部品加工及び組立		プレスブレーキ	1	村田機械製 135t
		プレスブレーキ	1	アマダ製 100t アマダ製 20t
〈加工内容〉 レーザ切断、プレス加工、曲げ加工、	 . フライス加工、各組立(ビス打ち、リ	NC機械(フライス、穴あけ)	1	アマタ製 20t
ベット等)		スポット溶接機	1	中央製作所製
〈加 工 材 料〉 鉄、アルミ、SUS		シャーリング	1	アマダ製 3m
/ △ 井 の柱巻 へ ***□ *** ** * * * * * * * * * * * * *	大阪リスナマー いっちい ちゃっと ニー			
【 〈会社の特徴〉・ 部品加工だけでなく、後工程の組立 【ニングコスト削減を可能にし操業をしております。	-で収ッ込むことにより、お各様のラン			
・人材派遣業も事業展開をしていることで、慢性的な人	材不足がありません。			
(海外対応) 現時点では対応はできません。				
(ISO認証)				
◇取引先〉 木村工機株式会社 藤澤建機株式会社				
			_	
業種 機械加工	IIRI h++	p://www.sugaiworks.co.jp		
	SIL III	TEL 0594-	74-º7	/85 資本金 1,000万円
● 登録番号 株式会社 水貝製作所 48 〒 511-0201 三重県いなべ市員	6 弁町市→頂9991- 17	FAX 0594-		
1011 0201 三重来 0 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7				
対面方式 ク オンライ		王要設備 マザック5軸加工機	台数	設備能力等 350×550×510
zoom O google X microsoft teams	K webex X skype X	マザック5軸加工機	1	730 × 850 × 560
〈主要加工品〉 治工具 試作品 医療機器製造 等		森精機5軸加工機		500 × 800 × 500
		日立精機マシニングセンター	-	450 × 800 × 550
		マザック複合旋盤	1	Φ500×500
〈加工内容〉 旋盤 複合加工機 マシニングセンタ ザー溶接 等	ター 5軸加工機 各種研磨機 レー	マザックNC旋盤	4	Φ340×500
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	.z clic 掛応 笠	森精機NC旋盤	1	Ф300×600
〈加 工 材 料〉 機械部品の加工、鋼鉄、チタン、アル	べ、303、倒脂 寺	中部工機汎用旋盤	1	Φ750×1500
 〈会社の特徴〉 手のひらに乗る程度の物から、大き		近藤製作所円筒研削盤	1	Ф300×1100
なものでも加工します。	- ,,,,,,, e,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	岡本機械平面研削盤	4	600 × 400 × 300H
旋盤、複合加工機、マシニングセンター、5軸加工機、4	各種研磨機、レーザー溶接機などエ	岡本機械平面研削盤	1	1000 × 500 × 450H
作機械を取り揃えております。 最新且つ豊富な設備を取り揃えているため短納期 高	品質といったご要望に生矛動に対応し	太陽工機横型内径研削盤	1	Φ275 × 700
取利止う豆晶な欧洲を取り捌んているにの及納別 高 (海外対応)	ノー・・ハース 土 ト リ木 朴 I ト 対 心	太陽工機CNC立型複合研削盤	1	Φ850 × 600
(ISO認証) ISO9001		ファナックワイヤーカット		H300 × 500 × W500
<u>- </u>		高精度三次元測定機	1	1000 × 1200 × 600

業種	機	é械力	10工				URL								
登録番号	株式会社	ス	ギテック							TEL	059-2	30-02	32	資本金	3,000万円
49 → T	514-2221	三重	重県 津市高野	尾町	1938-1	3				FAX	059-2	30-14	50	従業員数	17名
対面方	7式	0	オンラ・	インナ	7式	X]		主要認			台数		設備能力等	÷
zoom 🗶		•	microsoft teams	X	webex	×	skype	×	マシニングセンター	日立精機		\vdash	VK45		
〈主要加工品〉	illeet :		teams :			=	<u></u>		森精 ファナ			=	MV58		
		•		_					森精			=	TV40		
M									NC旋盤 オオク			1	L250		
〈加工内容〉 セ	切削加工 研	磨加工	工 転造加工						森精機			1	TS15		
 	345C S35C								森精機			=	SL-1		
									森精機 フィフガルの佐藤 フタ			\vdash	AL-2		
〈会社の特徴〉#	情密加工の大	量生	 産	_		_			スイス型NC旋盤 スタ スター精密	ター精密		=	SV-3		
										ヤ精機		=		-30-40	
										精機 日進	ŧ			-20HN	
/海月七十、	+1	N 474 ···							測定器 三次元測定	≧機 東京精	宇密	1	VF60	10A	
〈海外対応〉 ベト 〈ISO認証〉 ISO		IMINH							真円度計	東京精密	3	=		DCOM46A	
(取引先) トリッ		ミテック							コントレーサー	ミツトヨ		1	CV-3	3000	
L															
業種	機	 き械力	 旧工				URL	htti	p://www.takas	hi.co.ir)				
				—						TEL	059-3	25–62	11	資本金	300万円
			, 本江 恒県 四日市市	ī午起:	2丁目5-	-34				FAX				従業員数	5名
対面方			オンラ			0	1		主要討	_ 殳備		台数		設備能力等	
zoom	google	\rightharpoonup					skype	$\overline{\ }$	縦型マシニング・センタ					400 × 500	
	meet :		microsoft teams	-			:		縦型マシニング・センタ			1		< 700 × 1250	
〈主要加工品〉 紀 試作改	概雑設備向に	丁部品	裂作、目動車 記	设備向	け部品製作	rF、自!	虭 卑関連訟	循の	横型マシニング・センタ			1		< 600 × 800	
									NC旋盤 TIG滚接機			2	φ 45	0 × 750	
〈加 工 内 容〉 ▷	ーーーー NCマシニング、. 旅	を盤加	エ 、溶接						TIG溶接機 検査定盤			1	1500	× 1500	
/# · · · ·									快宜足盤			H	. 550		
〈加工材料〉 i PEEK材等)	主に金属材料	(SUS,	、SCM、64チタン [{]	等)	樹脂等の	材料も	可能(MCナ	イロン、	CAD • CAM(2D: DXF,DW	G, 3D:STE	P)				
く会社の特徴〉	単品、小ロット	 ·対応	表面伽珊/	 真空 ^候	 を入れ 戸	——— 周波帽	 尭入れ、イオ	 -ン窒							
化、無電解メッキ、								-					F		
												Щ			
												Щ	_		
〈海外対応〉															
(ISO認証)	一	±±	소카에!- <i>6</i> - /·· · ·	7-" 1 *				\dashv			\equiv				
〈取引先〉 □準	_{=1成} ⊥休式会社 ———	1休式:	ヹ Tエ ノリーソフイミンク [™]	ノールト]	_	_	_	_		
業種	1616	 後械力	 1П Т	1			יםון	h±⊥	n'//waanar±=le=!	-07:	00 !	/i= /	ha	26	
				<u>~ .</u>			UKL	ritt	p://www.tokai-	_					2000
/ ·			クノ 株式 							FAX	059-25 059-25			資本金 従業員数	3,000万円 20名
		$\overline{}$				$\overline{\overline{}}$	1		主要計		- JJJ-Z	52-19 <u>台数</u>		設備能力等	
対面方		$\frac{9}{2}$	オンラー microsoft:	$\overline{}$		Ô	. :	,,	土安部マシニングセンター	Λ VITTI				設加用配刀= 400×200	
zoom O	google meet		microsoft teams	$\underline{\smile}$	webex		skype		複合旋盤			1		0x130	
く主要加工品> 7 品、釣具用カスタム	高精度金型部 、部品類の単	8品お 品加丁	よび装置部品、 こから小・中ロッ	、レース 小生産	ス用バイク	部品ま	らよびカスタ	ム部	NC旋盤			3		0x200	
				_,					ワイヤーカット放電加工機	幾		3	370x	270×250	
〈加工内容〉 t	 切削加工(マ [*]	シニン		合旋盤	 E、NC旋舉	()、研	判加工(平F	面)、	型彫放電加工機			3	250	50,222	
放電加工(ワイヤー			- \1X	11		. 91	- 1 1		平面研削盤			6	ა50x	150x220	
く加工材料 > タ 類(PEFK POM P		「ス鋼、	 、ステンレス鋼、	、チタン	 ノ、インコネ	・ル、各	 5種アルミ、	樹脂	画像測定機			2	300×	300×200	_
類(PEEK、POM、P		一一	単旦から 十二	<u></u>	фп	产加] = ズ = ``	// 나-	レーザー測定機			1			
〈会社の特徴〉 高 熱処理品の高精度					テロット量	生部。	ねよじ受注.	ᄼᆁᆙᅡᆼ							
加工が困難と思わ	-												Ë		
〈海外対応〉				—								Щ			
⟨ISO認証⟩									<u> </u>						
〈取 引 先〉 セイ	 コーエプソン(株	・ 住力	 友電装(株)						<u> </u>			ш			

業種	機械力	加工			URL htt	http://netoyo.co.jp/index.php						
7	洋工業 株 510-8012 三重		茂福町8−9					59-364-23 59-363-3	341 資本金 113 従業員数	i		
対面方				0	1	主要訟		台数				
zoom		microsoft teams			skype (門形5面加工機		1	2500X5000			
						門形マシニングセンタ		1	1500X8000			
〈主要加工品〉 類 製造 精密部品加コ		専用機の設計	†製作 各種シ	ヤフトの	製造 バルブの	横中ぐりフライス盤		1	1800X2200			
						横形マシニングセンタ		1	1000X1000			
〈加工内容〉 樹			『品調達 組立			NC旋盤 NC旋盤		2	φ 350X1000 φ 280X500			
旋盤加工 マシニン	グ加工 研磨加工					NC原盤		4	最大加工径 φ 38			
〈加工材料〉	-般鉄鋼(S45C S	S400 SCM) ス	、テンレス鋼 ア	プルミニ '	ウム 他特殊鋼	円筒研削盤		1	φ 100X1000			
〈会社の特徴〉 当	4計は1937年の	没立以≠♀∩今々	 Eに百り 样 2**	な細たっ		平面研削盤		2	300X800			
械である製網機の製	製造及び世界53カ	b国への直接貿	易販売を行うト	ップメー	-カです。ここで	NCガンドリル加工機		1	φ 4~ φ 18X1000			
培った技術を生かしまで一貫して行い						ワイヤー放電加工機		1	350X500			
まで一貫して行い、	みた、亚周ンヤフト	のみい性耒用/	ハレノ VJ UEM st	ᆽᇉᆉᆥ	」ノしいあり。	摩擦圧接機		1	~ φ 60 600X800			
〈海外対応〉						シャフト計測器		1	600X800 ~500			
(ISO認証> ISOS						The sound						
〈取 引 先〉 コマツ	ソNTC株式会社 富士 	電機株式会社]						
業種	機械力				URL							
	式会社 TO	OYO三重		_		_	==	59-253-1		∮ ' ' '		
<u>62</u> ∓ !	514-1254 三重	重県 津市森町	5008-2				FAX 05	59-253-1	339 従業員数	92名		
対面方	式	オンライ	イン方式	0]	主要記	<u></u> 设備	台数		— <u>——</u> 等		
zoom O	google X	microsoft teams	Webex		skype X	NC旋盤		30	φ250×100程度			
〈主要加工品〉 ト						マシニングセンター		18	φ 250 × 100程度 φ 250 × 100程度			
	HI					複合加工機 バランサー		10	」			
						AI検査機		1				
〈加工内容〉 が	を盤加工 マシニン	ノグ加工 その他	!複合機			三次元測定機		1				
 〈加工材料〉 炭	・麦鈿 アルニーキ	<i></i>				形状測定機		1				
Von	、バッペッツ ノ ルミー・ブ	_				真円度測定器		1				
〈会社の特徴〉 株						粗さ測定器		1				
す。愛知県にある東 行っており、旋盤・M						3D形状測定機		1]			
エンジニアリングとし					., 、水.仟							
٠ د در طور												
<海外対応> <iso認証></iso認証>												
〈取引先〉 東陽		 会社アイシン				1						
		· ·				1						
業種	機械力				URL htt	ps://www.naka	murasei	sakusv	o.co.in/inde	x.php		
								59-364-9				
	512-8061 三 重								836 従業員数	: 1		
対面方			イン方式			主要記		台数		<u>. </u>		
	<u> </u>			Ô	clare	横型マシニングセンタ		6	1400X1200X1350			
		microsoft teams			skype X	NC旋盤		10	φ 1100L2000			
<主要加工品> □ 	工作機械部品 産	耒 機械部品 半	導体製造装置 [.]	배品		複合旋盤		3	φ 640L1500			
						円筒研削盤		5	φ 700L1500			
〈加工内容〉 な	刃削・旋削・研削加) 工				立型研磨機 横軸ロータリー		3	φ 800L600 φ 800L400			
								2	φ 800L400 1200X2000X800			
〈加工材料〉 S	S·S-C·SUS各種·	·AL各種 他難肖	削材									
〈会社の特徴〉 ね	ナ料毛町から並り	皇成士でもロン	てトップグナナ									
〈宏紅の特徴〉 科 特殊工程含む。	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ルルム いをリング	ロック ご刈心。									
〈海外対応〉						1		_	1			
⟨ISO認証⟩ ISO									<u> </u>			
〈取引先〉 牧野	 フライス製作所 ファ	ナック株式会社				[

<u>業種</u>	機	械加	<u> </u>				URL	htt	p://www.hikaris	seiko.co	om_				
· ·	光精工 株	:式会	 会社							=	0594-	22-31		資本金	8,100万円
()	511-0861			塚新田8)6番地]				FAX (0594-	22-31	170	従業員数	500名
対面方	7式 (o	オンライ	<u></u> ′ン方式	($\overline{\Box}$			主要認	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		台数		設備能力等	等 ———
zoom 🗶	google meet	× n	microsoft teams (Web	ex ;	×	skype	X	5軸複合加工機		_	1		機事業部	
〈主要加工品〉	meet :		teams : \	<u> </u>					マシニングセンター アンギュラー研削盤		=	1		機事業部 かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんし	
ни/	APHH 1 /2	کم _ا ۔ .	,,,,,	700-2	же нн			l	アンキュラー研削盤 円筒研削盤		=	1		ット生産対応設 ット生産対応設	
									NC旋盤		=	1		ット生産対応設 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
〈加工内容〉	熱間鍛造・冷間	鍛造・	・切削・熱処理	•研削•表i	面処理・	•組立			熱間鍛造機		=	1			会社(熱間鍛造)
/tn == 31 21	#(0) ***			<u> </u>		,		i	冷間鍛造機(縦型プレス/	<u>/フォーマー)</u>	<u> </u>	20		形状 各種加口	
<加 工 材 料> 釒	tt (SUM,SCr,SC	·M)、ス	、テンレス、アハ	レミ、チタン	、インニ	」ネル	· 寺	l	旋盤/切削/マシニング			300		形状 各種加工	
〈会社の特徴〉は	ご要求に広じて		∖≣ው፸┼∙ <i>≣凸/</i> #=n.÷	計. 丁和智	け計さず	*提定	しいナー! +		熱処理炉(バッチ、連続)			30	浸炭烷	焼入炉、焼戻し	/炉 など
材料調達・鍛造・切	7削・熱処理・研	削·表	を面処理・組立・	・機能検査	一括で	で生産	産管理を致		研削盤/仕上げ加工機			400			开削盤·他研削盤
す。主な取扱製品								Ì	検査機・組付機			150	自社記	設計による専用	用設備など
								l				<u> </u>			
〈海外対応〉								—	 		_	1			
〈ISO認証〉 ISO	9001 • ISO 1400 i	1_		_	_	_	_	_			=	<u> </u>			
〈取引先〉 ▶∃ダ			<u> </u>									IL	ال		
		_						_				_	_		
業種		械加	ı				URL.	htt	ps://hiramotos	seiki.cor	n/				
	<u>\^^\</u> k式会社					—			5300		0595-	24-17	· 100 €	資本金	500万円
7	木 八安仁 518-0127 3	-		出1550-1	ì				J		0595-: 0595-:			食本並 従業員数	8名
		$\overline{\overline{}}$: ,	$\overline{}$			主要訟	<u> </u>		-24-12 台数		設備能力等	
対面方		$\frac{2}{2}$	オンライ		\rightarrow	읶	 ;	_	王 要 設 (40番 立型マシニングセン			台致		設備能力≒ :560×800	<u> </u>
zoom O	google meet (O^{r}	microsoft teams (<u>) we</u> k	ех (<u>ا</u>	skype	0	30番 タッピングセンタ		_	1		500 × 1000	
く主要加工品>	 フライス関連の				<u>ーー</u> 幾の内音	部部品	 この製造受	受託が	NC研削盤		_	1	200 ×		
多いです。 								Ì	汎用ボール盤			1			
/tm ==	}+ rh-+ ·		7 tek :			٠- ١	. 	- pr	コンタマシン			1			
【<加 工 内 容〉 【金・製缶・大物加工						が力会	▼紅様で旋	∊盛・板	3次元測定器 タッチプロ-	 一プ式		1			
〈加工材料〉 S					-	車•銅鳥	 関連が対	応可				<u></u>			
能です		_						١			<u> </u>				
く会社の特徴と									<u> </u>		<u></u>	<u> </u>			
もありますので、精せんが、色々な商品											=	1	╬		
申用機設計会社様		- •									=	1			
ていただきました。											<u> </u>	<u> </u>			
〈海外対応〉											\equiv				
〈ISO認証〉 〈取 리 失〉 DMC		7112	:												
〈取 引 先〉 DMC	ム・休付版 日本ツ! -	ノッダス									_	_	_		
		، عليه					~	_		007					
業種		械加					URL	htt	p://www.feed2						
	株式会社			_							059-3			資本金	1,000万円
<u>74</u> ∓	510-0253	三重!	県 鈴鹿市寺 ——	家町985	-1	_					059-3			従業員数	18名
対面方	7式 (OT.	オンライ	/ン方式	($\overline{\Box}$			主要認	 没備		台数		設備能力等	等 ————
zoom O	google ($\frac{\mathcal{L}}{\mathcal{L}}$	microsoft :			-	skype	\Box	NC旋盤			2		D L=500	
〈主要加工品〉	meet : \	\subseteq	teams : \	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	J, 20 1	<u> </u>	縦型マシニングセンタ5番		= $$	4	500*1		
	业病 非鉄金原		┈ᄤ ᄊᄢᇜᇃ	、シン10支f成力	. —			Ì	縦型マシニングセンタ8番 5軸加工機 5000	f	=	1 2	800*1		
L		_		_	_	_	_	_	5軸加工機 5000 5軸加工機 800		=	3	Ф 500		
〈加工内容〉:	 プレス金型 エン	ンジン	·部品 駆動系	 部品 排気	系部品		 具 検具		5軸加工機 800 5軸加工機 1000		=	1	Ф 100		
									5軸加工機 1000 ワイヤー放電加工機		=	1	Φ100 400*6		
〈加工材料〉 🤈	アルミ 鉄 ステ	ンレス	ス 耐熱鋼 焼	き入れエ	幅広く	加工	_	Ì			=	1	3.540		
/ & 41 ~ 41	: ## += - 1		刊E本	·0.4-	<u>ــــــ</u>	and the		<u></u>	溶接機 TIG			1	Ï		
〈会社の特徴〉 5 cad/cam 10台以						_		可能	CAD/CAM		<u> </u>	10			
です。また協力工場	場も幅広く板金加	加工	レーザー加工	他にも対	応可能	をです。									
ほどのユーティリテ								l							
/衛州 七十												Ę			
〈海外対応〉 〈ISO認証〉								l				Ę			
(ISO認証>(ID) 引 先 > □本	 :雷産 太田共平®	小鹿制	 作所			—		\neg							

業種 機械加工 U								h++	ps://www.fujigi	iken in	/				
							UIL	1111							
· · ·	式会社			+ #===4	요 +ㄷ ^	060 0)			FAX	0594- 0594-			2,300万円 149名	
		= 1	重県 いなべ市		_	202-8	<u> </u>		主要討		0084-			<u>' </u>	
対面方		\circ		イン方宝	Ţ	\bigcirc			王安記マシニングセンター(5面、			台数	設備能力 加工範囲:0500x3		
zoom 🔘	google meet	X	microsoft teams	O we	ebex	0	skype	×	旋盤(複合旋盤、NC)	0年四、中化/		4	加工報四.00000	100X+000 E	
〈主要加工品〉 部品等の製作。その									ワイヤーカット			7	最大サイズ:1200>	1020×505	
部品等の製作。その 種トライ。	り裂作に必多	さる金	坐、冶具、快具	、フイン設	文1/用、料	达用证	5 単寺の翌	岩作、合	レーザー加工機			9	3次元及び2次元レ	ーザー加工機	
/12 = 1 = 1	-0						_ 11 ++ :		油圧プレス			20	最大サイズ:2000t	(4200x3000)他	
〈加 工 内 容〉 フ 種溶接、各種接合、	フレス、レー [・] . 曲げ、組付	ザーカ 、各種	ット、パイプベン 測定、HW加工	/ダー、マ 他	シニン・	ク加エ	_、旋盤加.	工、各	サ-ボプレス			4	最大サイズ:200t		
〈加工材料〉 釤					、ステ゛	ンレス	、チタン、オ	ポリプ	メカプレス	-		6	最大サイズ:300t		
ロ、MCナイロン、エ			11/4 / //		.,,,,		,		パイプベンダー(ハイパー	ベンダー、N	IC)	11	80型、40型、30型、		
〈会社の特徴〉									スポット溶接			11	定置、ポータブル、		
で一連のライフサイ									溶接 ペミングロボット			19	試作用、量産用口 テーブルサイズ:20		
┃~検査まで一貫して ┃ 県)、フジ技研タイラ							ルコンマ(店	E 冗局	スミングロボット 3 D プリンター			6	/ - ノルザイス:20	UUXZUUU	
		1			0	. 3			接合			2	SPRロボット、FSJI	コボット各1	
〈海外対応〉 タイ	で現地対応								3次元測定機			8	3Dスキャン対応可		
⟨ISO認証⟩									電熱炉			1	ホットプレス用電熱		
〈取引先〉													-		
				i											
業種		きしゅう きゅうしゅう きゅうしゅう しゅうしゅう しゅうしゅう しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅう しゅう	加工				URL	htt	p://herakusu.c	om					
登録番号 🔨	ラクス	株式	_ <u></u> 式会社							TEL	059-2	45-33	341 資本金	1,000万円	
			重県 津市河芸	町東千	里110	0				FAX	059-2	45-33	45 従業員数	25名	
対面方		\cap	オンラ・			×	1			 殳備		台数		· 等	
1 1	google	\sim	microsoft				al::::		5面加エマシニングセンタ			3	5000 × 2000		
zoom X	meet		teams :		ebex	X	skype	×	5面加エマシニングセンタ			1	7000 × 2500		
〈主要加工品〉 :	工作機械、回	転機.	、反転機(自社:	ブランド)					5面加エマシニングセンタ	ター		2	6000 × 2000		
									NC立型マシニングセンタ			1	750 × 400		
〈加工内容〉 セ	の当り 様がい	ウス	制 午						NC立型マシニングセンタ			1	2000 × 800		
VM - F3 45/ 5	かけい (関ソリ	、八九	八衣山						NC立型マシニングセンタ			2	2000 × 750		
〈加工材料〉 釤	失、鐵造品、	アルミ、	、ステンレス、樹	脂、ウレ	タン				NC立型マシニングセンタ NCセンバン	-		2	1050 × 600		
									NCセンバン			1	Φ 250 × 500 Φ 850 × 1500		
〈会社の特徴〉	重量物、大型	機械							NCセンバン			1	Φ350 × 2000		
									NCセンバン			1	Ф250×1000		
									NCセンバン			1	Φ350×1000		
									NCセンバン			1	Φ450×1000		
〈海外対応〉 /15〇間証〉									NCセンバン			1	Φ450×1100		
〈ISO認証〉 〈取 引 先〉 □本	スピンドル制や	ち株ポる	≑社 ヤマザキマ+	ナック株式≤	会社				NC立型センバン			1	Φ 2000 × 1200		
NMA 31 JUZ □ [∞]	// ax.li	_ 110 = 4 2		· /////	~ 1-				I						
₩ 1∓	14	医十二十二		1			LID!								
業種 ■ ※過亚日 は		き械力		<u> </u>			URL							<u>, </u>	
· · ·			江加工所				_			TEL	0594-			800万円	
82 →	511-0241	三重	重県 員弁郡東	員町大	字鳥耶	፬1633	3番地			FAX	0594-			<u>'</u>	
対面方	式	0	オンラ・	イン方ェ	t	×			主要記	设備		台数			
zoom 🗶	google meet	×	microsoft teams	X we	ebex	×	skype	X	ワイヤー放電加工機				SL600G, AG600L,	AQ537L他	
〈主要加工品〉 村									放電加工機			2	AM3L		
	11	HPF			-				細穴加工機立形マシニングセンタ			8	MB-56VA,MB-46V	/A	
									ワイヤコンタマシン			2	DK7725	^	
〈加工内容〉 し	ノーザー加エ	、マシ	ー レニング加工、N	C旋盤加.	工等				NC旋盤			4	LB3000EX II		
, <u></u>									NC旋盤複合機			2	LB3000EX-MY		
 〈加工材料〉	快削鋼、炭素	鋼、合	金鋼、ステンレ	ス鋼、非	鉄金属	、耐熱	合金等		NCフライス			3	FMR-30他		
〈会社の特徴〉、	フィヤーサ声	thr	た主!!## ヱヹ	いんこまで	加丽	<u> </u>	士でも 坦辛	- LI -	精密平面研削盤			3	GS-45FL II		
〈宏在の特像〉								احال	対向2軸(両頭)平面研削	盤		1	KVD-450C		
			2						汎用旋盤			4	LEO-80A		
						測定顕微鏡			1	MF-A2101C	·				
〈海外対応〉無								測定器リニヤハイト 1 LH			LH-600E				
〈JSO認証〉															
〈取引先〉大同	特殊鋼㈱ 円	太精線(<u> </u>						

業種	機械力	四工		_	URL h	ttps	s://mats	ui-kik	(ou.jir	ndo.cc	m/	_		
登録番号 松	公井機工 有							[TEL	0596-	58-32	64	資本金	300万円
₹	519-0416 三重	県 度会郡玉	城町下田辺8	90				[FAX	0596-	58-34	29 [従業員数	8名
対面方	式	オンライ	(ン方式	0]	_		主要設			台数		設備能力等	
zoom O	google X	microsoft teams	× webex	X	skype 🗶	: ⊨	NC自動旋盤		·L12		20		< 65 · φ 12 × 40	0
〈主要加工品〉 釒					<u> </u>	⋽≝	CNC自動旋盤 I				1	φ 20 ×		
						l⊨	CNC自動旋盤 「				2	Ψ327	. 300	
						l⊨	ル				2			
〈加工内容〉 ○	CNC自動旋盤による	る金属切削加工									1			
/m = ++ **/ ^	110202 0110204 2	NICO16 CURA	U 0450 004	JO 011	NET ON TA		従フライス							
 〈加工材料〉 S 等	, 500304, 500304, 5	303310, SUM2	+L, 3430, 8841	υυ 、 5Η	in:01、5N4、具】	横	黄フライス							
〈会社の特徴〉 ○	NC自動旋盤による	5金属切削加工	を行っておりま	す。小	ロットから中ロッ	ルー	ドール盤				2			
生産に対応します。				まで対	応。小物微細;	″ I⊨	ひ影機 5.00年間 京盟				1	ミットヨ		
工が得意です。M−E	EMS環境マネジメン	ハンステム ス ・	アツフ1取得				真円度測定器 画像寸法測定器				2	東京精	情密製 ニンス製	
							型像寸法測定器 面粗度測定器	-			1		- 八衣	
〈海外対応〉 否						그늘	実体顕微鏡				1			
〈ISO認証〉							工具万能研磨機	it .			1			
〈取 引 先〉 美和	ロック株式会社 					_ر								
									_					
業種 	機械力				URL h	ttp:/	//www.r	<u>marus</u>	hinte	kkou.c	o.jp	/		
登録番号	限会社 丸	 信鉄工							TEL	059-3	96-30	103	資本金	500万円
(00	510-1311 三重		野町永井307	4-79		_		[FAX	059-3	96-01	36	従業員数	9名
対面方	i式 O	オンライ	(ン方式	×]			主要設	:備		台数		設備能力等	
zoom X		microsoft teams			skype 🔀	∷ Ι⊨	NC旋盤				1	Ф 650		
200111 :: ^			1556	<u> </u>	1982 : 1	╡╬	NC旋盤				1	Ф 500		
<u> </u>	止水归即吅、政作	-1° HH				- 15	复合機 				1	Φ3002		
				_		∃⊨	//C 横型 				1		000X780 730X850	
〈加工内容〉 №	─────── NC旋盤、MCセンタ-	一での加工				∃⊟	//IC 検型 //IC 横型				1		550X750	
/4 11 A						∃⊟	MC 横型				1		(900X1030	
〈加 エ 材 料 〉 ⊦ 	·C、FCD、SS、S4	oc、アルミ、SI	JS			- 1⊨	三次元測定器				1	900X1	000X600	
〈会社の特徴〉	 自社では、お客様か	 \らご依頼の ^{加っ}	E治具製作から		まで行っており	また	CAM				1			
本社の刊報 を	30 E IAN				., = 000;		NC旋盤				3	Ф 250		
						IL					Щ			
						ᆙ								
〈海外対応〉						 					H	-		
⟨ISO認証⟩						4					\Box			
〈取引先〉						┙								
業種	機械力				URL h	ttps	s://mie-	seiki.	o.jp/					
	三重精機 株	式会社				_			TEL	0594-	37-01	85	資本金	2,000万円
88 ∓	511-0825 三重	県 桑名市上	野970					[FAX	0594-	37–01 —	81 [従業員数	317名
対面方	式	オンライ	(ン方式	0]			主要設	:備		台数		設備能力等	 }
zoom X	· · · · · ·	microsoft teams		⊢	skype 🔀	: ⊨	NC自動旋盤					φ3~3	35	
							であけ加工機				48	37	13 44	
〈土安川 師 〉 器部品製造	ᆈᆋᅲᇚᇚᆑᄶᆔᅂ	∞нични • 戊生/	.៸=υ ≦ ′灰硆 * 辰 ′	水川市	- 88 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11		研削盤 研磨機				28 15		レス、内径、平	
						- 1=	研磨機 エ具研削盤				15 16		・・レル、エアー	√ √∧Γ
〈加工内容〉 均		 □・樹脂溶着・小	 組立・プレスAS	SY技術		ⅎⅎ⅃느	L具研削盛 マシニングセンタ	<u>*</u>			3	_		
度な製品のご提供。	-					- ⊨	フライス盤				11			
〈加工材料〉 /	ヾー材・鍛造ブラン?	7品					プレス加工機				9			
〈会社の特徴〉 診	式作段階からのわざ	上上 としょう とうしょう とうしょう とうしょう とうしゅう とうしゅう とうしゅう とうしゅう とうしゅう とうしゅう しゅうしゅう しゅう	 사다 후로 지첫	ᆔ]ンセプトレーナ		先浄機				83			
【 芸在の特徴 》 記 貫生産体制が強み						1 +0	食査機・測定機				111	3次元	形状真円度面	粗さ硬度測定機リー
用抑制でコスト還元	こ。シングル加エ・バ	バリレス加工等・	特許取得の加え	工技術	あり。海外工場							Ľ		
(タイ)とのスイッチ生産			₩で気象変動、	バンデ	ミックリスクを	ΙĹ					$oxdot{ar{\Box}}$			
〈海外対応〉 タイ						- -								
〈ISO認証〉 ISOS				_		_ -								
	会社DENSO 株式会社	社JTEKT									ш	I <u></u>		

機械加工 URL http://wakasugi-kouki.com 若杉工機 有限会社 1,000万円 TFI 0599-25-2508 資本金 FAX 0599-25-7662 従業員数 〒 517-0047 三重県 鳥羽市若杉町792番地 主要設備 台数 設備能力等 オンライン方式 対面方式 X NC立旋盤 ϕ 1200 × 800 google meet X microsoft X webex X X skype zoom 5面加工機 門形マシニングセンター 5200 × 2550 × 1600 **〈主要加工品〉** 工作機械部品 産業機械部品 特殊者呂婦部品 門形マシニングセンター 2 2000 × 4000 × 1500 NC立旋盤 ϕ 800 × 700 1 横形マシニングセンター 1000 × 800 × 1500 〈加 工 内 容〉 切削加工 研磨加工 穴加工 きさげ加工 横形マシングセンター 1 700 × 800 × 800 縦型マシニンセンター 1 1080 × 650 × 700 **〈加工材料〉** S45C SS400 S50C SUS303 SUS304 A5052 A2017 鋳物FC SCM 1280 × 650 × 700 **縦型マシニンセンター** 縦型マシニンセンタ・ 1500 × 630 × 600 く会社の特徴> お客様のご要望にお応えできるよう設備投資 従業員の教育など可能な 5面加工機門形マシニングセンター 5200 × 2600 × 1850 限り努力いたしております。 門形ベット研磨機 1250 × 4000 × 1200 1 平面研磨機 500 × 2000 × 500 テーブル形横中ぐりフライス盤 1000 × 1200 **〈海外対応〉** 日本 1 φ 350 × 1250 NC旋盤 <ISO認証> 3次元測定器 2000 × 1000 〈取 引 先〉 シンフォニアテクノロジー(株) DMG森精機(株) 業種 機械加工 URL https://www.w-wintec.co.jp 登録番号 10,000万円 若林工業 株式会社 TEL 0595-82-79797 | 資本金 | FAX 0595-82-9319 従業員数 30名 〒 519-0131 三重県 亀山市井尻町1557 主要設備 台数 設備能力等 \bigcirc 対面方式 オンライン方式 \cap CNC自動旋盤 3 Ø16.0以下 X microsoft teams webex google meet X skype : CNC白動旋盤 <主要加工品> 自動車足回りパイプ加工部品製造 OA事務機器部品の製造組付け CNC自動旋盤 1 Ø 25.0以下 CNC自動旋盤 5 φ32.0以下 2 φ30.0以下 CNC旋盤 **〈加工内容〉** 切削加工 研削加工 パイプ切断プレス加工等 φ 5.0~ φ 100 CNC精密旋盤 8 CNC複合旋盤 **〈加工材料〉**鉄·SUS·アルミ等 CNC両端加工機 CNCセンタレス研磨機 く会社の特徴> OA事務機器に要求される高精度なものづくりと、自動車の合理化ライン センタレス研磨機 3 φ60.0以下 構成をロボットを活用した自社内で推進が可能である。OA事務機器においては主要客先様 3 φ 300*500L φ 200×700I との直接取引をしております。 CNCアンギュラー研磨機 CNC立型マシニングセンター 6 丸鋸5台 ロール1台 切断機 〈海外対応〉 プレス機 75 • 110 • 120 • 150t (ISO ISO 14001 ISO 14001 CNCパイプベンダー 1 φ 60.

〈取 引 先〉 (株)リコー キヤノン(株)

業種	専用機の	の設計	製作				UR	L htt	p://www.alteqs	s.co.jp		_			
登録番号	式会社	オル	 テクス							TEL	059-32	25-60	159	資本金	300万円
(510-0034			滝川田	町4-1	3				FAX	059-32	25–61	59	従業員数	9名
対面方	·式 ($\overline{\cap}$	オンライ	化カカ	式	0	1		主要認	 设備		台数		 設備能力等	
zoom ()	google (mic	crosoft eams		webex		skvno	e X	各種PLCラダーソフト設計			1			
									制御盤等製作に必要な器			1	Ĺ		
〈主要加工品〉 (ケーブル等製作含					、ひ設計、	、刑御生	血の設計	表作	電気工事に必要な器具及	なび工具一	式	1	بَــا		
〈加工内容〉 설								の設計	1				<u> </u>		
製作、電子機器の記	試作開発の設	計製作、	及び部品調	達~量	量産まで行	行いま	す		.				<u> </u>		
〈加工材料〉 名	ト 各種電気・電子	部品、筐	体、その他	!関連剖	『品を調〕	達の上	加工								
〈会社の特徴〉	少ない人員では	 まあります	└が電気・雷	子に関	 関する生i	<u></u> 産シス	テム、雷	気設備、					Ļ		
品質管理の設計・製													<u> </u>		
〈海外対応〉 米国	園、タイ、インド	ネシア、^	ドナム(過	去に対	応)				1		\ 				
〈ISO認証〉									1						
〈取 引 先〉 日東	精機株式会社 1	電子磁気コ	工業株式会社	t]		(
<u></u> 業種	専用機の	<u>の設</u> 計	・製作				UR	L htt	ps://seiki.sanri	tsu.cc	o.jp/ind	dex.	htm	ո l	
登録番号	立精機	株式	 会社							TEL	0594-2	22-31	41	資本金	3,000万円
(44			桑名市桑	部104	18					FAX	0594-2	22-63	347	従業員数	35名
対面方	i式 ($\overline{\cap}$	オンライ	化カカ	式	0	1		主要認	 设備		台数		 設備能力等	
	google	× mig	crosoft (webex	∺	chire	e X	ジグボーラー			2	600x	400×350	
	meet :					•	skype	^	立形研削盤			1		60 × H220 × ST43	30
<主要加工品> / 	ハリ取り機・専り	用機・部点	品加工・精智	公部品,	加工・自	動化対	がなど		治具研削盤			1		300×100	
									平面研削盤]	3)x600x500,1600x	500×400ほか
〈加工内容〉 』	単品の部足加っ	エから小り	ロット部旦カ		 5種車田	機や2	――――――――――――――――――――――――――――――――――――	計製作	円筒研削盤			1	320x) 000 T
搬送、自動化など帆				\ £ 		. ,x, \'`.i.		.н. ах IF .	横型マシニングセンタ			2		0x1200x700, 1000	
〈加工材料〉									一立形マシニングセンタ 門型マシニングセンタ			5 1		0x700x650,500x4 0x1600x420	oox3301まか
				_					NC旋盤			2		=1000 ほか	
く会社の特徴> 對社で加工設備を保												1		600x310	
おります。(一部外)									三次元測定機			2		1000x800 ほか	
があり、ロボットを仮								•	形状測定器			1			
/海岸七十、	<u></u>		₩ or the	8+11:	- -\				画像測定機			1			
〈海外対応〉 アメ 〈ISO認証〉	ツカ、中国(グ)	ルーブ会	红の拠点か	いめりま	= g ⁻)				真円度測定器			1			
(ISU認証> 〈取引先 〉 =立		 ングルー	プ						レーザー刻印機			1	L		
									ı						
業種	専用機の	ーーー カ!!!!	■制作	1			יםון	h++	:p://www.e-dsk	co in			_		
							<u> </u>		-ب. / vv vv vv.e—usk			76 5	000		2,000
()	起産業			무~	Luma-)E :				FAX	0594-7			資本金	3,000万円
	511-0251	_				-	-		. —		0594-7			((((((((((((((330名
対面方		<u> </u>	オンライ		式	0			主要認 「医典かっ"	文1浦		台数		設備能力等	
zoom O	google meet	× mic	crosoft (OI_{Λ}	webex	Ο	skype	e X	天井クレーン			8	z.8t:	2基、5t:4基、10	4 空
〈主要加工品〉	産業・港湾設備				装置、試	した。	置、航空	・宇宙用	型			1	٣		
治工具の設計・製作	作、現地据付	~1	- "				_		油圧試験用ポンプユニット			3	35MF	 Pa対応可	
									流量計			1			
〈加工内容〉 ‡	構造物及びタンク	クの製缶、	、塗装、組立	な、試験	負及び配⁺	管製作	₹、酸洗		濾過器			1			
√加工材料 > s	S AL CUST								パイプベンダー			2	50A\$	対応可	
\ルl ユ ヤク 科 〉S 	っ。、AL、SUS材	ı							レーサートラッカー			2	API集	Ų	
〈会社の特徴〉	 由圧•機械装置		置及び治り	 しの設す	計・製作・	-組立	現地据	 付迄 一	溶接機(MIG/TMA/TIG)			16		:4基、TMA:5基、	TIG:7基
貫生産ができます。		~~~A	~ • • / □ ₹	, - - 1 XI	الحم	، کشده	1/1 ت - ب	~=	シャーリング			1	2500		
									ラシ・アルホ・ール盤]	1	2500	DL	
							立型フライス盤			1	2番	h /			
〈海外対応〉									1			1		tm/m	
〈ISO認証〉		_		_	_	_		_	旋盤 CADシステム			10	1000	DL IA:7基、MICRO	CADAM: 2#
〈野〉引 牛〉 三菱	:重工業(株) IHIか	ブループ・全対	'(JIMT ILIK)						UADYATA			10	CAT	in:/巫、WIUKU	OADAM:3本

専用機の設計・製作 URL http://www.22bike.jp 株式会社 美建 資本金 1,000万円 059-373-3355 059-373-3351 従業員数 〒 513-0018 三重県 鈴鹿市上田町243-7 主要設備 台数 設備能力等 オンライン方式 対面方式 \circ CATIA 9 google meet x microsoft webex X skype zoom AutoCAD 〈主要加工品〉 MasterCAM 2 ProcessSimulate 1 レーザ゛ートラッカー 1 〈加 工 内 容〉 FARO7-4 2 DELMIA 1 〈加 エ 材 料〉 ヘキサゴンアーム キーエンス3次元測定器 く会社の特徴〉・仕様から構想検討設計、ロボットシミュレーション。・3DCAD設計、ロボットシミュレー スキャンニング測定器 ションオフラインティーチング、3次元測定機精度保証、スキャンニング測定・リバースエンジニアリング。 リハ・ースエンシ・ニアリンク・ソフト 1 大型5面加工機 1 5000*2500 HL1650 加工可能 MVR-40 1 600*400 FANUC ワイヤーCut 〈海外対応〉 要相談、海外向け設備製造実績あり レーザー加工機 1 1250*1250 25t 加工可能 FANUC <ISO認証> 〈取引先〉 本田技研工業株式会社 ホンダオートボディ株式会社 業種 | 専用機の設計・製作 URL http://www.fuji-bearing.com 登録番号 5,000万円 株式会社 富士製作所 TEL 0595-46-0777 | 資本金 | FAX 0595-46-0711 従業員数 80名 〒 518−1403 三重県 伊賀市炊村3108(大山田工業団地内) 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 オンライン方式 ベアリング自動組立機 15 条件による google meet X microsoft teams Webex X zoom 🗶 skype オムニホイール自動組立機 1 条件による **〈主要加工品〉** オムニホイール/メカナムホイールを含むコンベヤパーツ及びプレスベアリングの設計・製造・販売 ベアリング自動検査機 3 条件による サーボプレス(コマツ110t) 1 条件による サーボプレス(アマダ110t) 1 条件による **〈加工内容〉**・プレス成型・機械加工の設計、製造販売 サーボプレス(アマダ200t) 条件による トランスファプレス(75t) 条件による **〈加工材料〉**・板金 トランスファブレス(100t) 1 条件による ・ローカーボン(SPCC.SUM.SWRCH等) トランスファブレス(110t) 2 条件による 〈会社の特徴〉 創業からベアリング業界・マテハン業界と共に歩んでまいりまして、お陰様 動力プレス (5~150t) 20 条件による で創業82周年を迎えました。業界のトップシェアである安価で低トルク回転が可能な『プレス チューブ切断機 ベアリング』の設計・製造販売をしております。これからはAIや超自動化など新たな時代に 2 条件による マッチした『オムニホイール』や『メカナムホイール』を設計・製造販売にも更なる注力をし提 1 条件による デジタルマイクロスコープ 案していきます。 条件による 形状測定機 〈海外対応〉 中国、東南アジア諸国、取引先としては、米国、欧米もあり。 非接触画像寸法測定器 条件による **⟨ISO**♥ ISO9001 · ISO14001 非接触画像形状測定器 1 条件による 〈取 引 先〉 株式会社 ダイフク 株式会社 アイシン

業種	製·	 缶•板]			URL	ww	w.agatass.com						
	式会社			所					<u> </u>	TEL	059-3	26-06	646	資本金	1,000万円
	512-1201				老町750)番地				FAX				従業員数	22名
対面方	- :	$\frac{1}{1}$	オンラ・			0	1		主要認	 设備		台数		設備能力等	
 	google	$\frac{\mathcal{L}}{\mathcal{L}}$				⊷	_l		ファイバーレーザー加工材					0 6kw	
zoom X	meet		icrosoft teams			: X	skype	: X	レーザータレットパンチプ	レス		1	4kw		
〈主要加工品〉:	コンベヤーの	部品、製	と造ライン、板	页金、組	l付				プレスブレーキ			4	250t	× 4m/200t × 3r	n/80t × 2.4m
									シャーリング			1			
〈加工内容〉 し	ノーザー、タレ	 /ツトパン	· チプレス、 曲	はげ加ユ	 L、溶接				アイアンワーカー バンドソー			1	45t		
									半自動溶接機			6			
〈加工材料〉 釒	失、ステンレス								1 1 30/11 13 193						
(At otta)	A D A	F1-41-	4F.A.1.241	n / / !		4r									
〈会社の特徴〉/	ハロット多品性	目し刈心	。恢金から和	且かけま	まじ刈心り	可能。									
 〈海外対応〉 ベト	ナム														
〈ISO認証〉	<u> </u>														
〈取 引 先〉 マキ	テック 三鈴工材	幾											JL		
				,					·						
業種	製	缶∙板	金				URL	htt	ps://atsuita.co	m					
登録番号	<u>.</u> 【板プレス	く工事	株式:	会社						TEL	0595-	45-31	151	資本金	3,825万円
	519-1412									FAX	0595-	45-31		従業員数	70名
対面方		$\overline{\cap}$	オンラ・			0	1		主要語	 设備		台数		 設備能力等	————↓ ≨
·		\sim				—	 	:	汎用油圧プレス機			5		~2500t	-
zoom O			icrosoft teams				_		汎用スピニングマシン			4	最大	板厚t32、最大i	直径 φ 4600
〈主要加工品〉 連製品/造船関連部		部品/ダ	ム・水門関連	重/産業	機械関連	重/蒸気	え・ガスター	ビン関	ベンディングローラー			4	最大	幅3200、最大机	夏厚25mm
									熱間加工用加熱炉			1	最大		
〈加工内容〉 [曲げ加工、組	立・溶接	、原寸展開						プラズマ切断機			4		板厚90mm(SUS	
		,⊔ 1×							ガス切断機 NCプラズマ切断機			16		板厚200mm(SS	400相当) 板厚25mm SS400相
(加工材料) 局	炭素鋼、耐摩	毛鋼、ス	テンレス材、	クラッド	ぶ鋼板、ハ	\ステロ	1イ・インコ	ロイ等	「 ファイマッド 一				11230	ルベ L0000取入	TIAJ-F-CUIIIII OU4UU刊
の特殊素材	#±1 ×± °	144	XT 0	LD			# , p+= —								
〈会社の特徴〉															
て対応が可能です。	。3次元形状や	々複雑な	曲げ加工に	特化し	ているー										
に断られた曲げ加]	工製品等あり	ましたら	お気軽にお	問合せ	下さい。										
 〈海外対応〉 海ダ	対応の実績	はありま	せんが、必	要であれ	れば対応	させて	頂きます。	,							
(ISOEME) ISO			,												
〈取 引 先〉 ジャル	パンマリンユナイ	イ テッド J	川崎重工業][
				,											
業種	製	缶∙板	金				URL	htt	ps://www.uend	tech.	co.jp/				
登録番号	式会社	ウェ	ノテック	,						TEL	059-3	84-75	550	資本金	5,000万円
· · · ·	513-0816				町6507-	-2				FAX	059-3	84-75	551	従業員数	45名
対面方	式	$\overline{\cap}$	オンラ・	イン方	式	0			主要認	设備		台数		設備能力等	—————————————————————————————————————
zoom ()	google meet	$\stackrel{\smile}{-}$	icrosoft teams			—	skype	×	ML2512HV2-R(2次元レー			1	1250	*2450	
							окуре	: ^	ML2512HV2-R PLUS(2)		一加工	1	-	*2450	
<主要加工品> ○ 	JA俄奋部品 ¹	ピ日劉耳	= 前前の板金	を可値の。	ノ訊作製)	垣			VM7Ⅲ(マシニングセンタ-			2	1500		
									VM900(マシニングセンタ- ML3122VZ(3次元レーザ-			2	2300	*940 3100*2200*850	<u> </u>
〈加工内容〉 L	ノーザー加工	ブレー	キ 油圧プレ	ノス 溶	接 マシニ	ング			ML3122VZ(3次元レーサー 200t(油圧プレス機)	加工俄		1	 -	∪ ≀∪∪☆∠∠∪Uᡮ℧ℨℹ ————————————————————————————————————	,
<u> </u>									300t(油圧プレス機)			1	ボル	スター1300*12	00
〈加工材料〉釒釒	失・ステンレス	・アルミ	・ハイテン材等						500t(油圧プレス機)			1		スター1800*12	
〈会社の特徴〉』	白針で全刑制	作からる	구()화민소생	ᆸᄆᆠᅔ	(<u> </u>	(本士-)	- 特中の	三八元	RG80(ブレーキ)			2	L=20	00/L=2500	
金部品でも機械加工				ס ג חחוי	^ここい,田	1.A.F.9	。作及の	口口・小次	WXⅢ-200(TIG溶接機)			1	200W	1	
主に短納期対応を					品質を実	現して	おります。		TM-1400WG皿(溶接ロボ			1	_		
検査設備に対して記 	倹査設備に対して設備投資を行い、充実させています。								PLS-P40(YAGレーザー溶接機)			1			
〈海外対応〉									Crysta-Apex C(検査機)			2	-		
⟨ISOBIE⟩ ISO	9001 · ISO140	01							Crysta-Apex S(検査機) ATOSⅢ Triple Scan MV	560(焓杏坳	<u> </u>	1	1200	*2320	
〈取引先〉									CIOSE Triple Scan MV	のの (快互協	6 /		ــــــار		

業種	製	缶·	板金]			URL	htt	p://www.sk-co	p.co.j	р				
登録番号 S.K	<u></u> (.コーホ	ポレー	ーション							TEL	0595-	96-12	?11 [資本金	1,000万円
	_		重県 亀山市関	町木	崎1836	_		_		FAX	0595-	96-31 	22 [従業員数	25名
対面方式	式	Ο	オンラ・	イン方	7式	0	1		主要認	 设備		台数		設備能力等	<u> </u>
	google meet	Ó	microsoft		webex	∺	skype	X	ブレーキプレス				85t		
〈主要加工品〉 ス		\subseteq	teams :	\bigcirc		:			プレス機プレス機			1	110t		
大工安加工師 / 人 設用重機部品	ハ衣	, + 1° #		/ \	, _ /	السبحد	>1 abt	~	プレス機			1	80t 60t		
									プレス機			1	45t		
〈加工内容〉 レー	ーザー切断	ī、ブレ	√ーキ、Mig/Tig/	/SPOT	ー 溶接、プl	レス、ち	刃断、組立	: -	Tig溶接機			7	300A		
〈加工材料〉 SU	C 亜土土	タエ	パイプ						Tig溶接機			3	200A		
*/** エ ヤク *科 > SU	· 、	、台俚	・ロノ						Mig溶接機			10	350A		
〈会社の特徴〉 上	記の他、プ	ラスチ	ック部品、特殊	材料切	 7削品、塗	装完局)海外	Mig溶接ROBOT			6		m∼1600mm	
調達にも対応している									SPOT溶接機			5 8	35KVA	1	
元気な会社です。 												8] 		
		_		_		_		_						_	_
〈海外対応〉 タイ・/		国													
〈ISO認証〉 ISO90 〈取引先〉 カネソ		楼 + ^							-						
_ ^ル コ 	- 灬山云往	小工会	ロユ建機テ	. — ノ]						
***** L	生中	左	———— 板全	1			HD.		h-info@l-:-	hi: '	√ i∽				1
業種┃			板金	<u></u>			UKL	we	b-info@kitayos			20		~~	2007-
(養工業所	_	105	the s				TEL	0596-		_ ⊨	資本金	300万円
		_	重県 伊勢市村			_	1			FAX	0596-			従業員数 記供出力第	25名
対面方式	式	0	オンラ・		式	0		. 	主要記	ダ備		台数		設備能力等	
zoom O	google meet	×	microsoft teams	$OI_{}$	webex	×	skype	×	レーザー加工機 ガス切断機			1		0t0.3~t25切断 t90 6M×2M切	
〈主要加工品〉 工					様々な金	属製品	品の製造		プレス			1	300t	^ ZNT)	,—— ra HS
									プレス			1	500t		
/tm == ± ==:	++ ~ :	•	w ⊥*- :-			H	-4m + 1m		半自動溶接機			10	350A.5	500A	
〈加工内容 〉鋼 	材のレーサ	一切	断・ガス切断・沿	谷接・曲	4げ加工・	谷種 釤	★板の組立	•	TIG溶接機			2		ニック フルデ	ジタル交直
〈加工材料〉 鉄・	・ステンレス	:							アーク溶接機			4	ダイへ		
									ベンディングマシン			1		A H300	1
〈会社の特徴〉 3D て設計製作! 熟練!												1	JL-SWIAD	A H300	
て設計製作し、熟練しています。	ン/〜−戦人が	、小物	,並アカクかり天型:	∝п£.	、帰仏し	·老品	い表作に	いにつ							
/海州計庁、															
<海外対応> ⟨ISO認証>												<u> </u>			
〈取 引 先〉 キクカ	ワエンタープ・	ライズ木	************************************	オニアテ?	クノロジー村	株式会社	<u></u> 社		1]		الـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
												_	_		
業種「	刜	缶・	———— 板金				URI	htt	p://www.kusun	ıoki-s	eiki.co	jp/			
	<u>~</u> 精器		-							TEL	0599-			資本金	1,000万円
(m)		-	,云 仁 重県 鳥羽市船	津町	榎谷137	'1-15				FAX			-	世界 位業員数	34名
対面方面		\bigcap	オンラ			:	7		主要談	 设備		台数		設備能力等	
		=				×		~	タレパン・レーザー複合機				_	~ t6. (4kw,	-
			microsoft teams					: X	タレットパンチプレス			1		~ t3.2 (30ŀ	ン)
〈主要加工品〉 情 	報関連機器	器、産	業機器、空調 機	ŧ器等σ	の精密板:	金加工	-		NCタップ加工機			1	4軸		
									3Dバリ取り機			2	1000韓		
〈加工内容〉 レー	-ザー・タレバ	パン複	合機、(ロボット	付)曲(げ、各種語	容接、網	祖立		プレスブレーキ ロボット付プレスブレーキ			8		0 (100トン)	
							-		ロボット付ブレスブレーキ 圧入機					0 (80トン) パ [°] ーツフィータ [°] ー付)
〈加工材料〉 鉄	(SPCC, SE	ECC, S	SGCC、ガルバ	リウム、	ZAM)、S	รบร. ว	アルミ、銅	_	NCスタット 溶接機			1	8トン() 4' x 4'		
/会社の社場。…	梅~ 十一	<u>-</u>	全加ァ ジッ		VIND	+-)=~-	्त ४५	テーブルスポット溶接機			2			
〈会社の特徴〉 薄 各作業工程における							っょ で対応	♪川能。	可能。			7			
]	0	,,,	-···	•					半自動溶接機			3			
									TIG溶接機			3			
〈海外対応〉									ファイバ-レーザー溶接機 CAD・CAM			1 4	300) 24 ·	3⇔
〈ISO認証〉		_		_		_		_	CAD·CAM 3次元測定器		==	1	3DCA:	D 2台、CAM	3日
〈取 引 先〉 シンフォニ	アテクノロジ-	(株)							○				I		

業種	製缶·	• 板金			URL h	tp://keiteiei.co	.jp/					
登録番号 株	- 式会社 ク	ァイ・ティ・エ	1				TEL	0595-3	39-01	86	資本金	4,000万円
	518-1152 三		=				FAX	0595–3	39-08	345	従業員数	50名
対面方	·式 X	オンラ	 イン方式	0	1	主要	 設備		台数		 設備能力等	
						AutoCAD			2			
	google O					レーザーカットマシン			2	5' × 1	0' t12(3.5kw	(4kw)
〈主要加工品〉 ② 	各種製造ブラント	用タンク、集塵器	、捕集器、架台	、配管	、ダクト	油圧プレス			1	35t 1	200	
						ベンディングロール			1		2050 (.5kw)	
〈加工内容〉 註	受計から加丁 組	立				3本ローラー			1	160t		
	大日 12 つかして、小口	立、灰丘のく				プレスブレーキ			1	220t		
〈加工材料〉 S	S, SUS, AL					ー プレスブレーキ シャーリング			1	170t t6 25		
						テーパーロール			1	1200		
【<会社の特徴〉 私 【属製品作りに取り組						金 ダイヘン溶接機 300P			11	TIG		
						お ダイヘン溶接機 160BC	;		4	半自動	助溶接	
ります。その他数々						ダイヘン溶接機 350 Ⅱ			2	半自動	助溶接	
AND 143 1 1 -1						プラズマ溶接機	-		1	350AI	H-III	
〈海外対応〉 ✓ISO 図版 ISO	2001					パイプエース			1			
〈ISO認証〉 ISOS 〈取引先〉 ㈱松:						メタルソー			2			
NAX 31 767 (14/12)	21 4X 1F1/1					_						
₩1=	生りた	——————————————————————————————————————]									
業種					URL			1 -				
	ンヨー製缶	-					TEL	0599-3		<u> </u>	資本金	
<u>40</u>	517-0021 三	重県 鳥羽市安	楽島町1241-	-3	_		FAX	0599-3	37–76		従業員数	2名
対面方	式	オンラー	イン方式	X		主要	設備		台数		設備能力等	F
zoom 🗙	google X	microsoft teams	X webex	×	skype X	タレットパンチプレス				4×8		
〈主要加工品〉 그		•		-		¬				2.5m		
нг	- 11 100 100 CA (11) Tel-I	W HAL				シャーリング			1	2m 対	NC)	
									1			
〈加 エ 内 容〉 🎚	製缶・板金・溶接な	ょど				ボール盤			1			
						TIG溶接機			1			
<加 工 材 料> 銵 	キ・ステンレス					半自動溶接機			1			
 〈会社の特徴 〉 彡	スロ種小豊の仕事	まにも対応できま	<u> </u>			アーク溶接機			1			
14 PM / 3	- HH1エン 王V 止す	- ・- ログョル くこみ	,									
]				
〈海外対応〉						1						
<iso認証></iso認証>												
〈取 引 先〉 株式:	会社玉木鉄工所 3	三信船舶電具株式会	≩社									
			1									
業種	製缶·	∙板金			URL h	tps://seiwa04.d	com/					
登録番号 株	式会社 セ	マイワエ業	•				TEL	0567-6	68-58	862	資本金	300万円
(-,)	498-0815 三		曾岬町白鷺	字白質	覧川617−1		FAX	0567-6	69-18	315	従業員数	21名
対面方		1			1	主要	 設備		台数		 設備能力等	
100				ټ	alo	天井走行クレーン				2.8t吊	9	
zoom O	google O		× webex			 フォークリフト			1	3.5t		
く主要加工品> 高 (ブラケット・水平変	高速道路等に使用 位制限装置等)・	用されている標諳 橋梁の下部に設	は柱・橋梁の耐窟 置される検査器	と は は は は は は は は は は は は り は り は り	等に関わる金物 業機械及び工作	半自動アーク溶接機			12	350		
機械に関する金物が	及び構造物 ・ プラ	シト系の部品及	び構造物			半自動アーク溶接機	-		10	500		
〈加工内容〉 原	百寸•材料加丁-纟	組立•変接•件 ┗ □	+1・表面加珊-±	後 本武 九口:	т	アルゴン溶接機			2			
\/M P3 台 / //	水·」 - 1/3 个十/川 <u></u>	ュユ⁻/合按"仕上!	/ "	x 1攻, 刀口 .	<u>.</u>	プラズマ切断機			3			
〈加工材料 〉 鈞	₹(SS400~SM490		ス・アルミニウュ	4		ガス円形切断機			1			
						ガス3D切断機 半自動キャプテンソー			1			
〈会社の特徴〉 Ji						→ # → (西 # L)			6			
対応 超音波探傷記 に渡るネットワーク!						*				2t		
理も行います 図面						-			1	3t		
います)						エアーコンプレッサー			4			
〈海外対応〉						4t平車			1			
〈ISO認証〉						— 1t車			1			
〈取 引 先〉						1	-					

製缶•板金 http://takegawa-kougyou.co.jp/ 有限会社 竹川工業 500万円 0596-52-1274 資本金 0596-52-3102 〒 515-0313 三重県 多気郡明和町明星2764-2 従業員数 主要設備 台数 設備能力等 オンライン方式 レーザー 2 5x10~t23(4.0kw, 4.5kw) X microsoft X webex X skype タレットパンチプレス 5x10~t3.2(22t) 〈主要加工品〉 産業用、工作機械向け部品、パレット・ラック(自動車メーカー、タイヤメ・ シャーリング 3000mmx13mm 向け)等の製作、組付け、塗装 プレスブレーキ 1250mmx35t プレスブレーキ 4000mmx200t **く加 工 内 容〉** シャーリング、レーザー、タレットパンチプレス、穴あけ、曲げ、各種溶接加 プレスブレーキ 6200mmx300t 半自動溶接機 10 **〈加工材料〉**鉄鋼材全般 ステンレス溶接機 〈会社の特徴〉 単品ハロットから量産、大物製缶品の加工まで幅広く対応。製作~組付け 三本ロー 2 12mmx1800mm, 6mmx2000mm ~塗装まで一貫生産が可能 ボール盤 3 CAD/CAM 2 DXF対応 8000mmx4000mmx3500mm 焼付け塗装炉 〈海外対応〉 6 2.8t ホイストクレーン <ISO認証> 〈取引先〉 ナブテスコ株式会社 ナブコドア株式会社 業種 製缶•板金 URL http://tsujipro.jp/ 登録番号 株式会社 辻プロテック工業 TEL 059-371-3133 資本金 1,000万円 FAX 059-371-3122 従業員数 47名 〒 519-0272 三重県 鈴鹿市東庄内町3905 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 オンライン方式 複合機 1 4' × 8' 2K google meet × microsoft teams X webex zoom O X skype NCタレットハ・ンチフ・レス 1 4' × 8' <主要加工品> 工作機械、厨房機器、住宅部品、ショーケース、農機具、橋脚、自販機等の板金部品の製作及び組立 レーサー 2 5'×10'4K10段棚/パレットチェンジャー レーサ゛ー 4' × 8' 1 2500mm 80t 4.5tフロントケーシ 付 シャーリンク **く加工内容〉** 切断(レーサー・NCT・シャーリング)→曲げ(プレスプレーキ・プレス)→各種溶接加工 プレスプレーキ 3000mm 125t (→組立) プレスプレーキ 2500mm 80t **〈加工材料〉**SS、SUS、ALその他 **パイプベンダ** 4 ファイバーレーサー溶接機 1 SUS t2.5 〈会社の特徴〉 金属製品の試作から量産まで、多品種少□ットの製品を主として加工してい 半自動溶接機 15 ます。また、短納期を得意とし、お客様の『困った時』にお役に立てる企業となれるよう、日々 精進しております。三重環境マネジメントシステムM-EMSステップ2認証取得。 Tig溶接機 ロボット溶接機 18 スポット溶接機 5 **〈海外対応〉** 不可 フライス・旋盤 **(ISO認証)** ISO9001 プレス 11 〈取引先〉 ヤマザキマザック株式会社 富士電機株式会社 業種 製缶・板金 **URL** 登録番号 光製缶 株式会社 TEL 0594-72-3221 資本金 1,000万円 FAX 0594-72-2404 従業員数 10名 〒 511-0411 三重県 いなべ市北勢町京ケ野新田312 主要設備 台数 設備能力等 オンライン方式 対面方式 ポジショナー 2 3t×1 1t×1 × microsoft × webex zoom google X X X skvpe ベンディングロール 1 19t × 2000 **〈主要加工品〉** の他溶接構造品 回転機モーターフレーム、架台、BASE、車輌、射出成型機用フレーム、そ 1 12t × 3000 シャーリング 400t × (16t × 3300) 500 × 1300 NCフライス盤 **〈加工内容〉** 製缶溶接、孔、歪み抜き、溶断 1 500 バンドソー 歪み取りプレス 1 300t **〈加工材料〉** SS SUS ラジアルボール盤 2500Ф 天井クレーン 主15.2t×補4.8t 〈会社の特徴〉 弊社では主に重量製缶物を得意としており最大20トンまでの重量物に対 1 10t 天井クレーン 応できる設備が整っています。また材料調達から製品完成までを一貫して社内でできる強み 4.8t もあり協力会社様との連携で部品加工や溶接前加工などにも俊敏に対応できます。近年で 天井クレーン 3 は厚板だけではなく中板などの製缶品にも対応できる受注もしております。 半自動溶接機 500A×10台 350A×10台 TIG溶接機 〈海外対応〉 定盤 1 5m × 13m 〈ISO認証〉 定盤 4 2200 × 4000 〈取引先〉 東芝三菱電機産業システムTMEIC 富士電機株式会社

業種	製缶・	板金		URL htt	p://www.miekik	ai-hp.jp			
登録番号 💻	重機械鐵긔				Γ	TEL 059-3	45-23	311 資本金	10,000万円
<i>(</i>)	- 三				Ţ	FAX 059-3	46-83	83 従業員数	171名
対面方	式	オンライン	ン方式	×		 :備	台数	 _ 設備能力等	<u> </u>
: 1	: •	microsoft teams			天井クレーン			最大30ton	
zoom X			webex	X skype X	油圧プレス		1	600ton×幅2200mm	
<主要加工品> 	熱交換器(多管式)	、圧力容器製作			シャーリング		1	幅2500mm	
					NCベンディングロール		1	幅3600mm	
〈加工内容〉 st	制仁 次拉 拨标机	. 			交流溶接機		25		
\mu	段古、洛按、饿忧川	1			TIG溶接機		30		
〈加工材料〉 C	 S.S. SUS. 低合金釒	<u> </u>			半自動溶接機		30		
					竪型旋盤		3	Φ2000×H2000等	
〈会社の特徴〉	王力容器(熱交換器	器)の設計から製作	まで、一貫した	と生産体制で対応がで	NC旋盤		1	Ф 620	
				の多数穴あけに用い	NCマシニングセンタ	上市 田 株)	2	1700 × 800、1500 × 6	60
る『NCマシニングセ とし、納期および品			*部品において	はほぼ100%を社内製	NCマシニングセンタ(穴明) 溶接非破壊検査設備	リ専用機)	8	2000×2500 等 RT,UT,PT,MT	
CO (16134100 Q. CL	スロなで吸込して	V 0-70			熱処理炉(応力除去焼鈍)		1	W5300 × H5500 × L17	'000
〈海外対応〉 –					熱処理炉(応力除去焼鈍)		1	W2700 × H2000 × L42	
⟨ISO認証⟩ ISOS	9001						<u>"-</u>		
〈取 引 先〉								IL	
業種	製缶・	板金		URL htt	p://www.miyata	atechnical.c	o.jp,	/	
71712	l .		1ル	URL htt	p://www.miyata	atechnical.c			1,000万円
登録番号	対会社 ミ	ヤタテクニナ		URL htt	p://www.miyata [[TEL 0595-	23-33	82 資本金	1,000万円 17名
登録番号 #	式会社 ミ [*] 518-0001 三国	マタテクニナ	『具町7番地		p://www.miyata [[主要設	TEL 0595-	23-33 23-81	82 資本金 46 従業員数	17名
登録番号 ##	式会社 ミ 518-0001 三重	ヤタテクニナ 恒県 伊賀市佐那 オンライン	^{『具町7番地} シ方式 (0	[TEL 0595-	23-33 23-81 台数	82 資本金 46 従業員数	17名
登録番号 #	式会社 ミ 518-0001 三重	ヤタテクニナ 恒県 伊賀市佐那 オンライン	^{『具町7番地} シ方式 (主要設	TEL 0595-	23-33 23-81 台数	82 <u>資本金</u> 46 <u>従業員数</u> 設備能力等	17名
登録番号 株 91 〒 対面方 zoom 〇 〈主要加工品〉 爺	式会社 ミ 518-0001 三重 式 〇 google meet 〇	ヤタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams	⁸ 具町7番地 ン方式 () webex	0	主要設力レーン	TEL 0595-	23-33 23-81 台数	82 <u>資本金</u> 46 <u>従業員数</u> 設備能力等	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom	式会社 ミ 518-0001 三重 式 〇 google meet 〇	ヤタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams	⁸ 具町7番地 ン方式 () webex	X skype X	主要設クレーン	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10	資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 2.8T	17名
登録番号 株 91 〒 対面方 zoom (主要加工品) 爺	大会社 5-18-0001 三国 1式 ○	ヤタテク二大 直県 伊賀市佐那 オンライン microsoft in C teams in C	及り い方式 Webex の製造、各種量	メ skype X 産・タンク・サイロ、組	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1	資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 2.8T	17名
登録番号 # 91	式会社 ミ 518-0001 三重 式 O google meet O 鉄骨、各種架台、銅 施工図の作成、部	ヤタテク二大 直県 伊賀市佐那 オンライン microsoft in C teams in C	及り い方式 Webex の製造、各種量	X skype X	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1	資本金 後業員数 設備能力等 2.8T 700W	17名
登録番号 株 91 〒 対面方 zoom (主要加工品) 爺 〈加工内容〉 が ワンで対応致します	*式会社 ミーラ 18-0001 三国 1式	ヤタテク二大 直県 伊賀市佐那 オンライン microsoft in C teams in C	及り い方式 Webex の製造、各種量	メ skype X 産・タンク・サイロ、組	主要設	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 1	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 # 91	*式会社 ミーラ 18-0001 三国 1式	ヤタテク二大 直県 伊賀市佐那 オンライン microsoft in C teams in C	及り い方式 Webex の製造、各種量	メ skype X 産・タンク・サイロ、組	主要設 (クレーン 「門型クレーン (網盤 力・組盤 「フィアンワーカー 半自動溶接基 「TIG溶接機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 1 2 1 1 3	資本金 資本金	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom (ク) (主要加工品) (インで対応致します インで対応致します イルストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・	大会社 5	ヤタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft (Caracter Streams) (Caracter Stre	及り 取具町7番地 ン方式 の製造、各種量 接、塗装、組み	メ skype X 産・タンク・サイロ、組	主要設	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 3 2	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom () (注要加工品) (加工内容) が ワンで対応致します (加工材料) S (会社の特徴) 受 活かした生産体制	大式会社 1	マタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams で 大をある。 対の加工から、溶 品まで対応する柔	四月町7番地 ン方式 (クロン) Webex (の製造、各種量 接、塗装、組み 軟さ、中小企業	Skype X 産・タンク・サイロ、組立てまで、オールイン	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤 シャーリング アイアンワーカー 半自動溶接基 TIG溶接機 プラズマ切断機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 1 2 1 1 3	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom 〇 〈主要加工品〉 爺 〈加工内容〉 お ワンで対応致します 〈加工材料〉 S 〈会社の特徴〉 号	大式会社 1	マタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams で 大をある。 対の加工から、溶 品まで対応する柔	四月町7番地 ン方式 (クロン) Webex (の製造、各種量 接、塗装、組み 軟さ、中小企業	メ skype X 注産・タンク・サイロ、組立てまで、オールイン	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤 シャーリング アイアンワーカー 半自動溶接基 TIG溶接機 プラズマ切断機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 3 2	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom () (注要加工品) (加工内容) が ワンで対応致します (加工材料) S (会社の特徴) 受 活かした生産体制	大式会社 1	マタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams で 大をある。 対の加工から、溶 品まで対応する柔	四月町7番地 ン方式 (クロン) Webex (の製造、各種量 接、塗装、組み 軟さ、中小企業	メ skype X 注産・タンク・サイロ、組立てまで、オールイン	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤 シャーリング アイアンワーカー 半自動溶接基 TIG溶接機 プラズマ切断機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 3 2	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom () (注要加工品) (加工内容) が ワンで対応致します (加工材料) S (会社の特徴) 受 活かした生産体制	大式会社 1	マタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams で 大をある。 対の加工から、溶 品まで対応する柔	四月町7番地 ン方式 (クロン) Webex (の製造、各種量 接、塗装、組み 軟さ、中小企業	メ skype X 注産・タンク・サイロ、組立てまで、オールイン	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤 シャーリング アイアンワーカー 半自動溶接基 TIG溶接機 プラズマ切断機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 3 2	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名
登録番号 材 91 〒 対面方 zoom (本) 「マンで対応致します マンで対応取します ない エ 材料 S S (会社の特徴) 景活かした生産体制にます。	大式会社 1	マタテクニナ 重県 伊賀市佐那 オンライン microsoft teams で 大をある。 対の加工から、溶 品まで対応する柔	四月町7番地 ン方式 (クロン) webex (の製造、各種量 接、塗装、組み 軟さ、中小企業	メ skype X 注産・タンク・サイロ、組立てまで、オールイン	主要設 クレーン 門型クレーン 鋸盤 丸鋸盤 シャーリング アイアンワーカー 半自動溶接基 TIG溶接機 プラズマ切断機	TEL 0595-	23-33 23-81 台数 10 1 1 2 1 3 2	82 資本金 46 従業員数 設備能力等 2.8T 700W 13t X 2600W 45T	17名

業種 プレス UR	l htt	ps://www.i-sei	ko co i	n				
		po.,	TEL	059-2	55-24	56 資本金	1,000万円	
● 登録番号 株式会社 一志精工電機 6 〒 514-1113 三重県 津市久居野村町811			FAX	059-2			40名	
1014 1110 二重無 净印入冶野刊到011		<u></u> → -m = 1		000 20				
対面方式 〇 オンライン方式 〇		主要認300tサーボプレス	21用		台数	設備能力等		
zoom O google X microsoft O webex O skype	×	150tサーボプレス			1	シングル(高速仕様		
〈主要加工品〉 電気配線部品、バスバー、コネクタ端子部品等、各種鉄・非鉄の	単発、順	80t精密プレス			1	.1mm~2.3mm	,	
送プレス(20t~300t)。社内用・外販用の精密金型設計製作(配線部品、バスパー、 端子、シート系機構部品、ステイ関係等)	コネクタ	60t精密プレス			1	.1mm~2.3mm		
		160トランスファープレス			1			
〈加工内容〉 SUSアルミの外観商品、銅、黄銅のバスバーや端子系部品、接点 バネ材等、自動車及び弱電部品の300tまでのプレス金型。	点付近の	20~80t単発、順送プレス						
〈加工材料〉 板厚0.1~6mm、鉄・非鉄系。一般鋼の他、ステン(SUS301.304.43C) 4 8	マシニングセンタ			2	900×550 20000min	-1	
(C1020.1100.5210)、アルミ、黄銅	リノ、到刊	ワイヤー放電加工機			4	600×400		
├── └会社の特徴〉 金型設計製作からプレス加工、組み立て包装までの一貫生産が	——— 可能で	平面研磨機			6	1000×500、800×400	、200x100	
す。各種材料と板厚0.1~6mm、20t~300tと幅広く対応可能です。若い人材を中心に		プロファイル研磨機			1	全自動加工		
開発、展示会出展など意欲的に活動しています。金型においては、コネクタ端子や、 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・								
バー、ファインブランキング等精密金型を中心に製作しています。提案力を高め、おもに成長する企業を目指しています。	合稼€€							
⟨海外対応⟩								
⟨ISORⅢ> ISO9001								
〈取引先〉パナソニックグループ 三菱電機姫路製作所								
		•						
業種 プレス UR	L htt	p://www.kes-e	ndo.cc	.jp/				
登録番号 株式会社 遠藤製作所			TEL	059-2	55-26	95 資本金	2,000万円	
休八五仁 			FAX	059-2			100名	
一		÷ ar =⊓		555 Z				
対面方式 〇 オンライン方式 〇		主要認			台数	設備能力等	T	
zoom O google X microsoft O webex X skype	×	順送プレス(コマツ、京利、アイシス) 順送プレス(コマツ、京利、ドビー)				15t~45t		
 〈主要加工品〉 金属部品加工(プレス部品、線ばね、板バネ部品)、金型設計製	 造	順送プレス				60t~80t		
		順送プレス			2	110t、150t		
		順送プレス				200t		
〈加工内容〉 順送プレス部品加工、ばね加工(圧縮、フック、トーションバネ)、マルミング加工、順送金型製作	レチフォー	順送プレス			1	250t		
		マルチフォーミングマシン			9	RM35,40,50(GRM)、I	FK-05	
〈加工材料〉 銅、黄銅、鉄、ステンレス、アルミ、その他(特殊材)		トーションマシン	`		19	線バネ Φ0.2~Φ4		
 く会社の特徴> 順送金型技術で1発加工が得意です、又金型の設計製造、治工	具も白汁	コイリングマシン				線パネ Φ0.2~Φ1.		
で製作。バネはコイルバネ、トーションバネ、特殊バネも得意です。マルチフォーミング加工		研磨機]	7	.002(精度)		
カラー、ブッシュ、板バネなど材料ロスの少ない加工が出来ます。 		ワイヤー放電加工機				.003(精度)		
		マシニングセンター			1	.01(精度)		
(海外対応) 国内		プロファイル			2	.002(精度)	Ant A.A	
⟨ISOPET > ISO9001 • ISO14001		脱脂洗浄 画像測定器(6台)、三次ラ	元測定機/1	<u></u>	7	3層(炭化水素系NS 画像:キーエンスLM,IM.		
〈取 引 先〉 パナソニック㈱ 住友電装㈱			いがんで (人)	<u> </u>	,	四 IS・7 エノハLIVI,IIVI。		
		·						
業種 プレス UR	L							
登録番号 有限会社 今野製作所		i	TEL	<u> </u>	5-82	資本金	300万円	
35 〒 519-0137 三重県 亀山市阿野田町2425			FAX	0595-8			6名	
1 010 0107 二重采電田市阿野田町2520				2000 (
対面方式 〇 オンライン方式 〇		土安設 切断機(AMADA CM-400			台数	設加 形 川 号 100 Φ 未満 × 6000mm		
zoom O google O microsoft X webex X skype	×	切断機(コーキ P-50SAB)				540未満		
全主要加工品〉 自動車部品		ベンダー(チヨダCPC60)				17.3Ф∼60.5Ф		
建設機器部品		ベンダー(チヨダRB75)			1	17.3Ф~76.3Ф		
<u> </u>		NCベンダー(OPTON50型	!)		3	17.3Ф~48.6Ф		
〈加工内容〉 自動車部品パイプ(SUS)の曲げ、曲げ後の調整用切断、プレス、 建設機器部品パイプ(SGP、STKM)の切断、旋盤加工、曲げ、曲げ後の調整用切断		150tプレス			3			
建設機能が配が47/3GP、31KM/の切削、振盤加工、出げ、出げ後の調整用切削 〈加工材料〉 SUS409~439 21.0Φ~54Φ	"	110tプレス			2			
SGP、STKM 21.7Φ~48.6Φ		75tプレス			2			
		洗浄機(日伸精機JW220C)			2			
パイプに限らず、鈑金プレスも対応して、金型発注から請負っています。		SPOT溶接機(TOA)			1			
既存ではありませんが、ラダーソフトにも精通し、ロボット対応や溶接対応も請負え:	ます。	す。 半自動溶接機(日立)			1	35kw		
 <海外対応>								
⟨ISO認証⟩								
/ Thr 引 生、 深公転合性 / ハニサイエンフ(性)								

業種 プレス URL htt	p://www.kabu-tecnoart.co	o.jp/	
登録番号 株式会社 テクノアート	TEL 059-3	78-82	55 資本金 1,000万円
59 〒 513-0836 三重県 鈴鹿市国府町8178	FAX 059-3	78-82	56 従業員数 15名
対面方式 クタイン方式 クタイン方式		台数	 設備能力等
	3D CAD/CAM	3	HANNING F 12
zoom O google X microsoft X webex X skype X	レーザー用3D CAM	1	
〈主要加工品〉 自動車、電気機器関連の試作部品。各種治工具。	3次元レーザー加工機	3	X3100 Y2200 Z850
	マシニングセンター	3	X3000 Y2000 Z1150
	NCフライス	2	X850 Y500 Z400
〈加 工 内 容〉 金型の設計・製作からプレス、レーザー加工による試作板金部品の製 作。	油圧プレス	7	1000t,500t,150t,60t,30t
	NCブレーキ	3	2000mm 50t
〈加 エ 材 料〉 熱延鋼板、冷延鋼板、高張力鋼板、溶融亜鉛メッキ鋼板、電気亜鉛メッキ 鋼板、アルミ、ステンレス等。	ラジアルボール盤	1	
マルス・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	直立ボール盤	4	
大本社の「存職) 弁社は自動率、電気機器が印刷度との試作を手掛けるメーカーです。の各 様からの低コスト、高品質、短納期のご要望にお応えする為、「少数精鋭」を目標としていま	旋盤	1	
す。金型の設計・製作からプレス、レーザー加工、測定・検査を社内で一貫して対応できる理	バンドソー	3	
境を整えており、1個の発注から小ロットの量産まで、ご要望に応じた対応が可能です。	シャーリング	1	
	溶接機	8	Tigx2,Migx2,スポットx4
〈海外対応〉 タイ 〈ISO認証 〉	三次元測定器	2	接触、非接触測定可
〈取引先〉	ZAS鋳造設備	2	1.5tx2
	J		
登録番号 株式会社 前田テクニカ		93-34	06 資本金 800万円
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14	TEL 059-3 FAX 059-3	93-34	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 メ オンライン方式	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備	93-34 93-34 台数	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備	93-34 93-34 台数	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 メ オンライン方式 zoom google meet microsoft teams webex skype メ 〈主要加工品〉 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機	93-34 93-34 台数 1 2	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 メ オンライン方式 〇 zoom O google meet O microsoft teams O webex O skype メ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス	93-34 93-34 台数 1 2	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー:3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 X オンライン方式 ○ xoom ○ google ○ microsoft ○ webex ○ skype X 全要加工品〉 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ	93-34 93-34 台数 1 2 9	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーサー 45~110トン 20~80トン
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 メ オンライン方式 zoom google meet microsoft leams webex skype メ 〈主要加工品〉 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品 〈加工内容〉 切断(パンチ・レーザー複合機、プレス)・曲げ(ベンダー、ロール成形機、	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス	93-34 93-34 台数 1 2 9 5	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー:3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン
登録番号 株式会社 前田テクニカ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスプレーキ ロール成形機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンテング:20トン/ファイパーレーザー:3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール:1台/三本ロール:2台
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 メ オンライン方式 zoom google meet microsoft eams webex skype メ 〈主要加工品〉 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品 〈加工内容〉 切断(パンチ・レーザー複合機、プレス)・曲げ(ベンダー、ロール成形機、	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンテング:20トン/ファイバーレーザー:3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール:1台/三本ロール:2台 M2~M8
登録番号 株式会社 前田テクニカ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール・1台/三本ロール・2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク
登録番号 株式会社 前田テクニカ 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 X オンライン方式	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機 スポット溶接機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール・1台/三本ロール・2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク
登録番号 株式会社 前田テクニカ	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワーブレス ブレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機 スポット溶接機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8 6 3	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール・1台/三本ロール・2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク
登録番号 株式会社 前田テクニカ 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 ※ オンライン方式 ○ skype ※ ※ (主要加工品) 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスプレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機 スポット溶接機 リベットマシン パリ取り機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8 6 3 2 2	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチンヴ:20トン/ファイバーレーサー:3KW 2KW/2.7KW CO2レーサー 45~110トン 20~80トン ツインロール:1台/三本ロール:2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク 交流35~50KVA
登録番号 株式会社 前田テクニカ 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 ※ オンライン方式 ○ skype ※	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機 スポット溶接機 リベットマシン バリ取り機 ワイヤカット放電加工機	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8 6 3 2 2	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール・1台/三本ロール・2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク 交流35~50KVA
登録番号 株式会社 前田テクニカ 83 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 パンチ・レーザー複合機 レーザー加工機 パワープレス プレスブレーキ ロール成形機 タッピングマシン 溶接機 スポット溶接機 リベットマシン パリ取り機 ワイヤカット放電加工機 マシニングセンター	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8 6 3 2 2 1	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 バンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール・1台/三本ロール・2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク 交流35~50KVA
登録番号 株式会社 前田テクニカ 〒 510-1251 三重県 三重郡菰野町大字千草字鶴澤5727-14 対面方式 ※ オンライン方式 ○ skype ※ 本要加工品〉 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品 ・ 対断(パンチ・レーザー複合機、プレス)・曲げ(ベンダー、ロール成形機、プレス)・溶接(MIG、TIG)・	TEL	93-34 93-34 台数 1 2 9 5 3 4 8 6 3 2 2 1	06 資本金 800万円 81 従業員数 40名 設備能力等 パンチング・20トン/ファイバーレーザー・3KW 2KW/2.7KW CO2レーザー 45~110トン 20~80トン ツインロール:1台/三本ロール:2台 M2~M8 MAG/TIG/アーク 交流35~50KVA 400×600 4番 3番

業種	弁	—— 铸造·贫	 鍛造]			HRI	htt	p://www.kmse	iko co	in/			
				<u> </u>			OIL	1100	p., , www.iamse	TEL	0595-	22-22	200 資本金	4,500万円
<u> </u>			株式会	-	ヒッナロ	E - C	_			FAX	0595-			130名
	518-0131	= =	重県 伊賀市は	ינגע ע.	丘/၂日	5番0	<u> ラ</u>		· —		0090-			
対面方	式	Ю	オンラ・		式	0		_	主要記	设備		台数 21	1	
zoom O	google meet	0	microsoft teams	OI	webex	×	skype	X	5段フォーマー 6段フォーマー			5	最大 Φ 28 × 60mm 最大 Φ 30 × 60mm	
〈主要加工品〉		· 及び、		 造			•		温間加工機			8	取入 430×00mm	
									タッピングマシン			80	切削ねじ切り M3 [,]	~M12
									ロックウェル硬さ試験機	3R		1		
〈加 エ 内 容〉 [王造、切削、	各種検	査						表面粗さ測定機 SJ-400			1		
									輪郭測定機 CV-3100			1		
〈加工材料〉釒釒	佚、ステンレン	ス、真錦	兪、チタンなど						測定投影機 PJ-H30			1		
(会社の結構)		:							画像寸法測定機 IM-602	20		1		
く会社の特徴> 品 素材~製造(表面を			で一貫して請り	ナ負い	ます。				偏心検査機 P-2型			1		
温間圧造設備所有	。ステンレス	*難加	エ材の加工が	得意で	す。				マイクロスコープ VH-S3	80		1		
〈海外対応〉														
〈海外对応〉 〈ISO認証〉 ISO	9001•15014	.001												
(取引先)	2007 10014	301												
NA 31 JU/									I					
ᄴᄯ		E \# /	6cn. \#	1				1	// 1.17.1	'	,			
業種		铸造·á	-				URL	htt	p://www.jukikir	nzoku.	.com/			
登録番号 J	UKI金属	. 株	式会社							TEL	0598-	82-13		250万円
(519-2403		重県 多気郡大	台町	上三瀬4	125				FAX	0598-	82-23	347 従業員数	63名
対面方	 ī式	\cap	オンラ・	インナ	5式	\Box			主要討	设備		台数	設備能力	———— 等
	google	\sim	microsoft :	$\overline{}$	webex	⊢	skype	~	無枠自動造型機AMFⅢ			2	500 × 600	
	meet	: ^_	teams :	\bigcirc				:	高周波誘導炉			2	3t	
<主要加工品> 給排水機器	工業用ミシン	へ 産業	用ロボット、小	型エン	ジン、業績	タ用ガ.	ス機器、減	速機、	ハ゛ーサチックミキサー			1	3t/H	
1437117112244									砂混練機 3Gミックスマラ	_		1	1800kg	
(to = to ===)	N+ 4L 4ul N+ 4lk								ドラムシェーカー			1		
〈加 エ 内 容〉 í 	鋳物製造業								ハンガーショットブラスト			2		
〈加工材料〉 釒	 毒物								ト・ラムショットフ・ラスト			1	1200kg	
""									クレーンショットプラスト			1	1t	
〈会社の特徴〉	工業用ミシン	·鋳物で	: 培った技術を	生かし	お客様の	要望に	お応えしる	ます。①	サント・ブラスト			1		
薄肉部と厚肉部の									タンプ・ラショット			1		
顧客の外観要求品 では様々な事業を														
Clark Carke	1 14(7 €05)	, 6, 70,) C (100 H 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	女主 に	·*+//\-/:	1760	2 0 12/2/	C 6 7 0						
〈海外対応〉 ·中														
(ISO認証> ISO	9001 • ISO14	001												
〈取引先〉														
				,										
業種	銵	售 造∙∮	鍛造				URL	htt	p://www.forgin	g-sug	giyama	.cor	m/	
登録番号 #	 k式会社			-						TEL	0567-	68–70	077 資本金	3,200万円
			マイイス 重県 桑名郡オ	一	町大字	旬宣5	-13			FAX	0567-			73名
						-	1			╚╫	1	台数		
対面方		×	オンラ・			0	<u> </u>		ンマー切断機 シャー切断機	~ nu		2	Φ12~ φ25	•
zoom O	google meet	\cup	microsoft teams	×	webex	×	skype	×	パーツフォーマー(PF550	1)		1	Ф25以下	
〈主要加工品〉	自動車部品								パーツフォーマー(PF750			1	Ф25以下	
									マイプレス (L2C250) (5連	•6連)		6	Ф25以下	
									マイプレス (L1C400) (3連	<u>I</u>)		4	Ф30以下	
〈加工内容〉 》	冷間鍛造 ち	刀削 転	造 脱脂洗浄						マイプレス (L1C250) (2連	<u> </u>		1	Ф25以下	
 	SIICASO VIA	_7 &#</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>マイプレス (L1C1000) (3)</td><td>重)</td><td></td><td>1</td><td>Ф80以下</td><td></td></tr><tr><th> \/Ju 上 171 科/ S </th><td>00343U XM</td><td>-/ 鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>マイプレス (L1C250) (単名</td><td>発)</td><td></td><td>3</td><td>Ф35以下</td><td></td></tr><tr><th>〈会社の特徴〉</th><td>完成品に近い</td><td>八形士で</td><td>で高精度の冷悶</td><td>引鍛浩 1</td><td>加を実現し</td><td>しており</td><td> ります。</td><td></td><td>マイプレス (L1C400) (単名</td><td>発)</td><td></td><td>1</td><td>Ф50以下</td><td></td></tr><tr><th>状況に応じ切削もた</th><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>注使</td><td>その他多数あり</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><th>用)</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th colspan=6>グループ会社としてインドネシアにPT.Sugiyama Indonesiaが有り、現地でも鍛造・切削対応が可能です。</th><th>刘対応</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>が可能です。 〈海外対応〉別道</th><th>è ≕to =⊭</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th> </th><th></th><th>001</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th>ISO認証> ISO</th><th>9001 15014</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr></tbody></table>												

鋳造·鍛造 http://www.oganedc.com URI 帝産大鐘ダイカスト工業 株式会社 TFI 059-337-0152 資本金 1.550万円 FAX 059-337-1539 従業員数 25名 〒 512-8053 三重県 四日市市大鐘町字安田1245 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 オンライン方式 ダイカストマシン(芝浦機械) 1 650ton(R) google microsoft webex skype zoom ダイカストマシン(芝浦機械) 500ton(CL) **〈主要加工品〉** 自動車部品、二輪車部品、バギー車部品 ダイカストマシン(芝浦機械) 350ton(R-EM 2021/12末新規導入) 1 ダイカストマシン(芝浦機械) 350ton(R) 1 ダイカストマシン(芝浦機械) 350ton (J-MS) **く加 工 内 容〉** ダイカスト鋳造~バリ取り~ショット~機械加工~圧検~組立 迄 対応 タッピングセンター(ブラザー) 1 縦型#30 ぐ加工材料> ADC12材、ヒドロ材、他異種合金材 NC旋線(オークマ) 三次元測定機(カールツワイス) く会社の特徴〉 自動車部品納入実績53年、薄肉アルミダイカスト、ハロット品 対応可、鋳 コンタマシン(ラクソー) 2 造~機械加工迄 対応可)ダイカスト化のご相談24時間可websiteにて可翌日回答 スプレーロボット(ファナック) 2 取出しロボット(安川電機) 4 20kg 可搬~50kg 可搬 黒鉛坩堝(岩淵熱機電) 〈海外対応〉 溶解反射炉(メイチュー) 3 **(ISO認証>** ISO9001 〈取引先〉 柳河精機株式会社 ㈱アーレステイ URL http://www.hokuseidc.co.jp/ 業種 鋳造·鍛造 登録番号 北勢ダイキャスト工業 株式会社 TEL 0594-48-6150 資本金 1,000万円 FAX 0594-48-4115 従業員数 100名 〒 511-0121 三重県 桑名市多度町美鹿1203-1 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 オンライン方式 ダイカストマシン 1,250t 1 東芝 X microsoft teams webex google zoom : X skype ダイカストマシン 850+ 1 宇部 <主要加工品> アルミニウム・真鍮・亜鉛等のダイカスト製品 ダイカストマシン 800t 3 東芝 ダイカストマシン 650t 4 東芝·宇部 1 東芝 ダイカストマシン 500t **〈加工内容〉** ダイカスト、機械加工、研磨加工、表面処理加工、組み立て加工 東芝 ダイカストマシン 350t 2 ダイカストマシン 250t 東芝・東洋 1台は亜鉛ホットチャンパー **〈加工材料〉** ADC12、CAC203、ZDC2、エコブラス等 ダイカストマシン 125t 1 東洋 7 ドラム・エプロン・ハンガー ショット機 **〈会社の特徴〉** 三重県桑名市に本拠を置く、創業60年を超えるダイカストメーカーです。 タッピングセンター 3 ブラザー工業・スギノ 主な設備として、125t~1,250t迄のダイカストマシンを保有しております。この為、小型部品 から大型部品までの対応が可能です。後処理は機械加工、研磨加工、表面処理加工ができ 三次元測定機 1 ミットヨ B706 る協力工場を有しており、装飾品から精密加工品まで幅広く取り扱っております。 1 ミットヨ CRYSTA-APEX C9106 CNC三次元測定機 島津 PDA-7000 分光分析機 **〈海外対応〉**対応無し キーエンス VLシリーズ 3Dスキャナ **⟨ISO認証>** ISO9001 • ISO14001 赤外線サーモグラフィ 1 アビステ 金型用 〈取引先〉 株式会社 アイシン 村田機械 株式会社 業種 鋳造·鍛造 URL http://mie-dc.biz/index.html 登録番号 三重ダイキャスト工業 株式会社 TEL 0594-74-2411 資本金 1,000万円 FAX 0594-74-3851 従業員数 54名 〒 511-0202 三重県 いなべ市員弁町楚原750-1 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 オンライン方式 ダイカストマシン 135t x microsoft webex x google zoom 🗶 X skvpe ダイカストマシン 1 250t 〈主要加工品〉 自動車部品、モータ、ポンプ、ロボット等産業部品の鋳造及び加工 3 350t ダイカストマシン ダイカストマシン 500t ダイカストマシン 800t **く加 工 内 容〉** アルミダイカスト 135t~800t NC旋盤、タッピングセンターによる加工 5 エプロン×3 ハンガー×2 ショットブラスト 16 NC旋盤 〈加工材料〉ADC12、ADC1、ADC6、その他特殊材 タッピングセンター 5 ブラザー製 ボール盤 タッパー 複数台 〈会社の特徴〉 少量(100個/ロット)から、多量(100,000個/月)まで幅広い生産量に対応可 2 ミツトヨ製 3次元測定器 能。鋳造から加工まで社内一貫生産。サプライチェーンを利用して石膏鋳造により試作か ハイトゲージ、シリンダーゲージ等 ら、表面処理、塗装までの対応可能。800t鋳造機でも特殊材での鋳造対応可能。ISO9000認 測定器 訂取得準備中。 〈海外対応〉 (ISO認証> ISO9001 · ISO14001 〈取引先〉 三菱電機株式会社 (株)ハイレックスコーポレーション

_							
業種	鋳造·鍛造	URL	htt	p//www.mitsuo	hi.co.jp		
l/)	式会社 三ツ知製作 515-1412 三重県 松阪市飯				TEL 0598-3		
	式 〇 オンラ	イン方式 〇		主要認	と備	台数	設備能力等
zoom ()	google X microsoft teams	O webex O skype	Y	冷間圧造機		21	材料切断径 φ8~34
	meet : ^ teams :	O modex O skype		冷間鍛造プレス機		7	400t-630t-1000t
〈主要加工品〉 自	1動車向け部品の製造			NC旋盤		28	
				マシニングセンター		4	
				転造機		7	
〈加工内容〉 冷	間鍛造						
〈加工材料〉 鉄	、ステンレス						
/合社の駐告に 治	 ・外拠点を活用しての製造及び納	7.松可坐					
一大江の村東/海	外拠点を活用しての表逗及ひ納	人が 円 肥					
〈海外対応〉 タイ、							
(ISO認証) ISO9	001			l=====			

く取 引 先〉 本田技研工業㈱ シロキ工業㈱

業種 めっき・塗装	URL		
登録番号 株式会社 恵比寿		TEL 059-3	71-6177
13 〒 519-0272 三重県 鈴鹿市東庄	E内町4167−2		71-6178 従業員数 15名
対面方式 メ オンライン	ン方式 〇	主要設備	台数 設備能力等
zoom x google x microsoft		6軸ロボット塗装設備 バッチ処理乾燥	1 ワークサイズ1800*800まで
* 	7	7軸ロボット塗装設備 バッチ処理乾燥	1 ワークサイズ700*400まで
- コップー 国の中国の日本の日本の「日本の)生衣	w / IBI //IBI		
〈加 工 内 容〉 6軸ロボットでの塗装 			
 <加 工 材 料>			
【 会社の特徴〉 樹脂のパーテーションライン仕上げ研 生産可能	F磨から樹脂の塗装組付けまで一貫		
五度 可能 6軸ロボットでの塗装を行い色差計での色管理が行えま	· す 。		
 〈海外対応〉 出来ません。			
〈ISO認証〉			
〈取 引 先〉 三恵技研工業 ユケン工業			
業種 めっき・塗装	URL		
登録番号 株式会社 オーエスケー	•		86-1221 資本金 7,000万円
16 〒 511-0253 三重県 員弁郡東員	性町筑紫西川原1100		86-1212 従業員数 20名
対面方式 〇 オンライン		主要設備 亜鉛バレルめっき装置	台数 設備能力等 1 日当たり21ヶ可能
zoom X google X microsoft teams) webex X skype X	不導体処理装置	1 10mm~200mm可能
〈主要加工品〉 自動車・建築・産業用めっき		ベーキング炉	1 インライン
		蛍光X線膜厚計	1
	<u> </u>	塩水噴霧試験機	1
	-		
〈加工材料〉 鉄素材・ステンレス(不導体化処理・・・	·SUS300番台、SUS400番台)		
 〈会社の特徴〉 量産対応を得意としていますが、小口	 ツト、多品種も対応が可能です。お		
客様のニーズに併せて対応はさせていただくことで、良い			
ていただきます。			
<海外対応> ⟨ISO認証 > ISO9001・ISO14001			
(取引先) (株) トリックス			
<u> </u>			
業種 めっき・塗装	URL httr	os://www.gmt-co.jp	
登録番号 株式会社 GMT	2		68-5655 資本金 2,300万円
42 〒 514-2303 三重県 津市安濃町	「内多2951		68-5666 従業員数 76名
対面方式 ※ オンライン		主要設備	 台数 設備能力等
	webex X skype X	塗装ブース 乾式	6
		塗装ブース 湿式	6
⟨主要加工品〉 自動車部品の塗装(コーナーセンサーキャリパー)および研磨(バンパー、マフラー、ハンドルノー	(17)	乾燥炉 ガス式 乾燥炉 電気式	10
		連続乾燥装置 ガス式	2
〈加 工 内 容〉 樹脂および金属部品の塗装、研磨		連続乾燥装置 電気式	1
│ 〈加 工 材 料〉		ロボット塗装機	1
		XY平面塗装機 スピンドル塗装機	1
〈会社の特徴〉 小~中サイズ(1~120cm程度)の品物 応可)、複雑な形状の品物にもマスキングいたします。	めの塗装が得意です(小ロット試作対		1
心可)、複雑な形状の品物にもマスキングいたします。 塗装治具の設計・製造も可能です。複数の表面処理加:	工を一括で受注いたします。	2色タンポ印刷機	2
		パレル研磨機	2
〈海外対応〉 なし		ショットブラスト機	3
(ISORE) ISO9001		バフレース機	3
く取引先》パナソニック株式会社 敦賀工場 トリックス株:	式会社		

業種	樹脂∙∶	 ゴム]		URL htt	ps://asahidenl	ki.biz/				
	上 四電器工業		<u> </u>				TEL	059-2	53-22	223 資本金	8,000万円
	5 电矿工术 514-0101 三重						FAX)73 従業員数	: 11
					1	主要	 設備		台数		<u> </u>
対面プロス			イン方式	<u>N</u>		射出成形機			3	460トン	
zoom O		microsoft teams	X webex	<u>: X</u>	skype X	射出成形機			23	180トン~220ト:	·
〈主要加工品〉	射出成形					射出成形機			46	150トン以下	
						2色射出成形機			1	400トン	
/加 T 内 窓〉	塗装レス、原着加餅					2色射出成形機			8	140トン~200ト:	
W = F1 = 7	主義レハ、冰海加州	1175C/17				マシニングセンター			3	V77、V55, V33	
〈加 エ 材 料〉	PP、PC、ABS等					他金型製造用工作機械			1	1式	
	樹脂射出成形におい の原着加飾成形を										
	ジが増加刷次かる。 減に貢献します。 3										
認証取得											
	=======	\ 11 1									
(海外対応) 中 ((ISO認証) ISO	国珠海に委託生産会 09001・ISO14001	会社有									
		テック									
						I					
業種	樹脂∙∶	 ¬` /.	1		IIDI PFF	p://www.osaka	3-r: .hh	orco	in		
			<u> </u>		UKL IIII	p.//www.usaka	$\overline{}$			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1
	トーサカゴム		=				TEL	0595-			ŧ 11
<u>17</u> ∓	518-0752 三重	三県 名張市属	戏持町原出52 ——————	2-36	-		FAX	0595-			•
対面2	5式 〇	オンラ	イン方式	×		主要語	設備		台数	設備能力	等
zoom 🗶	google X	microsoft teams	X webex	×	skype X	ロートキュア ラウンドプレス			1		
〈主要加工品〉	ゴムシート、消防用				•	直圧プレス			2		
						熱板プレス			1		
						連続加硫炉			1		
〈加工内容〉	ゴムシート原反成形	、吸管ホース	或形、ゴムマット	成形、	ゴム成形加工品	特殊加工機			1		
/加工 サ 地へ	 天然系ゴム、耐摩邦	Eゴル NDDで-	il CD&i'	EDD							
	大為糸コム、剛摩科 ゴム、難燃性ゴム、i			, EPUI	vi示コム、ノアル						
〈会社の特徴〉	オーサカゴムでは、	法規制・業界・	 各企業のグリー	-ン調道	 の動向に注視						
1	り少ないゴムシートを		ます。独自の技	術をも	って、社会に貢献						1
ぐさるユニークな! 	製品作りを目指します	9 。]			
〈海外対応〉											
(ISO認証) ISO	09001										
〈取引先〉										•	
			1								
業種	樹脂∙∶	ゴム			URL htt	p://www.okum	nurar.c	o.jp/			
登録番号	株式会社 才	クムラ					TEL	0598-	23-40)59 資本金	8,000万円
<u>19</u> ∓	515-0841 三重	星 松阪市由	自町637-1 -				FAX	0598-	23-27	708 従業員数	235名
対面7	5式 〇	<u></u> オンラ	 イン方式	0		主要語	設備		台数	設備能力	等 ————————————————————————————————————
zoom ()	google	microsoft		÷	skype X	押出機中65			5	-	
	meet : U	teams :	<u> </u>	•		押出機 Φ 50			4	-	
〈土安川上師〉 産	ロ	_{に用テユ} ーノの		IF、重力	ェエ ピツ一貝生	押出機中40			1	_	
						押出機Φ15 射出成形機			1	50t	
	押出成形による樹脂	 旨成形、製品へ	の組立部品の	取付け	や組立、検査等	射出队形機			1		
の2次加工											
	PVC・PP・PEの汎用 r、プラ玄母胎等	樹脂、PA・PET	「・TPXのエンプ	ラ系樹	脂、POM・PPS・						
ETFEのスーパーコ		の担いきでせ	年ナナ! ーか!!	त्तर शत ४							
	樹脂(プラスチック)(ド状のチューブを成										
	ν、蛇腹、異形形状のチューブを成形しており、形状や材料によって変わりますがΦ1 0程のサイズの実績があります。現在、医療機器の共同開発に力を入れておりクリー										
ルームを設置、医	療機器製造業登録	斉。ISO13485耳	2得に向けて準	備を進	めております。						
/衛星が守い											
〈海外対応〉 〈ISO認証〉 ISO	09001										
〈取引先〉											

業種	樹	脂•:	ゴム				URL	htt	p://www.kyoue	eisang	you.co	m			
登録番号 🛔	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	栍							TEL 059-232-3093 資本金					資本金	3,000万円
			之 二 県 津市栗真	中山	町251					FAX	059-23	31-39	995	従業員数	96名
		$\overline{}$				$\overline{}$	1		主要i	<u></u>		台数		 設備能力等	
対面方		O	オンラー			O		: 1	射出成形機(FANAC)	~ I/m		1	300t		
zoom O	google meet	×	microsoft teams	<u> </u>	webex	×	skype	×	射出成形機(FANAC)			5	180t	on	
〈主要加工品〉		具OE	M 汎用プラス	チック	の筐体成	形組工	左、印刷 コ	ンプラ	射出成形機(FANAC)			2	125t	on	
│ 樹脂部品(車載)成刊	17 等								射出成形機(FANAC)			8	100t	on	
									射出成形機(日本製鋼所)		1	85to	n	
 〈加 工 内 容〉 ∮ 超音波溶着、アウト				形も可	「)、パッド	印刷、	レーザー	印刷、	射出成形機(FANAC)			1	60to	n	
				<i>5</i> 7		°=-	///-		射出成形機(FANAC)			6	50to	n	
<加 工 材 料> ፡፡ 	凡用倒脂から.	エンン	ニアフラスナツ	ク、ス・	—/\— <u></u>	ンノフ・	寺		2色成形機(日精樹脂)			1	140t	on	
〈会社の特徴〉	R 田プラマチッ	יוליי	トス管体けまた	Z 4.	エンパンニコ	アプニー	スチックの色	生体や	電動竪型成形(日本製鋼	所)		1	70to	n	
インサートなどにも									3Dレーザー印刷機(KEYI	ENCE)		6			
入りなどの筐体製品						-			パッド印刷機(ナビタス)			4			
サー印刷機も保有		解析(M	foldflow)技術を	反映し	,高品質な	こものつ	づくり、金型	!づくり	3Dスキャナ型3次元測定機	(KEYENCE	<u>:</u>)	1	VL-:	300	
を追求しています。 〈海外対応〉 あり									ワンショット3D形状測定機(K	EYENCE)		1	VR-	5000/5200	
〈四外対応〉 あり 〈ISO認証 〉	ません]				
〈取引先〉 旭電	器工業株式会	社 山-	一株式会社(車載.	火災警	警報器等)										
- JI 707 75 PE									1						
₩ 1€	1+1	脂•:	- ` <i>L</i>	İ			וחוי	الما	no! / /r ===== !-	/+-:	- عاده	ر د د ا	2.5		
業種							UKL	ntt	ps://r.goope.jp						
7	限会社	田	中工業所							TEL	059-29			資本金	300万円
<u>55</u> ₹	515-2521	三重	望県 津市一志	町井	関743					FAX	059-25	54-57	704	従業員数	23名
対面方		O	オンライ	インナ	5式	0			主要記	 殳備		台数	ι	設備能力等	
zoom ()	google	\simeq	microsoft teams			<u> </u>	skyna	X	金属クランプ取付治具			10	1000	000本/月	
	meet :			<u>^\ </u>	.,,,,,,,,		SIVANG	: ^	半自動クランプ取付治具			1		00本/月	
〈主要加工品〉 	動車用ゴム	ホース	人加工						パーツフィーダー			2	-	00本/月	
									切断機			3	6000	00本/月	
〈加工内容〉:	ゴムホースに	専用治	台具や機械で打	断. マ	 アーキング	、部品	取付等を	 〒う。					<u> </u>		
加工後、完成品の							- M 13 77 C]								
〈加工材料〉 ‡	寺になし														
〈会社の特徴〉	弊社は心と心	でつな	がる人づくりモ	ノづく	りを理念と	±する±	也域密着 <i>σ</i>	内職							
┃工場です。 ┃自社PR動画がござ	こしませのでこ	エ こメ	ご覧ください												
日紅PKリョルこさ →https://www.you															
			- -												
〈海外対応〉															
(ISO認証> ISO													Ï		
〈取 引 先〉 住友	理工株式会社	松阪隻	製作所												
				ı			1								
業種	樹	脂•:	ゴム				URL								
登録番号 杉	大会社	7	イ・プラフ	 -						TEL	0595-5	51-77	754	資本金	500万円
		•	・ クラン・	_	木324-1					FAX	0595-5	51-99	957	従業員数	5名
対面方		$\overline{\bigcirc}$	オンラ			_	1		主要記	 殳備		台数	[設備能力等	
 		\sim 1				Ö	<u> </u>	: 1	マシニングセンター(FUI			3		0×Y400	
zoom O	google meet		microsoft teams	$\stackrel{\smile}{=}$	webex		1		ロータリーテープル(5軸) 日研	5AX201F	A	1	φ 20	00	
〈主要加工品〉 樹脂部品	半導体関連部	品、自	自動車関連部品	、医療	寮関連部	品、食	品関連部品	等の	画像測定器(キーエンス IM	M-750)		1	200	× 200	
기회 가는 마한마다									CAD/CAM (MasterCam))		2			
, <u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>	on To					dul · "									
〈加 工 内 容〉 約 	縦型マシニン	グセン	ターによる樹脂	の精	密部品の	製造									
〈加工材料〉 □	OM MC+4	', pr	FK DDS DTE	E DO.	TEE DVC		DET DD								
PBT等	OIVI, IVIO) 14	ノ、ドロ	LIV, I FO, FIF	_, ۲0	, ~ ٧ (, ru,		'DO'		-					
〈会社の特徴〉創	割業して間もな	ない若	い企業ですが	樹脂の	部品加工	におし	ハて20年以	上の							
経験があり、半導体															
ります。少人数での															
┃ んしては信頼を頂い 製品の小ロット多品				€は苦	手分野で	すが精	青度の必要	とする][
製品のハロット多品	1性を待息とし	, (B)	ツ より][
〈海外対応〉 〈ISO認証〉][
(150部証/															

業種 樹脂・ゴム URL http://naka-gawa.co.jp											
登録番号 株式会社 NAKAGAW		<u>-</u>	TEL	0598-21-1	210 資本金	1,000万円					
64 〒 515-0831 三重県 松阪市			FAX	0598-21-1		100名					
	イン方式 🗙		 主要設備	台数		 等					
		射出成	₹型機	7	200t						
			え 型機	5	150t						
〈主要加工品〉 自動車用ゴムホースの製造・加 ASSY	C 目動車用樹脂チューフのA	31111/9		3	75t						
		二次加		10							
〈加 工 内 容〉 ゴム射出成型			ン加工炉	1 2							
			・ブラスト(金型洗浄機) 	1							
〈加工材料〉 ゴム材 ACM EPDM NBR 等			対型用テープ押し出し機	1							
く会社の特徴〉 創業38年の自動車用ゴム製造・ でおり、製造~加工・検査・納品までの一貫生産が ロット品まで対応可能。2020年に新工場を稼働、生 場の為、現場の3Sも徹底されており、ものづくりによ あります。	対応可能です。少量多品種から 産キャパには余裕があります。	量産・大									
〈海外対応〉											
〈ISO認証〉											
〈取 引 先〉 住友理工株式会社											
	٦										
業種 樹脂・ゴム	UR	L									
全録番号 株式会社 日新化成乳	型作所		TEL	0598-20-8	451 資本金	1,000万円					
(68	多気町仁田752-60		FAX	0598-20-8	814 従業員数	220名					
対面方式	イン方式		主要設備	台数	改 設備能力	———— 等					
zoom O google y microsoft		<u> </u>	νトM26/15B	1	15t						
*** Teams	C I HODON : X Janype			1	20t						
Nエダルー印/ 早戦州採TF人1ツナ短		M35		1	35t						
		NEX50	•	1	50t 電動射出機 50t						
〈加工内容〉 エンジニアプラスチック成形加工	及び組立	ES100	0	1	80t 電動射出機						
ļ		VNT30		2	30t 縦型ロータリー						
〈加 工 材 料〉 エンジニアプラスチック及び汎用を	樹脂全般	TNS30		1	30t 縦型ロータリー						
	~全刑制作~成形~织立~**	VNT70	PS	3	70t 縦型ロータリー	-					
(安任の特徴) 精密ノラスナック製品の商品設置 品までを一貫生産	··· 並至表1F~队形~組丛~例	SAV75		3	75t 縦型						
		TNX75		1							
		TH100		2							
 〈海外対応〉 無し		TH150		1	150t 縦型ロータリ	_					
⟨ISOBEE⟩ ISO9001			ティングマシン 	1	2						
く取引先〉パナソニック(株) パナソニックデバイスS	JNX(株)		N.M./11 19%		_[
業種 樹脂・ゴム		h++r·//	www.nihonkemi.c	o in							
		∟ nttp://\			101 72 - 4	0.000					
登録番号 日本ケミカル工業 株 69 〒 512-0911 - 三重県 四日市			TEL FAX	059-331-1		8,000万円					
一				059-333-2		70名					
: • 1	イン方式		主要設備 ・予備発泡機	台数	女 設備能力 □	र्ग -					
zoom O google X microsoft teams	🗙 webex 🗶 skype	き × 熟成サ		76							
〈主要加工品〉 発泡スチロール製品全般		大型成		21							
		小型成	2型機	5							
Also are the title with a second of the seco			ク成型機	5							
 〈加 工 内 容〉 型内成型品、ビーズクッション、줯 看板、装飾オブジェ島	『梁装飾用モール、土木用ブロッ	ク、立体	5燥室	3							
〈加 工 材 料〉 発泡スチロール製品全般		NC加二		3							
2		複合/	ペネル製造ライン	1	1						
く会社の特徴〉 緩衝材、断熱材、ビーズクッション	v、造形品、異素材コラボ、医療	・介護用 ┃		I							
製品など様々な取り組みをしています。											
					1						
<海外対応> <iso認証> ISO9001·ISO14001</iso認証>											

樹脂・ゴム URL http://www.fuji-pra.co.jp/ 藤吉プラスチック 株式会社 1,000万円 TFI 059-361-5875 資本金 FAX 059-361-4951 従業員数 〒 510-8114 三重県 三重郡川越町大字亀崎新田14-2 主要設備 オンライン方式 台数 設備能力等 対面方式 ファナック ロボドリル 5 700*400*300 X microsoft X webex zoom X skype マキノフライス D200Zグラファイト仕様 Ф300 30000回転 **〈主要加工品〉** プラスチック総合加工 ワイヤーハーネス用検査治具の加工・組立 イワシタ 門型マシニングセンター X3000*Y12000*Z300 種治工具 各種工業用部 X820*Y620*Z350 EMC 門型マシニングセンター SEC 門型マシニングAE-64 X500*Y300*X300 く加工内容〉 切削機械加工 治工具設計 旋盤加工 曲げ加工 接着·溶着 歯車加 キーエンス IM-7500 1 画像測定器 エ 設計 モデリング キーエンス HM-1000 1 高さ・平面度測定器 **〈加工材料〉**汎用材(POM,ABS,PP,PE,MA,PC,PVC)スーパー材(PPS,PBT,PEEK) 絶 キーエンス VLシリーズ 3Dデータスキャナ型三次元測定器 縁材(PF、ガラエポ、ユニレート) 永和工業 丸のこ 1800*900 く会社の特徴〉 多品種小ロッドから、試作・量産、ASSYまで幅広くご対応させていただき 静岡鉄工 複合フライス VHR-G 50番 ます。機械加工品を小物から長尺物まで対応します。 お客様のご提案やご要望 ブルーライン 旋盤 | Φ55チャック の構想を共に創り上げていきます。(VA/VE提案も含めて) 1 土日祝日や夜間シフトの交代勤務体系で、短納期を評価されています。 電気炉 1800*900*200 シンクス パネルソー 1 1800 〈海外対応〉 ダッソー ソリットワークス 5 CAMワークス搭載(5軸・3軸) ⟨ISO認証⟩ 4 セキャム搭載(2軸 2.5軸用) オートキャド 〈取 引 先〉 住友電装株式会社様 株式会社デルタプラス様 業種 樹脂・ゴム URL https://houeikk.com/ 登録番号 豊栄工業 株式会社 TEL 0598-49-3501 資本金 1,000万円 FAX 0598-49-3503 従業員数 130名 〒 519-2204 三重県 多気郡多気町波多瀬1476 主要設備 台数 設備能力等 \cap 対面方式 オンライン方式 横型射出成形機 27 microsoft teams google meet X zoom : () webex X skype マシニング ヤンター 1 <主要加工品> 住宅用配線器具、車両樹脂部品 ワイヤーカット機 1 放電加工費 1 金型洗浄機 1 **〈加 工 内 察〉** 射出成形、シルクスクリーン印刷、パット印刷、金型製作、自動設備製作 シルクスクリーン印刷機 4 パット印刷機 2 **〈加工材料〉**樹脂、金属 プラズマ処理機 1 **〈会社の特徴〉** 設計から商品製造まで一貫生産可能 〈海外対広〉 **(ISO認証)** ISO14001 〈取引先〉 旭電器工業株式会社 森六テクノロジー 業種 樹脂・ゴム URL https://www.matumotosangyou.com/ 登録番号 松本産業 有限会社 TEL 059-271-5667 資本金 500万円 FAX 85 059-256-1152 従業員数 80名 〒 514-1254 三重県 津市森町5000-8 主要設備 台数 設備能力等 対面方式 X オンライン方式 射出成形機(津工場) 450 microsoft X webex X skype google zoom (X X 射出成形機(津工場) 1 650t 〈主要加工品〉 自動車内装/外装部品/ヘッドライトレンズ/リアライトレンズ 2 850t 射出成形機(津工場) 射出成形機(津工場) 1300 射出成形機(飯南工場 350t **〈加工内容〉** プラスチック射出成形、部品の組み立て加工(ビス止め、クリップ、両面 射出成形機(飯南工場) 1 450t 一プ貼付け、部品取り付け等) 射出成形機(飯南工場) 1 550t **〈加工材料〉** プラスチック樹脂(PP、PC、ABS など) 射出成形機(涌谷工場) 450t 射出成形機(涌谷工場) 1 850t く会社の特徴> プラスチック成形から組立て加工まで対応可能。作業ロボットでの生産性 向上やカメラなどの検知機器導入での品質管理に取り組んでいます。国内3拠点有り(三重 県津市、三重県松阪市、宮城県遠田郡涌谷町) 〈海外対応〉 インドネシア <ISO認証> 〈取引先〉 森六テクノロジー(株) スタンレー電気(株)

業種 電気·実装]		URL	htt	p://kawano-ss.net		
登録番号 有限会社 河野製作所	<u> </u>			'	TEL 0596-	37-63	855 資本金 800万円
22 〒 515-0507 三重県 伊勢市村						37-63	357 従業員数 40名
		×				台数	
	× webex		alore a	~	SMT実装ライン	4	0402チップ対応
		^	ѕкуре	^	ディップライン(共晶)	1	基板サイズM板
〈主要加工品〉 各種プリント基板、各種ワイヤハ-	ーネス				ディップライン(鉛フリー)	2	基板サイズM板
					画像検査装置	3	SAKI L版2台, M版1台
〈加工内容〉 基板実装, ハーネス加工					ワイヤーハーネス切断機 手動圧着機	3	AWG18まで対応
					アプリケーター	65	 JST,AMP,molex,チチフ他
<加 工 材 料>					手動圧着工具	114	JST,AMP,molex,チチフ他
 〈会社の特徴〉 基板実装、ハーネス加工及び組立	ルサジコシナン	雪井	キャ 担 ネナ		線剥き機(細線)	3	AWG14まで対応
(五社の行政) 参似美表, ハーネヘ加工及り組立	.TF未がり配み ^ー	貝工	生工場 じり		線剥き機(太線)	2	心線径10mmφまで対応
					油圧圧着機	2	150mm2まで対応
<u> </u>							
〈ISO認証〉							
〈取 引 先〉 シンフォニアテクノロジー							
	1						
業種│ 電気·実装			URL	htt	p://k-denso.jp		
登録番号 桑名電装 株式会社					TEL 0594-	21-70	
30 〒 511-0806 三重県 桑名市東	法上481番地	の1			FAX 0594-	22-97	738 従業員数 27名
対面方式 分 オンラ	イン方式	\overline{O}			主要設備	台数	設備能力等
zoom O google X microsoft teams		_	skype	Y	アプリケーター	452	
meet : ハ teams : 〈主要加工品〉 ワイヤーハーネス製造、販売	O WODOX		окуро	^	全自動圧着機	10	
・工安加工品 フィヤーバーネス製造、販売					ケーブルストリッパー	2	
					ワイヤーストリッパー エアー圧着機	5	
〈加工内容〉 ハーネス、ケーブル製造					半自動切断機	10	
					導通試験機	3	
〈加 工 材 料〉 電線、コネクター、端子					引張試験機	2	
〈会社の特徴〉 様々な設備を整え少量多品種から	量産まで短納期	ましてさ	対応可能で	 す。			
						<u> </u>	
〈海外対応〉 中国							
(ISO認証) ISO9001·ISO14001							
〈取引先〉 明電舎 日本電産							
w. 12	1				// 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
業種 電気·実装			URL	ntt	p://www.kobashi.co.jp/		
^{登録番号} 小橋電機 株式会社					TEL 0596-		7(12)
34 〒 519-0506 三重県 伊勢市小	、俣町湯田103 ————	5	_		FAX 0596-	28-14	105 従業員数 150名
対面方式 〇 オンラ	イン方式	×	<u></u>		主要設備	台数	設備能力等
zoom X google X microsoft teams	X webex	×	skype	X] <u></u>	
〈主要加工品〉 産機・民生機器等の基板実装・組			野菜栽培及	ひ販			
売。							
〈加 工 内 容〉 基板実装・組立て・水耕栽培法に。 	よる野菜栽培及で	び販売					
	会社の特徴> 数十年にわたる基板実装・組立てを経験。又10年前から水耕栽培法に						
る野菜栽培及び販売。							
(海外対応) 中国無錫工場							
(ISO認証>							

業種 電気·実装 URL ht	tps://www.showanet.jp/		
登録番号 株式会社 松和産業	TEL 0598-	-52-185	5 資本金 3,500万円
47	FAX 0598-	-51–190	61名 (
対面方式 クタイン方式	主要設備	台数	 設備能力等
zoom O google X microsoft O webex X skype X	ダイレクトイメージャー(パターン)	1	
Teams O Weber A Skype A	NCŁNY	6	
〈主要加工品〉 プリント配線板の製造・販売	CO2ガスレーザー穴明け機	1	
	プラズマ処理装置	1	
〈加工内容〉 プリント配線板の製造・販売	- 銅めっきライン	1	
へ加 エ / Y 谷 / フリント 町 緑板の 製造・販元	ビアフィル銅めっきライン	1	
〈加 工 材 料〉 FR-4、アルミベース、ポリイミド、テフロン他	静電スプレーコーター	1	
Annual Control of the	ダイレクトイメージャー(レジスト)	1	
〈会社の特徴〉 プリント基板を驚くほどの超短納期で製造しています。銅めっき、金めっ	インクジェットシンボル印刷機	3	
き、レーザー穴明機等、基板製造に必要な全ての設備を社内に保有して一貫製造しており	ソルダーコーター(PBフリー&共晶)	2	
ます。1~22層板、ビルドアップ基板、IVH基板、貫通樹脂埋め基板、FPC、リジッドFPC等ど	無電解金・電解金めっきライン	2	
こよりも早く、どこよりも確実にお届けします。是非とも、この機会にご検討くださいますようお 願い申し上げます。	11077	4	
(海外対応)	YAGV-#-	1	
(ISO認証) ISO9001	フライングチェッカー	5	
〈取引先〉	- インピーダンス測定装置	2	
業種 雷急·宝奘 IIDI b+	tns://www.nta.inn.com		
	tps://www.pta.jpn.com	200 544	[次+ム 400mm]
登録番号 プロテックアート 株式会社	TEL 059-3	329-514	
	TEL 059-3	329-514	6 従業員数 37名
登録番号 プロテックアート 株式会社	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備	329-514	6 <u>従業員数</u> 37名 設備能力等
登録番号 プロテックアート 株式会社 78	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備	329-514 台数 14	26 従業員数 37名 設備能力等 30~110T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダプルクランクプレス(台湾) ロボ゙ット搬送プレスステイン(台湾)	329-514 台数 14 3	66 従業員数 37名 設備能力等 30~110T 160~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダプルクランクプレス(台湾) ロボ゙ット搬送プレスライン(台湾) トランスファーブ'レス(台湾)	台数 14 3 1 2	37名 設備能力等 30~110T 160~300T 200T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダブルクランクブレス(台湾) ロボット搬送プレスライン(台湾) トランスファーブレス(台湾) シングルクランクブレス(台湾)	台数 台数 14 3 1 2 2	20~110T 200~110T 200T 200T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダブルクランクブルス(台湾) ロボット搬送ブルスライン(台湾) トランスファーブルス(台湾) ジングルクランクブルス(台湾) ダブルクランクブルス(中国)	台数 14 3 1 1 2 2 8 20 1	200T 200~110T 1100~300T 200T 1100~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダブルクランクプレス(台湾) ロボット搬送プレスライン(台湾) ドランスファーブレス(台湾) ジングルクランクプレス(白湾) ダブルクランクプレス(中国)	台数 台数 14 3 3 1 1 2 2 8 20 1 6 8	200T 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3 FAX 059-3 主要設備 高剛性・高精度ダブルクランクプレス(台湾) ロボット搬送プレスライン(台湾) ジングルクランクプレス(台湾) ジングルクランクプレス(台湾) ジングルクランクプレス(中国) ジングルクランクプレス(中国)	台数 14 3 1 1 2 2 8 20 1 6 8	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 80~110T 110~300T 30~110T 110~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3	台数 14 3 1 1 2 2 8 20 1 6 8 1 1 1	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T 110~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3	台数 14 3 1 1 2 2 8 20 1 6 8 1 1 7	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T ハンル式
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3 FAX 059-3 FAX 059-3 FAX 059-3	329-514 台数 14 3 1 1 2 2 E 20 1 6 E 1 1 1 1 7 3 7 2 2 2 2 2 2 2 3 2 3 1 1 7 2 2 2 2 2 3 2 3 3 1 1 7 4 7 6 7 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒512-0935 三重県四日市市川島新町43-1 対面方式 オンライン方式 フロー	TEL 059-3	329-514 台数 14 3 1 1 2 2 E 20 1 6 E 1 1 1 1 7 3 7 2 2 2 2 2 2 2 3 2 3 1 1 7 2 2 2 2 2 3 2 3 3 1 1 7 4 7 6 7 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T ハンル式
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒 512-0935 三重県 四日市市川島新町43-1 対面方式	TEL 059-3	日本	20年 (位業員数 37名) 設備能力等 30~110 T 160~300 T 200 T 200 T 30~110 T 110~300 T 30~110 T 110~300 T 110~300 T 110~300 T 110 L 110~30 T 110 L 110
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒512-0935 三重県四日市市川島新町43-1 対面方式 オンライン方式 フックアート 大会社 オンライン方式 フック google X microsoft X webex X skype X (主要加工品) 自動車関連部品(アフターパーツ・アクセサリー)、一般民生部品、遊技術部品 〈加工内容〉 ハーネス、プレス、ダイキャスト、樹脂成型 〈加工材料〉 アルミ、亜鉛、マグネシウム、SUS各種 〈会社の特徴〉 現地法人を台湾・香港・中国に有し、長年の経験を活かして厳選した各種協力工場を台湾・中国・タイ・フィリピンに保有しております。近年のお客様の様々なご要望にお応えすべく、ハーネス・プレス・ダイキャスト・樹脂成型・金型製作等を幅広く手掛けております。海外輸入品は全て日本国内にて全数検査を行ない品質確保いたします。アウトアクロファック・アウィア・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー	TEL 059-3	日本	設備能力等 30~110T 160~300T 200T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T 30~110T 110~300T
登録番号 プロテックアート 株式会社 78 〒512-0935 三重県四日市市川島新町43-1 対面方式 オンライン方式 の	TEL 059-3	日本	20年 (位業員数 37名) 設備能力等 30~110 T 160~300 T 200 T 200 T 30~110 T 110~300 T 30~110 T 110~300 T 110~300 T 110~300 T 110 L 110~30 T 110 L 110

業種 金型加工 URL htt	p//www.sanyu-giken.com								
登録番号 サンユー技研工業 株式会社	TEL 059-2	54-22	2,000万円						
39 〒 514-1253 三重県 津市久居一色町265	FAX 059-2	54-22	288 従業員数 71名						
	主要設備	台数							
対面方式	工安以闸 1 A92 横型MC	1	1520×1250×1350(2PT)						
zoom X google X microsoft O webex X skype X	V99L 縦型MC	1	2300 × 1000 × 650						
〈主要加工品〉 アルミダイカスト金型部品 及び周辺機器 検査治具	D800z 5軸MC	1	1200 × 1100 × 650						
	MPF-3116 5面加工機	1	3100 × 1900 × 715						
	BTD200QH 横型中グリ盤	1	1250 × 800 × 700						
〈加 工 内 容〉 アルミダイカスト金型部品 及び周辺機器 検査治具	GF8 縦型MC	1	1500 × 1200 × 1150						
Al- = 11 Mg	a71nx 横型MC	1	800 × 750 × 830 (2PT)						
〈加工材料〉 熱間工具鋼 プリハードン鋼 炭素鋼 アルミ合金 ステンレス鋼 etc	EDNC-85S 放電加工機	1	900 × 550 × 400						
/ 全社の注答 \	SNC86-A5 グラファイト加工機	1	700 × 500 × 350						
【 く会社の特徴〉 当社は125t~3000tクラスまで幅広い金型を設計・製作しており、製品の 内製率が90%を誇り小物部品から大物部品まで社内で行います。お急ぎのお客様には24	W30FAV-2 ワイヤーカット	1	800 × 700 × 500						
時間、360日お客様のニーズに応えて、対応します。金型だけでなく、金型部品、検査治具、	CRYSTA 3次元測定機	1	1200 × 2000 × 1000						
メンテナンスなど金型周りの部品も承っており、表面処理までの完品納入が可能です。	CRYSTA 3次元測定機	1	905 × 1605 × 805						
About 11th	ダイスポ300t	1	2500 × 1500 × 2000						
〈海外対応〉 アジア 北米 南米 欧州への直接輸出も行っております	CAD/CAM	24							
(ISO認証)	他にもNC旋盤、NC機、など多数あり								
〈取 引 先〉 広島アルミニウム工業株式会社 様 マツダ株式会社 様									
1	1								
業種 全刑加丁 IIDI bH	n://www.pakagawa-alaatr	io oo	in /inday html						
	p://www.nakagawa-electr								
^{登録番号} 中川電装 株式会社	TEL 0598-	51-15	501 資本金 1,530万円						
	TEL 0598- FAX 0598-	51-15	01 資本金 1,530万円 02 従業員数 150名						
^{登録番号} 中川電装 株式会社	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備	51-15 51-15 台数	601 資本金 1,530万円 602 従業員数 150名 設備能力等						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 インライン方式 メ	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備	51-15 51-15 台数 2	601 資本金 1,530万円 602 従業員数 150名 設備能力等						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 〇 オンライン方式 × zoom × google meet × microsoft teams × webex × skype ×	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick	51-15 51-15 台数 2	601 資本金 1,530万円 602 従業員数 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 インライン方式 メ	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー	51-15 51-15 台数 2 1	601 資本金 1,530万円 602 従業員数 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L F-524ADPS						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft teams X webex X skype X (主要加工品) 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械	51-15 51-15 台数 2 1	01 資本金 1,530万円 02 従業員数 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L F-524ADPS PFG500DXA						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft webex X skype X <主要加工品	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械	51-15 51-15 台数 2 1 1	01 資本金 1,530万円 02 従業員数 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L F-524ADPS PFG500DXA KB-55						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft teams X webex X skype X (主要加工品) 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び	TEL 0598-	51-15 51-15 台数 2 1 1	601 資本金 1,530万円 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L F-524ADPS PFG500DXA KB-55 KSJP-55						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒 515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft webex X skype X <主要加工品	TEL 0598-	51-15 51-15 台数 2 1 1 1	1,530万円 601 資本金 1,530万円 602 従業員数 150名 設備能力等 FJV-250 UH650L F-524ADPS PFG500DXA KB-55 KSJP-55						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft microsoft microsoft weet X webex X skype X <主要加工品	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械 フライス盤 マキノフライス 放電加工機 三菱 放電加工機 三菱	51-15 51-15 台数 2 1 1 1 1	1,530万円 150名						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft microsoft webs X skype X (主要加工品) 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型 (加工内容) 上記加工品の製造及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型) (加工材料) 射出成型用樹脂及び金型鋼材全般 (会社の特徴) 電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメ	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械 フライス盤 マキノフライス 力ライス盤 マキノフライス 放電加工機 三菱 放電加工機 三菱	51-15 51-15 台数 2 1 1 1 1	資本金						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft microsoft meet X webex X skype X (主要加工品) 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型 (加工内容) 上記加工品の製造及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型) (加工材料) 射出成型用樹脂及び金型鋼材全般 (会社の特徴) 電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメインに生産活動を行っています。	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械 フライス盤 マキノフライス フライス盤 マキノフライス 放電加工機 三菱 放電加工機 三菱 ワイヤーカット加工機 三菱	51-15 51-15 台数 2 1 1 1 1 1	資本金						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ google X microsoft X webex X skype X teams X webex X skype X teams X webex X skype X (主要加工品 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型	TEL 0598- FAX 0598- 主要設備 マシニングセンタ マザック マシニングセンタ Sodick 平面研削盤 ニッコー 平面研削盤 岡本工作機械 フライス盤 マキノフライス フライス盤 マキノフライス 放電加工機 三菱 放電加工機 三菱 ワイヤーカット加工機 三菱 細穴加工機 エレニックス	51-1551-155	資本金						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ zoom X google meet X microsoft microsoft meet X webex X skype X (主要加工品) 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型 (加工内容) 上記加工品の製造及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型) (加工材料) 射出成型用樹脂及び金型鋼材全般 (会社の特徴) 電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメインに生産活動を行っています。	TEL	51-155 51-155 台数 2 1 1 1 1 1 1 1 1	1,530万円 150名						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 メ google X microsoft X webex X skype X teams X webex X skype X teams X webex X skype X (主要加工品 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型	TEL	51-15 51-15 6数 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	資本金						
登録番号 中川電装 株式会社 65 〒515-2132 三重県 松阪市松崎浦町163番地の1 対面方式 オンライン方式 X zoom X google meet X microsoft X webex X skype X (主要加工品〉 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型 〈加工内容〉 上記加工品の製造及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型) 〈加工材料〉 射出成型用樹脂及び金型製作(射出成形金型及びプレス金型) 〈加工材料〉 射出成型用樹脂及び金型鋼材全般 〈会社の特徴〉電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメインに生産活動を行っています。 社内に金型部門が有るので、金型製作から試作トライ、生産までを一貫して受注可能です。今回は特に金型製作の受注を希望します。	TEL	51-155 51-155 台数 2 1 1 1 1 1 1 1 1	1,530万円 150名						

業種	ソフト	URL ht	tps://www.	.3dtascal.com/			
登録番号 株式会社	•	野町永井3098番22			261-0389 330-8080		1,900万円 11名
zoom O google meet (microsoft teams (格シンプル3Dビュー	イン方式 ○ webex X skype ○ □ マ「3DFovi」②ビューフ以上CAD未	CATIAV5 NX Creo SOLIDWORKS INVENTER	主要設備	台数 1 1 1 1	設備能力等	
度を上げる②現場で3Dデータを活	舌用し、手待ち・手戻	やり取りを円滑にし見積の効率及び料 り工数を削減する rporation社InetrOpを使用した国産3D	III				
〈会社の特徴〉 ①¥38,000でCA が誰でも気軽にできて、見積や加	1工指示などを効率1 星での手待ち、手戻り そます。	arasolidなどの3Dデータの閲覧・計測 比出来ます。②高精度且つ多機能な3 工数削減の提案が出来ます。上記2					
〈取引先〉日産自動車 オムロン	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1				

業種 設備メンテナンス	URL htt	p://www.kurobekougyo.c	om	
登録番号 黒部工業 株式会社 〒 510-0813 三重県 四日市市大字末永1075-	-1		331-6 331-6	
対面方式 〇 オンライン方式 (<u> </u>	主要設備	台数	
zoom O google meet O microsoft O webex 2	X skype X	各一般工具 Itチェーンブロック	20	サイズ65まで各種
〈主要加工品〉 回転機器メンテナンス レーザー軸芯出し		2tチェーンブロック	4	
		3tチェーンブロック	4	
		ベアリングヒーター	5	
〈加 工 内 容〉 回転機器メンテナンス、レーザー軸芯出し		ダブルキャブトラック	2	2t
/L = 11 th/	12 4- 12-4	ダブルキャブトラック	1	1.5t
〈加工材料〉押込み通風機、誘引通風機など各ファン、エアヒータ・ 渦巻きポンプ、多段ポンプなど各ポンプ	ー、ホイラードラム、	ユニック車	1	4t
〈会社の特徴〉 TLV者様のレーザー軸芯出し器を使用した芯出しが	可能です ただしだく	フォークリフト	1	2t
ヤルゲージを使用した芯出しより正確(軸受の長寿命化につながる)ま		TLVレーザー軸芯出し器	1	ハイエンドモデル
ため別途料金が必要になります。				
〈海外対応〉 海外の経験はありません。			Ī	
クロの意見をする				

〈取引先〉 太平電業株式会社 朝日工業株式会社

業種・その他	LIDI beter	//adv.alia				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ՍԱՐ ՍԱՐ	o://adwel.jp		. [25]		
登録番号 株式会社 アドウェル			28-778			
5 〒 515-0041 三重県 松阪市上川町大陸	<u>≒Щ2500</u>		28-272			
対面方式 一 オンライン方式	: [0]	主要設備	台数	設備能力等		
zoom X google O microsoft X well	bex X skype X	自動端子圧着機		両端子、片予備ハンダ、防水栓対応		
: Timeet: Class : Canal : Ceans : Canal : Ca		自動端子圧着機		両端子、片予備ハンダ(撚り可能)		
		圧着機		AWG10~32相当、L=50-10000mm JAMアプリケーター対応		
		自動切断、半田機(オリジナル)		ワイヤーカットとSWへの半田の自動化		
〈加工内容〉 ハーネス切断・端子圧着・半田付け・防水シー	ール加工・リーク検査・テープ	シール注入機		1液エポキシ対応ロボット		
巻き・細線同軸コネクタ組立		連続硬化炉	7	エポキシ硬化対応		
<加 工 材 料>		リーク検査機	4	減圧式		
/本社の社構 、	+ +-	自動チューブ切断機	1	φ5~10		
〈会社の特徴〉 ハーネス加工を中心に小ロットから大量生産 /月、サブハーネスアッシー組み立て(圧着、SWとの半田、コネ・		圧着アプリケーター		各種		
きなど)80万個/月の生産を行っております。(生産拠点:松阪市						
生産におきましては、社内生産技術力を駆使し、自動化・機械化	とに取り組み、生産効率の					
アップを図っております。						
〈海外対応〉中国・青島 〈ISO認証〉 ISO9001・ISO14001						
◇取引先〉 パナソニック株式会社 インダストリー社 オムロンヘル・	 スケア様					
Man 21 207 1 1 27 Michael In 1 2 2 1 1 2 and 2 4/2						
**** 7.0.11		//				
業種 その他	URL http	o://www.uesugi-p.co.jp/		,		
巻録番号 株式会社 ウエスギ		TEL 059-3	65–680			
9 〒 510-8002 三重県 四日市市天力須賀	置新町1−32	FAX 059-3	63-205	55 従業員数 60名		
対面方式 分 オンライン方式	: 0	主要設備	台数	—————————————————————————————————————		
	- 					
: O meet : V teams : O	bex X skype X					
〈主要加工品〉						
│ 〈加 工 内 容〉						
VM → 13 답/						
〈加工材料〉						
〈会社の特徴〉・産業廃棄物の収集運搬、中間処理業者です						
せんが、モノづくりの業務フローでは、産業廃棄物の発生・処分 ではないでしょうか、100年企業として経験・実績豊富な当社は、						
ではないでしょうか。100年企業として経験・実績豊富な当社は。 ます。	むっの区に立てのことのい					
〈海外対応〉						
(ISORT) ISO14001						
〈取引先〉						
業種 その他	URL http	o://www.mdsg.co.jp/				
登録番号 株式会社エム・デー・エス 松	<u></u> 阪工場	TEL 0598-	61-171	0 資本金 4,300万円		
14 〒 515-0026 三重県 松阪市立田町14			61-171			
		主要設備	台数	設備能力等		
対面方式 O オンライン方式	- • - - 	裁断機		政順化刀守 MCK-1150		
zoom O google X microsoft O wel	bex X skype X	全自動両端圧着機		NAC-1000		
〈主要加工品〉 各種コイル巻線加工、ハーネス・ケーブル加	エ、プレス加工	全自動両端圧着機/片ハンダ機		NAC-1000HN		
		両端圧着機/片ハンダ・/ワイヤーシール挿入機	1	NAC-1000WH		
		巻線機	4	単軸~16軸		
【 	縁紙(ポリエステルフィルム)	エアーシリンダープレス	4	35t、15t、10t、3t		
が加工(プレス機)・コイルの登録加工、電子的品のアセラッサ 〈加工材料〉		空気圧式工具	3	AC-5ND		
\/AH		COSMIC(ストリップマシーン)	1	32M		
 〈会社の特徴〉 自社設備にて、各種ハーネス加工やコイルの)券線加工を行っております	ストリップマシーン	1	C60R		
品質第一に大手企業様との取引も数多くございます。拠点は、		ストリップマシーン	1	R527		
の巻線加工、兵庫の姫路工場では、ハーネス・プレス加工を中	心とした生産をしています。	恒温槽				
		色別チェッカー		axis名豊電機		
 〈海外対応〉 未対応		キャスティング	1	C351		
(ISORT) ISO9001						
/m = / (+) (+) (-) (-) (-) (-)						

業種	その他]		URL	htt	p://www.onex.j	iр					
登録番号 株式会社	: オーネックス	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	 ンタ-			 _	TEL	0595-	97-32	270	資本金	9,500万円
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	三重県 亀山市白		-			1	FAX	0595-			従業員数	45名
対面方式		 イン方式	0	1		主要認	 设備		台数		 設備能力等	Ę
zoom O google meet	O microsoft teams		÷	skype	×	スーパー型がス浸炭炉(フレー			10		× 1220L × 610H	
200111	: Ul teams	· Ionex	<u>: ^</u>	Ià he		バッチ型熱風循環式焼き戻	に炉		4		× 1220L × 610H	
、工女州土吅/					ı	真空脱脂洗浄機			3		× 1220L × 690H	1
						ピット型がス浸炭炉 ピット型がス浸炭炉			1	Ľ	20 × 3500H 20 × 2500H	
〈加工内容〉 金属熱処理						L°ット型が入浸灰炉 L°ット型熱風循環式焼き戻	し炉		3	Ľ	20 × 2500H 20 × 3500H	
/tn = 11 tu:						ピット型アルカリ洗浄機			1		00 × 3000H	
<加 工 材 料>					ı	吸熱型RXがA発生炉			2			
〈会社の特徴〉 フレキシブル	なニーズに対応、大物・	 ·小物·大量量産	E品浸渍	炭焼き入れ	冷却	サブセロ装置			1	1500L	L×1300W×100)OH
槽は27通りのパラメーターで最適な	な冷却方法を選択可能	能で製品歪みを よ				10tクレーン			2			
現。焼入れ炉自動化により安定	とした品質とリードタイムタ	湿縮を実現			1	2.8tクレーン タンプ・ラー式ショットフ・ラスト機			2	A755	0×800W	
		_	_	_	_	タンプラー式ショットプラスト機 テープル型ショット機			3	ψ /5C	· GOOW	
〈海外対応〉						曲り矯正機			3	i		
〈ISO認証〉												
〈取引先〉]			_			
Alle 4-F	Z. Ø III.	1		_	1 -	20: / /1	.;1 -	r: '				
	その他			URL	ntt	ps://kumanose						
() ····	株式会社	. –				!	TEL	0597-		Ļ	資本金	1,000万円
<u>27</u> = 519−4327	三重県 熊野市金	シ山町石ヶ谷2	2501-8	8			FAX	0597-			従業員数	198名
対面方式	O オンラ・	イン方式	0		_	主要認	设備 ————————————————————————————————————		台数	!	設備能力等	<u>-</u>
zoom O google meet	O microsoft teams	Webex	÷	skype	×	3次元CAD Top Solid	1 florr]	14	<u> </u>		
〈主要加工品〉 プラスチック			—		_	流動解析 Autodesk Mole 高速NC マシニング	u now		3	1		
	ede HH				1	高速NC マシニンク NCマシニングセンター			1	一		
						研削盤			5			
〈加工内容〉 成形金型製作	作・順送金型製作、成	形・プレス			1	NC放電加工機			2			
/加 エ 材 料> 樹脂(PBT、F	PS··)					横型成形機			19	40t~		
			_		_	竪型成形機			30	40t~2		
〈会社の特徴〉 イグニッションで、75%がくいせートは取りたっ						金属プレス 3次元測定機			3	.5t~3	UUUT	
で、75%がインサート成形となっ を構築しており、コスト低減や量						3次元測定機 CNC画像測定機			2	一		
を開業してあり、コスト仏滅で重案します。	二	』。↓ 1生 *	. 1-1'6	그 1조1조비기	ح	3Dスキャナ非接触3次元2	測定機		1			
〈海外対応〉												
〈海外対応〉 〈ISO認証〉 ISO9001·ISO14	.001				1				<u> </u>			
〈取引先〉 日立Astemo株式会						<u> </u>			<u> </u>	ــــال		
		1						_	_	_		
 業種	 その他			U RI	info	o1@sansui−m.co	om					
							TEL	0596-2	25-12	₃₀₅ Г	資本金	1,000万円
	サン人1三重県 伊勢市小	、俣町宮前Q乗	季 地			J	FAX	0596-2		<u> </u>	従業員数	8名
対面方式	: 1	イン方式		1		主要認			台数		設備能力等	
	✓ microsoft	イン万式 Owebex	V	 c o:	$\overline{}$	エ 女 む 3次元レーザースキャナー			1			
zoom google meet	. courns :		•	<u> </u>		2D·3D CAD Work Station	n					
く主要加工品> 構造物3次元 大型架台製作、特殊車両フレー	⊏計測、デジタルトラン -ム設計・製作、食品ナ	・人フォーメーシ <u>:</u> 加工工場設備・	ョン、純 設計・2	u水ブラント室 メンテ製作・A	≨器• 包工 □	ホイスト			4	2.8t		
			·	4	1	ジブクレーン			2	1t		
〈加 エ 内 容〉 3次元レーザ	ースキャナー計測. 冬	 ト種製缶、架台 ^動	製作			シャーリング			1	80t		
							-		1	JUIL		
〈加工材料〉					1	バンドソー ユニットワーカー			1	ī		
<会社の特徴> 3Dモデリング	から製作団ケヴナク	うなど 制性ープ	せん ゲー	i縮が可針ー		ターニングロール			4	5t		
〜〜・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	~ シ表下凶作成を行	ノみ⊂、 殺道工∤	ュン短	┸╬ぱい川能で	70	3本ロール			1			
					1	パイプベンダー			1			
					1	ボール盤			4 g			
〈海外対応〉						半自動溶接機 TIG溶接機・アーク溶接機	k.		8			
〈ISO認証〉						TIG溶接機・アーク溶接機 スポット溶接機	•		1			
〈取 引 先〉 栗田工業株式会社	・ ・株式会社永谷園フース	τ				・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				ال		

TELL 0594-7F-1231 現在金	業種 その他 URL http://www.sigma-giken.co.jp				
44				31 資本金 4,900万円	
### 2000	()				
Table Ta					
株式会社 ドブーラーの設け報道施売 10 10 10 10 10 10 10 1					
(加工内等) 音車加工ダイカスト担工・モック・加工 (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本)	eams O meet in teams O meen in superior		5		
(金社の特別) おからから別が別が正 (会社の特別) おからかく スロマッテングできるように含々の場面がのが変われることを選ぶる スロック・スロマッテングできるように含々の場面がのが変われることであり、	〈王 要加工品 〉 キアモーターの設計製造販売 		10		
(金工内容) 他型加工 (4) エイカ科 かっと (5) エイカスト (4) エイカ (
(金柱の特象) あいからかースにマッチングでゆるとうに忽々の標本がつのが裂合といなられた影像形で出産しています。体験を関いています。体験を関いていません。 大きを関いていません。 大きを受けていません。 大きを使いません。 大きを受けていません。 大きを使いません。 大きを使いません。 大きを受けていません。 大きを受けていません。 大きを受けていません。 大きを受けていません。 大きを受けていません。 大きを受けていません。 大きを使いません。 大きを使いませ					
### 1909/58/14/12	The second secon				
(金社の特徴) あらゆるケースにマッチングできるように収々の標準のカロブ製品を1台台に取得がてに開発しています。特殊製造の製作を得定しており、生食・機能よど音楽に終しており、上側・単位と多くの影性部に吸売のご覧力をしていただいております。 「株が日本のご覧力をしていただいであります。 「株が日本のご覧力をしていただいであります。 「株が月本のご覧力をしていただいであります。 「株が月本のご覧力をしていただいであります。 「株が月本のご覧力をしていただいであります。 「株が月本のご覧力をしていただいであります。 「株が月本のご覧力をしていただいであります。 「中心・「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「「大学 であります。」 「大学 でありままる。」 「大学 でありままる。」 「大学 でありままる。」 「大学 でありままる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありままる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できる でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できる でありまる。」 「大学 大学 できないまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できないまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できないまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できないまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 であります。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 大学 でありまる。」 「大学 大学 できないま	〈加工材料〉 一般的な鋼材加工				
(条社の特別) からゆらかーたマッチングできるように表々の振るカタロク製品を目的 計画などの からゆらかった (大でナッチングできるよう) 表々の振るカタロク製品を目的 音楽権 (大の) 関連 (大の) 関連 (大の) 関連 (大の) 関連 (大の) では、 (大の) で					
旅去型にかっかからでも別なしております。野林製品の恵奈には、解山養権・光伝導機構	- · - · · · · · · · · · · · · · · · ·				
株式会化の無性網に販売のご協力をしていただいでおります。 1					
議所対応		ねじ切り盤	1		
株式会社 トピア	/海风 孙庄\	シャープナー			
であります	1		1		
業種 その他 URL https://www.u-topia.co.jp/ 登録書号 株式会社 トピア		- その他			
登録番号 株式会社 トピア		j			
登録番号 株式会社 トピア	業種 その他 UDI but	ns://www.u-tonio.co.in/			
FAX O59-383-7323 接来良数 700名 対面方式			00 =	20 次+4	
対面方式 ○ オンライン方式 ○ 本ンライン方式 ○ 主要設備 合数 設備能力等 200m ○ 300sele 水 microsoft ○ webex × skype × × × (2.5 Mpc) × × × × × × × × ×					
CATIAVS	□ □ □ ⊤ 513-0031 三重県 鈴鹿市一ノ宮町1477-1				
***	対面方式 ファイン方式 ファイン方式				
本書加工品 金属加工試作部品とCFRPの短輪期製作、及び小ロット生産	zoom O google X microsoft O webex X skype X				
大型門型マンニグ 10 300+5007 200+3000 大型門型マンニグ 2 800+5007 200+3000 三人の 2 800+5007 200+400 三人の 2 800+50					
 (加工内容) 金型製作、プレス部品加工、治検具、消接組立 車両のBIWの製作 大型産圧プレス2000で3000で 122 4200-9500で2200-1500 (小型施圧プレス2000で1000					
・ 本語 正プレス2000-1800					
(金社の特徴) 板金関係の試作小ロットを主に生産 表面処理以外の工程を2交代体制 の社内で一貫生産でき、高品質短熱期特急対応できるのが強み。	〈加 工 内 容〉 金型製作、プレス部品加工、治検具、溶接組立 車両のBIWの製作				
会社の特徴		小型油圧プレス300t~150t	8	1200*1000~800*400	
全人の特徴 接金関係の試作小口小を主に生産 表面処理以外の工程を2文代体制 立、元子スクレーザー溶接ロボット 1 60w 6w 8w 三次元アスパトレーザー溶接ロボット 1 60w 6w 8w 三次元アスパトレーザー溶接ロボット 2 インデックス対応 インデックスが インデックス対応 インデックスが インデッスが インデックスが インデックスが インデックスが インデックスが インデックスが インデックスが	▼ 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17	三次元Co2レーザー加工機	7	4300*2200~3000*2000	
三次元ティスクレーザー溶接のボット 3 86w 8w 三次元ティスクレーザー溶接のボット 1 86w 8w 三次元ティスクレーザー溶接のボット 1 86w 8w 三次元ティスクレーザー溶接のボット 1 86w 8w 三次元ティスクレーザー溶接のボット 1 86w 8w 三次元ティスクレーザー溶接のボット 2 インデッタス対応 ボータブルスボット溶接機 91 直流インバータ合算 デーム式三次元測定機 12 ファローバキャゴン 全自動光学式3次元測定接置(SCANBOX) 1 車面自角限定可能 全自動光学式3次元測定接置(SCANBOX) 1 車面自角限定可能 全自動光学式3次元測定接置(SCANBOX) 1 車面自角限定可能 全自動光学式3次元測定接置(SCANBOX) 1 車面自角限定可能 本式会社 南条製作所 下 513-0001 三重県 鈴鹿市広瀬町877 下 FAX 059-378-2520 従来負数 72名 対面方式 オンライン方式 東数倫 台数 股備能力等 大のの間につなられ 1 最大の影りのの最大加工修 700 本数 200 での age で metri で が が ト 用主桁製品・精 市場 市場 日本の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表の表	 く会社の特徴 板金関係の試作小ロットを主に生産 表面処理以外の工程を2交代体制				
(高外対応) アメリカオハイオ州、中国江蘇省 (12 ファー/ヘキサゴン (150 配配) ISOの01・ISO14001 (収引 生) ISOの01・ISO14001 (収引 生) ISOの01・ISO14001 (収削 性) ISO001 (収削 性) ISO001 (収削 性) ISO001 (収削 性) ISO001 (収削 性) ISO0001 (収削 性) ISO00001 (収削 性) ISO000001 (収削 性) ISO000001 (収削 性) ISO000000000000000000000000000000000000					
(森外対応) アメリカオハイオ州、中国江蘇省 (150 図配) ISO3001・ISO14001 (2 ファロー/ハキサゴン (2 で) 1 を					
(本外対応) アメリカオハイオ州、中国江蘇省 (I2 ファロー/ヘキサゴン (ISOSB配) ISOSO01 ISO14001 (東西1台別定の (ISOSB配) ISOSO01 ISO14001 (東西1台別定の (ISOSB配) ISOSO01 ISO14001 (東西1台別定の (ISOSB配) ISOSO01 ISO14001 (東西1台別定の (ISOSB配) ISOSO01					
全自動光学式3次元測定装置(SCANBOX)		1			
業種 その他 URL http://www.nanjyo.co.jp 登録番号 株式会社 南条製作所					
登録番号 株式会社 南条製作所					
登録番号 株式会社 南条製作所					
FAX O59-378-2520 従業員数 72名 対面方式 フンライン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリン方式 フックリンクラス フックリンクラス フックリング製作・銀構造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリング製作・銀帯造物 製作 フックリングリング製作・銀帯造物 製作 フックリングリングリングリングリングリングリングリングリングリングリングリングリングリ	業種 その他 URL http://www.nanjyo.co.jp				
FAX 059-378-2520 従業員数 72名 対面方式 フンライン方式 フンラインクローラー フンラインクローラー フンタインクローラー フンタインクローラー フンタインクローラー フンタインクローラー コンタイン ドロンマインクローラー コンタイン フンタイン	登録番号 株式会社 南条製作所	TEL 059-3	78-30	52 資本金 1,000万円	
MAZAK INTEGREX e-1850V/25S		FAX 059-3	78-25	20 従業員数 72名	
Zoom Soogle meet microsoft eams webex skype MAZAK INTEGREX e-1850V/25S 1 手ャクサイズ Φ 3250 Φ 3500 × H1800 <主要加工品> 耐震補強鋼板曲げ加工・トンネル支保工製作・セグメント用主桁製品・精密機械加工・立坑ケーシング製作・鋼構造物製作 RB-350F門型5軸加工機 1 開編社00 〒プル高2000*市3500 (AD 工内容) 切断、切削、穴孔、曲げ、組立溶接、塗装 RB-350F門型5軸加工機 2 門幅4100 〒プル高2000*市3500 (AD 工材料) 鉄、ステンレス RB-7VM門型5面加工機 1 房物中3000 有効長さ14500 (本社の特徴) 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 MCペンディングローラー 4 H100*50~H900*300、パイプ等形鋼全般開先加工機 (国別受注一貫生産が可能である。 開先加工機(パタリー) 6 60対成 有効長13000、他6000 型鋼関防機 3 H650·H1000、他 中型鋼開先加工機 1 C中900*300 ショットブラスト 1 全自動開口3000×3000 (本外対応) 4 H1000~1000、加入 (本外対応) 4 H1000~1000、加入 (本外対応) 4 H1000~1000、対域の (本外対応) 4 H1000~1000、対域の (本外対応) 4 H1000~1000 1 日前の・3000 2 2 日本の・3000 1	対面方式 インライン方式	主要設備	台数	 設備能力等	
く主要加工品> 耐震補強鋼板曲げ加工・トンネル支保工製作・セグメント用主桁製品・精密機械加工・立坑ケーシング製作・鋼構造物 製作 RB-350F門型5軸加工機 1 門幅4100 〒-7 ル高2000*市3500 ペ加工内容> 切断、切削、穴孔、曲げ、組立溶接、塗装 PM 4100 〒-7 ル高2000*市3500 RB-7VM門型5面加工機 1 同幅4100 〒-7 ル高2000*市3500 ペ加工材料> 鉄、ステンレス ウォータージェット切断機 1 有効市3000 有効長さ14500 NCペンディングローラー 3 6t ×3000 20t × 6000 30t × 4500 アングルヘンダー 4 H100*50~H900*300、パイプ等形鋼全般 高周波曲げ加工機 2 H100*H900、50A~600A 開発加工機(ハタリー) 6 60対対応 有効長し3000、他6000 型鋼切断機 3 H650*H1000、他 世級切断機 3 H650*H1000、他 世級切断機 1 全自動開口3000×3000 (海外対応) (3 自ち0*H1000、300 (海外対応) (3 自ち0*H1000、他 (海外対応) (3 自ち0*H1000、300 (3 自ち0*H1000、0 1 全自動開口3000×3000 (海外対応) (3 自ち0*H1000、300 1 (H4鋼型)ウェン 「幅148-1025 (3 自ち0*H1000、1 月末100*H1000、1 月末100*H1000、1 月末100*H1000、1 月末100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本100*H1000、1 日本	<u> </u>	MAZAK INTEGREX e-1850V/25S			
 密機械加工・立坑ケーシング製作・鋼構造物 製作 (加工内容〉切断、切削、穴孔、曲げ、組立溶接、塗装 (加工材料〉鉄、ステンレス (会社の特徴〉大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注ー貫生産が可能である。 (場外対応〉 (海外対応〉 (場外対応〉 (場別の) (は調型) (は調理) (は調理) (は調理) (は調理) (は、) (は、)<		1			
【加工内容〉切断、切削、穴孔、曲げ、組立溶接、塗装	本文/ 一切 一				
く加工材料〉 鉄、ステンレス 「フォータージェット切断機」」 1 有効巾3000 有効長さ14500 く会社の特徴〉 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 人型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 1 同級曲げ加工機					
(加工材料) 鉄、ステンレス (会社の特徴) 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、油げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 (海外対応) (海外対応) (海外対応) (I) (特別は300 有別長で14300 (I) (中間の**50~H900*300、パイプ等形鋼全般開発加工機 2 円100~H900、50A~600A (II) (II) (II) (II) (II) (II) (II) (II)					
〈加工材料〉 鉄、ステンレス					
〈会社の特徴〉 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 富周波曲げ加工機 (ハタリー) 6 回り対応 有効長13000、他6000 型鋼切断機	〈加工材料〉 鉄、ステンレス				
(会社の特徴) 大型金属鉄鋼製品を提供する金属加工メーカー。金属における切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、得意のニーズにあわせた個別受注一貫生産が可能である。 開先加工機(ハタリー) 6 60t対応 有効長L3000、他6000 型鋼切断機 3 H650・H1000、他 十型鋼開先加工機 1 ~H900*300 ショットブラスト 1 全自動開口3000×3000 (ISO段配) ISO9001 AMADA NEW複合ライン WS1000 1 (H銅型)ウェブ幅148-1025 AMADA 形鋼切断用パントワー HK1000CNC 1 角材:口150~口800丸材:Φ150~	/A4La4#\\				
型鋼切断機					
中型網開先加工機					
〈海外対応〉 AMADA NEW複合ライン WS1000 1 【H鋼型)ウェブ幅148-1025 〈ISO認証〉 ISO9001 AMADA 形鋼切断用パントソー HK1000CNC 1 月材:□150~□800丸材:Φ150~□800		H型鋼開先加工機	1	~H900*300	
【ISO9801	 /海林 対広\	1;	1		
Triple of the control	〈取 引 先〉 阪和興業 株式会社 岡谷鋼機 株式会社	- AMADA 形鋼切断用パントツー HK1000CNC	1	角材:□150~□800丸材:Φ150~	